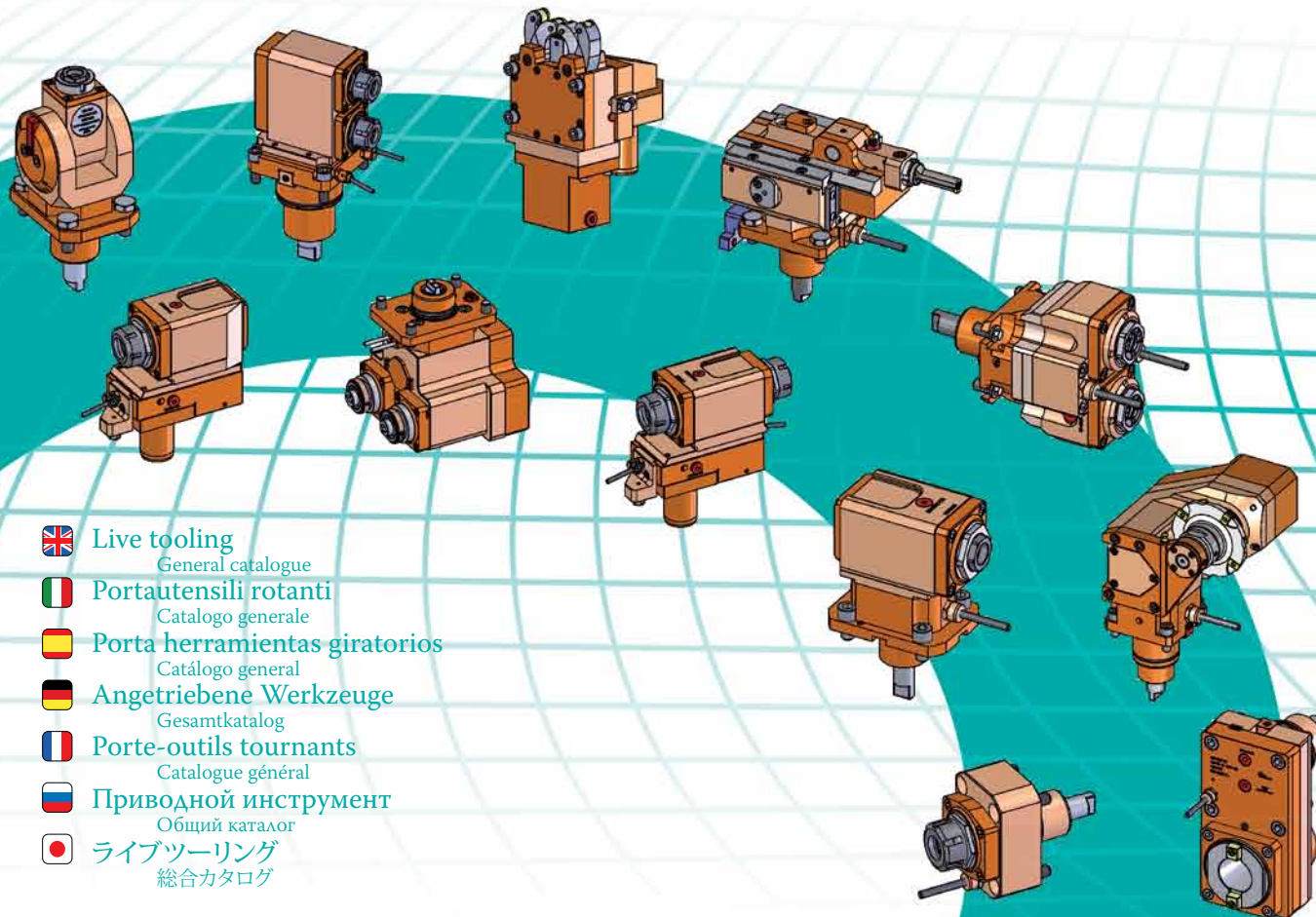




MARIO PINTO



-  Live tooling
General catalogue
-  Portautensili rotanti
Catalogo generale
-  Porta herramientas giratorias
Catálogo general
-  Angetriebene Werkzeuge
Gesamtkatalog
-  Porte-outils tournants
Catalogue général
-  Приводной инструмент
Общий каталог
-  ライブツールینگ
総合カタログ

2014

Guide to the catalogue
Guida al catalogo
Guía del catálogo
Inhaltsangabe Katalog
Mode d'emploi du catalogue
Руководство по каталогу
カタログガイド



Upon request we can study and build both static and rotating toolholders using our modular concept to suit all machine tool builders.

Possiamo studiare e realizzare su richiesta portautensili fissi e rotanti per qualsiasi costruttore.

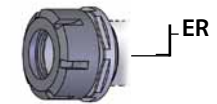
Bajo pedido podemos estudiar y fabricar portaherramientas estáticos y giratorios usando nuestro concepto modular para todos los fabricantes de máquinas.

Dank der modularen Bauweise sind wir auf Anfrage in der Lage, sowohl Angetriebene Werkzeuge als auch Statische Halter für alle Maschinenhersteller und Fabrikate anzubieten und zu liefern.

Nous pouvons faire une étude et réaliser sur demande des porte-outils fixes et tournants pour tout type de tourelles

По запросу мы можем изучить и изготовить как невращающиеся, так и вращающиеся держатели с использованием нашей модульной концепции, которая подходит для всех производителей станков.

顧客のご要望に応じ、あらゆる工作機械メーカーに適合したモジュール方式を使い、静的及び回転ツールホルダをご提供いたします。



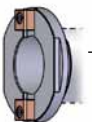
ER



ER-F



DIN



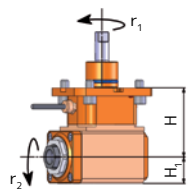
ISO-BT



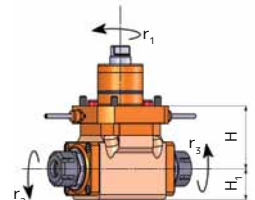
WELDON



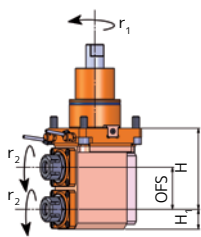
HSK



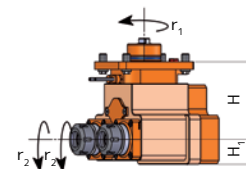
LT-A



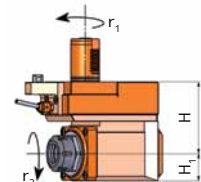
LT-A DBL



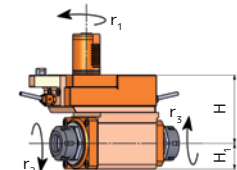
LT-A2 V



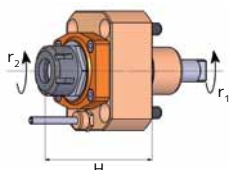
LT-A2 O



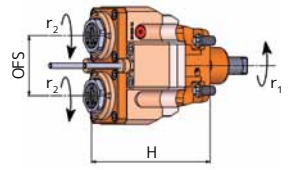
LT-A OFS



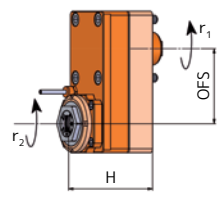
LT-A OFS DBL



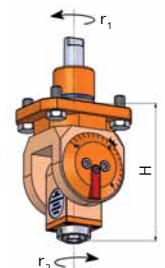
LT-S



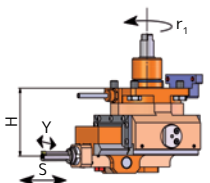
LT-S2



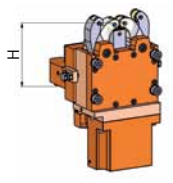
LT-S OFS



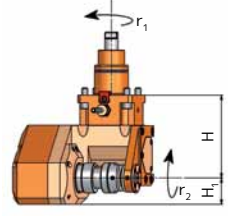
LT-T



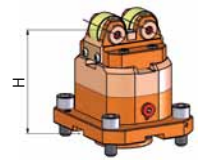
LT-A ST



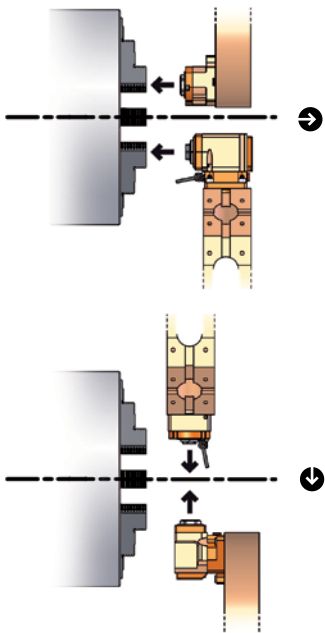
STEADY REST



LT-SAW



SHAFT SUPPORT



- External coolant - Refrigerazione esterna -
Refrigerante exterior - Kühlschmiermittel extern -
Arrosage externe - Подача сож внешняя - クーラント 外部
- Internal coolant - Refrigerazione interna -
Refrigerante interior - Kühlschmiermittel intern -
Arrosage interne - Подача сож внутренняя -
クーラント 内部
- ➔ Axial lavouration - Lavorazione assiale - Operación axial -
Axial operation - Usinage axiale - Обработка осевая -
操作 軸方向
- ⬇ Radial lavouration - Lavorazione radiale
Operación radial - Radial operation - Usinage radiale -
Обработка радиальная - 操作 径方向
- Ⓜ With cooling kit - Con kit di raffreddamento -
Con kit de enfriamiento - Mit Kühlungs-KIT -
Avec tit de refroidissement - Комплект для
охлаждения - 冷却キット
- Ⓜ High pressure - Alta pressione - Alta presión -
Hochdruck - Haute pression - Высокое давление - 高压

Index

Indice

Indice

Inhalt

Table des matières

Содержание

目次

AVM - Angelini	20
Baruffaldi	24
Biglia	38
BMT	44
CMZ	see 182
DMG Gildemeister	see 218
Doosan Infracore Daewoo	see 44
Dugard	see 150
Diplomatic	62
Ecoca	see 24
Emag	68
Emco	see 218
Goodway	see 150
Haas	70
Hardinge	see 44
Hurco	see 218
Hwacheon	74
	see 44
Hyundai Wia Machine	see 44
	see 218
Johnford	see 24
	see 44
Leadwell	see 44
	see 62

Mas Kovosvit	see 62
	see 218
Mazak	76
Miyano	142
Monforts	see 218
Mori - Seiki	146
Muratec	156
Nakamura Tome	172
Okuma / Okuma - Howa	190
Romi	214
	see 44
	see 62
Samsung	see 44
Sauter	218
Spinner	see 24
Takamaz	234
Takisawa Japan	246
Takisawa Taiwan	250
Victor / Weiler / YCM	see 44
	see 62
Accessories	252
Rapid search	258

Mario Pinto S.p.A ("MPT") was established in Torino in 1922. Since that time we have been designing and producing chucks and clamping systems. In 1999 MPT joined the SMW-AUTOBLOK group, a worldwide leader in clamping technology, maintaining its own catalogue and product range. MPT products are used worldwide in all fields: machine tool, automotive, aerospace, agriculture, mining, energy, the pharmaceutical industry, the production of press machines, and more. MPT means quality and reliability, not only for the design and application of a wide range of products, but also for sales and after-sales service through our worldwide network of offices. Our research activities, the many patented products, our constant investment in human resources and in the most modern production means allow MPT to produce world class in a highly competitive and globalized market. Through the many experiences developed over the years, our team has planned and developed a joint strategy in the study and implementation of this project, introducing us with personality and success in the market of static and rotary tool holder for turning centers with a range of models used on the best machine tools worldwide.

L'azienda MARIO PINTO S.p.A ("MPT") fondata a Torino nell'anno 1922 produce sistemi di bloccaggio per tutti i settori, nell'industria delle macchine utensili, automobilistica, aeronautica, navale, agricola, mineraria, petrolifera, farmaceutica, nella produzione di macchine di stampa ecc... Siamo da anni per i nostri clienti sinonimo di qualità ed affidabilità, sia per quanto riguarda la fase di progettazione e realizzazione della vastissima gamma di prodotti, che per un capillare servizio di vendita e post vendita, garantito con competenza e puntualità dal nostro personale che opera nelle numerose sedi dislocate nei punti strategici dei continenti. I numerosi brevetti conseguiti, danno una prova tangibile della nostra passione per la ricerca tramutata in realtà attraverso onerosi e continui investimenti, sia in termini di risorse umane che di infrastrutture ed impianti, consentendoci di realizzare prodotti di fascia alta tenendo conto delle esigenze degli utilizzatori in un mercato globalizzato ed altamente competitivo. Grazie alle numerose esperienze sviluppate nel corso degli anni, il nostro management ha pianificato una strategia congiunta nello studio e nella realizzazione di un progetto che ci ha consentito di introdurci con personalità e successo nel mercato delle forniture di portautensili statici e rotanti per centri di tornitura con una vasta gamma di modelli utilizzabili sugli impianti dei migliori costruttori mondiali.

Mario Pinto S.p.A. ("MPT") produce desde 1922 sistemas de amarre para todos los sectores: máquina herramienta, automoción, aeroespacial, agricultura, minería, energía, industria farmacéutica, fabricación de prensas, etc. Desde hace años somos sinónimo de calidad y fiabilidad, tanto en la fase de diseño y fabricación de nuestros productos como en la red de venta y servicio postventa garantizado competentemente por nuestro personal a través de las delegaciones localizadas en todos los continentes. Las numerosas patentes obtenidas son la prueba tangible de nuestra pasión por el desarrollo. Gracias a inversiones constantes en recursos humanos, infraestructuras y medios productivos, fabricamos productos innovadores y de gama alta teniendo presente las exigencias de nuestros clientes. La experiencia adquirida con el paso de los años, nos ha introducido con éxito en el mercado de los portaherramientas estáticos y giratorios para centros de torneado. La amplia gama de modelos es empleado en las máquinas de los mejores constructores mundiales.

Mario Pinto S.p.A ("MPT") wurde 1922 in Turin gegründet. Seit dieser Zeit konstruiert und fertigt MPT Spannfutter und Spannsysteme. Im Jahr 1999 wurde MPT in die SMW-Autoblok Group - ein weltweiter Marktführer in der Spanntechnologie - aufgenommen. Bis heute aber vertreibt MPT mit seinem eigenen Katalog eigene Produkte. MPT-Produkte werden weltweit in den Bereichen Maschinenbau, Automobilindustrie, Luftfahrt, Bergbau, Rohstoffgewinnung, Pharma-Industrie, Pressenbau und weiteren Industrie-Branchen verwendet. MPT bedeutet Qualität und Zuverlässigkeit, nicht nur wegen der eigenen Entwicklung und Konstruktion und seinem großen Spektrum in der Anwendung, sondern auch im Bereich Service und after-sales Service über das weltweite Netzwerk des Vertriebes. Unsere Entwicklungsaktivitäten, die vielen patentierten Produkte, unser stetes Investieren in Fach-Arbeitskräfte und hoch moderne Fertigungsanlagen erlauben es uns, im Wettstreit um den globalen Markt sehr gut zu bestehen und zu wachsen. Aufgrund langjähriger Erfahrungen und Weiterentwicklungen hat unser Team eine sehr effiziente und erfolgreiche Strategie zur Ausarbeitung von Werkzeuglösungen für den Markt der Angetriebenen Werkzeuge und der Statischen Halter entwickelt. Der konsequenten Umsetzung dieser Strategie verdanken wir eine sehr große Werkzeugvielfalt für die Ausrüstung der Drehmaschinen (Drehzentren) weltweit.

L'entreprise Mario Pinto S.p.A ("MPT"), spécialisée dans la production de système de serrage, a été fondée en Turin en 1922. Depuis 1999, elle fait partie du groupe SMW-Autoblok qui produit et commercialise dans le monde entier des produits de la même gamme, tout en conservant son propre catalogue. Les systèmes de serrage et les accessoires fabriqués par le groupe sont utilisés et appréciés dans tous les secteurs d'activité, comme l'industrie de la machine-outil, industrie de l'automobile, l'aéronautique, dans l'industrie navale, agricole, minière, pétrolière, pharmaceutique et imprimerie etc. Depuis des années, pour nos clients, notre entreprise, est synonyme de qualité et d'efficacité, aussi bien en ce qui concerne la conception et la réalisation d'une vaste gamme de produits, qu'au niveau du service de vente et d'après-vente qui est géré par un personnel compétent et proche des utilisateurs sur tous les continents. Les nombreux brevets déposés, donnent une preuve concrète de notre passion pour la recherche en investissant constamment aussi bien en termes de ressources humaines qu'en termes d'infrastructures et d'installations. Cela nous permet de réaliser des produits performants tout en tenant compte des exigences des utilisateurs face à une globalisation du marché de plus en plus compétitif. Grâce à notre expérience dans le serrage de pièces et l'équipement de machine-outils, nous avons pu développé une gamme complète de porte-outils fixes et tournants pour tout à commande numérique.

Компания Mario Pinto S.p.A ("MPT") была основана в Турине в 1922 г. С того времени мы проектируем и производим патроны и системы зажимных приспособлений. В 1999 MPT присоединилась к группе SMW-AUTOBLOK- мировому лидеру в технологии зажимных приспособлений, сохранив свой собственный каталог и номенклатуру выпускаемых изделий. Продукция MPT применяется по всему миру во всех отраслях: станкостроении, автомобильной, аэрокосмической, сельскохозяйственной, горной, нефтяной, медицинской промышленности, производстве пресс-машин, и т.д. MPT означает качество и надежность, но не только в разработке и применении широкого ряда продукции, а также и в продажах и послепродажном сервисе по всей сети наших офисов в мире. Наша научно-исследовательская деятельность, множество запатентованных продуктов, наши постоянные инвестиции в персонал и самое современное производство позволяет MPT быть на самом высоком уровне в условиях очень конкурентного глобализованного рынка. За многие годы развития, наша команда разработала и внедрила стратегию в изучении и реализации этого проекта, тем самым определив наш успех на рынке приводного инструмента для вращающихся центров, который используется на лучших станках по всему миру.

Мариопинто была основана в 1922 году в Италии в Турине. С момента основания компания проектирует и производит патроны и системы зажимных приспособлений. В 1999 году компания присоединилась к группе SMW-AUTOBLOK - мировому лидеру в технологии зажимных приспособлений, сохранив свой собственный каталог и номенклатуру выпускаемых изделий. Продукция MPT применяется по всему миру во всех отраслях: станкостроении, автомобильной, аэрокосмической, сельскохозяйственной, горной, нефтяной, медицинской промышленности, производстве пресс-машин, и т.д. MPT означает качество и надежность, но не только в разработке и применении широкого ряда продукции, а также и в продажах и послепродажном сервисе по всей сети наших офисов в мире. Наша научно-исследовательская деятельность, множество запатентованных продуктов, наши постоянные инвестиции в персонал и самое современное производство позволяет MPT быть на самом высоком уровне в условиях очень конкурентного глобализованного рынка. За многие годы развития, наша команда разработала и внедрила стратегию в изучении и реализации этого проекта, тем самым определив наш успех на рынке приводного инструмента для вращающихся центров, который используется на лучших станках по всему миру.

Мариопинто была основана в 1922 году в Италии в Турине. С момента основания компания проектирует и производит патроны и системы зажимных приспособлений. В 1999 году компания присоединилась к группе SMW-AUTOBLOK - мировому лидеру в технологии зажимных приспособлений, сохранив свой собственный каталог и номенклатуру выпускаемых изделий. Продукция MPT применяется по всему миру во всех отраслях: станкостроении, автомобильной, аэрокосмической, сельскохозяйственной, горной, нефтяной, медицинской промышленности, производстве пресс-машин, и т.д. MPT означает качество и надежность, но не только в разработке и применении широкого ряда продукции, а также и в продажах и послепродажном сервисе по всей сети наших офисов в мире. Наша научно-исследовательская деятельность, множество запатентованных продуктов, наши постоянные инвестиции в персонал и самое современное производство позволяет MPT быть на самом высоком уровне в условиях очень конкурентного глобализованного рынка. За многие годы развития, наша команда разработала и внедрила стратегию в изучении и реализации этого проекта, тем самым определив наш успех на рынке приводного инструмента для вращающихся центров, который используется на лучших станках по всему миру.

Live Tooling

Portautensili Rotanti

Porta herramientas Giratorios

Angetriebene Werkzeuge

Porte-outils Tournants

Приводной инструмент

ライブツールリンク

Manufacturing philosophy

All of the Live Tools are manufactured in our plant in Turin, Italy. We ensure the best possible quality by using the most modern and advanced manufacturing machines available. The bodies of our Live Tools are machined from a solid block of steel. This monoblock construction avoids the vibration and structural defects caused by welded or bolted bodies. Each Live Tool is thoroughly tested after assembly to ensure proper operating characteristics.

Filosofia costruttiva

L'assoluta qualità dell'intera componentistica dei nostri portautensili interamente prodotti ed assemblati presso i nostri stabilimenti siti in Torino, è garantita da un processo produttivo di altissimo livello che prevede l'utilizzo delle migliori macchine utensili e delle migliori attrezzature. I nostri portautensili rotanti, costruiti partendo da una billetta in acciaio escludono vibrazioni e risonanze.

Filosofía de fabricación

Todos los portaherramientas giratorios se fabrican en nuestra planta de Turín, Italia. Aseguramos la mejor calidad posible mediante el uso de las más modernas y avanzadas máquinas disponibles. El cuerpo de nuestros portaherramientas está construido exclusivamente por un bloque de acero macizo. Esta construcción monobloque evita vibraciones y defectos estructurales causados por cuerpos soldados o atornillados. Cada portaherramientas giratorio es comprobado en profundidad después del montaje para garantizar las correctas características de trabajo.

Modular concept

The modular concept used to design and build our Live Tools allows us to offer:

- Superior quality
- Extended LT range available with internal or external coolant
- Quick deliveries
- Competitive price

Concetto modulare

Il concetto modulare con il quale abbiamo progettato e realizzato i componenti della linea live tooling ci consente di offrire ai nostri clienti:

- Qualità superiore
- Gamme estese
- Rapidi tempi di consegna
- Prezzi competitivi

Concepto modular

El concepto modular usado en el diseño y fabricación nos permite ofrecer:

- Calidad superior
- Gama ampliada de portaherramientas con refrigeración interior y exterior
- Plazos de entrega rápidos
- Precios competitivos

Unsere Herstellungs-Philosophie

Alle unsere angetriebenen Werkzeuge werden in unserem Werk in Turin hergestellt. Wir garantieren durch unseren sehr modernen Maschinenpark ein Höchstmaß an Qualität. Der Grundkörper, das Gehäuse der Angetriebenen Werkzeuge wird aus einem hochwertigen Stahlblock aus einem Stück herausgefräst. Diese Monoblockbauweise bzw. Monoblock-Struktur verhindert Vibrationen, Schwingungen und strukturelle Defekte, wie sie bei geschweissten oder gegossenen Gehäusen vorkommen können. Um später einen einwandfreien Einsatz in der Fertigung zu gewährleisten, wird jedes hergestellte Angetriebene Werkzeug unter realen Einsatzbedingungen im Werk auf Herz und Nieren geprüft.

Modulares Konzept

Das modulare Konzept im Aufbau der angetriebenen Werkzeuge erlaubt uns anzubieten:

- Höhere Qualität
- Erweiterte LT-Baureihe mit interner oder externer Kühlschmiermittelzuführung
- Hohe Verfügbarkeiten, schnelle Lieferzeiten
- wettbewerbsfähige Preise

Philosophie de fabrication

Toutes les pièces de nos porte-outils sont fabriquées dans nos établissements à Turin. L'utilisation de machine-outils de haute qualité est la garantie d'un résultat optimum. Pour une meilleure rigidité, afin de réduire les vibrations en usinage, les corps de nos porte-outils sont monoblocs.

Conception modulaire

Le concept modulaire avec lequel nous avons étudié et réalisé les composants de nos porte-outils, nous permet d'avoir:

- Une Qualité supérieure
- Une large gamme
- Un Délai de livraison court
- Des Prix compétitifs

Производственная философия

Весь приводной инструмент производится на нашем заводе в Турине, Италия. Мы обеспечиваем лучшее качество с помощью самых современных и передовых производственных станков. Корпус нашего приводного инструмента обработан из цельного блока стали. Такая моноблочная конструкция позволяет избежать вибрации и структурных дефектов, которые возникают на сварных корпусах и на корпусах с болтовым соединением. После сборки каждый приводной инструмент тщательно протестирован для обеспечения точных рабочих характеристик.

Модульная Концепция

Модульная концепция, которая используется в разработке нашего приводного инструмента, позволяет нам предложить:

- Наилучшее качество
- Расширенный ряд инструмента для внутренней и внешней подачи СОЖ
- Быстрые поставки
- Конкурентная цена

製造に対する考え方

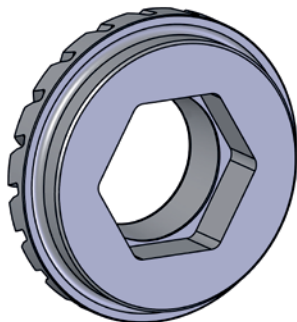
ライブツールはイタリアの工場ですべて製造を行っています。最先端の製造設備を生かし、最高の品質を保証します。ライブツールの商品本体は鋼から加工されます。一体構造であるため、溶接やボルトで締めた本体から発生する振動及び構造的な欠陥を避けることができません。ライブツールには適切な稼働特性を保証するため、組立後徹底したテストが行われます。

モジュラーコンセプト

モジュラーコンセプトのライブツールは以下を提供いたします

- 優れた品質
- 内外部クーラントが可能な幅広いLT
- 迅速な納期対応
- 競争力のある価格

Patented drive transmission



The drive transmission is the real “heart” of the Live Tool. During the initial design of the Live Tools, we analyzed the different drive systems available on the market. We finally decided to design and patent a special and innovative drive system offering reliability and durability. Our competition uses a drive key set between the shaft and the gear, generating a tangential (indirect) transmission. The possible consequences of this system are: weakening of the shaft and the gear; low torque transmission; vibration; breakage of keys and shafts. Our patented, SUPERCOMPACT drive system is able to eliminate all of the above described problems. The ground shaft and the gear are mated in a single operation, in a square or hexagonal union. All surfaces, including the centering diameter, are ground.

Trasmissione di moto brevettata

La trasmissione del moto è il cuore pulsante dell’attività del portautensile motorizzato. Durante le fasi di studio e progettazione, abbiamo valutato attraverso numerosi test le soluzioni presenti sul mercato giungendo con cognizione di causa alla decisione di progettare e brevettare uno speciale sistema innovativo che si distinguesse sul mercato per robustezza e durata dei componenti. I concorrenti presenti sul mercato, prevedono l’utilizzo di una chiavetta posta tra l’albero portapinza e l’ingranaggio generando una trasmissione tangenziale (non diretta). Spesso questi sistemi causano un indebolimento dell’albero o dell’ingranaggio, basse trasmissioni di coppia con presenza di vibrazioni generando probabili rotture dei componenti (chiavette e alberi) e una minore durata dell’utensile. Il nostro sistema brevettato SUPERCOMPATTO evita i suddetti problemi grazie all’accoppiamento in fase unica dell’albero rettificato e dell’ingranaggio in un alloggiamento “ad incastro” quadro o esagonale rettificato in tutte le sue parti (diametro di centraggio incluso). Tutti i nostri portautensili angolari dispongono di entrata oraria e uscita oraria; questo per facilitare la programmazione agli utenti che in torretta dispongono di portautensili dritti (con rotazione oraria).

Sistema de transmisión patentado

El sistema de transmisión es el “corazón” de un portaherramientas giratorio. Durante la fase inicial de diseño, analizamos los diferentes sistemas de transmisión existentes en el mercado. Finalmente decidimos diseñar y patentar un sistema de transmisión especial y novedoso que garantiza la máxima duración y fiabilidad. Nuestros competidores usan el sistema de chaveta en el exterior del eje y en el interior del engranaje, generando una transmisión tangencial (Indirecta). Las posibles consecuencias de este sistema son: debilitamiento del eje y del engranaje, bajo par de transmisión; vibraciones, rotura de la chaveta y del eje. Nuestra patente, un sistema de transmisión SUPER COMPACTO permite eliminar todos los problemas descritos anteriormente. El eje rectificado y el engranaje se acoplan en un operación, con una unión cuadrada o hexagonal. Todas las superficies, incluido el diámetro de centraje están rectificadas.

Patentierte Kraftübertragung

Die patentierte Kraftübertragung ist das wirkliche "Herzstück" der angetriebenen Werkzeuge. Als unsere ersten Konstruktionszeichnungen entstanden sind, wurden alle am Markt erhältlichen Kraftübertragungs-Systeme von uns getestet. Zum Schluss entschieden wir uns, ein eigenes, spezielles und zu patentierendes System zu konstruieren, welches ein Höchstmaß an Haltbarkeit und Zuverlässigkeit bietet. Unsere Wettbewerber verwenden Passfedersysteme außen an der Welle und innen im Zahnrad - somit werden bei der Kraftübertragung indirekte tangential Kräfte übertragen. Die möglichen Konsequenzen bei diesen Systemen sind: unruhiges Laufen der Welle und des Zahnrades, geringere Drehmomentenübertragung, Vibrationen, Ausbrüche an der Paßfeder und an der Welle. Unser patentiertes SUPERCOMPACT Antriebssystem ist in der Lage, alle oben beschriebenen Probleme zu eliminieren. Die Welle und das Zahnrad werden paarweise zugeordnet in einer einzigen Operation geschliffen und danach gepaart eingepasst. Die Kraftkupplung ist entweder als Sechskant oder als Vierkant ausgeführt.

Principe de transmission breveté

La transmission en rotation est la base de fonctionnement du porte-outil tournant. Pendant les phases d'étude, nous avons testé, en connaissant les solutions présentes sur le marché, pour développer un mécanisme innovant de part sa robustesse et sa durée de vie. L'utilisation de clavette entre l'arbre porte-pince et le pignon est la conséquence de vibrations et à terme, de rupture du mécanisme de transmission. Notre système breveté SUPERCOMPACT évite les problèmes cités ci-dessus, grâce à un entraînement direct de l'arbre rectifié par le pignon. L'encastrement hexagonale a été rectifié entièrement et en une seule opération avec l'arbre porte-pince.

Запатентованная передача движения

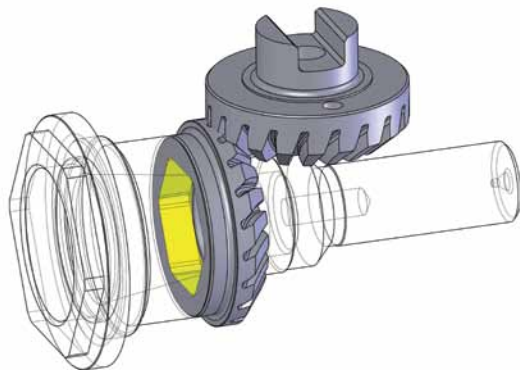
Передача движения – это настоящее "сердце" приводного инструмента. При первоначальной конструкции приводного инструмента, мы анализировали различные системы привода, существующие на рынке. Наши конкуренты используют шпонку снаружи вала и внутри шестерни, создавая тангенциальную передачу (не прямая передача). Возможные последствия такой системы это: ослабление вала и шестерни; передача с низким крутящим моментом; вибрация, повреждение шпонок и валов. Наша запатентованная, система привода SUPERCOMPACT в состоянии предотвратить все описанные выше проблемы. Шлифованные вал и шестерня сопрягаются за одну операцию в квадратное или шестиугольное соединение. Все поверхности шлифованные, включая центрирующий диаметр.

特許ドライブトランスミッション

ドライブトランスミッションはライブツールのコアとなる部分です。ライブツールを初期デザインする際、弊社は市場でさまざまな異なる駆動システムを分析しました。そして特殊で信頼性と耐久性のある革新的な駆動システムをデザインし、特許取得の決定に至りました。我々の競争力は間接トランスミッションを起こすシャフト外部及びギア内部の駆動キーにあります。このシステムが生み出す可能性のある結果として、シャフトとギアの劣化、低トルクトランスミッション、振動、キーとシャフトの割れという問題がありますが、弊社が保有する特許であるスーパーコンパクトドライブシステムは、上記全ての問題が解決できます。研削されたシャフトとギアが四角形若しくは六角形単位の操作に統一されております。センター径を含む全ての表面は研削されています。

Bevel gears features

Our angular Live Tools use bevel gears with a helical tooth form. These gears are ID and OD ground, allowing a very precise mating, higher torque and reduced heating of the tool. Possible backlash between the bevel gears is minimised during the assembly. This enables vibration free operation. The bevel gears in our Live Tools have a larger circular pitch dimension compared to the gears used by our competitors. The teeth of our bevel gears are hardened to a depth of 0.6/0.8 mm (.24"/.31"). Internal components are made of special steel, case-hardened and ground.



Coppie coniche

I nostri portautensili angolari prevedono coppie coniche con dentatura elicoidale rettificata sull'interno sull'esterno e sulla battuta (operazione prevista solo dai migliori costruttori). Le coppie coniche utilizzate nei nostri portautensili prevedono moduli aventi dimensioni superiori rispetto agli standard presenti sul mercato. La tempratura dei denti sugli ingranaggi delle nostre coppie coniche ha una profondità di 0,6/0,8 mm. Tutti i componenti interni sono in acciaio speciale cementato, temprato e rettificato presso i nostri stabilimenti.

Dentado cónico helicoidal

Nuestros portaherramientas giratorios emplean engranajes cónicos con dentado helicoidal. Estos engranajes están rectificadas interior y exteriormente, permitiendo un preciso acoplamiento, alto par y una baja generación de calor. El posible juego entre los engranajes cónicos se minimiza durante el acoplamiento de los mismos durante el rodaje. Esto permite un uso exento de vibraciones. Los engranajes cónicos de nuestros portaherramientas poseen un mayor diámetro primitivo en comparación con los engranajes usados por nuestros competidores. Los dientes de nuestros engranajes están templados en una profundidad de entre 0.6 y 0.8 mm (.24"/.31"). Los componentes internos están realizados en un acero especial, cementados y rectificadas.

Leistungsdaten des kegelradgetriebes

Unsere radial angetriebenen Werkzeuge haben alle Kegelräder mit schrägverzahnter (helicaler) Zahnform. Die ausgesuchten und paarweise zueinander angepassten Kegelräder werden innen und aussen miteinander geschliffen und paarweise zugeordnet. Diese nur von sehr wenigen Herstellern praktizierte Fertigungsweise reduziert signifikant eine zu starke Erwärmung, Schwingungen und Lärmemissionen. Auch das Umkehrspiel ist dadurch auf ein Minimum reduziert. Unsere Kegelräder haben höhere zirkulare Traganteile im Vergleich zu unseren Wettbewerbern. Die Zähne unserer Kegelräder sind bis zu einer Tiefe von 0,6/0,8mm (.24"/.31") einsatzgehärtet.

Couples coniques

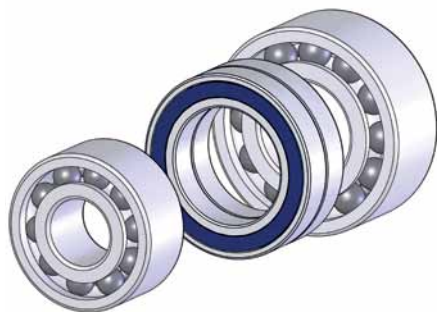
Nos porte-outils angulaires utilisent des pignons à denture hélicoïdale rectifiée Inter et Exter, afin d'augmenter la précision et le couple d'entraînement et réduire les échauffements de la denture. Les jeux possibles entre les dents sont éliminés pendant la phase de rodage. Cela évite les vibrations pendant l'usinage. La taille de la denture est surdimensionnée et la dureté par traitement thermique est effectuée sur une profondeur de 0.6/0.8mm.

Коническая пара шестерен

В нашем угловом приводном инструменте используется пара конических шестерен с формой винтового зуба. Эти шестерни шлифованы внутри и снаружи, что дает очень точное сопряжение, более высокий крутящий момент и уменьшение нагрева инструмента. Возможный зазор между парой конических шестерен минимизируется во время сопряжения шестерен и сборки инструмента. Это дает возможность осуществлять безвибрационную обработку. Конические шестерни в нашем приводном инструменте имеют увеличенный размер шага зацепления по сравнению с шестернями, которые используют наши конкуренты. Зубья наших пар конических шестерен закалены на глубину 0.6/0.8 мм (.24"/.31"). Внутренние детали изготовлены из специальной стали, поверхностно закаленные и отшлифованные.

ベベルギアの特徴

弊社のアンギュラーライブツールはらせん歯形を持つベベルギアを使います。これらギアの内外径は研削され、精密にはめあい、高トルクとツールの熱を下げるすることができます。ベベルギア間で起こりうるバックラッシュはギアとツール組立品がはめあわせられる間で最小化されます。これが振動のない操作を可能にします。ライブツールのベベルギアは競合他社が使うギアと比べて大きい円形ピッチを持っています。ベベルギアの歯は0.6/0.8mm(.24"/.31")深さまで硬くなっています。内部部品は焼き入れ、研削された特殊鋼で作られています。



Bearings features

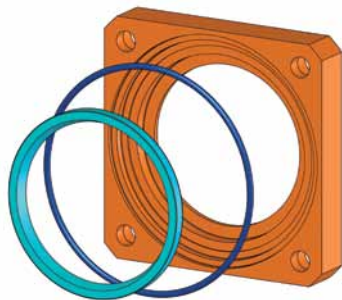
After careful analysis, the bearings we use have been chosen specifically for our Live Tools. They are sealed on one side only, to exchange heat and lubrication; the two bearings operate in the Live Tool as a single bearing.

Cuscinetti

In seguito a numerosi ed approfonditi test abbiamo scelto per i nostri portautensili degli speciali cuscinetti. La speciale schermatura posta su un solo lato, consente lo scambio di calore e di lubrificazione tra la coppia di cuscinetti, in modo che entrambi possano interagire alle medesime condizioni.

Prestaciones de los rodamientos

Después de numerosas y cuidadosas pruebas, los rodamientos usados en nuestros portaherramientas han sido especialmente seleccionados. Los rodamientos están sellados únicamente por la cara exterior, lo que permite el intercambio de calor y engrase; los 2 rodamientos trabajan como uno sólo en el portaherramientas.



Patented sealing

Our Live Tools are fully “sealed” using special “labyrinth” seals. The two seals sit between the tool body and the rotating shaft, one located near the rotating shaft, the other one inside, prevent the entry of dirt chips and fluid and providing a long life for the bevel gears and bearings. This is the “added value” we design into our Live Tools to deliver sturdiness, quality and durability to our customers.

Sistema stagno

I nostri portautensili rotanti sono a “tenuta stagna”: prevedono uno speciale sistema chiamato “a labirinto”. I portautensili sono dotati di due guarnizioni tra il corpo fisso e l’albero rotante, la prima di dimensioni più importanti collocata in prossimità dell’uscita dell’albero rotante e la seconda posta internamente. Evitano l’ingresso di sporco e acqua refrigerante all’interno del portautensile mantenendo in condizioni ottimali per lungo tempo coppie coniche e cuscinetti. Questo “plus” progettuale, tramutato dal nostro team di tecnici, è un tangibile esempio di come i nostri portautensili siano nati per soddisfare le più ampie richieste in termini di robustezza, qualità e durata.

Sistema hermético patentado

Nuestros portaherramientas son totalmente herméticas mediante una serie de juntas de laberinto especiales. Dos sedes de juntas entre el cuerpo del portaherramientas y el eje giratorio, una situada cerca del eje giratorio y la otra en su interior para evitar la entrada de virutas o taladrina, permitiendo de esta manera una larga duración de los engranajes cónicos y rodamientos. Este es un “valor añadido” en el diseño de nuestros portaherramientas para suministrar la robustez, calidad y durabilidad requerida por nuestros clientes.

Leistungsdaten der Lager

Die Lager, welche wir spezifisch für unsere Angetriebenen Werkzeuge verwenden, sind nach sehr sorgsamem Analysen ausgesucht worden. Sie sind nur auf einer Seite nach Außen hin abgedichtet, um Wärme und Schmierung gleichmäßig zwischen den Lagern verteilen zu können. Die beiden Lager in unseren Angetriebenen Werkzeugen arbeiten demzufolge zusammen wie ein einziges Lager.

Les roulements

Lors de la conception, nous avons choisis des roulements spéciaux dimensionnés pour nos porte-outils. Ils sont étanches uniquement sur un coté pour l'échange thermique avec la lubrification. Les 2 roulements sont rectifiés ensemble pour garantir la concentricité parfaite de l'arbre et du porte-pince.

Подшипники

После тщательного анализа мы выбираем подшипники специально для использования в нашем приводном инструменте. Они герметичны только с одной стороны для теплообмена и смазки; два подшипника работают в приводном инструменте как единый подшипник.

ベアリングの特徴

我々が使うベアリングは慎重な分析を経て、ライブツール用として特別に選択されたものです。熱および潤滑油の交換のため、片方のみシールされておりません。なお二つのベアリングがシングルベアリングとしてライブツールの中で作動します。

Patentierter Abdichtung

Unsere angetriebenen Werkzeuge sind komplett über spezielle Labyrinthdichtungen abgedichtet. Die beiden Dichtungen befinden sich zwischen dem Werkzeuggehäusekörper und der rotierenden Welle. Eine weitere Dichtung schützt vor eindringendem Schmutz, vor Spänen, Flüssigkeiten und Emulsion. Somit ist eine sehr lange Lebensdauer der Kegelräder und Lager erreicht. Das ist der wahre Zusatznutzen an Qualität und Dauerbeständigkeit, welchen wir unseren Kunden gerne weitergeben!

Etancheite brevete

Nos porte-outils motorisés sont entièrement étanches grâce à une conception par labyrinthe. Les deux joints d'étanchéité entre le corps et l'arbre porte pince garantissent l'étanchéité contre les copeaux et le liquide de coupe afin de garantir une grande durée de vie des roulements et des pignons. C'est un avantage technique nécessaire pour la satisfaction des utilisateurs.

Запатентованная герметизация

Наш приводной инструмент полностью герметичен благодаря специальному "лабиринтному" уплотнению. Два уплотнения находятся между корпусом инструмента и вращающимся валом. Один расположен около вращающегося вала, а другой внутри, что препятствует попаданию грязи и жидкости. Это обеспечивает долговечность пары конических шестерен и подшипников. Мы разработали эту "добавочную стоимость" для нашего приводного инструмента, чтобы обеспечить качество и надежность нашим клиентам.

“特許”シーリング

ライブツールは特別なラビリンスシールを使い、完全にシールされます。ツールボディと回転シャフトの間の二つのシールですが、一つは回転シャフト近く、もう一つはごみや液体が入るのを防ぐため、ベベルギアとベアリングの長寿命のため内部に設けられています。これは丈夫さ、品質そして耐久性を確保するため、ライブツールの中に設計された“付加価値”であります。



Test stand & quality certificate

Each tool is tested at maximum rpm for 1 hour to guarantee durability and once the durability test is completed, the Live Tool has new lubrication added and an additional test at maximum speed is performed to check following values: Geometric dimensions - temperature - noise and vibration. The test report for each Live Tool is included in the box. This procedure assures the maximum traceability of the processes and the total quality certification of our products.

Controllo e certificazione di qualità

Ogni singolo portautensile è oggetto di un minuzioso sistema di controllo dimensionale sia durante le fasi produttive che di assemblaggio e collaudo essendo testato in più fasi per un totale di 60 minuti su apposite unità di rodaggio e controllo. La prassi di collaudo prevede di sottoporre il portautensile ad un incremento graduale dei giri. Dopo una pausa ed un'operazione di reingrassaggio, viene eseguito un ulteriore test al massimo dei giri immediatamente seguito dai seguenti controlli: Geometrico dimensionale - temperatura - rumorosità e vibrazioni. È previsto che ogni portautensile venga accompagnato nell'imballo da un certificato ufficiale di collaudo. I dati relativi alla certificazione vengono compilati manualmente dall'assemblatore in fase di montaggio e ricontrollati dal dipartimento qualità prima delle fasi di imballaggio. Questo iter garantisce la massima rintracciabilità dei processi, quindi una certificazione di qualità totale.

Control y certificado de calidad

Cada portaherramientas giratorio se prueba a la máxima velocidad (rpm) durante 1 hora para garantizar su correcto montaje y funcionamiento. Una vez finalizada la prueba, se engrasa nuevamente y se hace una prueba adicional a máxima velocidad para comprobar los siguientes valores: Dimensiones geométricas - Temperatura - Ruido y vibraciones. La hoja de certificado de cada portaherramientas se incluye en su caja. Este prueba asegura la mayor trazabilidad del proceso y la certificación de la calidad de la totalidad de nuestros productos.

Prüfstand für qualitäts und prüfzertifikat

Um die Haltbarkeit und Zuverlässigkeit im Einsatz zu gewährleisten, wird jedes einzelne Werkzeug bei maximaler Drehzahl über 1 Stunde lang in einem speziellen Prüfstand getestet. Nach diesem einstündigen Testlauf wird der Schmierstoff durch einen neuen ersetzt und anschliessend das Werkzeug auf Werte wie Masshaltigkeit, Temperatur und Geräuschemission hin geprüft. Der Testbericht liegt jedem Werkzeug in der Verpackung bei. Diese sehr aufwendige Prozedur gewährleistet eine lückenlose Verfolgung des gesamten Prozesses und die notwendige Qualitäts-Zertifizierung unserer Produkte.

Contrôle et certification qualite

Chaque porte-outil subit un minutieux contrôle dimensionnel aussi bien pendant les phases de fabrication que lors de l'assemblage et du rodage. Il est ensuite testé pendant 60 minutes sur un banc d'essai avec une augmentation progressive de la vitesse de rotation. Après vérification de la lubrification interne, un nouveau test est effectué au maximum de la vitesse de rotation pour un nouveau contrôle dimensionnel, de la température, du bruit et des vibrations. Chaque porte-outil est accompagné dans l'emballage d'un certificat officiel d'essai, rempli par l'assembleur en phase de montage et signé par le responsable du contrôle qualité. Cette procédure garantit la traçabilité maximale de notre fabrication et la certification de qualité de nos produits.

Контроль и сертификация качества

Каждый инструмент протестирован на максимальных оборотах в течении 1 часа для гарантии износоустойчивости. После завершения такого тестирования, в каждый инструмент добавляется новая смазка и выполняется дополнительный тест на максимальной скорости для проверки следующих параметров: геометрические размеры - температура - шум и вибрация. Протокол тестирования по каждому инструменту ложится в упаковку к такому инструменту. Такая процедура обеспечивает максимальную прослеживаемость причин сбой процессов и подтверждает качество нашей продукции.

テスト基準および品質認証

それぞれのツールは耐久性を保証するため、最大回転で1時間テストされます。そして耐久性テストが完了するとライブツールに新しい潤滑油を入れ、幾何学的寸法、温度、騒音、振動などの項目を確認するため、最大速度で追加テストを行います。それぞれのライブツールのテスト結果はそのツールの箱の中に納めてあります。これらの手順が我々製品の総合品質保証であり、工程の最大トレスビリティを保証します。

Warming up the live tools

For the correct use of our Live Tools at max speed, we recommend a run up period of 40 seconds at 500 rpm.

Riscaldamento del portautensile

Per un corretto utilizzo dei nostri portautensili motorizzati alla massima velocità, raccomandiamo un riscaldamento di almeno 40 secondi a 500 rpm.

Calentamiento de los portaherramientas

Para un uso correcto de nuestros portaherramientas a máxima velocidad, se recomienda un calentamiento de al menos 40 segundos a 500 rpm.

Packaging

The packaging of our Live Tool has been developed to facilitate easy and quick identification by the operators and to avoid the error of shipping the wrong tool. On the outside of every box there is a short description, a picture and a bar code label. In addition to the use and maintenance manual, inside every box is a wrench kit for proper Live Tool use and in the angular tool box also a greasing kit. Inside every shell-mill box is a set of spacers and mounting accessories.



Imballi

L'imballo di ogni portautensile è stato concepito per essere riconosciuto rapidamente e con facilità dagli addetti ai lavori (anche senza apertura della confezione) prevenendo quindi eventuali errori. Esternamente ad ogni imballo è riportata una descrizione sintetica del prodotto contenuto, la fotografia, il relativo codice a barra, costruttore e modello di macchina sulla quale il portautensile in questione può essere montato. Oltre al manuale di uso e manutenzione, all'interno di ogni imballo vi è un set completo di chiavi per la corretta chiusura degli utensili. Nei modelli che prevedono la presenza di coppie coniche è previsto un kit di ingrassaggio. In ogni confezione dei portafrese è previsto un set di distanziali ed accessori per il montaggio.

Embalaje

El embalaje de nuestros portaherramientas ha sido desarrollado para facilitar una fácil y rápida identificación para el usuario y evitar errores en el envío de la herramienta equivocada. En el exterior de cada caja hay una pequeña descripción, una fotografía y una etiqueta con código de barras. Además del manual de uso y mantenimiento, en el interior de cada caja está un KIT de llaves para el montaje correcto de la herramienta y en los portaherramientas acodados un kit de engrase. En cada caja de portafresas está incluido un kit de separadores y accesorios de montaje.

“Warmup” für die angetriebenen Werkzeuge

Für den problemlosen und korrekten Einsatz der Angetriebenen Werkzeuge empfehlen wir einen Probelauf über 40 Sekunden bei 500 U/min.

Mise en temperature du porte-outil

Pour une utilisation correcte de nos porte-outils tournants à la vitesse maximale, nous conseillons un rodage de 40 s à 500 tr/mn.

Разогрев приводного инструмента

Для корректного использования нашего приводного инструмента на максимальной скорости, мы рекомендуем период разогрева в течении 40 секунд при 500 об/мин.

ライブツールの試運転

最大速度でのライブツールの正しい使用については、500RPMで40秒間の準備運転行うことをお勧めします。

Verpackung

Die Verpackung unserer angetriebenen Werkzeuge wurde so entwickelt, dass einfach, schnell und bequem verpackt werden kann. Sie wurde auch so konzipiert, dass der Bediener/ Monteur kein falsches Werkzeug verpacken und versenden kann. Auf jeder Verpackungseinheit befindet sich eine kurze Beschreibung, ein Bild vom Werkzeug und ein BarCode-Aufkleber. In der Verpackung befindet sich neben der Bedienungs- und Betriebsanleitung ein Schlüsselsatz für den Einsatz und Montage der Werkzeuge. Bei jedem Radial-Werkzeug befindet sich auch ein Fett-KIT. Zusätzlich sind in jeder Box noch weitere Abstimmringe und Montagezubehör enthalten.

Emballages

L'emballage de chaque porte-outil a été conçu pour être identifié rapidement. C'est une facilité pour les opérateurs, afin d'éviter d'éventuelles erreurs. A l'extérieur de chaque emballage, est inscrit la description du produit accompagnée d'une photo et d'un code-barre. En complément de la notice technique, chaque coffret contient un jeu de clé de serrage pour le montage de pinces ER.

Упаковка

Упаковка нашего приводного инструмента разработана для облегчения работы и быстрой идентификации для операторов во избежание ошибок отгрузки неправильного инструмента. На внешней стороне каждой коробки есть краткое описание, рисунок и этикетка со штрих кодом. Кроме руководства по техническому обслуживанию, внутри каждой коробки есть набор гаечных ключей для правильного использования инструмента. В коробке с угловым инструментом также есть смазочный набор. Внутри каждой коробки с торцевой цилиндрической фрезой есть набор распорок и монтажные детали.

梱包

ライブツールの梱包は作業者が簡単に早く確認できるようそしてご発送が無いように開発されました。箱の外観には製品の記載事項、写真そしてバーコードがあります。箱の中には取扱説明書以外に適切な使用のためのレンチキットがあり、アンギュラツールの箱にはグリーシングキットがあります。

Slotting tool for motorised turret

Portautensile stozzatore per torrette motorizzate

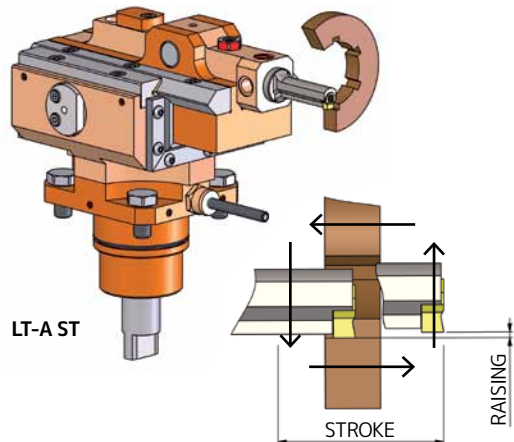
Mortajadora para torretas motorizadas

Werkzeug zum Nutstossen für angetriebene revolver

Porte-outil à rainurer pour tourelles motorisées

Прорезной резец для моторизированной револьверной головки

電動タレット用スロッシングツール



Description

The new slotting tools are available in two different versions (with 35 or 65 mm stroke) with maximum slot capacity of 12 or 16 mm.

Through a rigid slide box, the rotation taken from the live tooling drive of the turret is transformed into a stroke cycle every rotation (ratio 1:1). The slotting tool can be use in all radial turrets shown in this catalogue.

Performances

Example of slot machining

Depth: 3,5 mm
Material: steel 38NCD4 hardened and tempered

Rotational speed	500 rpm
Feed	0,05 mm/round

Execution time for each slot
T = 8 sec

Descrizione

Il nuovo portautensile stozzatore disponibile in due versioni (corsa 35 e 65 mm) consente di effettuare cave larghe fino a 12 mm e 16 mm. Sfruttando la rigidità delle guide prismatiche, il moto acquisito dal portautensile all'interno della torretta viene trasformato in corsa a stozzare. Ad ogni rotazione corrisponde una battuta sul pezzo da lavorare (rapporto 1:1). Il portautensile stozzatore può essere utilizzato su tutti i modelli di torrette radiali pubblicate sul presente catalogo.

Prestazioni

Esempio di lavorazione cava

Profondità: 3,5 mm
Materiale: acciaio 38NCD4 bonificato

Velocità di rotazione	500 giri/min
Avanzamento	0,05 mm/giro

Tempo esecuzione cava
T = 8 sec

Descripción

Las nuevas herramientas mortajadoras, están disponibles en dos versiones diferentes (con 35 o 65mm de carrera) y capacidad máxima de ranura de 12 o 16mm. A través de una caja rígida deslizante, la rotación tomada desde la torreta, es transformada en un ciclo lineal (relación 1:1). La herramienta mortajadora puede utilizarse en TODAS las torretas radiales mostradas en este catálogo.

Prestaciones

Ejemplo de mecanizado

Profundidad: 3,5 mm
Material: acero 38NCD4 cementado y templado

Velocidad de giro	500 rpm
Avance	0,05 mm/vuelta

Tiempo de ejecución de cada ranura
T = 8 seg

Beschreibung

Das neue Nutenstosswerkzeug ist in zwei verschiedenen Versionen erhältlich: mit 35 mm Hub oder mit 65 mm Hub und einer maximal möglichen Nutbreitenkapazität von 12 mm oder 16 mm. Mittels der sehr stabilen und steifen Führungen des Werkzeuges wird der rotierenden Antrieb des Revolvers in eine lineare Hubbewegung umgewandelt (Übersetzung 1:1).

Das Nutenstosswerkzeug kann auf allen Radialrevolvern im Katalog eingesetzt werden.

Description

Le nouveau porte-outil slotting tool disponible en deux versions (course 35 et 65 mm) est capable d'effectuer des rainures d'une largeur de 12 mm et de 16 mm. Grâce à la rigidité des glissières prismatiques, le mouvement de rotation est transformé en mouvement axial (rapport 1:1) Le porte-outil à rainurer peut être utilisé sur tous les modèles de tourelles radiales publiées sur le présent catalogue.

Описание

Новый прорезной инструмент предлагается в двух разных версиях (с ходом 35 или 65 мм) с максимальной емкостью прорези 12 или 16 мм.

Через суппорт каждое вращение от привода инструмента револьверной головки передается в цикл хода (соотношение 1:1). Прорезной инструмент может использоваться на всех радиальных револьверных головках, представленных в этом каталоге.

品目

新しいスロットティングツールは12mm若しくは16mmの最大スロット量がある二つのバージョンでご利用になれます。(35mm若しくは65mmストローク) 剛性スライドボックスを通して、タレットのライブツールドライブからの回転は回転毎に(1:1比率)ストロークに交換されます。スロットティングツールは本カタログにあるあらゆる径方向タレットおよび以前のタレット一部で使えます。

Leistungsdaten

Bearbeitungsbeispiel nutenbearbeitung

Tiefe: 3,5 mm

Material: vergütungsstahl 38NCD4, gehärtet und vergütet

Prestations

Exemple d'usinage rainure

Profondeur 3,5 cm

Matériel : acier 38NCD4 trempé

РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Пример работы реза

Глубина: 3,5 мм

Материал: сталь 38NCD4 закаленная и отпущенная

能力

スロット加工例

深さ: 3,5 mm

材質: 熱処理鋼 38NCD4

Rotationsgeschwindigkeit

500 U/min

Vitesse de rotation

500 tours/minute

Частота вращения

500 об/мин

回転速度

500 rpm

Vorschub

0,05 mm/U

Avancement

0,05 mm/tour

Подача

0,05 мм/оборот

送り

0,05 mm/ 回転

Bearbeitungszeit je nut

T = 8 Sekunden

Temps d'exécution rainure

T = 8 sec

Время выполнения каждой прорези

T = 8 сек

各スロット実行時間

T = 8 sec

Handling hands for turrets and multitasking machines

Manipolatori per torrette e per macchine multitasking

Manipuladores para torretas y máquinas multitarea

Greifer für Revolver und Multitasking-Maschinen

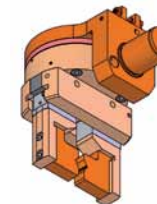
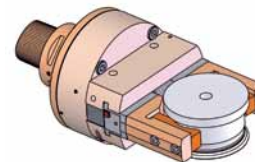
Manipulateurs pour tourelles et machines multitâches

Самоцентрирующий манипулятор. Подходит для револьверной головки, роботов и многоцелевых станков

ワーク読み込み、ラジアル、前側タレット、ロボット、マルチタスクマシンにご利用いただけます。

Cod. 01908900

Cod. 01909100



Self-centering handling hand for workpiece loading and downloading. Suitable for radial and frontal turret, robots and multitasking machines: with this last one is possible to turn the workpiece. The 15 mm jaws stroke (30 mm on the diameter) and a strong clamping system, obtained by the coolant through (6 bar pressure), assure the maximum flexibility. Example shown: Capto C6 and VDI40.

Atrezzo manipolatore autocentrante per carico e scarico pezzo, applicabile sia su torrette radiali che assiali che su macchine multi-tasking; con quest'ultima è possibile anche il ribaltamento del pezzo. La corsa per griffa di 15 mm (30 mm sul diametro) e un bloccaggio pezzo sicuro, ottenuto tramite la pressione di 6 bar dell'acqua refrigerante, lo rende particolarmente flessibile anche al cambio tipo. Esempi in figura: Capto C6 e VDI 40.

Autocentrante manipulador para carga/descarga de piezas con alimentación de refrigerante con presión de 6 bar, carrera por garra de 15 mm. (30 mm. en dia.). Montaje en torretas radiales (con el cod. 01908900), en torretas frontales (con el cod. 07909100) y en centros de torneado. En los ejemplos con Capto C6 y VDI 40.

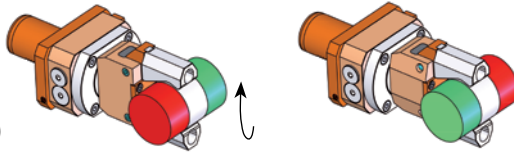
Werkzeugspindel OR-Revolver - Greifer montiert - mit KSM Betätigung - Langhubgreifbacken - 6 bar Arbeitsdruck - 30 mm Durchmesser HUB. Revolver: Radial - I/D = 01908900 Axial - I/D = 01909100 und Drehzentren. Das Beispiel zeigt: Capto C6 und VDI 40.

Appareil manipulateur auto-centrant pour charger et décharger les pièces, applicable aussi bien sur les tourelles radiales que les tourelles axiales mais aussi les machines multitâches; Celui-ci permet le retournement de la pièce. La pression du liquide d'arrosage (6 bar) permet d'obtenir une course de 15mm. (30 mm au diamètre) et un serrage en toute sécurité, le rendant particulièrement flexible. Exemples: Capto C6 et VDI 40

Самоцентрирующий манипулятор для загрузки и выгрузки детали. Подходит для радиальной и передней револьверной головки, роботов и многоцелевых станков: с возможностью переворота детали. Ход кулачков 15 мм (30 мм по диаметру) и прочная зажимная система с протоком СОЖ (давление 6 бар), обеспечивает высокую эксплуатационную гибкость. Приведен пример манипулятора для CAPTO C6 и VDI40.

ワーク読み込み、ダウンロード用自動芯出しハンドです。ラジアル、前側タレット、ロボット、マルチタスクマシンにご利用いただけます。マルチタスクマシンはワークを回転させることが出来ます。15mm のつめ部分のストローク(直径30mm)があり、クーラントスルー(圧力6bar)により強い把持システムを実現しています。これにより、フレキシブルな加工が出来ます。例: Capto C6、VDI40参照

Cod. 01906100



Robot hand for motorized turrets - 180° index - operated by a built-in hydraulic cylinder coolant-fed. Springs operated clamping. Suitable only for turrets with at least 15 bar coolant pressure. Example shown: radial VDI50.

Sistema di ribaltamento pezzo di 180° tramite un cilindro idraulico incorporato alimentato da acqua refrigerante, ritorno a molle. Montabile su tutte le torrette radiali che dispongano di una pressione di 15 bar. Esempio in figura: 50 VDI radiale.

Sistema de volteo con alimentación de refrigerante para el volteo de la pieza de 180°, retorno con muelle. Montaje en torretas radiales (también no motorizadas) que dispongan de una presión de 15 bar. En el ejemplo mango VDI 50.

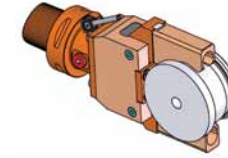
Greifer auf Revolver montiert - mit KSM Betätigung - 180° Indexierung - Greifkraft über Federkraft. Einsetzbar auf alle Revolvern mit 15 bar KSM Druckversorgung. Das Beispiel zeigt: VDI 50 radial.

Système de retournement de la pièce de 180° grâce à un cylindre hydraulique incorporé alimenté par du liquide d'arrosage, rappel à ressort. Adaptable sur toutes les tourelles radiales qui disposent d'une pression de 15 bar. Exemple de figure : 50 VDI radiale

Поворотный манипулятор для револьверных головок - индексация на 180°. Управляется встроенным гидроцилиндром с подачей СОЖ. Зажим пружинами. Подходит только для револьверных головок с давлением СОЖ не менее 15 бар. Приведен пример манипулятора для VDI50.

180°インデックスのモータータレット用ロボットハンドは油圧シリンダークーラント送りで操作されます。最新のクーラント圧力15 bar付きタレットにのみご利用いただけます。例：ラジアルVDI50

Cod. 01908700



Handling hand for multitasking machines - 180° index. A pressured air flow keeps the clamping system clean. Springs operated clamping. Example shown: Capto C6

Sistema di manipolazione per macchine multitasking con il quale è possibile eseguire il ribaltamento del pezzo; un passaggio d'aria compressa è adottato per la pulizia del sistema di bloccaggio principale. Bloccaggio pezzo a molle. Esempio in figura: Capto C6.

Sistema manipulador con difusor de aire comprimido para limpieza del sistema de amarre, amarre pieza - pieza mediante muelles. Montaje en máquinas multitarea. En el ejemplo con Capto C6. Greifer auf Wuerkzeugspindel montiert - Blasluft - Greifkraft über Federkraft für Multi-Tasking Maschinen. Das Beispiel zeigt: Capto C6.

Système de manipulation pour machine multitâche avec lequel il est possible d'exécuter le retournement de la pièce; doté d'une surpression d'air permet est adopté par le nettoyage du serrage ressort. Exemple figure : Capto 6

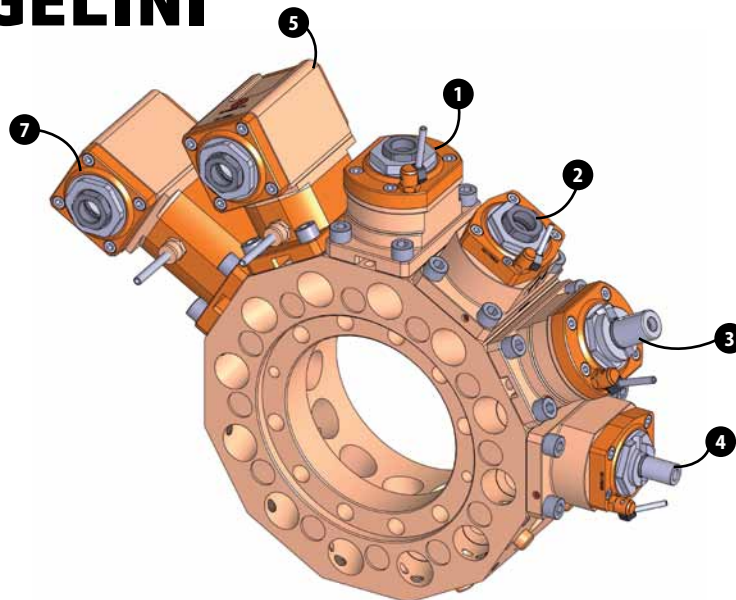
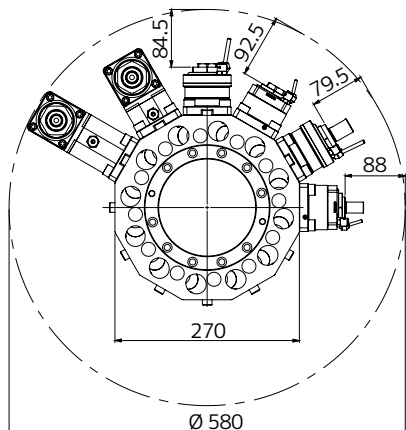
Манипулятор для многоцелевых станков - индексация на 180°. Поток сжатого воздуха поддерживает чистоту зажимной системы. Зажим пружинами. Приведен пример манипулятора для CAPTO C6

マルチタスクマシーン用操作ハンド(180°インデックス)エア一流圧はクランプシステムを清潔に保ちます。クランプにはバネが使用されています。例：Caoto C6.

D
30

AVM - ANGELINI

TBMR 160



- Main and secondary spindle
- Mandrino principale e secondario
- Cabezal principal y secundario
- Gegenspindel
- Mandrin principale et secondaire
- Главный и дополнительный шпиндель
- 主軸および第2の軸



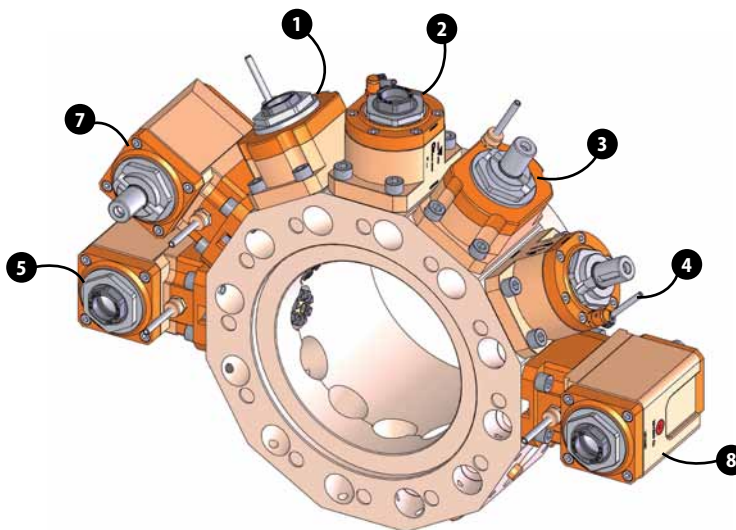
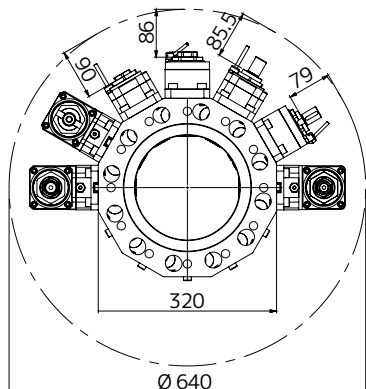
Operation	Lavorazione	Operación	Operation	Usinage	Обработка	操作	LT-S \downarrow $r_1=r_2$	LT-S \downarrow $r_1=r_2$
Collet	Pinza	Pinza	Spannzange	Pince	Цанг	コレット	ER25-F	ER25-F
Speed (rpm)	Velocità (giri / min)	Velocidad (rpm)	Drehzahl (U / Min.)	Vitesse	Скорость (об / мин)	速度	6000	6000
Torque (Nm)	Coppia (Nm)	Par (Nm)	Drehmoment (Nm)	Couple	Крутящий момент (Нм)	トルク	40	40
Ratio	Rapporto	Relación	Übersetzung	Rapport	Передаточное отношение	比率	1:1	1:1
H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	高さ	70.5	62.5
H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	高さ1	-	-
Tool length (mm)	Lungh. utensile (mm)	Long. herramienta (mm)	Werkzeuglänge (mm)	Longueur outil (mm)	Длина инструмента (мм)	ツール長さ	84.5	92.5
Coolant	Refrigerazione	Refrigerante	Kühlschmiermittel	Réfrigération	Подача сож	クーラント	●●	●●
Part No.	Codice	Part. N°	Teile Nummer	Référence	Номер запчасти	部品番号	05081000	05081700

LT-S ↓ $r_1=r_2$	LT-S ↓ $r_1=r_2$	LT-A → $r_1=r_2$	LT-A → $r_1=r_2$	LT-A → $r_1=r_2$	LT-A → $r_1=r_2$
DIN 138-22	DIN 138-16	ER25-F	ER32-F	ER25-F	ER25-F
6000	6000	6000	6000	6000	6000
40	40	40	40	40	40
1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1
75,5	67	85	85	120	120
-	-	32,5	32,5	32,5	32,5
79,5	88	-	-	-	-
05081300	05081900	05081100	05081400	05081200	05081800


D
40

AVM - ANGELINI

TBMR 200



- Main and secondary spindle
Mandrino principale e secondario
Cabezal principal y secundario
Gegenspindel
Mandrin principale et secondaire
Главный и дополнительный
шпиндель
主軸および第2の軸

Operation	Lavorazione	Operación	Operation	Usinage	Обработка	操作	LT-S  r ₁ =r ₂
Collet	Pinza	Pinza	Spannzange	Pince	Цанг	コレット	ER32-F
Speed (rpm)	Velocità (giri / min)	Velocidad (rpm)	Drehzahl (U / Min.)	Vitesse	Скорость (об / мин)	速度	6000
Torque (Nm)	Coppia (Nm)	Par (Nm)	Drehmoment (Nm)	Couple	Крутящий момент (Нм)	トルク	63
Ratio	Rapporto	Relación	Übersetzung	Rapport	Передаточное отношение	比率	1:1
H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (мм)	高さ	70
H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (мм)	高さ1	-
Tool length (mm)	Lungh. utensile (mm)	Long. herramienta (mm)	Werkzeuglänge (mm)	Longueur outil (mm)	Длина инструмента (мм)	ツール長さ	90
Coolant	Refrigerazione	Refrigerante	Kühlschmiermittel	Réfrigération	Подача сож	クーラント	●●
Part No.	Codice	Part. N°	Teile Nummer	Référence	Номер запчасти	部品番号	05080300

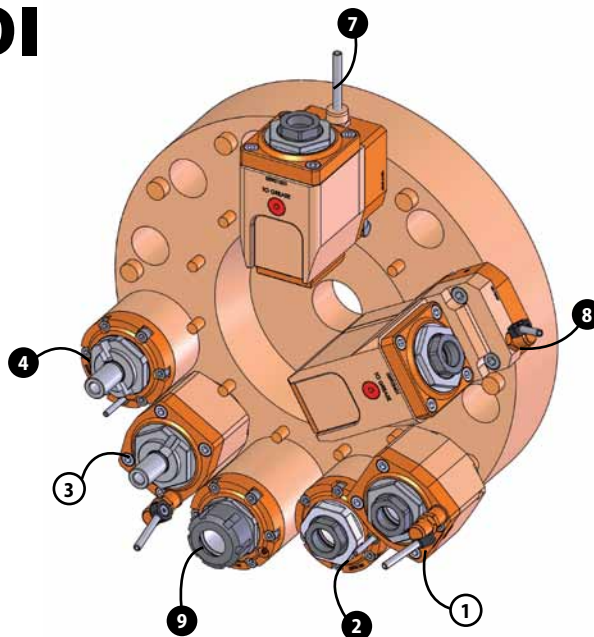
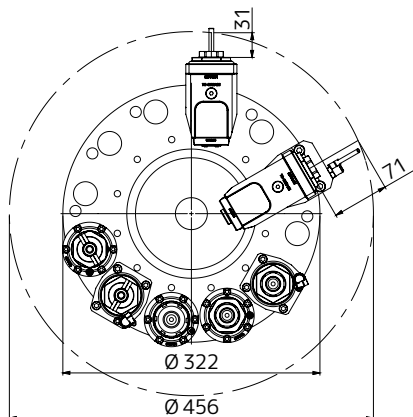
2		3		4		5	
LT-S $\downarrow r_1=r_2$	LT-S $\downarrow r_1=r_2$	LT-S $\downarrow r_1=r_2$	LT-S $\downarrow r_1=r_2$	LT-A $\rightarrow r_1=r_2$	LT-A $\rightarrow r_1=r_2$	LT-A $\rightarrow r_1=r_2$	LT-A $\rightarrow r_1=r_2$
ER32-F	ER32-F	DIN 138-22	DIN 138-22	ER32-F	ER32-F	ER32-F	ER32-F
6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000
63	63	63	63	63	63	63	63
1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1
74	74	74.5	81	85	85	120	120
-	-	-	-	38	38	38	38
86	86	85.5	79	-	-	-	-
05085200	05085300	05080200	05085500	05080600	05085400	05080700	05085000

7		8
LT-A $\rightarrow r_1=r_2$	LT-A $\rightarrow r_1=r_2 \neq r_3$	LT-A $\rightarrow r_1=r_2 \neq r_3$
DIN 138-22	ER32-F	ER32-F
6000	6000	6000
63	63	63
1:1	1:1	1:1
85	85	120
38	38	38
-	-	-
05080900	05080800	05080500

VDI
30

BARUFFALDI

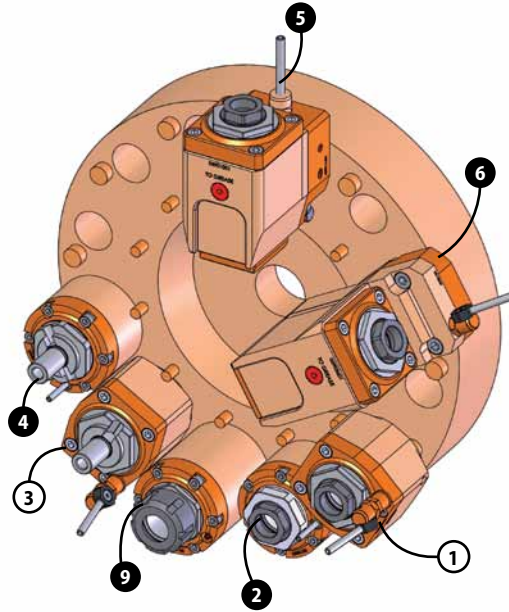
TBMA / TBYA 160



- Left frontal turret
- Torretta frontale sinistra
- Torreta frontal izquierda
- Linker Frontaler Revolver
- Tourelle frontale gauche
- Передняя левая револьверная
ГОЛОВКА
- 左手前側タレット

Operation	Lavorazione	Operación	Operation	Usinage	Обработка	操作	LT-S $r_1=r_2$
Collet	Pinza	Pinza	Spannzange	Pince	Цанг	コレット	ER25-F
Speed (rpm)	Velocità (giri / min)	Velocidad (rpm)	Drehzahl (U / Min.)	Vitesse	Скорость (об / мин)	速度	6000
Torque (Nm)	Coppia (Nm)	Par (Nm)	Drehmoment (Nm)	Couple	Крутящий момент (Нм)	トルク	40
Ratio	Rapporto	Relación	Übersetzung	Rapport	Передаточное отношение	比率	1:1
H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	高さ	62.5
H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	高さ1	-
Tool length (mm)	Lungh. utensile (mm)	Long. herramienta (mm)	Werkzeuglänge (mm)	Longueur outil (mm)	Длина инструмента (мм)	ツール長さ	-
Coolant	Refrigerazione	Refrigerante	Kühlschmiermittel	Réfrigération	Подача сож	クーラント	●●
Part No.	Codice	Part. N°	Teile Nummer	Référence	Номер запчасти	部品番号	05173000

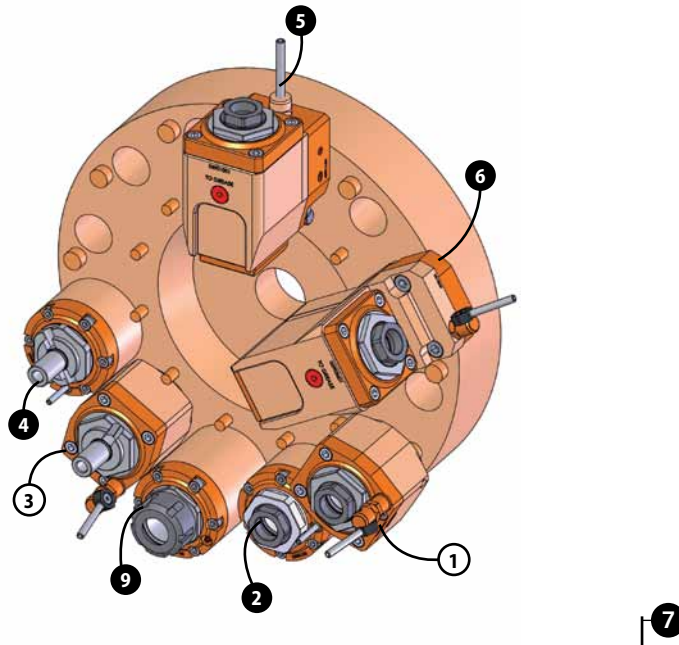
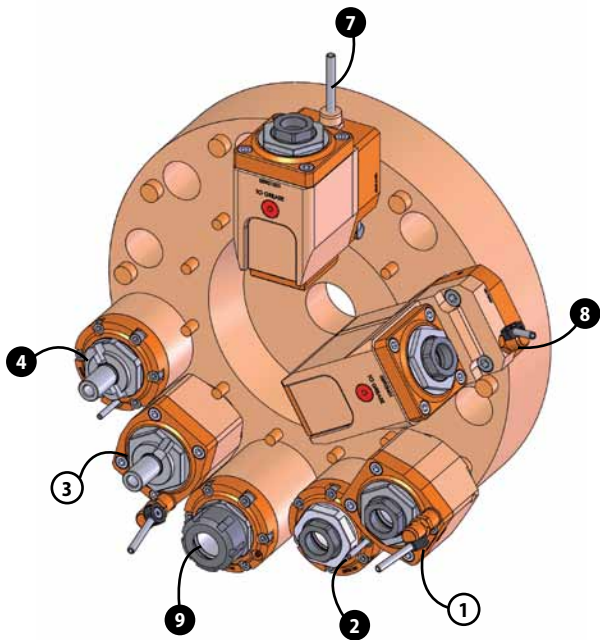
- Standard angulars and offset angulars cannot be mounted near each other
 Angolari normali e angolari offset non possono essere montati vicini
 Los angulares estandar y angulares offset no se pueden montar juntos
 Standard Winkelköpfe und Offset-Winkelköpfe können nicht nebeneinander montiert werden
 Angulaires standard et angulaires offset ne doivent pas être montés les uns à côté des autres
 Стандартные угловые и со смещением головки не могут быть установлены близко друг к другу
 スタンダードアンギュラとオフセットアンギュラは近距離で取り付けが出来ません。



- Right frontal turret
 Torretta frontale destra
 Torreta frontal derecha
 Rechter Frontaler Revolver
 Tourelle frontale droite
 Правая передняя револьверная головка
 右手前タレット

- ① Cannot be mounted near an offset angular
 Non può essere montato vicino a un angolare offset
 No se puede montar cerca de un offset angular
 Kann nicht neben einem Offset-Winkelkopf montiert werden
 Il ne peut pas être monté à côté d'un angulaire offset
 Не может быть установлена близко к угловым головкам со сме
 офсетангюулаは近距離で取り付けが出来ません。
- ③

②	③	④	⑤	⑥		
LT-S → $r_1=r_2$	LT-S → $r_1=r_2$	LT-S → $r_1=r_2$	LT-A ↓ $r_1=r_2$	LT-A ↓ $r_1=r_2$	LT-A OFS ↓ $r_1=r_2$	LT-A OFS ↓ $r_1=r_2$
ER25-F	DIN 138-16	DIN 138-16	ER25-F	ER25-F	ER25-F	ER25-F
6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000
40	40	40	30	30	25	25
1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1
59.5	67	60	65	65	78	78
-	-	-	32.5	32.5	32.5	32.5
-	-	-	31	31	71	71
●●	●●	●●	●●	○	●●	○
05178200	05173200	05178500	05174600	05174800	05178000	05178100



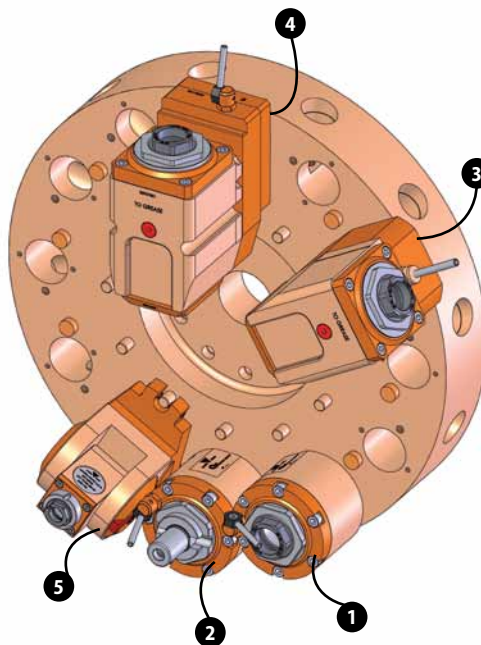
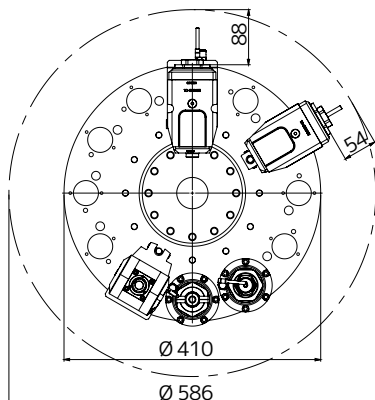
Operation	Lavorazione	Operación	Operation	Usinage	Обработка	操作	LT-A $r_1=r_2$	LT-A $r_1=r_2$
Collet	Pinza	Pinza	Spannzange	Pince	Цанг	コレット	ER25-F	ER25-F
Speed (rpm)	Velocità (giri / min)	Velocidad (rpm)	Drehzahl (U / Min.)	Vitesse	Скорость (об / мин)	速度	6000	6000
Torque (Nm)	Coppia (Nm)	Par (Nm)	Drehmoment (Nm)	Couple	Крутящий момент (Нм)	トルク	30	30
Ratio	Rapporto	Relación	Übersetzung	Rapport	Передаточное отношение	比率	1:1	1:1
H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	高さ	65	65
H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	高さ1	32.5	32.5
Tool length (mm)	Lungh. utensile (mm)	Long. herramienta (mm)	Werkzeuglänge (mm)	Longueur outil (mm)	Длина инструмента (мм)	ツール長さ	31	31
Coolant	Refrigerazione	Refrigerante	Kühlschmiermittel	Réfrigération	Подача сож	クーラント	●●	●
Part No.	Codice	Part. N°	Teile Nummer	Référence	Номер запчасти	部品番号	05174700	05174900

8	9	
LT-A OFS $\downarrow r_1=r_2$	LT-A OFS $\downarrow r_1=r_2$	LT-S $\rightarrow r_1=r_2$
ER25-F	ER25-F	ER25
6000	6000	6000
25	25	40
1:1	1:1	1:1
78	78	100.5
32.5	32.5	-
71	71	-
05178300	05178400	05178600

VDI
40

BARUFFALDI

TBMA / TBYA 200



- Frontal turret / Right and left turret
Torretta frontale / Torretta destra e sinistra
Torreta frontal / Torreta derecha e izquierda
Frontaler revolver / Rechter und linker revolver
Tourelle frontale / Tourelle gauche et droite
Передняя револьверная головка / Правая и левая револьверная головка
正面タレット / 右側及び左側タレット

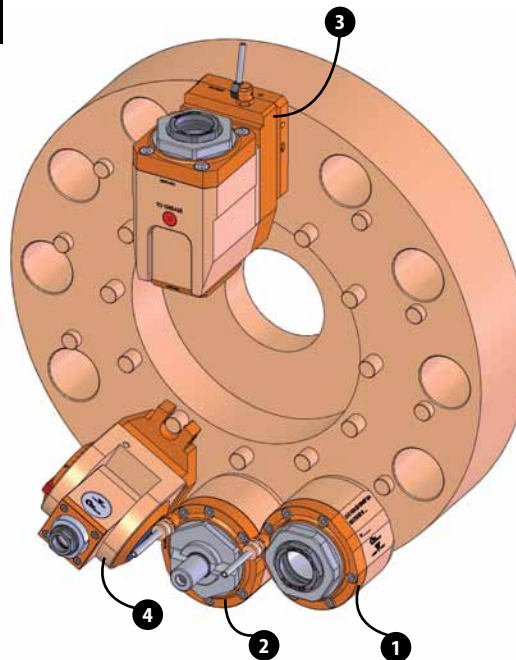
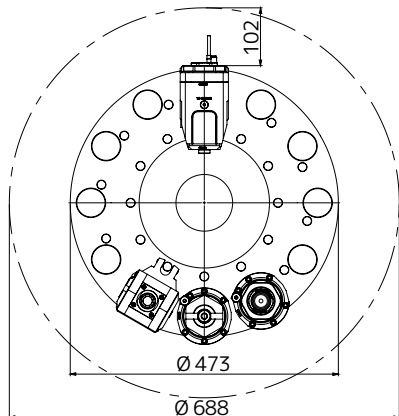
Operation	Lavorazione	Operación	Operation	Usinage	Обработка	操作	LT-S $\rightarrow r_1=r_2$	LT-S $\rightarrow r_1=r_2$
Collet	Pinza	Pinza	Spannzange	Pince	Цанг	コレット	ER32-F	ER32-F
Speed (rpm)	Velocità (giri / min)	Velocidad (rpm)	Drehzahl (U / Min.)	Vitesse	Скорость (об / мин)	速度	6000	6000
Torque (Nm)	Coppia (Nm)	Par (Nm)	Drehmoment (Nm)	Couple	Крутящий момент (Нм)	トルク	63	63
Ratio	Rapporto	Relación	Übersetzung	Rapport	Передаточное отношение	比率	1:1	1:1
H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	高さ	74	74
H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	高さ1	-	-
Tool length (mm)	Lungh. utensile (mm)	Long. herramienta (mm)	Werkzeuglänge (mm)	Longueur outil (mm)	Длина инструмента (mm)	ツール長さ	-	-
Coolant	Refrigerazione	Refrigerante	Kühlschmiermittel	Réfrigération	Подача сож	クーラント	●●	●
Part No.	Codice	Part. N°	Teile Nummer	Référence	Номер запчасти	部品番号	05172200	05172300

2	3		4		5
LT-S $\rightarrow r_1=r_2$	LT-A $\downarrow r_1=r_2$	LT-A $\downarrow r_1=r_2$	LT-A OFS $\downarrow r_1=r_2$	LT-A OFS $\downarrow r_1=r_2$	LT-T $\rightarrow \downarrow r_1 \neq r_2$
DIN 138-22	ER32-F	ER32-F	ER32-F	ER32-F	ER16-F
6000	6000	6000	6000	6000	4000
63	63	63	63	63	13
1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1
81	90	90	90	90	132
-	38	38	38	38	-
-	54	54	88	88	-
05172400	05172500	05172600	05172000	05172100	05172900

VDI
50

BARUFFALDI

TBMA / TBYA 250



- Frontal turret / Right and left turret
Torretta frontale / Torretta destra e sinistra
Torreta frontal / Torreta derecha e izquierda
Frontaler revolver / Rechter und linker revolver
Tourelle frontale / Tourelle gauche et droite
Передняя револьверная головка / Правая и левая револьверная головка
正面タレット / 右側及び左側タレット

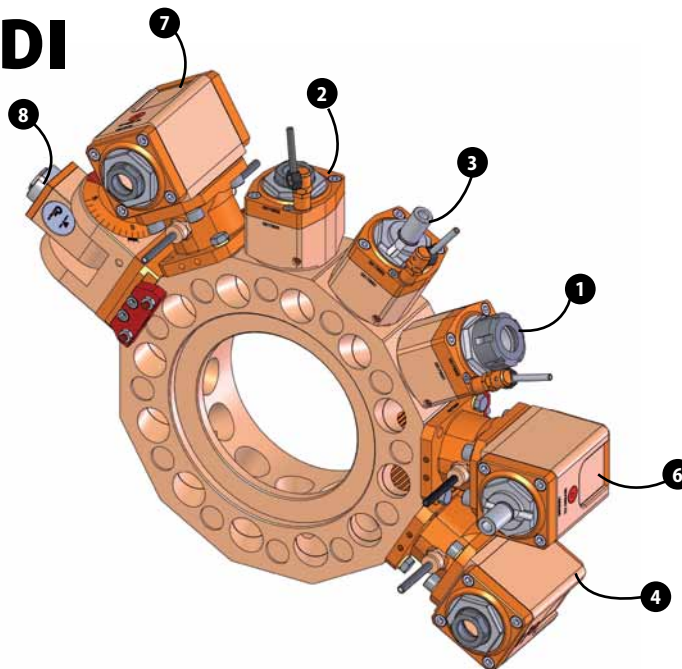
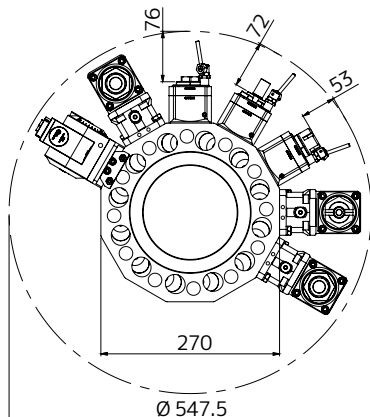
Operation	Lavorazione	Operación	Operation	Usinage	Обработка	操作	LT-S $\rightarrow r_1=r_2$	LT-S $\rightarrow r_1=r_2$
Collet	Pinza	Pinza	Spannzange	Pince	Цанг	コレット	ER40-F	ER40-F
Speed (rpm)	Velocità (giri / min)	Velocidad (rpm)	Drehzahl (U / Min.)	Vitesse	Скорость (об / мин)	速度	6000	6000
Torque (Nm)	Coppia (Nm)	Par (Nm)	Drehmoment (Nm)	Couple	Крутящий момент (Нм)	トルク	120	120
Ratio	Rapporto	Relación	Übersetzung	Rapport	Передаточное отношение	比率	1:1	1:1
H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	高さ	81	98
H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	高さ1	-	-
Tool length (mm)	Lungh. utensile (mm)	Long. herramienta (mm)	Werkzeuglänge (mm)	Longueur outil (mm)	Длина инструмента (mm)	ツール長さ	-	-
Coolant	Refrigerazione	Refrigerante	Kühlschmiermittel	Réfrigération	Подача сож	クーラント	●●	●
Part No.	Codice	Part. N°	Teile Nummer	Référence	Номер запчасти	部品番号	05175100	05175400

②	③	④		
LT-S $\rightarrow r_1=r_2$	LT-S $\rightarrow r_1=r_2$	LT-A OFS $\downarrow r_1=r_2$	LT-A OFS $\downarrow r_1=r_2$	LT-T $\rightarrow \downarrow r_1 \neq r_2$
DIN 138-22	DIN 138-27	ER40-F	ER40-F	ER20-F
6000	6000	6000	6000	3000
80	80	50	50	20
1:1	1:1	1:1	1:1	1:1
82.5	84	90	90	151
-	-	z	43	-
-	-	102	102	-
●●	●●	●●	●	●●
05175200	05175300	05177000	05177100	05177900

VDI
30

BARUFFALDI

TBMR / TBYR 160



- Radial turret / Main and secondary spindle
- Torretta radiale / Mandrino principale e secondario
- Torreta radial / Cabezal principal y secundario
- Radialer revolver / Hauptspindel / Gegenspindel
- Tourelle radiale / Mandrin principale et secondaire
- Радиальная револьверная головка / Главный и дополнительный шпиндель
- 径方向タレット / 主軸および第2の軸



Operation	Lavorazione	Operación	Operation	Usinage	Обработка	操作	LT-S \downarrow $r_1=r_2$	LT-S \downarrow $r_1=r_2$
Collet	Pinza	Pinza	Spannzange	Pince	Цанг	コレット	ER25	ER25-F
Speed (rpm)	Velocità (giri / min)	Velocidad (rpm)	Drehzahl (U / Min.)	Vitesse	Скорость (об / мин)	速度	6000	6000
Torque (Nm)	Coppia (Nm)	Par (Nm)	Drehmoment (Nm)	Couple	Крутящий момент (Нм)	トルク	40	40
Ratio	Rapporto	Relación	Übersetzung	Rapport	Передаточное отношение	比率	1:1	1:1
H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	高さ	83.5	62.5
H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	高さ1	-	-
Tool length (mm)	Lungh. utensile (mm)	Long. herramienta (mm)	Werkzeuglänge (mm)	Longueur outil (mm)	Длина инструмента (mm)	ツール長さ	53	76
Coolant	Refrigerazione	Refrigerante	Kühlschmiermittel	Réfrigération	Подача сож	クーラント	●●	●●
Part No.	Codice	Part. N°	Teile Nummer	Référence	Номер запчасти	部品番号	05173100	05173000

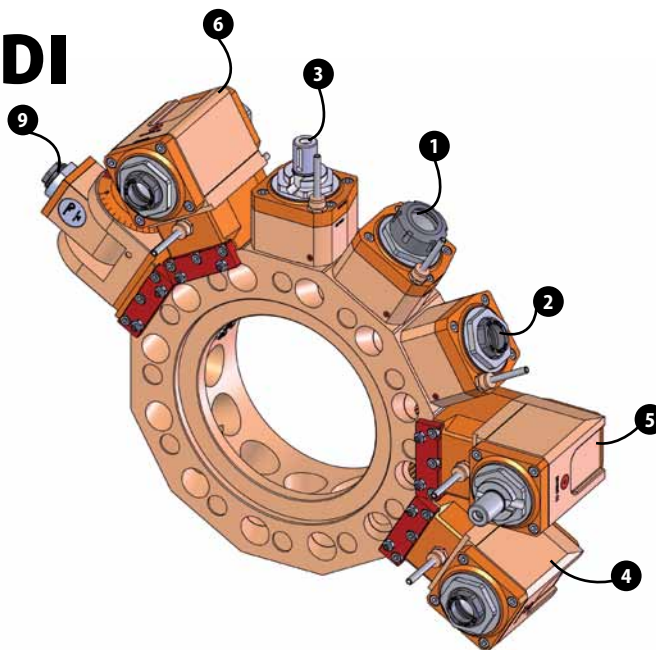
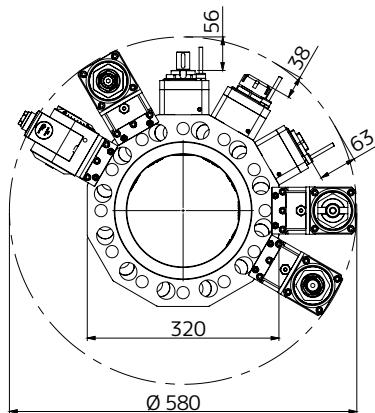
3		4			6	
LT-S $\downarrow r_1=r_2$	LT-A $\rightarrow r_1=r_2$	LT-A $\rightarrow r_1=r_2$	LT-A $\rightarrow r_1=r_2$	LT-A $\rightarrow r_1=r_2$	LT-A $\rightarrow r_1=r_2$	LT-A $\rightarrow r_1=r_2$
DIN 138-16	ER25-F	ER25-F	ER25-F	ER25-F	DIN 138-16	DIN 138-16
6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000
40	30	30	30	30	30	30
1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1
67	90	90	105	105	90	105
-	32.5	32.5	32.5	32.5	32.5	32.5
72	-	-	-	-	-	-
05173200	05173600	05174300	05173700	05174400	05173800	05173900

7		8
LT-A DBL $\rightarrow r_1=r_2$	LT-A DBL $\rightarrow r_1=r_2$	LT-T $\rightarrow \downarrow r_1 \neq r_2$
ER25-F	ER25-F	ER16-F
6000	6000	4000
30	30	13
1:1	1:1	1:1
90	105	132
34	34	-
-	-	-
05174200	05174100	05174000

VDI
40

BARUFFALDI

TBMR / TBYR 200



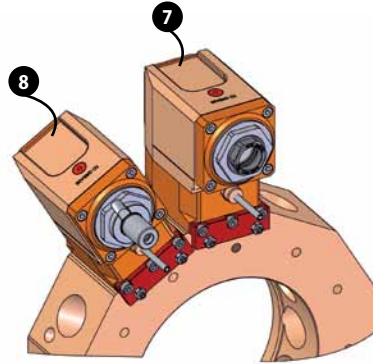
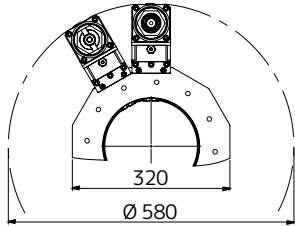
- Radial turret / Main spindle
- Torretta radiale / Mandrino principale
- Torreta radial / Cabezal principal
- Radialer revolver / Hauptspindel
- Tourelle radiale / Mandrin principale
- Радиальная револьверная головка / Главный шпиндель
- 径方向タレット / 主軸



LT-S \downarrow $r_1=r_2$

Operation	Lavorazione	Operación	Operation	Usinage	Обработка	操作	
Collet	Pinza	Pinza	Spannzange	Pince	Цанг	コレット	ER32
Speed (rpm)	Velocità (giri / min)	Velocidad (rpm)	Drehzahl (U / Min.)	Vitesse	Скорость (об / мин)	速度	6000
Torque (Nm)	Coppia (Nm)	Par (Nm)	Drehmoment (Nm)	Couple	Крутящий момент (Нм)	トルク	63
Ratio	Rapporto	Relación	Übersetzung	Rapport	Передаточное отношение	比率	1:1
H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	高さ	92
H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	高さ1	-
Tool length (mm)	Lungh. utensile (mm)	Long. herramienta (mm)	Werkzeuglänge (mm)	Longueur outil (mm)	Длина инструмента (мм)	ツール長さ	38
Coolant	Refrigerazione	Refrigerante	Kühlschmiermittel	Réfrigération	Подача сож	クーラント	●●
Part No.	Codice	Part. N°	Teile Nummer	Référence	Номер запчасти	部品番号	05170100

- Radial turret / Secondary spindle
- Torretta radiale / Mandrino secondario
- Torreta radial / Cabezal secundario
- Radialer revolver / Gegenspindel
- Tourelle radiale / Mandrin secondaire
- Радиальная револьверная головка / Главный шпиндель
- 径方向タレット / 主軸

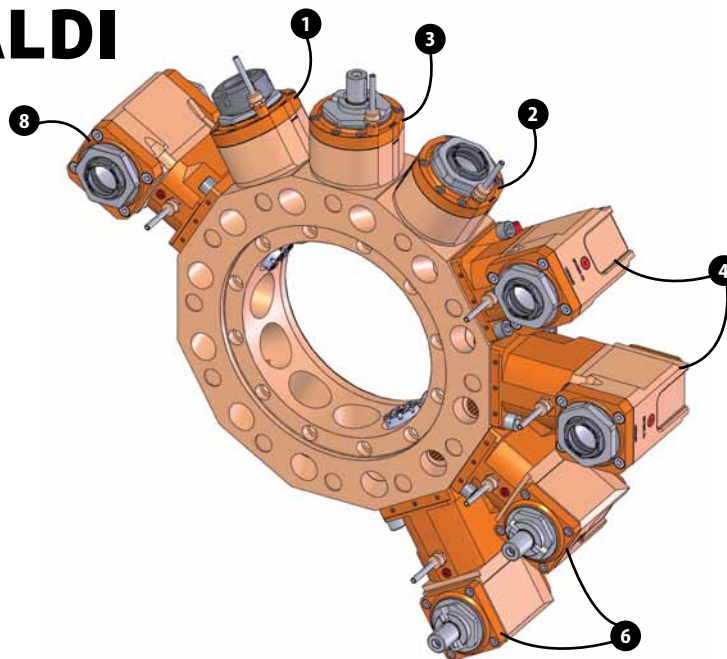


2	3	4	5	6	7	8	9	
LT-S ↓ $r_1=r_2$	LT-S ↓ $r_1=r_2$	LT-S ↓ $r_1=r_2$	LT-A → $r_1=r_2$	LT-A → $r_1=r_2$	LT-A DBL → $r_1=r_2$	LT-A → $r_1=r_2$	LT-A → $r_1=r_2$	LT-T → ↓ $r_1 \neq r_2$
ER32-F	ER32-F	DIN 138-22	ER32-F	DIN 138-22	ER32-F	ER32-F	DIN 138-22	ER20-F
6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	3000
63	63	63	63	63	63	63	63	20
1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1
67	80	74	90	90	90	90	90	151
-	-	-	38	38	38	38	38	-
63	50	56	-	-	-	-	-	-
●●	○	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●
05170000	05170200	05170300	05170600	05170800	05171200	05170700	05170900	05171500

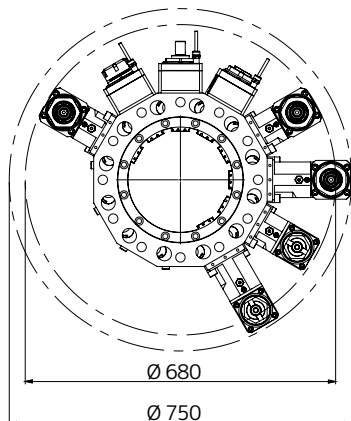
VDI
50

BARUFFALDI

TBMR / TBYR 250



- Radial turret / Main and secondary spindle
- Torretta radiale / Mandrino principale e secondario
- Torreta radial / Cabezal principal y secundario
- Radialer revolver / Hauptspindel / Gegenspindel
- Tourelle radiale / Mandrin principale et secondaire
- Радиальная револьверная головка / Главный и дополнительный шпиндель
- 径方向タレット / 主軸および第2の軸



Operation	Lavorazione	Operación	Operation	Usinage	Обработка	操作	LT-S $r_1=r_2$
Collet	Pinza	Pinza	Spannzange	Pince	Цанг	コレット	ER40
Speed (rpm)	Velocità (giri / min)	Velocidad (rpm)	Drehzahl (U / Min.)	Vitesse	Скорость (об / мин)	速度	6000
Torque (Nm)	Coppia (Nm)	Par (Nm)	Drehmoment (Nm)	Couple	Крутящий момент (Нм)	トルク	120
Ratio	Rapporto	Relación	Übersetzung	Rapport	Передаточное отношение	比率	1:1
H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	高さ	99.5
H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	高さ1	-
Tool length (mm)	Lungh. utensile (mm)	Long. herramienta (mm)	Werkzeuglänge (mm)	Longueur outil (mm)	Длина инструмента (мм)	ツール長さ	-
Coolant	Refrigerazione	Refrigerante	Kühlschmiermittel	Réfrigération	Подача сож	クーラント	●●
Part No.	Codice	Part. N°	Teile Nummer	Référence	Номер запчасти	部品番号	05175000

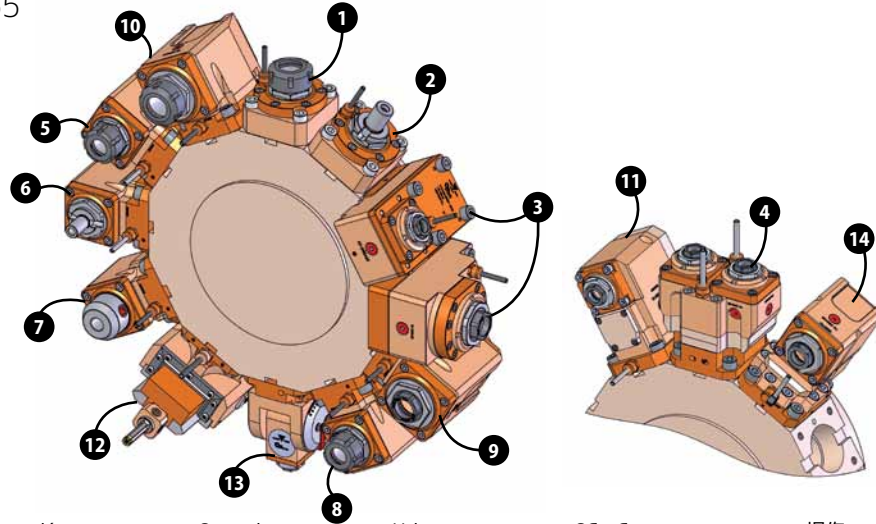
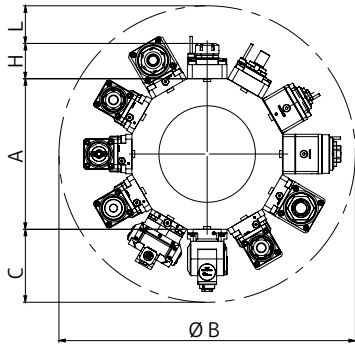
2		3		4		4	
LT-S \downarrow $r_1=r_2$	LT-S \downarrow $r_1=r_2$	LT-S \downarrow $r_1=r_2$	LT-S \downarrow $r_1=r_2$	LT-A \rightarrow $r_1=r_2$	LT-A \rightarrow $r_1=r_2$	LT-A \rightarrow $r_1=r_2$	LT-A \rightarrow $r_1=r_2$
ER40-F	ER40-F	DIN 138-22	DIN 138-27	ER40-F	ER40-F	ER40-F	ER40-F
6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000
120	120	80	80	80	80	80	80
1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1
81	98	82.5	84	105	105	140	140
-	-	-	-	43	43	43	43
-	-	-	-	-	-	-	-
05175100	05175400	05175200	05175300	05175600	05175700	05176300	05176400

6				8	
LT-A \rightarrow $r_1=r_2$	LT-A \rightarrow $r_1=r_2$	LT-A \rightarrow $r_1=r_2$	LT-A \rightarrow $r_1=r_2$	LT-A DBL \rightarrow $r_1=r_2$	LT-A DBL \rightarrow $r_1=r_2$
DIN 138-22	DIN 138-27	DIN 138-22	DIN 138-27	ER40-F	ER40-F
6000	6000	6000	6000	6000	6000
80	80	80	80	80	80
1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1
105	105	140	140	105	140
38	38	38	38	43	43
-	-	-	-	-	-
05176000	05175800	05176700	05176500	05176200	05176900

D
55
NEW!

BIGLIA

B301/445/470/501(Y-S)/510/545/550
565/650/658/1200/446
465/745/765



- Main and secondary spindle
 Mandrino principale e secondario
 Cabezal principal y secundario
 Hauptspindel / Gegenspindel
 Mandrin principale et secondaire
 Главный и дополнительный
 шпиндель
 主軸および第2の軸

Tool length L=C-H

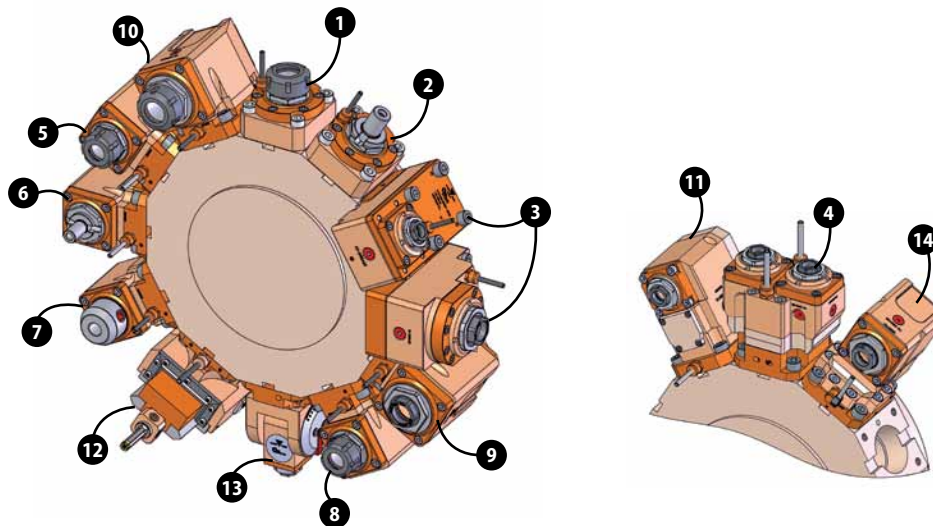
Machine	A	ØB	C
B545-550-565	320	610	145
B445-B470	320	630	155
B650-B1200	370	610	120
B301	320	575	127.5

	LT-S $r_1=r_2$	LT-S $r_1=r_2$
Collet	ER25	ER25
Speed (rpm)	6000	6000
Torque (Nm)	40	40
Ratio	1:1	1:1
H (mm)	65	65
H1 (mm)	-	-
Tool length (mm)	L	L
Coolant	●●	●
Part No.	05072500	05072600

Operation	Lavorazione	Operación	Operation	Usinage	Обработка	操作
Collet	Pinza	Pinza	Spannzange	Pince	Цанг	コレット
Speed (rpm)	Velocità (giri / min)	Velocidad (rpm)	Drehzahl (U / Min.)	Vitesse	Скорость (об / мин)	速度
Torque (Nm)	Coppia (Nm)	Par (Nm)	Drehmoment (Nm)	Couple	Крутящий момент (Нм)	トルク
Ratio	Rapporto	Relación	Übersetzung	Rapport	Передаточное отношение	比率
H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	高さ
H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	高さ1
Tool length (mm)	Lungh. utensile (mm)	Long. herramienta (mm)	Werkzeuglänge (mm)	Longueur outil (mm)	Длина инструмента (мм)	ツール長さ
Coolant	Refrigerazione	Refrigerante	Kühlschmiermittel	Réfrigération	Подача сож	クーラント
Part No.	Codice	Part. N°	Teile Nummer	Référence	Номер запчасти	部品番号

1		2		3			
LT-S $\downarrow r_1=r_2$	LT-S $\downarrow r_1=r_2$	LT-S $\downarrow r_1=r_2$	LT-S $\downarrow r_1=r_2$	LT-S OFS72 $\downarrow r_1=r_2$	LT-S OFS72 $\downarrow r_1=r_2$	LT-S OFS51 $\downarrow r_1=r_2$	LT-S OFS51 $\downarrow r_1=r_2$
ER32	ER32	DIN 138-16	DIN 138-22	ER25-F	ER25-F	ER32-F	ER32-F
6000	6000	6000	6000	6000	6000	in 6000 / out 3000	in 6000 / out 3000
63	63	40	63	50	50	in 70 / out 140	in 70 / out 140
1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	2:1	2:1
75	75	47	57	85.5	85.5	115	115
-	-	-	-	-	-	-	-
L	L	L	L	L	L	L	L
05072700	05072800	05072900	05073000	05075700	05075800	05076100	05076200

3		4		5			
LT-S OFS78 $\downarrow r_1=r_2$	LT-S OFS78 $\downarrow r_1=r_2$	LT-S2 OFS65 $\downarrow r_1 \neq r_2 \neq r_3$	LT-S2 OFS65 $\downarrow r_1 \neq r_2 \neq r_3$	LT-A $\rightarrow r_1=r_2$	LT-A $\rightarrow r_1=r_2$	LT-A $\rightarrow r_1=r_2$	LT-A $\rightarrow r_1=r_2$
ER20-F	ER20-F	ER20-F	ER20-F	ER25-F	ER25-F	ER25-F	ER25-F
in 5000 / out 15000	in 5000 / out 15000	6000	in 6000 / out 12000	6000	6000	6000	6000
in 50 / out 14	in 50 / out 14	38	in 38 / out 16	40	40	40	40
1:3	1:3	1:1	1:2	1:1	1:1	1:1	1:1
88.5	89.5	122	122	70	70	100	100
-	-	-	-	32.5	32.5	32.5	32.5
L	L	L	L	L	L	L	L
05075500	05075600	05076800	05076900	05073300*	05073400*	05073700	05073800

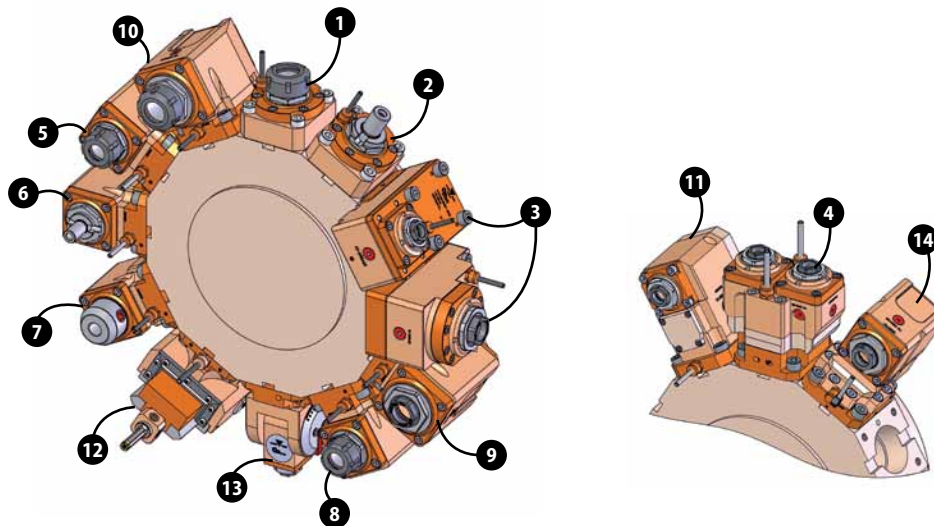




* On B545-B550-B565 machines it doesn't reach spindle's center
 Su macchine B545-B550-B565 non arriva in centro mandrino
 En máquinas B545-B550-B565 no llega al centro del plato
 Auf B545-B550-B565 Maschinen erreicht den Spindelzentrum nicht
 Sur machines B545-B550-B565 il n'arrive pas au centre du mandrin
 На станках B545-B550-B565 не достигает центра шпинделя
 B545-B550-B565のマシンはスピンドルの中心まで達しません

Operation	Lavorazione	Operación	Operation	Usinage	Обработка	操作	LT-A $\rightarrow r_1=r_2$	LT-A $\rightarrow r_1=r_2$
Collet	Pinza	Pinza	Spannzange	Pince	Цанг	コレット	DIN 138-16	DIN 138-16
Speed (rpm)	Velocità (giri / min)	Velocidad (rpm)	Drehzahl (U / Min.)	Vitesse	Скорость (об / мин)	速度	6000	6000
Torque (Nm)	Coppia (Nm)	Par (Nm)	Drehmoment (Nm)	Couple	Крутящий момент (Нм)	トルク	40	40
Ratio	Rapporto	Relación	Übersetzung	Rapport	Передаточное отношение	比率	1:1	1:1
H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	高さ	70	100
H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	高さ1	32.5	32.5
Tool length (mm)	Lungh. utensile (mm)	Long. herramienta (mm)	Werkzeuglänge (mm)	Longueur outil (mm)	Длина инструмента (мм)	ツール長さ	L	L
Coolant	Refrigerazione	Refrigerante	Kühlschmiermittel	Réfrigération	Подача сож	クーラント	●●	●●
Part No.	Codice	Part. N°	Teile Nummer	Référence	Номер запчасти	部品番号	05073500*	05073900

6		7				8		9
LT-A $\rightarrow r_1=r_2$	LT-A $\rightarrow r_1=r_2$	LT-A $\rightarrow r_1=r_2$	LT-A $\rightarrow r_1=r_2$	LT-A $\rightarrow r_1=r_2$	LT-A $\rightarrow r_1=r_2$	LT-A DBL $\rightarrow r_1=r_2$	LT-A DBL $\rightarrow r_1=r_2$	LT-A DBL $\rightarrow r_1=r_2$
DIN 138-22	DIN 138-22	WLD-16	WLD-16	WLD-20	WLD-20	ER25	ER25	ER32-F
6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000
63	63	40	40	63	63	40	40	63
1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1
70	100	70	100	70	100	70	100	70
38	38	32.5	32.5	38	38	37	37	38
L	L	L	L	L	L	L	L	L
●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●
05073600*	05074000	05074100*	05074300	05074200*	05074400	05074500*	05074600	05075100*

9					10			
LT-A DBL $\rightarrow r_1=r_2$	LT-A $\rightarrow r_1=r_2$	LT-A $\rightarrow r_1=r_2$	LT-A $\rightarrow r_1=r_2$	LT-A $\rightarrow r_1=r_2$	LT-A $\rightarrow r_1=r_2$	LT-A $\rightarrow r_1=r_2$	LT-A $\rightarrow r_1=r_2$	LT-A $\rightarrow r_1=r_2$
ER32-F	ER32	ER32	ER32	ER32	ER32	ER32	ER32	ER32
6000	6000	6000	6000	6000	in 6000 / out 3000	in 6000 / out 3000	in 6000 / out 3000	in 6000 / out 3000
63	63	63	63	63	in 70 / out 140	in 70 / out 140	in 70 / out 140	in 70 / out 140
1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	2:1	2:1	2:1	2:1
100	70	70	100	100	70	70	100	100
38	38	38	38	38	38	38	38	38
L	L	L	L	L	L	L	L	L
●●	○	●●	○	●●	○	●●	○	●●
05075200	05074700*	05074800*	05074900	05075000	05076300*	05076400*	05076500	05076600



Operation	Lavorazione	Operación	Operation	Usinage	Обработка	操作	LT-A  $r_1=r_2$
Collet	Pinza	Pinza	Spannzange	Pince	Цанг	コレット	ER20-F
Speed (rpm)	Velocità (giri / min)	Velocidad (rpm)	Drehzahl (U / Min.)	Vitesse	Скорость (об / мин)	速度	in 5000 / out 10000
Torque (Nm)	Coppia (Nm)	Par (Nm)	Drehmoment (Nm)	Couple	Крутящий момент (Нм)	トルク	in 50 / out 25
Ratio	Rapporto	Relación	Übersetzung	Rapport	Передаточное отношение	比率	1:2
H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	高さ	100
H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	高さ1	27
Tool length (mm)	Lungh. utensile (mm)	Long. herramienta (mm)	Werkzeuglänge (mm)	Longueur outil (mm)	Длина инструмента (мм)	ツール長さ	L
Coolant	Refrigerazione	Refrigerante	Kühlschmiermittel	Réfrigération	Подача сож	クーラント	
Part No.	Codice	Part. N°	Teile Nummer	Référence	Номер запчасти	部品番号	05076700

12

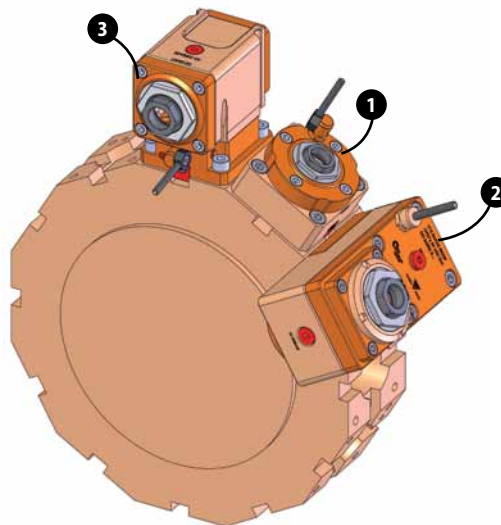
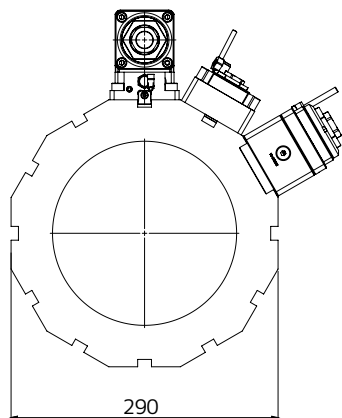
Operation	Lavorazione	Operación	Operation	Usinage	Обработка	操作	LT-A ST	LT-A ST
Ø Tool (mm)	Ø Utensile (mm)	Ø Herramienta (mm)	Ø Werkzeug (mm)	Diamètre outil (mm)	Ø Инструмента (мм)	工具径 (φ)	12	12
Speed (rpm)	Velocità (giri/min)	Velocidad (rpm)	Drehzahl (U/Min.)	Vitesse (rpm)	Скорость (об/мин)	速度	700	700
Torque (Nm)	Coppia (Nm)	Par (Nm)	Drehmoment (Nm)	Couple (Nm)	Крутящий момент (Нм)	トルク	17.5	17.5
Feed pushing (N)	Spinta avanz. (N)	Empuje herramienta (N)	Versorgungsdruck (N)	Force de Poussée (N)	Рабочий ход (N)	切り込み	1000	1000
Stroke (mm)	Corsa (mm)	Carrera (mm)	Hub (mm)	Course (mm)	Ход (мм)	ストローク	35	35
Wrk stroke (mm)	Corsa utile (mm)	Carrera de trabajo (mm)	Hubarbeitshub (mm)	Course utile (mm)	Рабочее перемещение (мм)	有効ストローク	30	30
H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (мм)	高さ	90	90
Y axis adjust. (mm)	Regolaz. asse Y (mm)	Ajuste eje Y (mm)	Einstell. der Y-achse (mm)	Régulation axe Y (mm)	Перемещение по оси Y (мм)	Y軸調整	-	±0.4
Part No.	Codice	Part. N°	Teile Nummer	Référence	Номер запчасти	部品番号	05072100	05072200

13
14

LT-T $r_1 \neq r_2$	LT-T $r_1 \neq r_2$	LT-A OFS $r_1 = r_2$	LT-A OFS $r_1 = r_2$
ER16-F	ER20-F	ER25-F	ER25-F
4000	3000	6000	6000
13	20	25	25
1:1	1:1	1:1	1:1
132	155	78	78
-	-	32,5	32,5
L	L	L	L
05075300	05075400	05077000	05077100

BMT
45

BMT 45



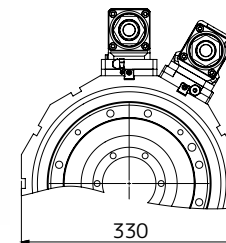
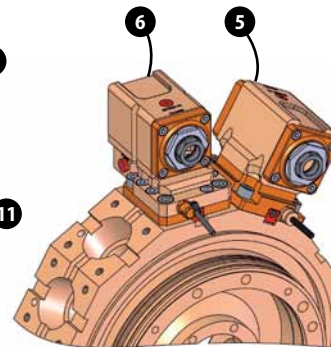
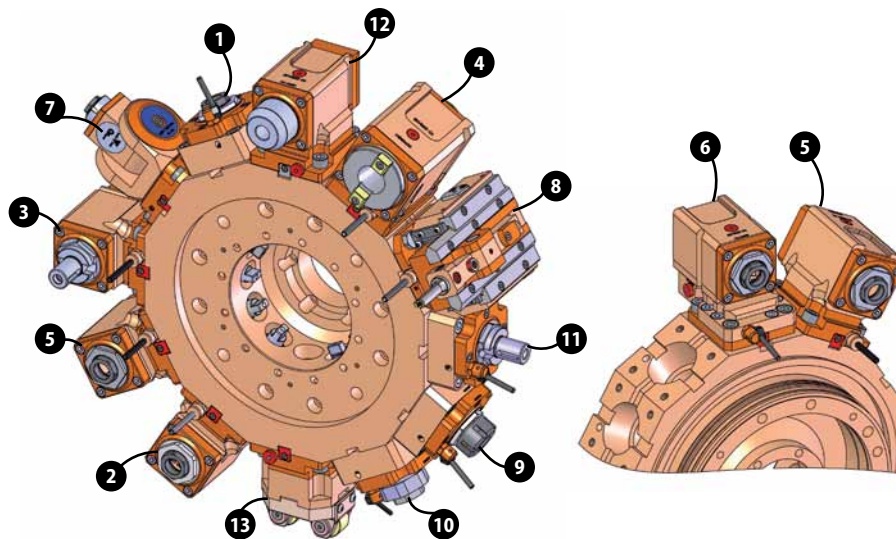
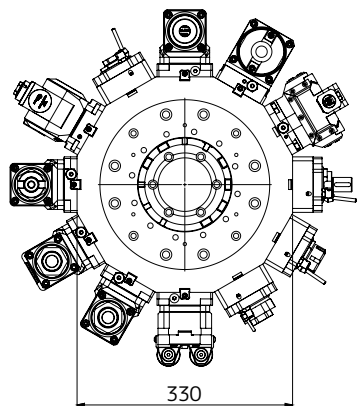
- Main spindle
- Mandrino principale
- Cabezal principal
- Hauptspindel
- Mandrin principale
- Главный шпиндель
- 主軸

Operation	Lavorazione	Operación	Operation	Usinage	Обработка	操作	LT-S $r_1=r_2$	LT-S $r_1=r_2$
Collet	Pinza	Pinza	Spannzange	Pince	Цанг	コレット	ER20-F	ER20-F
Speed (rpm)	Velocità (giri / min)	Velocidad (rpm)	Drehzahl (U / Min.)	Vitesse	Скорость (об / мин)	速度	6000	6000
Torque (Nm)	Coppia (Nm)	Par (Nm)	Drehmoment (Nm)	Couple	Крутящий момент (Нм)	トルク	25	25
Ratio	Rapporto	Relación	Übersetzung	Rapport	Передаточное отношение	比率	1:1	1:1
H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	高さ	48	48
H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	高さ1	-	-
Tool length (mm)	Lungh. utensile (mm)	Long. herramienta (mm)	Werkzeuglänge (mm)	Longueur outil (mm)	Длина инструмента (mm)	ツール長さ	-	-
Coolant	Refrigerazione	Refrigerante	Kühlschmiermittel	Réfrigération	Подача сож	クーラント	●●	●
Part No.	Codice	Part. N°	Teile Nummer	Référence	Номер запчасти	部品番号	05126200	05126100

2		new		3 new	
LT-S OFS76 $r_1=r_2$	LT-S OFS76 $r_1=r_2$	LT-A $r_1=r_2$	LT-A $r_1=r_2$	LT-A $r_1=r_2$	LT-A $r_1=r_2$
ER25-F	ER25-F	ER25-F	ER25-F	ER20-F	ER20-F
6000	6000	6000	6000	6000	6000
40	40	25	25	25	25
1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1
87.5	87.5	65	65	65	65
-	-	32.5	32.5	32.5	32.5
-	-	-	-	-	-
05126400	05126300	05126600	05126700	05300500	05300600

BMT
55

BMT 55



- Main and secondary spindle
 Mandrino principale e secondario
 Cabezal principal y secundario
 Hauptspindel / Gegenspindel
 Mandrin principale et secondaire
 Главный и дополнительный
 шпиндель
 主軸および第2の軸

Operation	Lavorazione	Operación	Operation	Usinage	Обработка	操作	LT-S $r_1=r_2$	LT-S $r_1=r_2$
Collet	Pinza	Pinza	Spannzange	Pince	Цанг	コレット	ER25-F	ER25-F
Speed (rpm)	Velocità (giri / min)	Velocidad (rpm)	Drehzahl (U / Min.)	Vitesse	Скорость (об / мин)	速度	6000	6000
Torque (Nm)	Coppia (Nm)	Par (Nm)	Drehmoment (Nm)	Couple	Крутящий момент (Нм)	トルク	40	40
Ratio	Rapporto	Relación	Übersetzung	Rapport	Передаточное отношение	比率	1:1	1:1
H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	高さ	53.5	53.5
H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	高さ1	-	-
Tool length (mm)	Lungh. utensile (mm)	Long. herramienta (mm)	Werkzeuglänge (mm)	Longueur outil (mm)	Длина инструмента (мм)	ツール長さ	-	-
Coolant	Refrigerazione	Refrigerante	Kühlschmiermittel	Réfrigération	Подача сож	クーラント	●●	●
Part No.	Codice	Part. N°	Teile Nummer	Référence	Номер запчасти	部品番号	05121000	05120700

		new		new		new		new		2 new	
LT-A $\rightarrow r_1=r_2$	LT-A $\rightarrow r_1=r_2$	LT-A $\rightarrow r_1=r_2$	LT-A $\rightarrow r_1=r_2$	LT-A $\rightarrow r_1=r_2$	LT-A $\rightarrow r_1=r_2$	LT-A $\rightarrow r_1=r_2$	LT-A $\rightarrow r_1=r_2$	LT-A $\rightarrow r_1=r_2$	LT-A $\rightarrow r_1=r_2$	LT-A $\rightarrow r_1=r_2$	LT-A $\rightarrow r_1=r_2$
ER25-F	ER25-F	ER25-F	ER25-F	ER25-F	ER32-F	ER32-F	ER32-F	ER32-F	ER32-F	ER32-F	ER32-F
6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000
40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40
1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1
70	70	85	85	70	70	85	85	85	85	85	85
32.5	32.5	32.5	32.5	32.5	32.5	32.5	32.5	32.5	32.5	32.5	32.5
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
●●	●	●●	●	●●	●	●●	●	●●	●	●	●
05120200	05120300	05302100	05302200	05302300	05302400	05301900	05301900	05301900	05301900	05302000	05302000

		new		3 new		4		new		5	
LT-A $\rightarrow r_1=r_2$	LT-A $\rightarrow r_1=r_2$	LT-A $\rightarrow r_1=r_2$	LT-A $\rightarrow r_1=r_2$	LT-A $\rightarrow r_1=r_2$	LT-A $\rightarrow r_1=r_2$	LT-A $\rightarrow r_1=r_2$	LT-A $\rightarrow r_1=r_2$	LT-A DBL $\rightarrow r_1=r_2 \neq r_3$	LT-A DBL $\rightarrow r_1=r_2 \neq r_3$	LT-A DBL $\rightarrow r_1=r_2 \neq r_3$	LT-A DBL $\rightarrow r_1=r_2 \neq r_3$
DIN 138-22	DIN 138-27	DIN 138-22	DIN 138-27	DIN 138-22	DIN 138-27	ISO-BT 30	ISO-BT 30	ER25-F	ER25-F	ER25-F	ER25-F
6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000
40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40
1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1
70	70	85	85	70	70	70	70	70	70	85	85
32.5	32.5	32.5	32.5	39	39	39	39	37	37	37	37
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
●●	●●	●●	●	●●	●	●●	●	●●	●●	●●	●●
05120400	05128100	05302500	05302600	05121300	05121400	05120600	05120600	05120600	05120600	05302700	05302700

8 new

Operation	Lavorazione	Operación	Operation	Usinage	Обработка	操作	LT-A ST →	LT-A ST →
Ø Tool (mm)	Ø Utensile (mm)	Ø Herramienta (mm)	Ø Werkzeug (mm)	Diamètre outil (mm)	Ø Инструмента (мм)	工具径 (φ)	12	12
Speed (rpm)	Velocità (giri/min)	Velocidad (rpm)	Drehzahl (U/Min.)	Vitesse (rpm)	Скорость (об/мин)	速度	700	700
Torque (Nm)	Coppia (Nm)	Par (Nm)	Drehmoment (Nm)	Couple (Nm)	Крутящий момент (Нм)	トルク	17.5	17.5
Feed pushing (N)	Spinta avanz. (N)	Empuje herramienta (N)	Versorgungsdruck (N)	Force de Poussée (N)	Рабочий ход (N)	切り込み	1000	1000
Stroke (mm)	Corsa (mm)	Carrera (mm)	Hub (mm)	Course (mm)	Ход (мм)	ストローク	35	35
Wrk stroke (mm)	Corsa utile (mm)	Carrera de trabajo (mm)	Harbeitshub (mm)	Course utile (mm)	Рабочее перемещение (мм)	有効ストローク	30	30
H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (мм)	高さ	90	90
Y axis adjust. (mm)	Regolaz. asse Y (mm)	Ajuste eje Y (mm)	Einstell. der Y-achse (mm)	Régulation axe Y (mm)	Перемещение по оси Y (мм)	Y軸調整	-	±0.4
Part No.	Codice	Part. N°	Teile Nummer	Référence	Номер запчасти	部品番号	05128200	05128800

6

Operation	Lavorazione	Operación	Operation	Usinage	Обработка	操作	LT-A OFS → r ₁ =r ₂	LT-A OFS → r ₁ =r ₂
Collet	Pinza	Pinza	Spannzange	Pince	Цанг	コレット	ER25-F	ER25-F
Speed (rpm)	Velocità (giri / min)	Velocidad (rpm)	Drehzahl (U / Min.)	Vitesse	Скорость (об / мин)	速度	6000	6000
Torque (Nm)	Coppia (Nm)	Par (Nm)	Drehmoment (Nm)	Couple	Крутящий момент (Нм)	トルク	25	25
Ratio	Rapporto	Relación	Übersetzung	Rapport	Передаточное отношение	比率	1:1	1:1
H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (мм)	高さ	70	70
H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (мм)	高さ1	32.5	32.5
Tool length (mm)	Lungh. utensile (mm)	Long. herramienta (mm)	Werkzeuglänge (mm)	Longueur outil (mm)	Длина инструмента (мм)	ツール長さ	-	-
Coolant	Refrigerazione	Refrigerante	Kühlschmiermittel	Réfrigération	Подача сож	クーラント	●●	●
Part No.	Codice	Part. N°	Teile Nummer	Référence	Номер запчасти	部品番号	05120800	05120900

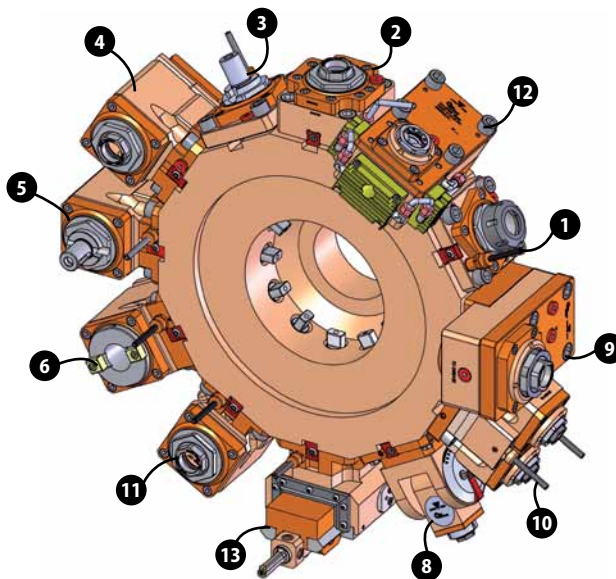
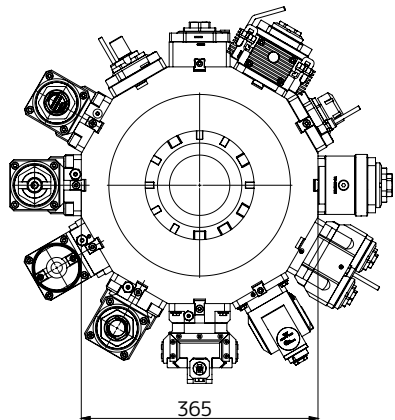
8 <small>new</small>	
LT-A ST →	LT-A ST →
12	16
700	700
17.5	17.5
1000	1000
37.5	65
32.5	60
90	110
-	-
05127600	05301700

							13	
Operation	Lavorazione	Operación	Operation	Usinage	Обработка	操作	SHAFT SUPP →	
∅ min (mm)	∅ min (mm)	∅ min (mm)	Min ∅ (mm)	∅ min (mm)	∅ МИН (ММ)	最小径	20	
∅ max (mm)	∅ max (mm)	∅ max (mm)	Max ∅ (mm)	∅ max (mm)	∅ МАКС (ММ)	最大径	100	
H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (ММ)	高さ	95.5	
Pressure (bar)	Pressione (bar)	Presión (bar)	Druck (bar)	Pression (bar)	Обработка (bar)	操作	-	
Part No.	Codice	Part. N°	Teile Nummer	Référence	Номер запчасти	部品番号	05128700	





6		7		9		10		11		12	
LT-A OFS → $r_1=r_2$	LT-T → ↓ $r_1 \neq r_2$	LT-S ↓ $r_1=r_2$	LT-S ↓ $r_1=r_2$	LT-S ↓ $r_1=r_2$	LT-S ↓ $r_1=r_2$	LT-S ↓ $r_1=r_2$	LT-S ↓ $r_1=r_2$	LT-S ↓ $r_1=r_2$	LT-S ↓ $r_1=r_2$	LT-A → $r_1=r_2$	
ER25-F	ER16-F	ER25	ER25	ER32-F	ER32-F	DIN 138-16	DIN 138-22	WLD-16			
in 5000 / out 10000	4000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000			
in 25 / out 14	13	40	40	40	40	40	40	40			
1:1.75	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1			
78	132	74	74	66	66	57	60	70			
32.5	-	-	-	-	-	-	-	32.5			
-	-	-	-	-	-	-	-	-			
05127800	05121500	05128400	05128500	05127900	05128000	05127700	05120500	05128600			

BMT
65

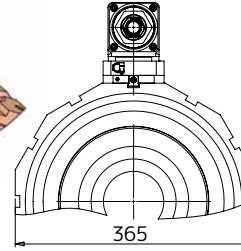
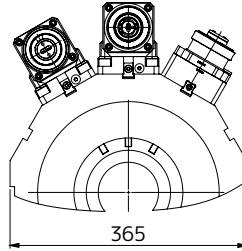
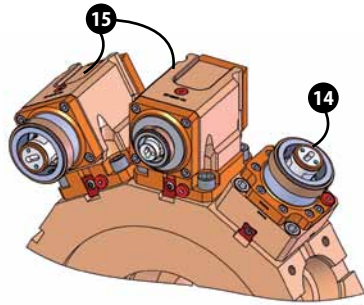
BMT 65



- Main and secondary spindle
 Mandrino principale e secondario
 Cabezal principal y secundario
 Hauptspindel / Gegenspindel
 Mandrin principale et secondaire
 Главный и дополнительный
 шпиндель
 主軸および第2の軸

Operation	Lavorazione	Operación	Operation	Usinage	Обработка	操作	LT-S  $r_1=r_2$	LT-S  $r_1=r_2$
Collet	Pinza	Pinza	Spannzange	Pince	Цанг	コレット	ER32	ER32-F
Speed (rpm)	Velocità (giri / min)	Velocidad (rpm)	Drehzahl (U / Min.)	Vitesse	Скорость (об / мин)	速度	60	6000
Torque (Nm)	Coppia (Nm)	Par (Nm)	Drehmoment (Nm)	Couple	Крутящий момент (Нм)	トルク	63	70
Ratio	Rapporto	Relación	Übersetzung	Rapport	Передаточное отношение	比率	1:1	1:1
H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (мм)	高さ	64	60
H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (мм)	高さ1	-	-
Tool length (mm)	Lungh. utensile (mm)	Long. herramienta (mm)	Werkzeuglänge (mm)	Longueur outil (mm)	Длина инструмента (мм)	ツール長さ	-	-
Coolant	Refrigerazione	Refrigerante	Kühlschmiermittel	Réfrigération	Подача сож	クーラント		
Part No.	Codice	Part. N°	Teile Nummer	Référence	Номер запчасти	部品番号	05100100	05121600

- Secondary spindle
- Mandrino secondario
- Cabezal secundario
- Gegenspindel
- Mandrin secondaire
- Дополнительный шпиндель
- 第2主軸



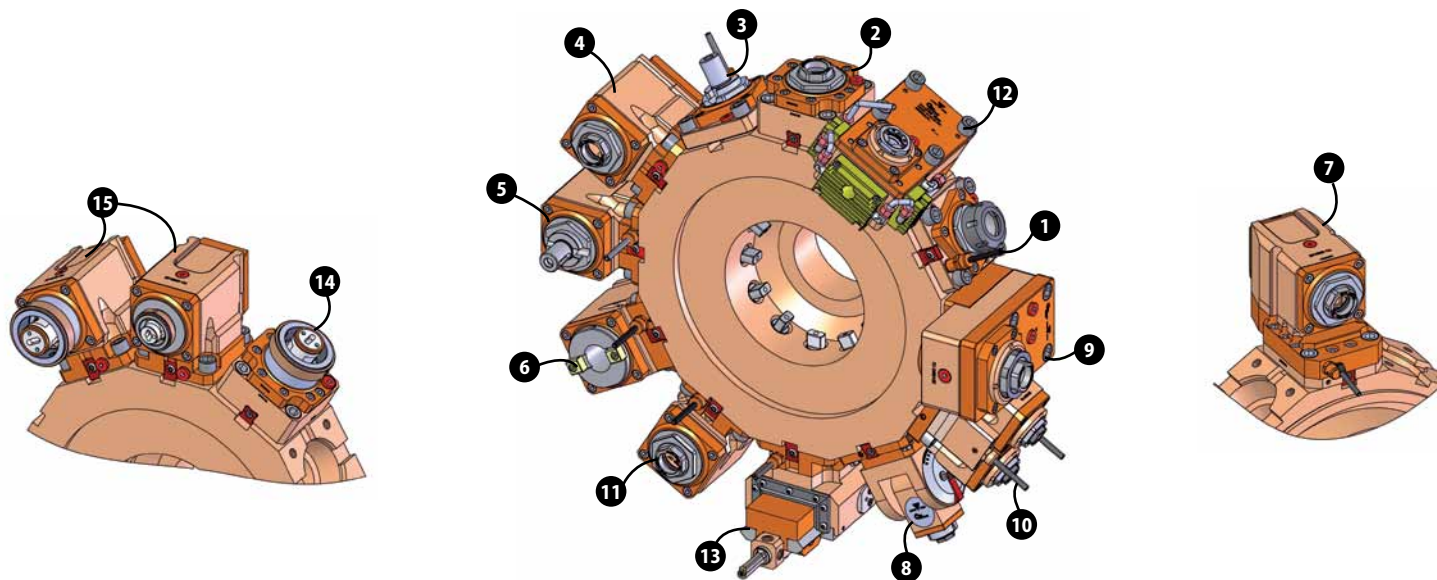
2





3

new

4

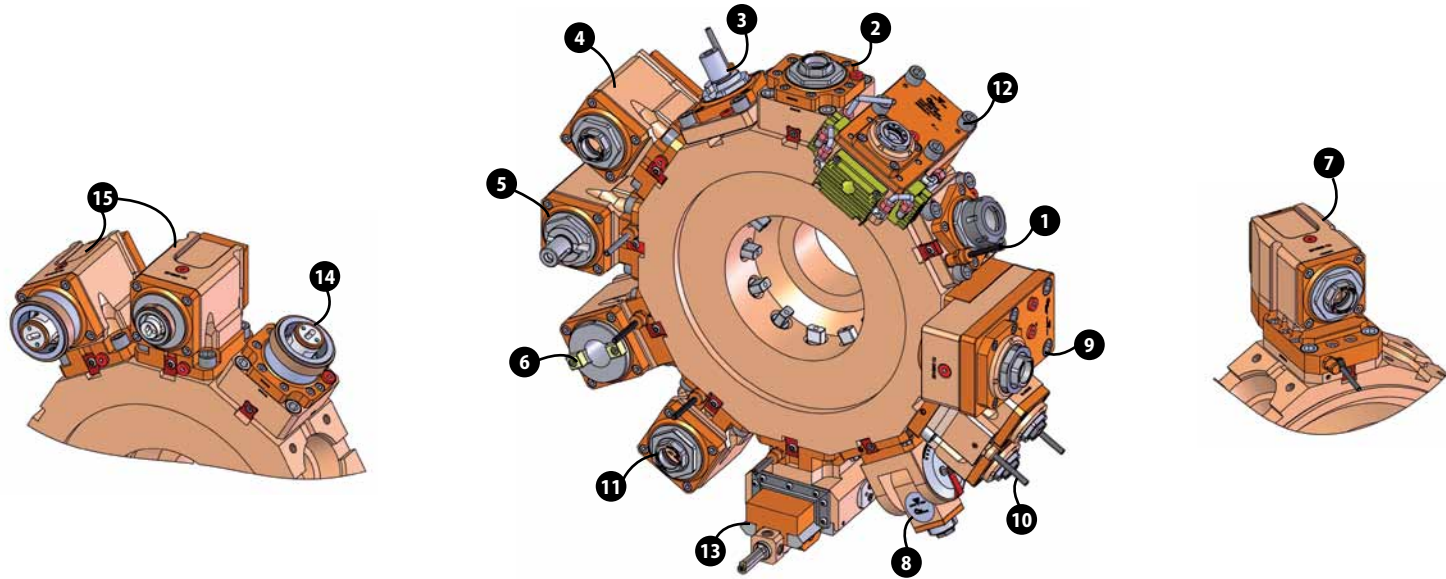
LT-S ↻ $r_1=r_2$	LT-S ↻ $r_1=r_2$	LT-S ↻ $r_1=r_2$	LT-S ↻ $r_1=r_2$	LT-A ↻ $r_1=r_2$	LT-A ↻ $r_1=r_2$	LT-A ↻ $r_1=r_2$	LT-A ↻ $r_1=r_2$	LT-A ↻ $r_1=r_2$
ER32-F	ER40-F	ER40-F	DIN 138-22	ER32-F	ER32-F	ER32-F	ER32-F	ER32-F
6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000
70	70	70	63	63	63	63	63	63
1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1
60	70	70	46	72	72	90	100	110
-	-	-	-	38	38	38	38	38
-	-	-	-	-	-	-	-	-
●	●●	●	●●	●●	●	●●	●●	●●
05121700	05121900	05123000	05100300	05100200	05122200	05100500	05303200	05100700



Operation	Lavorazione	Operación	Operation	Usinage	Обработка	操作	LT-A  $r_1=r_2$	LT-A  $r_1=r_2$
Collet	Pinza	Pinza	Spannzange	Pince	Цанг	コレット	ER32-F	DIN 138-22
Speed (rpm)	Velocità (giri / min)	Velocidad (rpm)	Drehzahl (U / Min.)	Vitesse	Скорость (об / мин)	速度	6000	6000
Torque (Nm)	Coppia (Nm)	Par (Nm)	Drehmoment (Nm)	Couple	Крутящий момент (Нм)	トルク	63	63
Ratio	Rapporto	Relación	Übersetzung	Rapport	Передаточное отношение	比率	1:1	1:1
H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	高さ	110	72
H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	高さ1	38	38
Tool length (mm)	Lungh. utensile (mm)	Long. herramienta (mm)	Werkzeuglänge (mm)	Longueur outil (mm)	Длина инструмента (мм)	ツール長さ	-	-
Coolant	Refrigerazione	Refrigerante	Kühlschmiermittel	Réfrigération	Подача сож	クーラント		
Part No.	Codice	Part. N°	Teile Nummer	Référence	Номер запчасти	部品番号	05303900	05100400

5 <small>new</small>			6		7		
LT-A $\rightarrow r_1=r_2$	LT-A $\rightarrow r_1=r_2$	LT-A $\rightarrow r_1=r_2$	LT-A $\rightarrow r_1=r_2$	LT-A $\rightarrow r_1=r_2$	LT-A OFS $\rightarrow r_1=r_2$	LT-A OFS $\rightarrow r_1=r_2$	LT-A OFS $\rightarrow r_1=r_2$
DIN 138-22	DIN 138-22	DIN 138-27	ISO-BT 40	ISO-BT 40	ER32-F	ER32-F	ER25-F
6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	in 5000 / out 10000
63	63	63	63	63	50	50	in 25 / out 14
1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1.75
90	110	72	82	82	86	86	80
38	38	38	52	52	38	38	38
-	-	-	-	-	-	-	-
●●	●●	●●	●●	○	●●	○	○
05100600	05100800	05129700	05304100	05304200	05122100	05122000	05129900

8		9		10		11	
LT-T $\rightarrow \downarrow r_1 \neq r_2$	LT-T $\rightarrow \downarrow r_1 \neq r_2$	LT-S OFS76 $\downarrow r_1=r_2$	LT-S2 OFS65 $\downarrow r_1 \neq r_2$	LT-A DBL $\rightarrow r_1=r_2 \neq r_3$	LT-A DBL $\rightarrow r_1=r_2 \neq r_3$	LT-A DBL $\rightarrow r_1=r_2 \neq r_3$	LT-A DBL $\rightarrow r_1=r_2 \neq r_3$
ER16-F	ER20-F	ER32-F	ER20-F	ER32-F	ER32-F	ER32-F	ER32-F
4000	4000	6000	in 6000 / out 12000	6000	6000	6000	6000
13	13	63	in 38 / out 16	63	63	63	63
1:1	1:1	1:1	1:2	1:1	1:1	1:1	1:1
132	150.5	106	105	72	90	110	110
-	-	-	-	38	38	38	38
-	-	-	-	-	-	-	-
●●	●●	○	●●	●●	●●	●●	●●
05102000	05133000	05129800	05122700	05101000	05101100	05101200	05101200



Operation	Lavorazione	Operación	Operation	Usinage	Обработка	操作	LT-S OFS78 $r_1=r_2$	LT-S $r_1=r_2$
Collet	Pinza	Pinza	Spannzange	Pince	Цанг	コレット	ER20-F	HSK-63
Speed (rpm)	Velocità (giri / min)	Velocidad (rpm)	Drehzahl (U / Min.)	Vitesse	Скорость (об / мин)	速度	in 5000 / out 15000	6000
Torque (Nm)	Coppia (Nm)	Par (Nm)	Drehmoment (Nm)	Couple	Крутящий момент (Нм)	トルク	in 50 / out 14	70
Ratio	Rapporto	Relación	Übersetzung	Rapport	Передаточное отношение	比率	1:3	1:1
H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	高さ	100	88
H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	高さ1	-	-
Tool length (mm)	Lungh. utensile (mm)	Long. herramienta (mm)	Werkzeuglänge (mm)	Longueur outil (mm)	Длина инструмента (мм)	ツール長さ	-	-
Coolant	Refrigerazione	Refrigerante	Kühlschmiermittel	Réfrigération	Подача сож	クーラント	●●	●
Part No.	Codice	Part. N°	Teile Nummer	Référence	Номер запчасти	部品番号	05303500	05303400

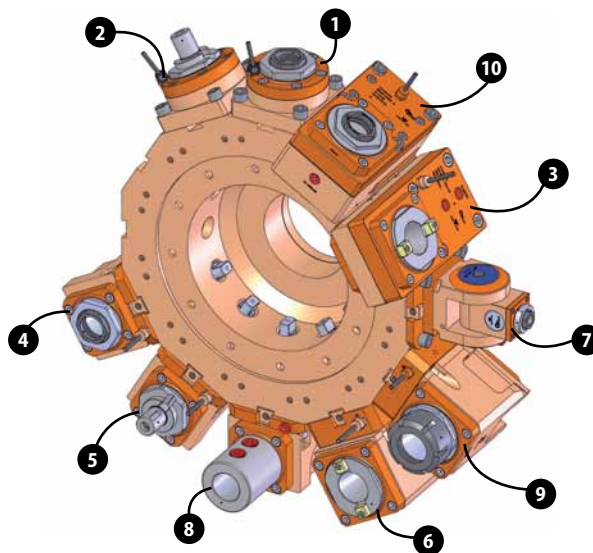
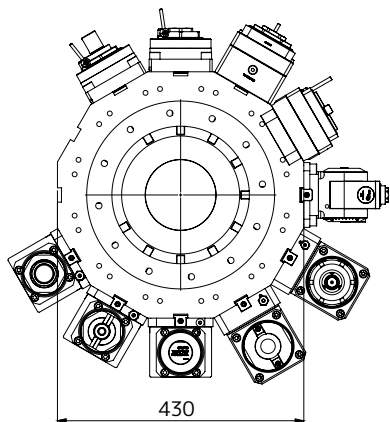
							13 <small>new</small>	
Operation	Lavorazione	Operación	Operation	Usinage	Обработка	操作	LT-A ST	LT-A ST
Ø Tool (mm)	Ø Utensile (mm)	Ø Herramienta (mm)	Ø Werkzeug (mm)	Diamètre outil (mm)	Ø Инструмента (мм)	工具径 (φ)	12	12
Speed (rpm)	Velocità (giri/min)	Velocidad (rpm)	Drehzahl (U/Min.)	Vitesse (rpm)	Скорость (об/мин)	速度	700	700
Torque (Nm)	Coppia (Nm)	Par (Nm)	Drehmoment (Nm)	Couple (Nm)	Крутящий момент (Нм)	トルク	17.5	17.5
Feed pushing (N)	Spinta avanz. (N)	Empuje herramienta (N)	Versorgungsdruck (N)	Force de Poussée (N)	Рабочий ход (N)	切り込み	1000	1000
Stroke (mm)	Corsa (mm)	Carrera (mm)	Hub (mm)	Course (mm)	Ход (мм)	ストローク	35	35
Wrk stroke (mm)	Corsa utile (mm)	Carrera de trabajo (mm)	Harbeitshub (mm)	Course utile (mm)	Рабочее перемещение (мм)	有効ストローク	30	30
H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (мм)	高さ	100	100
Y axis adjust. (mm)	Regolaz. asse Y (mm)	Ajuste eje Y (mm)	Einstell. der Y-achse (mm)	Régulation axe Y (mm)	Перемещение по оси Y (мм)	Y軸調整	-	±0.4
Part No.	Codice	Part. N°	Teile Nummer	Référence	Номер запчасти	部品番号	05303700	05303800

		15 <small>new</small>	
LT-A	$r_1=r_2$	LT-A	$r_1=r_2$
HSK-40		HSK-63	
6000		6000	
63		63	
1:1		1:1	
72		72	
38		38	
-		-	
05303600		05303300	

		13 <small>new</small>	
LT-A ST		LT-A ST	
16		16	
700		700	
17.5		17.5	
1000		1000	
65		65	
60		60	
110		1010	
-		±0.4	
05122800		05304000	

BMT
75

BMT 75



- Main spindle
- Mandrino principale
- Cabezal principal
- Hauptspindel
- Mandrin principale
- Главный шпиндель
- 主軸

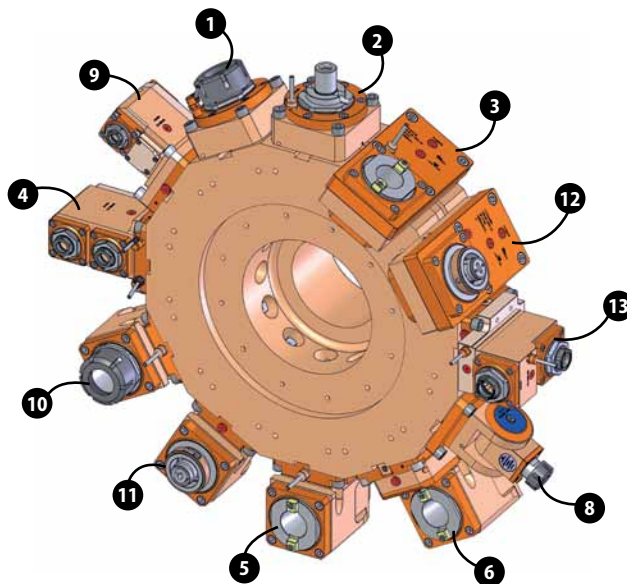
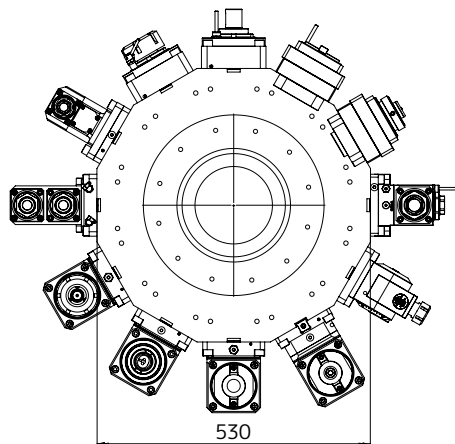
Operation	Lavorazione	Operación	Operation	Usinage	Обработка	操作	LT-S $r_1=r_2$	LT-S $r_1=r_2$
Collet	Pinza	Pinza	Spannzange	Pince	Цанг	コレット	ER40-F	ER40-F
Speed (rpm)	Velocità (giri / min)	Velocidad (rpm)	Drehzahl (U / Min.)	Vitesse	Скорость (об / мин)	速度	4000	4000
Torque (Nm)	Coppia (Nm)	Par (Nm)	Drehmoment (Nm)	Couple	Крутящий момент (Нм)	トルク	100	100
Ratio	Rapporto	Relación	Übersetzung	Rapport	Передаточное отношение	比率	1:1	1:1
H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	高さ	70	70
H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	高さ1	-	-
Tool length (mm)	Lungh. utensile (mm)	Long. herramienta (mm)	Werkzeuglänge (mm)	Longueur outil (mm)	Длина инструмента (mm)	ツール長さ	-	-
Coolant	Refrigerazione	Refrigerante	Kühlschmiermittel	Réfrigération	Подача сож	クーラント	●●	●
Part No.	Codice	Part. N°	Teile Nummer	Référence	Номер запчасти	部品番号	05123100	05123200

2	3		4		5	6		7
LT-S $\downarrow r_1=r_2$	LT-S OFS110 $\downarrow r_1=r_2$	LT-S OFS110 $\downarrow r_1=r_2$	LT-A $\rightarrow r_1=r_2$	LT-A $\rightarrow r_1=r_2$	LT-A $\rightarrow r_1=r_2$	LT-A $\rightarrow r_1=r_2$	LT-A $\rightarrow r_1=r_2$	LT-T $\rightarrow \downarrow r_1 \neq r_2$
DIN 138-27	ISO-BT 40	ISO-BT 40	ER40-F	ER40-F	DIN 138-27	ISO-BT 40	ISO-BT 40	ER20-F
4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	3000
100	180	180	80	80	80	180	180	20
1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1
75.5	80	80	60	60	60	90	90	151
-	-	-	43	43	43	52	52	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-
05123600	05123800	05123700	05123300	05123400	05123500	05123900	05124000	05124500

8	new	new	new	9 new	new	10 new
LT-A $\rightarrow r_1=r_2$	LT-A $\rightarrow r_1=r_2$	LT-A $\rightarrow r_1=r_2$	LT-A $\rightarrow r_1=r_2$	LT-A $\rightarrow r_1=r_2$	LT-S OFS95 $\downarrow r_1=r_2$	LT-S OFS95 $\downarrow r_1=r_2$
WLD-40	ER-50	ER-50	ER-50	ER-50	ER-40	ER-40
4000	4000	4000	in 4000 / out 2000	in 4000 / out 2000	in 4000 / out 2000	in 4000 / out 2000
80	180	180	in 60 / out 120	in 60 / out 120	in 120 / out 240	in 120 / out 240
1:1	1:1	1:1	2:1	2:1	2:1	2:1
60	90	90	90	90	108	108
43	52	52	52	52	-	-
-	-	-	-	-	-	-
05124300	05304700	05304800	05304900	05305000	05129000	05129100

BMT
85

BMT 85

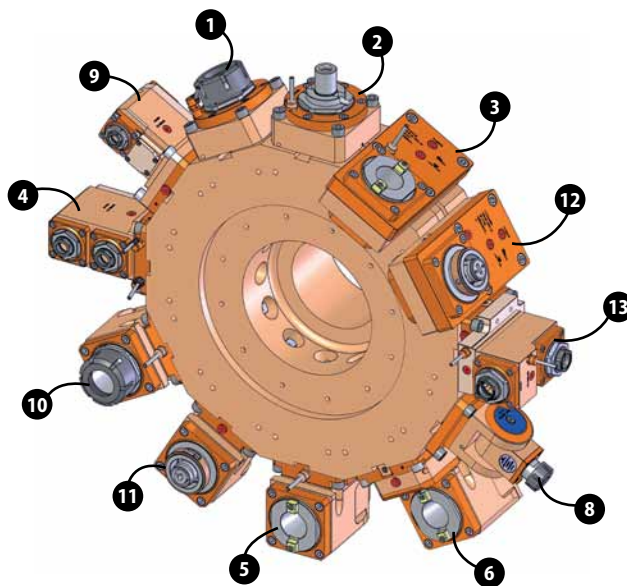







- Main spindle
- Mandrino principale
- Cabezal principal
- Hauptspindel
- Mandrin principale
- 主軸
- Главный шпиндель

Operation	Lavorazione	Operación	Operation	Usinage	Обработка	操作	LT-S \downarrow $r_1=r_2$	LT-S \downarrow $r_1=r_2$
Collet	Pinza	Pinza	Spannzange	Pince	Цанг	コレット	ER50	ER50
Speed (rpm)	Velocità (giri / min)	Velocidad (rpm)	Drehzahl (U / Min.)	Vitesse	Скорость (об / мин)	速度	4000	4000
Torque (Nm)	Coppia (Nm)	Par (Nm)	Drehmoment (Nm)	Couple	Крутящий момент (Нм)	トルク	100	100
Ratio	Rapporto	Relación	Übersetzung	Rapport	Передаточное отношение	比率	1:1	1:1
H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	高さ	106	106
H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	高さ1	-	-
Tool length (mm)	Lungh. utensile (mm)	Long. herramienta (mm)	Werkzeuglänge (mm)	Longueur outil (mm)	Длина инструмента (mm)	ツール長さ	-	-
Coolant	Refrigerazione	Refrigerante	Kühlschmiermittel	Réfrigération	Подача сож	クーラント	●●	●
Part No.	Codice	Part. N°	Teile Nummer	Référence	Номер запчасти	部品番号	05124600	05124700

2	3		4 new		5			
LT-S $\downarrow r_1=r_2$	LT-S OFS110 $\downarrow r_1=r_2$	LT-S OFS110 $\downarrow r_1=r_2$	LT-A2 V OFS70 $\rightarrow r_1=r_2$	LT-A2 V OFS76 $\rightarrow r_1=r_2$	LT-A $\rightarrow r_1=r_2$	LT-A $\rightarrow r_1=r_2$	LT-A $\rightarrow r_1=r_2$	LT-A $\rightarrow r_1=r_2$
DIN 138-32	ISO-BT 40	ISO-BT 40	ER25-F	ER32-F	ISO-BT 40	ISO-BT 40	ISO-BT 40	ISO-BT 40
4000	4000	4000	6000	4000	4000	4000	in 4000 / out 2000	in 4000 / out 2000
100	180	180	40	50	180	180	in 60 / out 120	in 60 / out 120
1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	2:1	2:1
77	80	80	135	129	85	85	85	85
-	-	-	33	39	52	52	52	52
-	-	-	-	-	-	-	-	-
05125000	05125300	05125200	05125700	05306700	05124800	05124900	05125400	05125500

6	8	9	new	new	new	10 new	11 new
LT-A OFS $\rightarrow r_1=r_2$	LT-T $\rightarrow \downarrow r_1 \neq r_2$	LT-A $\rightarrow r_1=r_2$	LT-A $\rightarrow r_1=r_2$	LT-A $\rightarrow r_1=r_2$	LT-A $\rightarrow r_1=r_2$	LT-A $\rightarrow r_1=r_2$	LT-A $\rightarrow r_1=r_2$
ISO-BT 40	ER25	ER20-F	ER-50	ER-50	ER-50	ER-50	HSK-63
4000	3000	in 5000 / out 10000	4000	4000	in 4000 out 2000	in 4000 out 2000	4000
180	20	in 50 / out 25	180	180	in 60 out 120	in 60 out 120	180
1:1	1:1	1:2	1:1	1:1	2:1	2:1	1:1
110	165	115	85	85	85	85	85
52	-	27	52	52	52	52	52
-	-	-	-	-	-	-	-
05125600	05125100	05125800	05125900	05126000	05306800	05306900	05306200



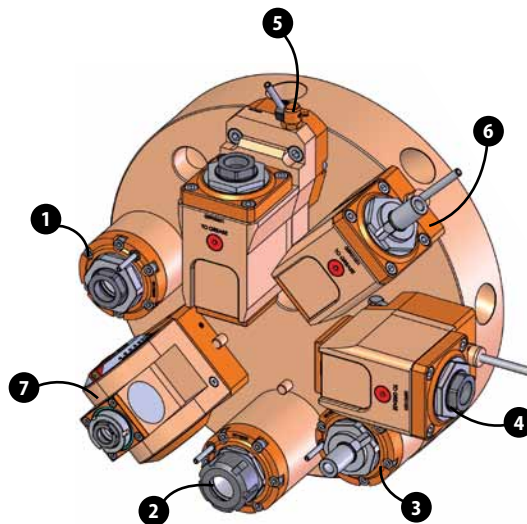
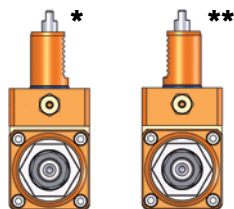
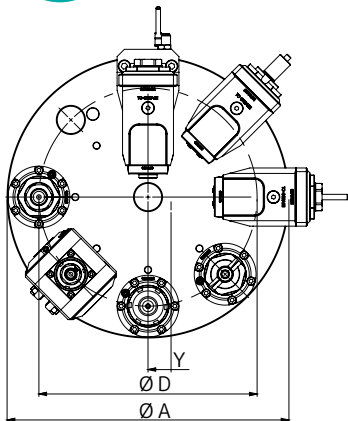
Operation	Lavorazione	Operación	Operation	Usinage	Обработка	操作	LT-S OFS110  $r_1=r_2$	LT-S-A   $r_1=r_2 \neq r_3$
Collet	Pinza	Pinza	Spannzange	Pince	Цанг	コレット	HSK-63	ER32-F
Speed (rpm)	Velocità (giri / min)	Velocidad (rpm)	Drehzahl (U / Min.)	Vitesse	Скорость (об / мин)	速度	4000	4000
Torque (Nm)	Coppia (Nm)	Par (Nm)	Drehmoment (Nm)	Couple	Крутящий момент (Нм)	トルク	180	50
Ratio	Rapporto	Relación	Übersetzung	Rapport	Передаточное отношение	比率	1:1	1:1
H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (мм)	高さ	100	85
H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (мм)	高さ1	-	-
Tool length (mm)	Lungh. utensile (mm)	Long. herramienta (mm)	Werkzeuglänge (mm)	Longueur outil (mm)	Длина инструмента (мм)	ツール長さ	-	-
Coolant	Refrigerazione	Refrigerante	Kühlschmiermittel	Réfrigération	Подача сож	クーラント		
Part No.	Codice	Part. N°	Teile Nummer	Référence	Номер запчасти	部品番号	05306300	05306600

DIN
1809

VDI
30

DIPLOMATIC

DN 160 / DN Y 160
DN 2 160 / DN Y2 160

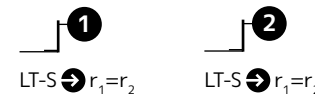


- Right and left turret
Torretta destra e sinistra
Torreta derecha e izquierda
Rechter und linker revolver
Tourelle gauche et droite
Правая и левая револьверная
ГОЛОВКА
右側及び左側タレット

Y= Shifting from turret axis
Spostamento dall'asse torretta
Desplazamiento desde el eje de la torreta
Verschiebung aus der revolver-achse
Déplacement de l'axe de la tourelle
Смещение от оси револьверной головки
タレット軸から移動

DN 160 / DN Y 160

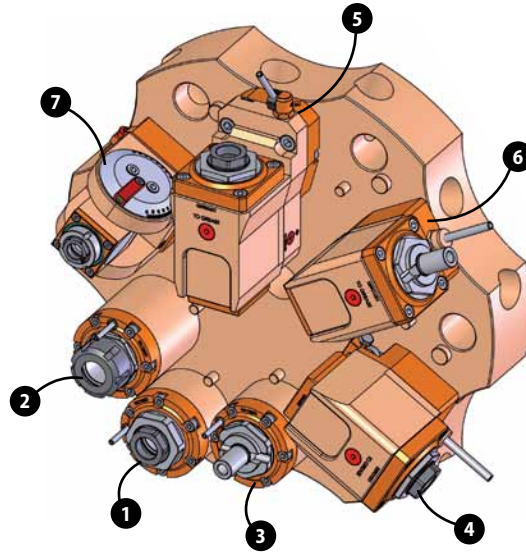
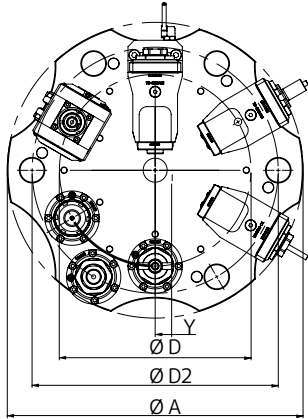
Ø A	310	340	380
Ø D	240	270	315
STATION	8	8-12	12



Operation	Lavorazione	Operación	Operation	Usinage	Обработка	操作	LT-S → r ₁ =r ₂	LT-S → r ₁ =r ₂
Collet	Pinza	Pinza	Spannzange	Pince	Цанг	コレット	ER25-F	ER25
Speed (rpm)	Velocità (giri / min)	Velocidad (rpm)	Drehzahl (U / Min.)	Vitesse	Скорость (об / мин)	速度	6000	6000
Torque (Nm)	Coppia (Nm)	Par (Nm)	Drehmoment (Nm)	Couple	Крутящий момент (Нм)	トルク	40	40
Ratio	Rapporto	Relación	Übersetzung	Rapport	Передаточное отношение	比率	1:1	1:1
H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	高さ	59.5	100.5
H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	高さ1	-	-
Tool length (mm)	Lungh. utensile (mm)	Long. herramienta (mm)	Werkzeuglänge (mm)	Longueur outil (mm)	Длина инструмента (мм)	ツール長さ	-	-
Coolant	Refrigerazione	Refrigerante	Kühlschmiermittel	Réfrigération	Подача сож	クーラント	●●	●●
Part No.	Codice	Part. N°	Teile Nummer	Référence	Номер запчасти	部品番号	05190100	05190300

DN 2 160 / DN Y2 160

ØA	370	400
Ø D	240	270
Ø D2	308	340
STATION	6+6	6+6



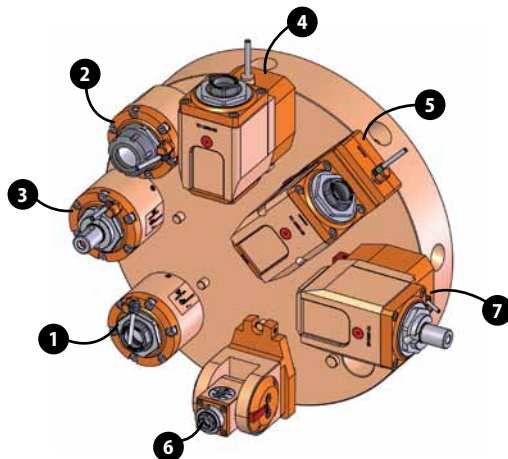
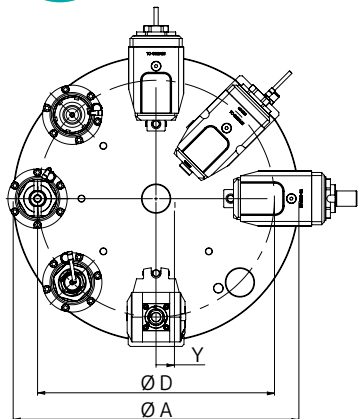
2	3	4	
LT-S → r ₁ =r ₂	LT-S → r ₁ =r ₂	LT-A ↓ r ₁ =r ₂	LT-A ↓ r ₁ =r ₂
ER25	DIN 138-16	ER25-F	ER25-F
6000	6000	6000	6000
40	40	30	30
1:1	1:1	1:1	1:1
100.5	60	65	65
-	-	32.5	32.5
-	-	-	-
●	●●	●●	●
05190400	05190200	05190700**	05190900**

4		5				6		7
LT-A ↓ r ₁ =r ₂	LT-A ↓ r ₁ ≠r ₂	LT-A OFS ↓ r ₁ =r ₂	LT-A OFS ↓ r ₁ =r ₂	LT-A OFS ↓ r ₁ =r ₂	LT-A OFS ↓ r ₁ =r ₂	LT-A ↓ r ₁ =r ₂	LT-A ↓ r ₁ =r ₂	LT-T → ↓ r ₁ ≠r ₂
ER25-F	ER25-F	ER25-F	ER25-F	ER25-F	ER25-F	DIN 138-16	DIN 138-16	ER16-F
6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	4000
30	30	25	25	25	25	30	30	13
1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1
65	65	78	78	78	78	65	65	132
32.5	32.5	32.5	32.5	32.5	32.5	32.5	32.5	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-
●●	●	●●	●	●●	●	●●	●●	●●
05190800*	05191000*	05191100**	05191300**	05191200*	05191400*	05191500**	05191600*	05192400

DIN 1809
VDI 40

DIPLOMATIC

DN 200 / DN Y200
DN 2 200 / DN 200 2Y50 / DN 200 2Y32



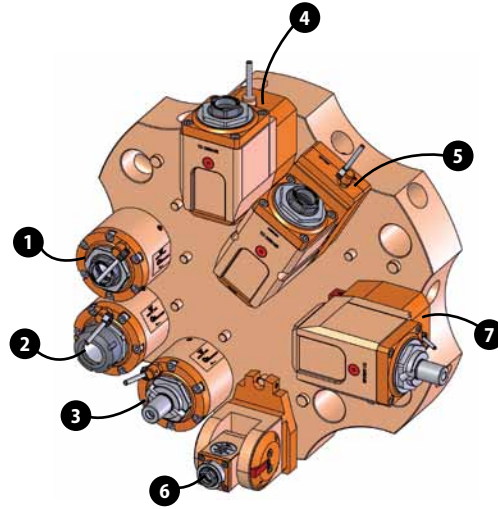
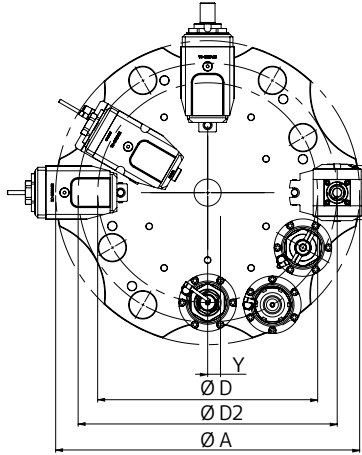
- Right and left turret
Torretta destra e sinistra
Torreta derecha e izquierda
Rechter und linker revolver
Tourelle gauche et droite
Правая и левая револьверная головка
右側及び左側タレット

Y= Shifting from turret axis
Spostamento dall'asse torretta
Desplazamiento desde el eje de la torreta
Verschiebung aus der revolver-achse
Déplacement de l'axe de la tourelle
Смещение от оси револьверной головки
タレット軸から移動

DN 200 / DN Y 200

Ø A	410
Ø D	340
STATION	8-12

Operation	Lavorazione	Operación	Operation	Usinage	Обработка	操作	LT-S ➔ $r_1=r_2$	LT-S ➔ $r_1=r_2$
Collet	Pinza	Pinza	Spannzange	Pince	Цанг	コレット	ER32-F	ER32-F
Speed (rpm)	Velocità (giri / min)	Velocidad (rpm)	Drehzahl (U / Min.)	Vitesse	Скорость (об / мин)	速度	6000	6000
Torque (Nm)	Coppia (Nm)	Par (Nm)	Drehmoment (Nm)	Couple	Крутящий момент (Нм)	トルク	63	63
Ratio	Rapporto	Relación	Übersetzung	Rapport	Передаточное отношение	比率	1:1	1:1
H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	高さ	74	74
H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	高さ1	-	-
Tool length (mm)	Lungh. utensile (mm)	Long. herramienta (mm)	Werkzeuglänge (mm)	Longueur outil (mm)	Длина инструмента (mm)	ツール長さ	-	-
Coolant	Refrigerazione	Refrigerante	Kühlschmiermittel	Réfrigération	Подача сож	クーラント	●●	●
Part No.	Codice	Part. N°	Teile Nummer	Référence	Номер запчасти	部品番号	05192800	05192900



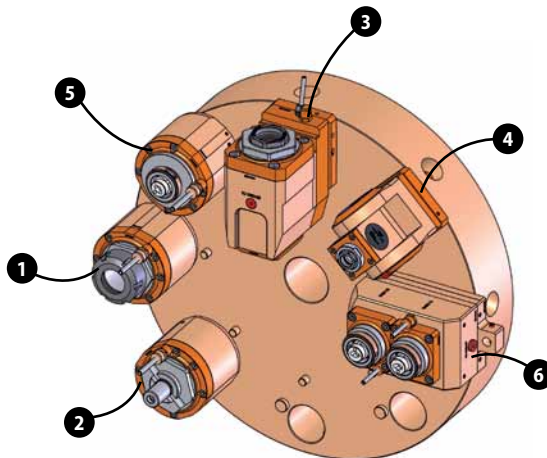
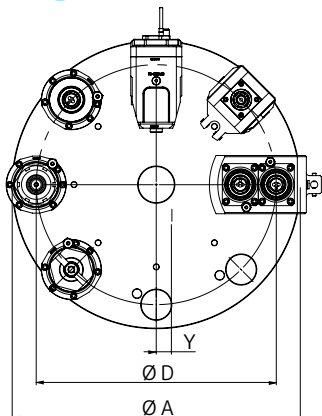
	DN 2 200 DN 200 2Y50	DN 200 2Y32
Ø A	450	470
Ø D	325.7	340
Ø D2	383.5	400
STATION	6+6	6+6

2		3		4		5		6		7	
LT-S → r ₁ =r ₂	LT-S → r ₁ =r ₂	LT-S → r ₁ =r ₂	LT-S → r ₁ =r ₂	LT-A ↓ r ₁ =r ₂	LT-A ↓ r ₁ =r ₂	LT-A OFS ↓ r ₁ =r ₂	LT-A OFS ↓ r ₁ =r ₂	LT-T → ↓ r ₁ ≠r ₂	LT-T → ↓ r ₁ ≠r ₂	LT-A ↓ r ₁ =r ₂	LT-A ↓ r ₁ =r ₂
ER32	ER32	DIN 138-22	ER32-F	ER32-F	ER32-F	ER32-F	ER32-F	ER16-F	ER16-F	DIN 138-22	DIN 138-22
6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	4000	4000	6000	6000
63	63	63	63	63	63	50	50	13	13	63	63
1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1
99	99	81	90	90	90	90	90	132	132	90	90
-	-	-	38	38	38	38	38	-	-	38	38
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
●	○	●	●	○	○	●	○	●	●	●	●
05193100	05193200	05193000	05193500	05193600	05193700	05193800	05193800	05194900	05194900	05194300	05194300

DIN 1809
VDI 50

DIPLOMATIC

DN 250 / DN Y250
DN 2 250 / DN 250 2Y35



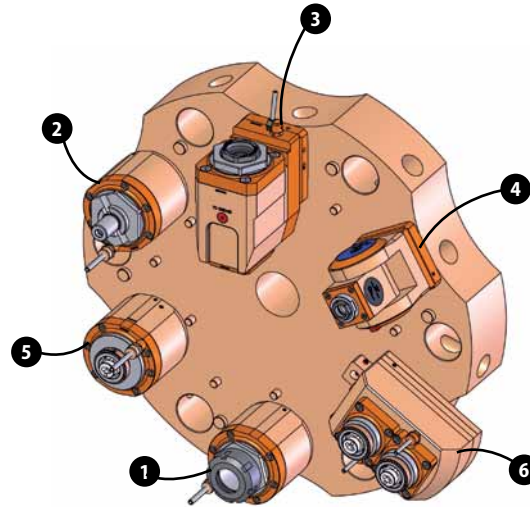
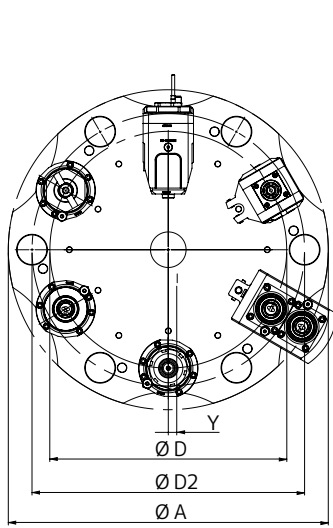
- Right and left turret
Torretta destra e sinistra
Torreta derecha e izquierda
Rechter und linker revolver
Tourelle gauche et droite
Правая и левая револьверная
ГОЛОВКА
右側及び左側タレット

Y= Shifting from turret axis
Spostamento dall'asse torretta
Desplazamiento desde el eje de la torreta
Verschiebung aus der revolver-achse
Déplacement de l'axe de la tourelle
Смещение от оси револьверной головки
タレット軸から移動

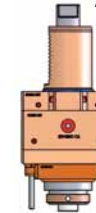
DN 250 / DN Y 250

Ø A	480
Ø D	400
STATION	8-12

Operation	Lavorazione	Operación	Operation	Usinage	Обработка	操作	LT-S ➔ $r_1=r_2$	LT-S ➔ $r_1=r_2$
Collet	Pinza	Pinza	Spannzange	Pince	Цанг	コレット	ER40	ER40
Speed (rpm)	Velocità (giri / min)	Velocidad (rpm)	Drehzahl (U / Min.)	Vitesse	Скорость (об / мин)	速度	6000	6000
Torque (Nm)	Coppia (Nm)	Par (Nm)	Drehmoment (Nm)	Couple	Крутящий момент (Нм)	トルク	120	120
Ratio	Rapporto	Relación	Übersetzung	Rapport	Передаточное отношение	比率	1:1	1:1
H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	高さ	120	120
H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	高さ1	-	-
Tool length (mm)	Lungh. utensile (mm)	Long. herramienta (mm)	Werkzeuglänge (mm)	Longueur outil (mm)	Длина инструмента (мм)	ツール長さ	-	-
Coolant	Refrigerazione	Refrigerante	Kühlschmiermittel	Réfrigération	Подача сож	クーラント	●●	●
Part No.	Codice	Part. N°	Teile Nummer	Référence	Номер запчасти	部品番号	05195100	05195200



DN 2 250/DN 250 2Y35	
Ø A	540
Ø D	400
Ø D2	460
STATION	6+6

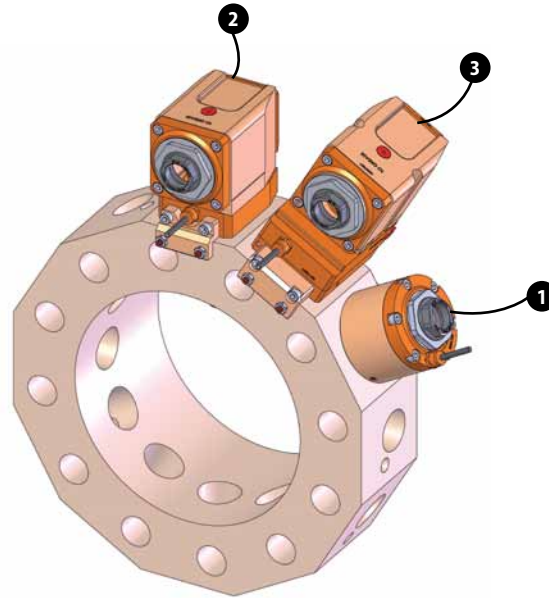
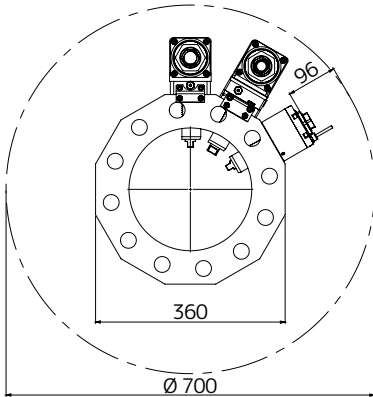


2		3		4	5		6
LT-S → $r_1=r_2$	LT-A → $r_1=r_2$	LT-A OFS ↓ $r_1=r_2$	LT-A OFS ↓ $r_1=r_2$	LT-T → ↓ $r_1 \neq r_2$	LT-S → $r_1=r_2$	LT-S → $r_1=r_2$	LT-S2 OFS60 ↓ $r_1=r_2 \neq r_3$
DIN 138-22	DIN 138-27	ER40-F	ER40-F	ER20-F	HSK-40	HSK-40	HSK-40
6000	6000	6000	6000	3000	6000	6000	in $r_1=6000$ / out $r_2=6000$ $r_3=3000$
80	80	50	50	20	120	120	in $r_1=60$ / out $r_2=60$ $r_3=120$
1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	$r_2=1:1$ $r_3=2:1$
99,5	101	90	90	151	105	105	118
-	-	43	43	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-
●●	●●	●●	●	●●	●●	●	●●
05195300	05195400	05196000	05196100	05197000	05195500	05195600	05195900*

VDI
40
NEW!

EMAG









VL 3 / VL 5
VSC 200/250



- Main spindle
- Mandrino principale
- Cabezal principal
- Hauptspindel
- Mandrin principale
- Главный шпиндель
- 主轴

new 1 new

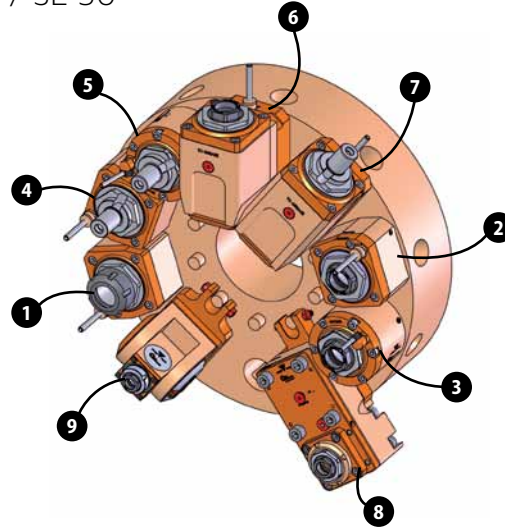
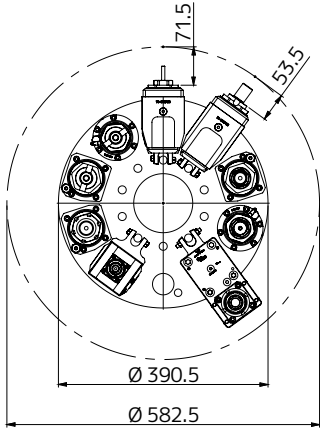
Operation	Lavorazione	Operación	Operation	Usinage	Обработка	操作	LT-S $r_1=r_2$	LT-S $r_1=r_2$
Collet	Pinza	Pinza	Spannzange	Pince	Цанг	コレット	ER32	ER32
Speed (rpm)	Velocità (giri / min)	Velocidad (rpm)	Drehzahl (U / Min.)	Vitesse	Скорость (об / мин)	速度	6000	6000
Torque (Nm)	Coppia (Nm)	Par (Nm)	Drehmoment (Nm)	Couple	Крутящий момент (Нм)	トルク	63	63
Ratio	Rapporto	Relación	Übersetzung	Rapport	Передаточное отношение	比率	1:1	1:1
H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	高さ	74	74
H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	高さ1	-	-
Tool length (mm)	Lungh. utensile (mm)	Long. herramienta (mm)	Werkzeuglänge (mm)	Longueur outil (mm)	Длина инструмента (мм)	ツール長さ	96	96
Coolant	Refrigerazione	Refrigerante	Kühlschmiermittel	Réfrigération	Подача сож	クーラント	●●	●
Part No.	Codice	Part. N°	Teile Nummer	Référence	Номер запчасти	部品番号	05231600	05231700

			
LT-A $\rightarrow r_1=r_2$	LT-A $\rightarrow r_1=r_2$	LT-A OFS $\rightarrow r_1=r_2$	LT-A OFS $\rightarrow r_1=r_2$
ER32-F	ER32-F	ER32-F	ER32-F
6000	6000	6000	6000
63	63	50	50
1:1	1:1	1:1	1:1
70	70	90	90
38	38	38	38
-	-	-	-
			
05231900	05232000	05232300	05232400

VDI
40

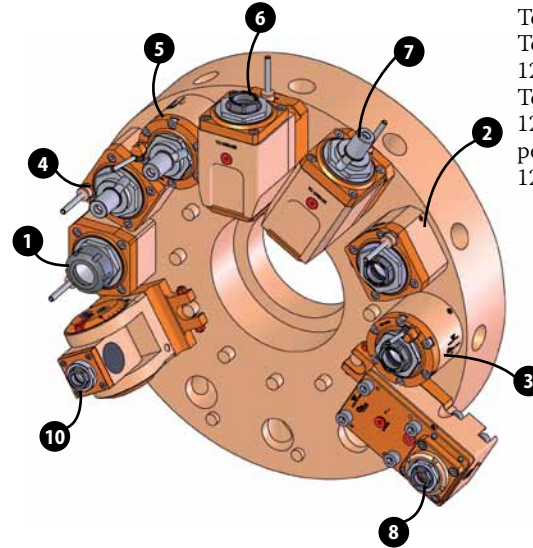
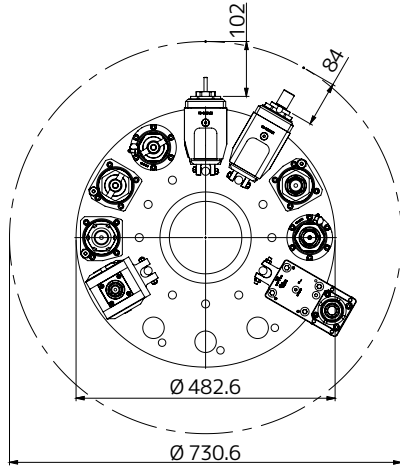
HAAS

STANDARD VDI TURRET SL 20 / SL 30
10 Station - 12 Station



- SL-20
10 station turret
Torretta 10 stazioni
Torreta 10 posiciones
10 werkzeugplätze
Tourelle 10 positions
10 Позиционная
револьверная головка
10ステーションタレット

Operation	Lavorazione	Operación	Operation	Usinage	Обработка	操作	LT-S $r_1=r_2$	LT-S $r_1=r_2$
Collet	Pinza	Pinza	Spannzange	Pince	Цанг	コレット	ER32	ER32-F
Speed (rpm)	Velocità (giri / min)	Velocidad (rpm)	Drehzahl (U / Min.)	Vitesse	Скорость (об / мин)	速度	6000	6000
Torque (Nm)	Coppia (Nm)	Par (Nm)	Drehmoment (Nm)	Couple	Крутящий момент (Нм)	トルク	63	63
Ratio	Rapporto	Relación	Übersetzung	Rapport	Передаточное отношение	比率	1:1	1:1
H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	高さ	92	67
H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	高さ1	-	-
Tool length (mm)	Lungh. utensile (mm)	Long. herramienta (mm)	Werkzeuglänge (mm)	Longueur outil (mm)	Длина инструмента (мм)	ツール長さ	-	-
Coolant	Refrigerazione	Refrigerante	Kühlschmiermittel	Réfrigération	Подача сож	クーラント	●●	●●
Part No.	Codice	Part. N°	Teile Nummer	Référence	Номер запчасти	部品番号	05110500	05110100



▶ SL-30
 12 station turret
 Torretta 12 stazioni
 Torreta 12 posiciones
 12 werkzeugplätze
 Tourelle 12 positions
 12 Позиционная
 револьверная головка
 12ステーションタレット

	3
LT-S → $r_1=r_2$	LT-S → $r_1=r_2$
ER32-F	ER32-F
6000	6000
63	63
1:1	1:1
74	74
-	-
-	-
●●	●
05110400	05110800

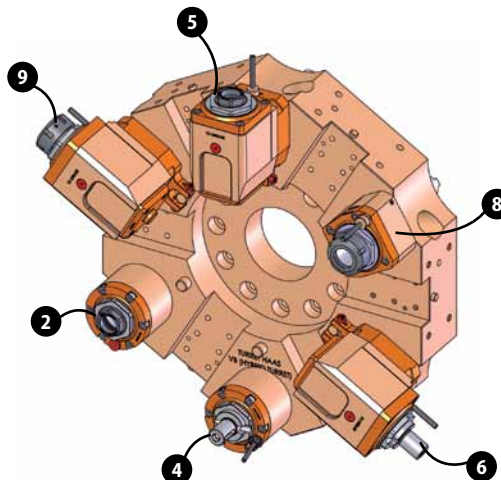
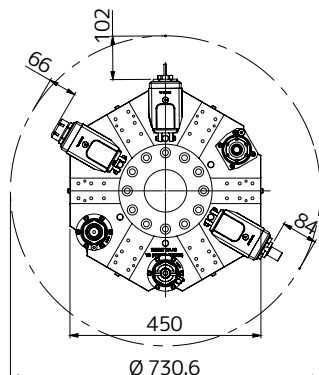
4	5	6	7	8 <small>new</small>	9 <small>new</small>	10 <small>new</small>	
LT-S → $r_1=r_2$	LT-S → $r_1=r_2$	LT-A ↓ $r_1=r_2$	LT-A ↓ $r_1=r_2$	LT-A ↓ $r_1=r_2$	LT-S OFS78 → $r_1=r_2$	LT-T → ↓ $r_1 \neq r_2$	LT-T → ↓ $r_1 \neq r_2$
DIN 138-22	DIN 138-22	ER32-F	ER32-F	DIN 138-22	ER20-F	ER16-F	ER20-F
6000	6000	6000	6000	6000	in 4000 / out 12000	4000	4000
63	63	63	63	63	in 50 / out 14	13	13
1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:3	1:1	1:1
74	81	75	75	75	88	132	151
-	-	38	38	38	-	-	-
-	-	71.5 / 102	71.5 / 102	53.5 / 84	-	-	-
●●	●●	●●	●	●●	●	●●	●●
05110600	05110900	05110200	05110300	05110700	05111000	05111500	05111600

VDI
40

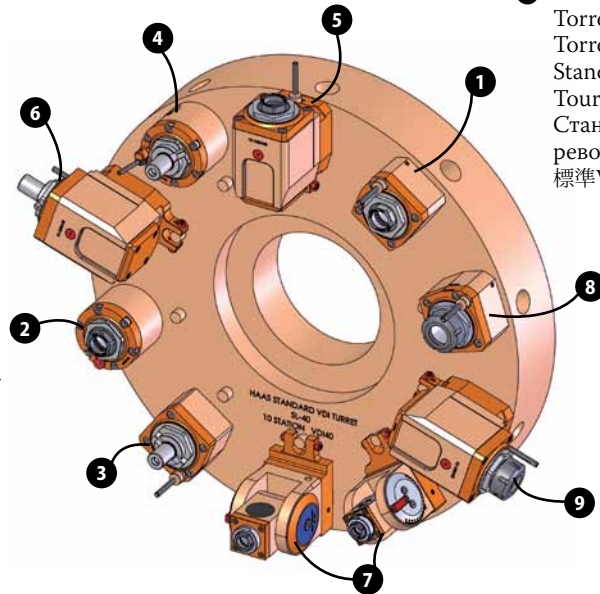
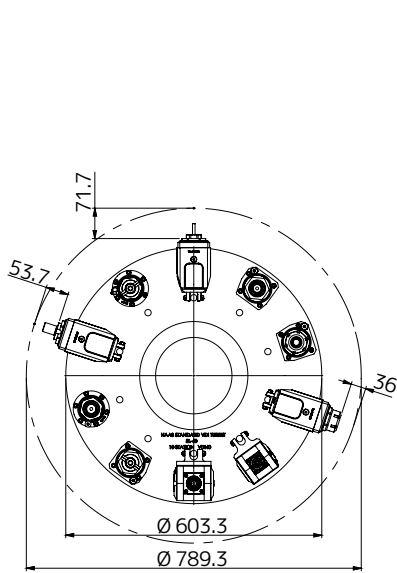
HAAS

STANDARD VDI TURRET SL 40 / ST 10 Y / ST 20 Y / ST 30 Y /
DS 30 Y / VB (HYBRID TURRET) SL 20 / SL 30 /
SL 40 / TL 15 / TL 25

- Hybrid revolver
- Torretta ibrida
- Torreta híbrida
- Hybrid revolver
- Tourelle hybride
- Комбинированная
револьверная головка
- ハイブリッドタレット



Operation	Lavorazione	Operación	Operation	Usinage	Обработка	操作	LT-S ➔ $r_1=r_2$
Collet	Pinza	Pinza	Spannzange	Pince	Цанг	コレット	ER32-F
Speed (rpm)	Velocità (giri / min)	Velocidad (rpm)	Drehzahl (U / Min.)	Vitesse	Скорость (об / мин)	速度	6000
Torque (Nm)	Coppia (Nm)	Par (Nm)	Drehmoment (Nm)	Couple	Крутящий момент (Нм)	トルク	63
Ratio	Rapporto	Relación	Übersetzung	Rapport	Передаточное отношение	比率	1:1
H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	高さ	67
H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	高さ1	-
Tool length (mm)	Lungh. utensile (mm)	Long. herramienta (mm)	Werkzeuglänge (mm)	Longueur outil (mm)	Длина инструмента (мм)	ツール長さ	-
Coolant	Refrigerazione	Refrigerante	Kühlschmiermittel	Réfrigération	Подача сож	クーラント	●●
Part No.	Codice	Part. N°	Teile Nummer	Référence	Номер запчасти	部品番号	05112600



▶ Standard VDI revolver
 Torretta standard VDI
 Torreta VDI estandar
 Standard VDI revolver
 Tourelle standard VDI
 Стандартная VDI
 револьверная головка
 標準VDIタレット

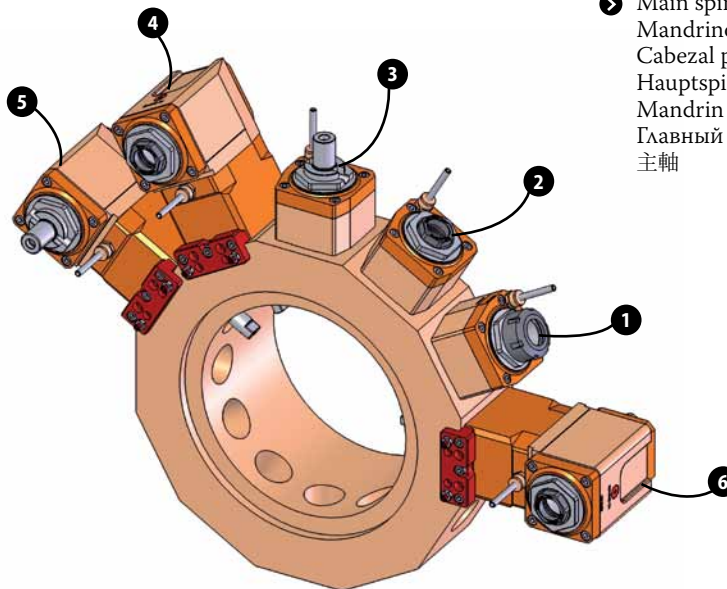
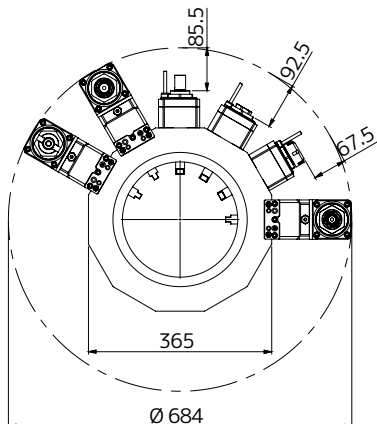
		2
LT-S → _{r₁} = _{r₂}	LT-S → _{r₁} = _{r₂}	
ER32-F	ER32-F	
6000	6000	
63	63	
1:1	1:1	
74	74	
-	-	
-	-	
●●	●●	
05112000	05112100	

3	4	5	6	7 <small>new</small>	8 <small>new</small>	9 <small>new</small>		
LT-S → _{r₁} = _{r₂}	LT-S → _{r₁} = _{r₂}	LT-A ↓ _{r₁} = _{r₂}	LT-A ↓ _{r₁} = _{r₂}	LT-A ↓ _{r₁} = _{r₂}	LT-T → _{r₁} ↓ _{r₂}	LT-T → _{r₁} ↓ _{r₂}	LT-S → _{r₁} = _{r₂}	LT-A ↓ _{r₁} = _{r₂}
DIN 138-22	DIN 138-22	ER32-F	ER32-F	DIN 138-22	ER16-F	ER20-F	ER32	ER32
6000	6000	6000	6000	6000	4000	4000	6000	6000
63	63	63	63	63	13	13	63	63
1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1
74	81	75	75	75	132	151	92	75
-	-	38	38	38	-	-	-	38
-	-	71.5 / 102	71.5 / 102	53.7 / 84	-	-	-	36 / 84
●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●
05112700	05112200	05112300	05112400	05112500	05113000	05113100	05112800	05112900

VDI
40

HWACHEON

HI TECH 250

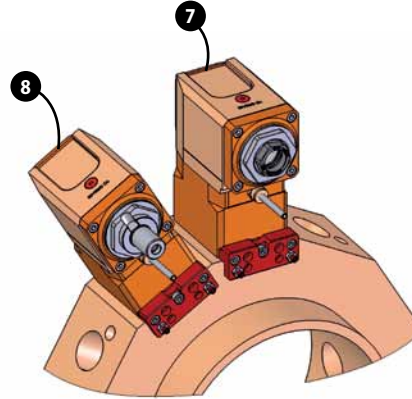
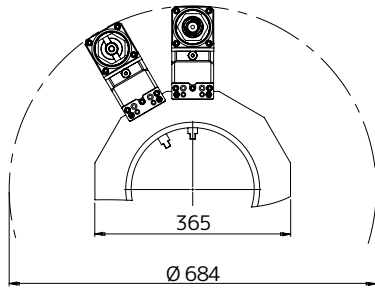


- Main spindle
- Mandrino principale
- Cabezal principal
- Hauptspindel
- Mandrin principale
- Главный шпиндель
- 主軸



Operation	Lavorazione	Operación	Operation	Usinage	Обработка	操作	LT-S ↓ $r_1=r_2$	LT-S ↓ $r_1=r_2$
Collet	Pinza	Pinza	Spannzange	Pince	Цанг	コレット	ER32	ER32-F
Speed (rpm)	Velocità (giri / min)	Velocidad (rpm)	Drehzahl (U / Min.)	Vitesse	Скорость (об / мин)	速度	6000	6000
Torque (Nm)	Coppia (Nm)	Par (Nm)	Drehmoment (Nm)	Couple	Крутящий момент (Нм)	トルク	63	63
Ratio	Rapporto	Relación	Übersetzung	Rapport	Передаточное отношение	比率	1:1	1:1
H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	高さ	92	67
H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	高さ1	-	-
Tool length (mm)	Lungh. utensile (mm)	Long. herramienta (mm)	Werkzeuglänge (mm)	Longueur outil (mm)	Длина инструмента (мм)	ツール長さ	67.5	92.5
Coolant	Refrigerazione	Refrigerante	Kühlschmiermittel	Réfrigération	Подача сож	クーラント	●●	●●
Part No.	Codice	Part. N°	Teile Nummer	Référence	Номер запчасти	部品番号	05102200	05102100

- Secondary spindle
- Mandrino secondario
- Cabezal secundario
- Gegenspindel
- Mandrin secondaire
- Дополнительный шпиндель
- 第2主軸

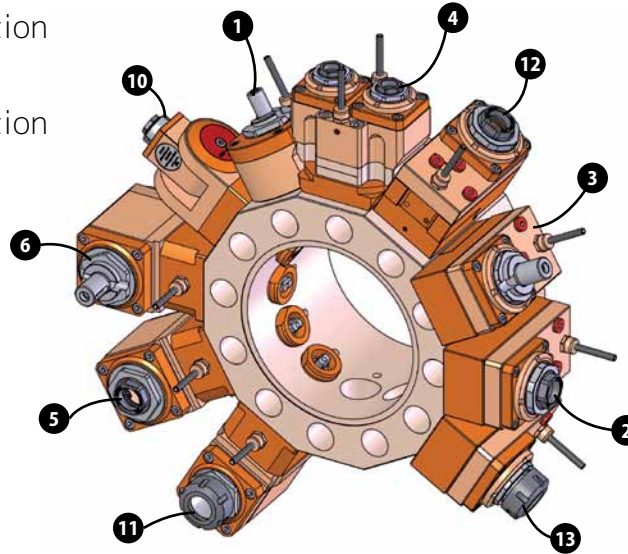
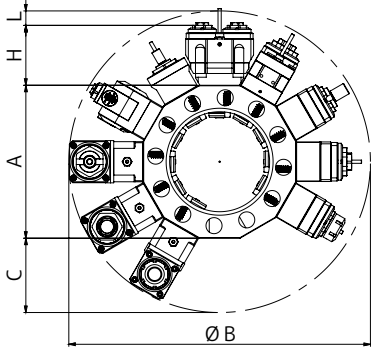


3	4	5	6	7	8
LT-S ↓ $r_1=r_2$	LT-A → $r_1=r_2$	LT-A → $r_1=r_2$	LT-A → $r_1=r_2 \neq r_3$	LT-A → $r_1=r_2$	LT-A → $r_1=r_2$
DIN 138-22	ER32-F	DIN 138-22	ER32-F	ER32-F	DIN 138-22
6000	6000	6000	6000	6000	6000
63	63	63	63	63	63
1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1
74	120	120	120	120	120
-	38	38	38	38	38
85.5	-	-	-	-	-
●●	●●	●●	●●	●●	●●
05102300	05102700	05102900	05103100	05102800	05103000

VDI
40

MAZAK

QT NEXUS 100M/150M - 12 Station
SQT 10M - 12 Station
SQT 15M/18M - 16 Station
QT NEXUS 200M/250M - 16 Station



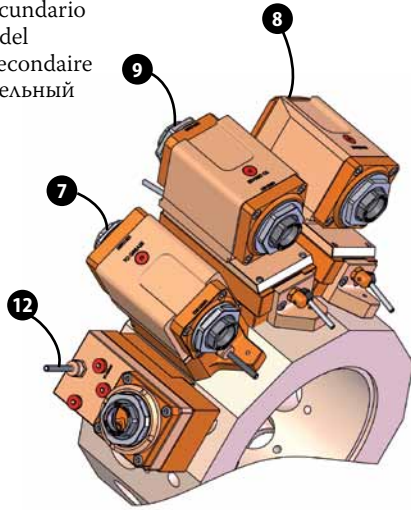
- Main spindle
- Mandrino principale
- Cabezal principal
- Hauptspindel
- Mandrin principale
- Главный шпиндель
- 主軸

Tool length L=C-H

Machine	A	Ø B	C
QT NEXUS 100M-150M 12 St	286	564	139
SQT 10M 12 St			
SQT 15M-18M 16 St	386	664	139
QT NEXUS 200M-250M 16 St			

Operation	Lavorazione	Operación	Operation	Usinage	Обработка	操作	LT-S \downarrow $r_1=r_2$	LT-S OFS50 \downarrow $r_1 \neq r_2$
Collet	Pinza	Pinza	Spannzange	Pince	Цанг	コレット	DIN 138-16	ER25-F
Speed (rpm)	Velocità (giri / min)	Velocidad (rpm)	Drehzahl (U / Min.)	Vitesse	Скорость (об / мин)	速度	6000	6000
Torque (Nm)	Coppia (Nm)	Par (Nm)	Drehmoment (Nm)	Couple	Крутящий момент (Нм)	トルク	63	63
Ratio	Rapporto	Relación	Übersetzung	Rapport	Передаточное отношение	比率	1:1	1:1
H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	高さ	70	92
H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	高さ1	-	-
Tool length (mm)	Lungh. utensile (mm)	Long. herramienta (mm)	Werkzeuglänge (mm)	Longueur outil (mm)	Длина инструмента (мм)	ツール長さ	L	L
Coolant	Refrigerazione	Refrigerante	Kühlschmiermittel	Réfrigération	Подача сож	クーラント	●●	●●
Part No.	Codice	Part. N°	Teile Nummer	Référence	Номер запчасти	部品番号	05055600	05253300

- Secondary spindle
- Mandrino secundario
- Cabezal secundario
- Gegenspindel
- Mandrin secondaire
- Дополнительный шпиндель
- 第2主軸



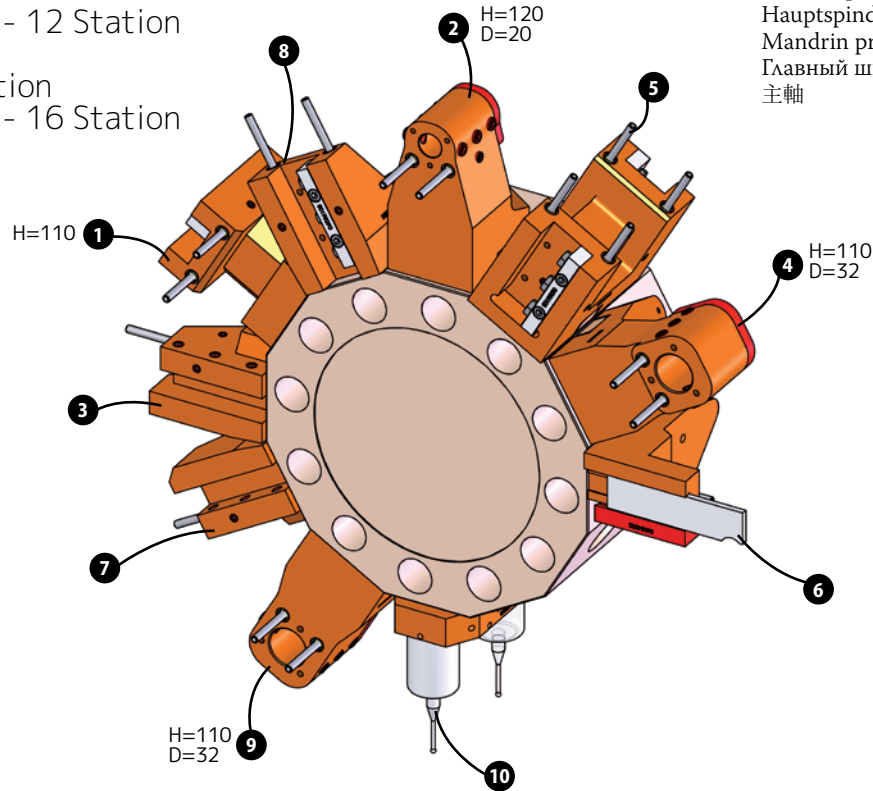
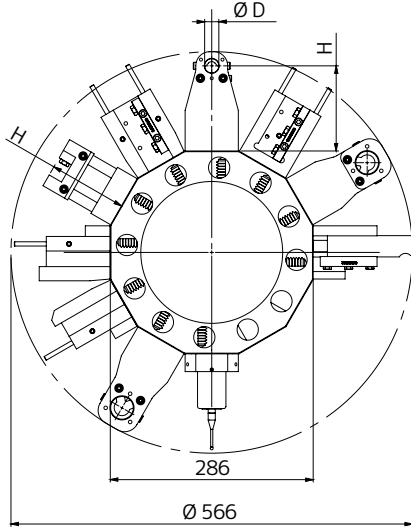
2	3	4 new	new	5	
LT-S OFS50 ↓ $r_1 \neq r_2$	LT-S OFS50 ↓ $r_1 \neq r_2$	LT-S2 OFS65 → $r_1 = r_2$	LT-A → $r_1 = r_2$	LT-A → $r_1 = r_2$	LT-A → $r_1 = r_2$
ER32-F	DIN 138-22	ER20-F	ER25-F	ER32-F	ER32-F
6000	6000	6000	6000	6000	6000
63	63	38	63	63	63
1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1
95	100	112	100	100	100
-	-	-	38	38	38
L	L	L	L	L	L
●●	●●	●●	●●	●●	●
05055000	05055500	05055700	05253400	05055100	05055300

6	7	8	9	10	11	12 new	13 new	
LT-A → $r_1 = r_2$	LT-A → $r_1 = r_2$	LT-A DBL → $r_1 = r_2, \#r_3$	LT-A OFS → $r_1 \neq r_2$	LT-A OFS DBL → $r_1 = r_2, \#r_3$	LT-T → ↓ $r_1 \neq r_2$	LT-A → $r_1 = r_2$	LT-S OFS50 ↓ $r_1 \neq r_2$	LT-S OFS50 ↓ $r_1 \neq r_2$
DIN 138-22	DIN 138-27	ER32-F	ER32-F	ER32-F	ER16-F	ER32	ER32-F	ER32
6000	6000	6000	6000	6000	4000	6000	6000	6000
63	63	63	63	63	13	63	63	63
1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1
100	100	100	100	100	132	100	105	117
38	38	38	38	38	-	37	-	-
L	L	L	L	L	L	L	L	L
●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●
05055400	05253100	05253000	05055200	05055800	05055900	05253200	05253500	05253600

VDI
40

MAZAK

QT NEXUS 100M/150M - 12 Station
 SQT 10M - 12 Station
 SQT 15M/18M - 16 Station
 QT NEXUS 200M/250M - 16 Station



- Main spindle
- Mandrino principale
- Cabezal principal
- Hauptspindel
- Mandrin principale
- Главный шпиндель
- 主軸

1

Static tools	Porta utensili statici	Herramientas estaticas	Feste Halter	Porte-outil fix	Невращающийся инструмент	静的ツール	TH-AX VDI40 H110 L110 DX-SX MZ
Mazak part no.	Codice Mazak	Mazak part n°	Teile nummer Mazak	Référence Mazak	Код Mazak	マザックコード	53518000301
Pinto part no.	Codice Pinto	Pinto part n°	Teile nummer Pinto	Référence Pinto	Код Pinto	ピントコード	06052000-R011

2	3	4	5
TH-BRB VDI40 D20 H120 DX-SX RF MZ	TH-RAD VDI40 H100 L65 DX MZ	TH-BRB VDI40 D32 H110 DX-SX RF MZ	TH-RAD VDI40 DOP DX-SX L65 / 85 MZ
53208005300	53518000101	53108005100	53538000101
06051900-R011	06052100-R011	06052600-R011	06052200-R011

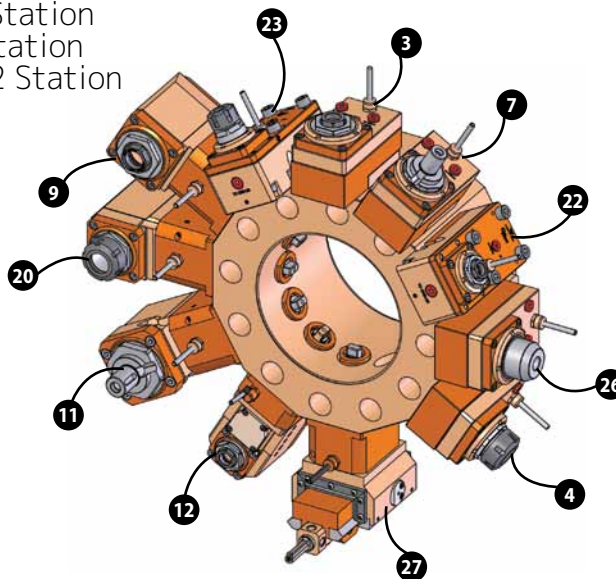
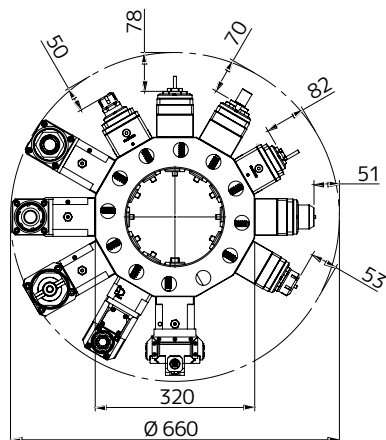
6	7	8	9 new
TH-CUT VDI40 SP5 H90 MZ	TH-RAD VDI40 H100 L65 SX MZ	TH-RAD VDI40 H100 L65 DX-SX MZ	TH-BRBVDI40D32L65H110DX-SXRFMZ
53518000401	53518000701	53518000101 / 53518000701	-
06052300-R011	06052400-R011	06052500-R011	06052600-R011

10 new
TH-RENISHAW D11.3VDI4068X15 MZ
-
06052700-R011

VDI
40

MAZAK

QT NEXUS 200M / 250M - 12 Station
SQT 15M/MS / 18M/MS - 12 Station
SQT 200M/MS / 250M/MS - 12 Station

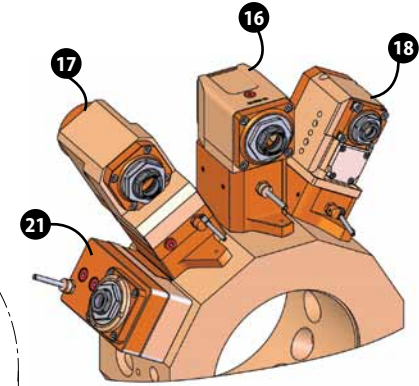
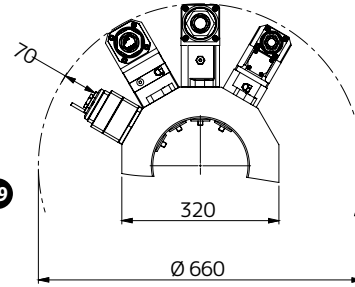
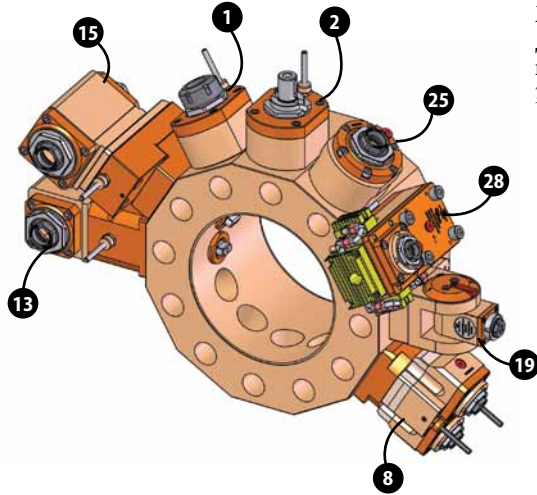
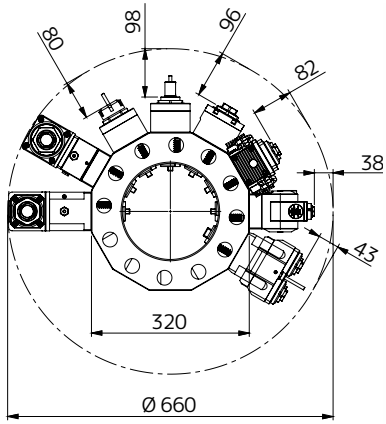


- Main spindle
Mandrino principale
Cabezal principal
Hauptspindel
Mandrin principale
Главный шпиндель
主軸

- * Only for some version with Matrix CNC
Solo per alcune versioni con CNC Matrix
Sólo para versiones con CNC Matrix
Nur für bestimmte Ausführungen mit Matrix CNC
Seulement pour certaines versions avec CNC Matrix
Только для некоторых версий с ЧПУ Matrix
マトリックスCNCの一部向け

Operation	Lavorazione	Operación	Operation	Usinage	Обработка	操作	LT-S $r_1=r_2$
Collet	Pinza	Pinza	Spannzange	Pince	Цанг	コレット	ER32
Speed (rpm)	Velocità (giri / min)	Velocidad (rpm)	Drehzahl (U / Min.)	Vitesse	Скорость (об / мин)	速度	6000
Torque (Nm)	Coppia (Nm)	Par (Nm)	Drehmoment (Nm)	Couple	Крутящий момент (Нм)	トルク	63
Ratio	Rapporto	Relación	Übersetzung	Rapport	Передаточное отношение	比率	1:1
H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (мм)	高さ	90.5
H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (мм)	高さ1	-
Tool length (mm)	Lungh. utensile (mm)	Long. herramienta (mm)	Werkzeuglänge (mm)	Longueur outil (mm)	Длина инструмента (мм)	ツール長さ	80
Coolant	Refrigerazione	Refrigerante	Kühlschmiermittel	Réfrigération	Подача сож	クーラント	●●
Part No.	Codice	Part. N°	Teile Nummer	Référence	Номер запчасти	部品番号	05050100

- Secondary spindle
- Mandrino secondario
- Cabezal secundario
- Gegenspindel
- Mandrin secondaire
- Дополнительный шпиндель
- 第2主軸



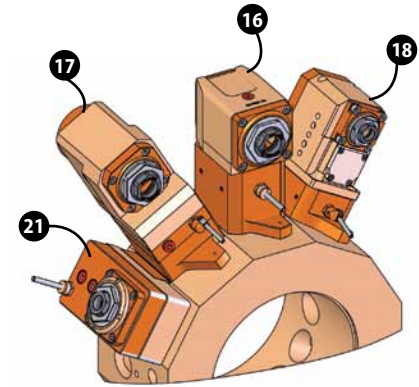
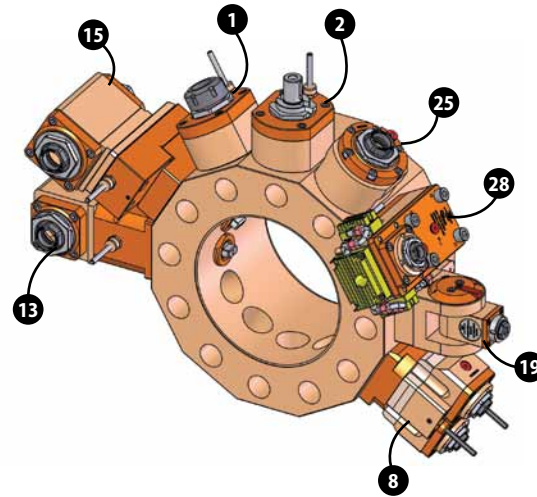
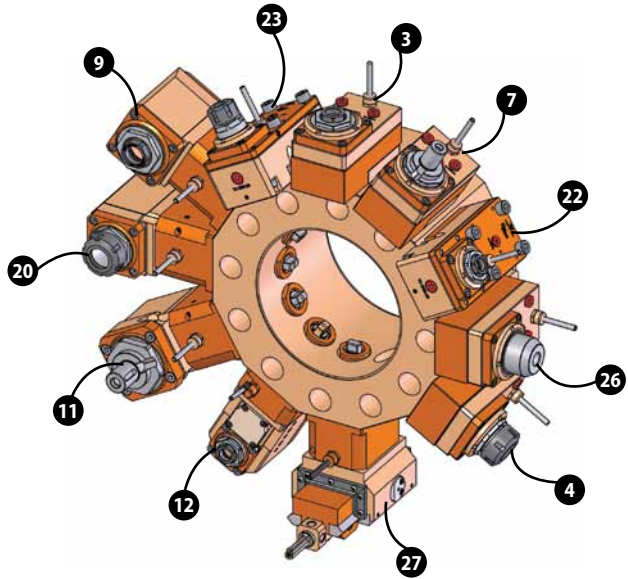
2


3

4

7

LT-S \downarrow $r_1=r_2$	LT-S \downarrow $r_1=r_2$	LT-S OFS50 \downarrow $r_1 \neq r_2$	LT-S OFS50 \downarrow $r_1 \neq r_2$	LT-S OFS76 \downarrow $r_1=r_2$	LT-S OFS76 \downarrow $r_1=r_2$	LT-S OFS76 \downarrow $r_1=r_2$	LT-S OFS50 \downarrow $r_1 \neq r_2$	LT-S OFS50 \downarrow $r_1 \neq r_2$
DIN 138-16	DIN 138-22	ER25-F	ER32-F	ER32-F	ER40-F	ER40-F	ER32	DIN 138-22
6000	6000	6000	6000	6000	4000	4000	6000	6000
63	63	63	63	63	180	180	63	63
1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1
70	72	92	95	107	108	108	117	100
-	-	-	-	-	-	-	-	-
100	98	78	75	63	62	62	53	70
●●	●●	●●	●●	○	●●	○	●●	●●
05250300	05058800	05250100	05250900	05250000	05256500	05256600	05051200	05051300

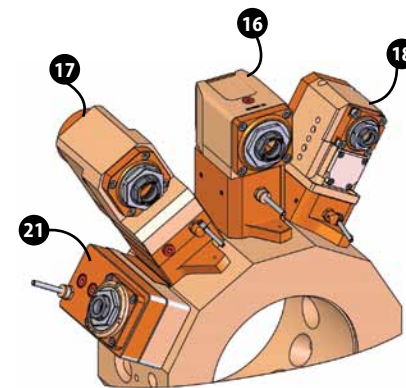
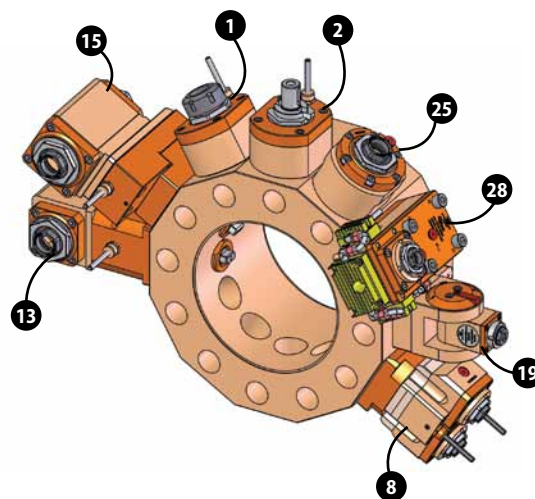
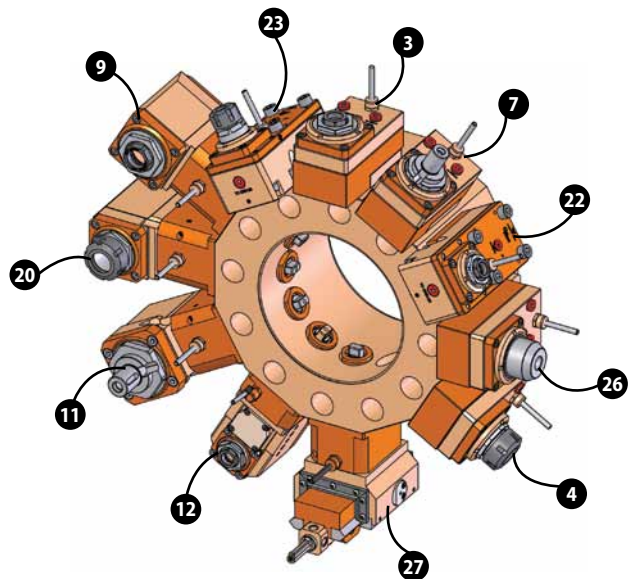



LT-S2 OFS65 \downarrow r₁#r₂
LT-S2 OFS65 \downarrow r₁#r₂

Operation	Lavorazione	Operación	Operation	Usinage	Обработка	操作	LT-S2 OFS65 \downarrow r ₁ #r ₂	LT-S2 OFS65 \downarrow r ₁ #r ₂
Collet	Pinza	Pinza	Spannzange	Pince	Цанг	コレット	ER20-F	ER20-F
Speed (rpm)	Velocità (giri / min)	Velocidad (rpm)	Drehzahl (U / Min.)	Vitesse	Скорость (об / мин)	速度	6000	in 6000 / out 12000
Torque (Nm)	Coppia (Nm)	Par (Nm)	Drehmoment (Nm)	Couple	Крутящий момент (Нм)	トルク	38	in 38 / out 16
Ratio	Rapporto	Relación	Übersetzung	Rapport	Передаточное отношение	比率	1:1	1:2
H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (мм)	高さ	122	122
H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (мм)	高さ1	48	48
Tool length (mm)	Lungh. utensile (mm)	Long. herramienta (mm)	Werkzeuglänge (mm)	Longueur outil (mm)	Длина инструмента (мм)	ツール長さ	-	-
Coolant	Refrigerazione	Refrigerante	Kühlschmiermittel	Réfrigération	Подача сож	クーラント	●●	●●
Part No.	Codice	Part. N°	Teile Nummer	Référence	Номер запчасти	部品番号	05251600	05251500

9				11		12
LT-A $\rightarrow r_1=r_2$	LT-A $\rightarrow r_1=r_2$	LT-A $\rightarrow r_1=r_2$	LT-A $\rightarrow r_1=r_2$	LT-A $\rightarrow r_1=r_2$	LT-A $\rightarrow r_1=r_2$	LT-A $\rightarrow r_1=r_2$
ER25-F	ER32-F	ER32-F	ER40-F	DIN 138-22	DIN 138-27	ER20-F
6000	6000	6000	6000	6000	6000	in 5000 / out 10000
63	63	63	63	63	63	in 50 / out 25
1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:2
130	130	130	130	130	130	130
38	38	38	43	38	43	27
-	-	-	-	-	-	-
05250200	05058000	05053800	05250500	05051700	05051600	05250700

13			15	16		17		18
LT-A DBL $\rightarrow r_1=r_2 \neq r_3$	LT-A DBL $\rightarrow r_1=r_2 \neq r_3$	LT-A DBL $\rightarrow r_1=r_2 \neq r_3$	LT-A OFS DBL $\rightarrow r_1=r_2 \neq r_3$	LT-A $\rightarrow r_1=r_2$	LT-A $\rightarrow r_1=r_2$	LT-A OFS $\rightarrow r_1=r_2$	LT-A OFS $\rightarrow r_1=r_2$	LT-A $\rightarrow r_1=r_2$
ER32-F	ER32-F	ER32-F	ER32-F	ER32-F	ER32-F	ER32-F	ER32-F	ER20-F
6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	in 5000 / out 10000
63	63	63	63	63	63	63	50	in 50 / out 25
1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:2
130	130	130	130	130	130	130	130	130
37.5	37.5	37.5	38	38	38	37	37	27
-	-	-	-	-	-	-	-	-
05053000	05250600*	05256800	05058600	05053200	05053400	05058300	05250400	05258000



Operation	Lavorazione	Operación	Operation	Usinage	Обработка	操作	LT-T $r_1 \neq r_2$	LT-T $r_1 \neq r_2$
Collet	Pinza	Pinza	Spannzange	Pince	Цанг	コレット	ER16-F	ER16-F
Speed (rpm)	Velocità (giri / min)	Velocidad (rpm)	Drehzahl (U / Min.)	Vitesse	Скорость (об / мин)	速度	4000	4000
Torque (Nm)	Coppia (Nm)	Par (Nm)	Drehmoment (Nm)	Couple	Крутящий момент (Нм)	トルク	13	63
Ratio	Rapporto	Relación	Übersetzung	Rapport	Передаточное отношение	比率	1:1	1:1
H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (мм)	高さ	132	182
H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (мм)	高さ1	-	-
Tool length (mm)	Lungh. utensile (mm)	Long. herramienta (mm)	Werkzeuglänge (mm)	Longueur outil (mm)	Длина инструмента (мм)	ツール長さ	-	-
Coolant	Refrigerazione	Refrigerante	Kühlschmiermittel	Réfrigération	Подача сож	クーラント	●●	●●
Part No.	Codice	Part. N°	Teile Nummer	Référence	Номер запчасти	部品番号	05051900	05257300

Operation	Lavorazione	Operación	Operation	Usinage	Обработка	操作	LT-A ST
Ø Tool (mm)	Ø Utensile (mm)	Ø Herramienta (mm)	Ø Werkzeug (mm)	Diamètre outil (mm)	Ø Инструмента (мм)	工具径 (φ)	12
Speed (rpm)	Velocità (giri/min)	Velocidad (rpm)	Drehzahl (U/Min.)	Vitesse (rpm)	Скорость (об/мин)	速度	700
Torque (Nm)	Coppia (Nm)	Par (Nm)	Drehmoment (Nm)	Couple (Nm)	Крутящий момент (Нм)	トルク	17.5
Feed pushing (N)	Spinta avanz. (N)	Empuje herramienta (N)	Versorgungsdruck (N)	Force de Poussée (N)	Рабочий ход (N)	切り込み	1000
Stroke (mm)	Corsa (mm)	Carrera (mm)	Hub (mm)	Course (mm)	Ход (мм)	ストローク	35
Wrk stroke (mm)	Corsa utile (mm)	Carrera de trabajo (mm)	Hubarbeitshub (mm)	Course utile (mm)	Рабочее перемещение (мм)	有効ストローク	30
H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (мм)	高さ	135
Y axis adjust. (mm)	Regolaz. asse Y (mm)	Ajuste eje Y (mm)	Einstell. der Y-achse (mm)	Régulation axe Y (mm)	Перемещение по оси Y (мм)	Y軸調整	-
Part No.	Codice	Part. N°	Teile Nummer	Référence	Номер запчасти	部品番号	05353200

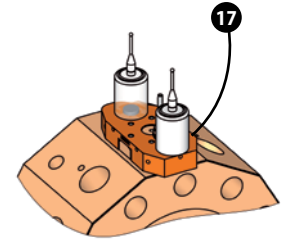
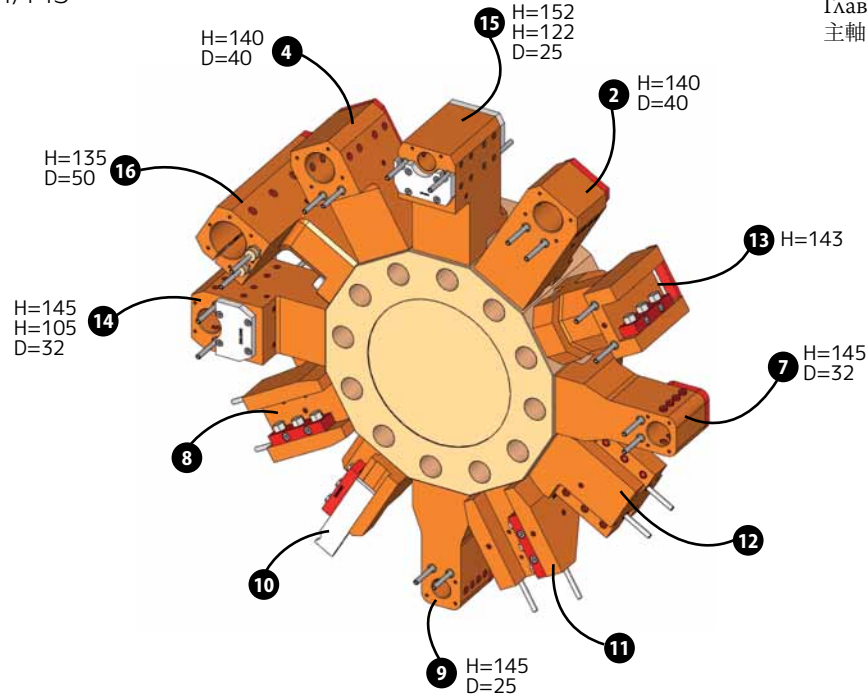
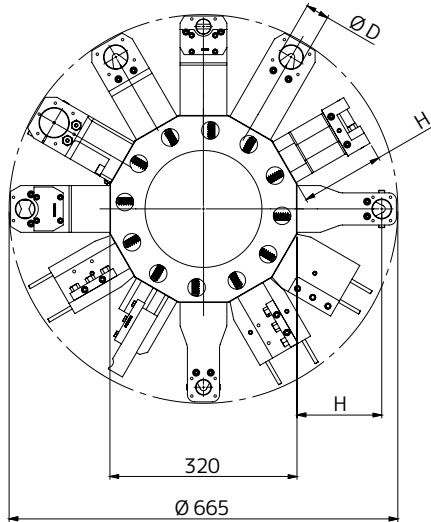
LT-A $r_1=r_2$	LT-S OFS62 $r_1 \neq r_2$	LT-S OFS78 $r_1=r_2$	LT-S OFS78 $r_1=r_2$	LT-S $r_1=r_2$	LT-S OFS78 $r_1 \neq r_2$	LT-S OFS78 $r_1 \neq r_2$
ER32	ER25-F	ER20-F	ER20	ER32-F	WLD-16	ER20-F
6000	6000	in 5000 / out 15000	in 5000 / out 15000	6000	6000	in 5000 / out 15000
63	63	in 50 / out 14	in 50 / out 14	63	63	in 50 / out 14
1:1	1:1	1:3	1:3	1:1	1:1	1:3
130	100	88	120	74	119	89
37	-	-	-	-	-	-
-	70	82	50	96	51	82
05050900	05256700	05256900	05257000	05251800	05353100	05353300

VDI
40

MAZAK

QT NEXUS 200MS / 250MS
SQT 15M /MS / 18M/MS

- Main spindle
- Mandrino principale
- Cabezal principal
- Hauptspindel
- Mandrin principale
- Главный шпиндель
- 主軸



2

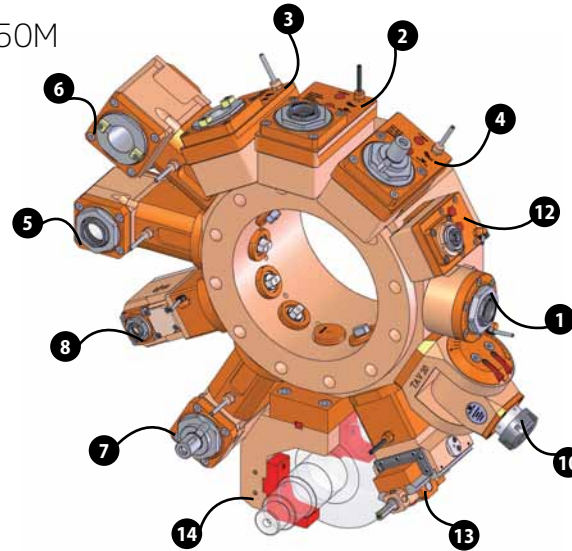
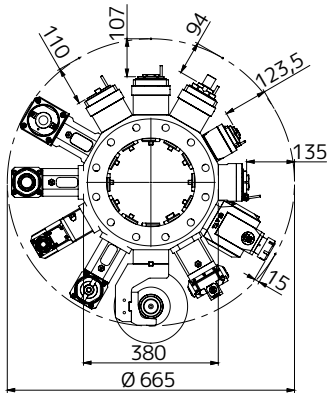
Static tools	Porta utensili statici	Herramientas estaticas	Feste Halter	Porte-outil fix	Невращающийся инструмент	静的ツール	TH-BRB VDI40 D40 DX-SX H140 RF MZ
Mazak part no.	Codice Mazak	Mazak part n°	Teile nummer Mazak	Référence Mazak	Код Mazak	マザックコード	53208005100
Pinto part no.	Codice Pinto	Pinto part n°	Teile nummer Pinto	Référence Pinto	Код Pinto	ピントコード	06050100-R011

4	7	8	9
TH-BRB VDI40 D40 H140 OFS RF MZ 53638000400	TH-BRB VDI40 D32 H145 RF MZ -	TH-RAD VDI40 DP H120 L80/90 MZ 53638000300	TH-BRB VDI40 D25 H145 RF MZ -
06050200-R011	06050700-R011	06050500-R011	06050800-R011
10	11	12	13
TH-CUT VDI40 SP5 H110 MZ 53618000400	TH-RAD VDI40 H120 DX-SX MZ 53618000100 - 53618000600	TH-RAD VDI40 DP YH120 L50/50 MZ -	TH/AX VDI40 H143 L92 DX-SX MZ 53618000300
06051000-R011	06050900-R011	06051100-R011	06051200-R011
14	15 <small>new</small>	16 <small>new</small>	17 <small>new</small>
TH-BRB VDI40 D32 H145-105 RF MZ -	TH-BRB VDI40 D25 H152-122 RF MZ -	TH-BRB VDI40 D50 H135L200 RF MZ -	TH-RENISHAW D11.3VDI4070X15 -
06051300-R011	06051600	06051400	06051500

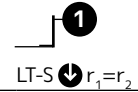
VDI
50

MAZAK

QT NEXUS 300M/350M/400M/450M
SQT 28/30
SLANT TURN NEXUS 550 M
UNIVERSAL 2000/3000M
MEGATURN NEXUS 900M



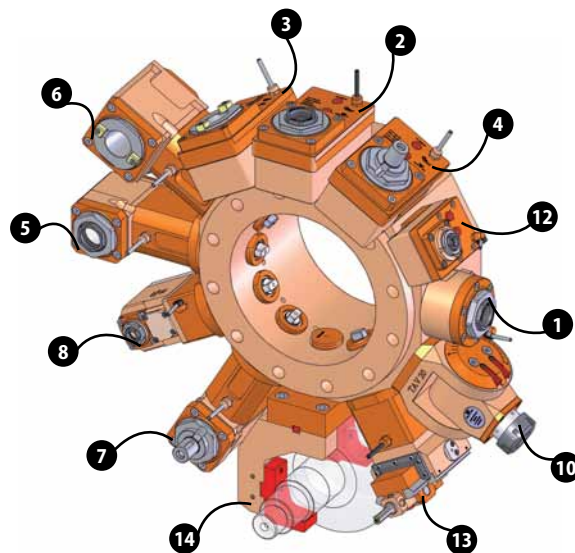
- Main spindle
- Mandrino principale
- Cabezal principal
- Hauptspindel
- Mandrin principale
- Главный шпиндель
- 主軸





Operation	Lavorazione	Operación	Operation	Usinage	Обработка	操作	LT-S $r_1=r_2$
Collet	Pinza	Pinza	Spannzange	Pince	Цанг	コレット	ER40-F
Speed (rpm)	Velocità (giri / min)	Velocidad (rpm)	Drehzahl (U / Min.)	Vitesse	Скорость (об / мин)	速度	6000
Torque (Nm)	Coppia (Nm)	Par (Nm)	Drehmoment (Nm)	Couple	Крутящий момент (Нм)	トルク	100
Ratio	Rapporto	Relación	Übersetzung	Rapport	Передаточное отношение	比率	1:1
H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	高さ	80
H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	高さ1	-
Tool length (mm)	Lungh. utensile (mm)	Long. herramienta (mm)	Werkzeuglänge (mm)	Longueur outil (mm)	Длина инструмента (мм)	ツール長さ	135
Coolant	Refrigerazione	Refrigerante	Kühlschmiermittel	Réfrigération	Подача сож	クーラント	●●
Part No.	Codice	Part. N°	Teile Nummer	Référence	Номер запчасти	部品番号	05252000

2		3				4	5	
LT-S OFS76 $\downarrow r_1 \neq r_2$	LT-S OFS76 $\downarrow r_1 \neq r_2$	LT-S OFS76 $\downarrow r_1 \neq r_2$	LT-S OFS76 $\downarrow r_1 \neq r_2$	LT-S OFS76 $\downarrow r_1 \neq r_2$	LT-S OFS76 $\downarrow r_1 \neq r_2$	LT-S OFS76 $\downarrow r_1 \neq r_2$	LT-A $\rightarrow r_1 = r_2$	LT-A $\rightarrow r_1 = r_2$
ER40-F	ER40-F	ISO-BT 40	ISO-BT 40	CAT 40 V 40	CAT 40 V 40	DIN 138-27	ER40-F	ER40-F
6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000
120	120	120	120	120	120	120	63	63
1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1
108	108	105	105	105	105	121	160	160
-	-	-	-	-	-	-	43	43
107	107	110	110	110	110	94	-	-
05054500	05054600	05054900	05059100	05252900	05252300	05054700	05054100	05054200

6							
LT-A $\rightarrow r_1 = r_2$	LT-A $\rightarrow r_1 = r_2$	LT-A $\rightarrow r_1 = r_2$	LT-A $\rightarrow r_1 = r_2$	LT-A $\rightarrow r_1 = r_2$	LT-A $\rightarrow r_1 = r_2$	LT-A $\rightarrow r_1 = r_2$	LT-A $\rightarrow r_1 = r_2$
ISO-BT 40	ISO-BT 40	ISO-BT 40	ISO-BT 40	CAT 40 V 40	CAT 40 V 40	CAT 40 V 40	CAT 40 V 40
6000	6000	in 6000 / out 3000	in 6000 / out 3000	6000	6000	in 6000 / out 3000	in 6000 / out 3000
120	120	in 90 / out 180	in 90 / out 180	120	120	in 90 / out 180	in 90 / out 180
1:1	1:1	2:1	2:1	1:1	1:1	2:1	2:1
160	160	160	160	160	160	160	160
52	52	52	52	52	52	52	52
-	-	-	-	-	-	-	-
05059200	05059300	05059500	05059400	05252800	05252500	05252400	05252600



							 7	 8
Operation	Lavorazione	Operación	Operation	Usinage	Обработка	操作	LT-A $\rightarrow r_1=r_2$	LT-A $\rightarrow r_1=r_2$
Collet	Pinza	Pinza	Spannzange	Pince	Цанг	コレット	DIN 138-27	ER20-F
Speed (rpm)	Velocità (giri / min)	Velocidad (rpm)	Drehzahl (U / Min.)	Vitesse	Скорость (об / мин)	速度	6000	in 6000 / out 12000
Torque (Nm)	Coppia (Nm)	Par (Nm)	Drehmoment (Nm)	Couple	Крутящий момент (Нм)	トルク	63	in 50 / out 25
Ratio	Rapporto	Relación	Übersetzung	Rapport	Передаточное отношение	比率	1:1	1:2
H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	高さ	160	160
H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	高さ1	43	27
Tool length (mm)	Lungh. utensile (mm)	Long. herramienta (mm)	Werkzeuglänge (mm)	Longueur outil (mm)	Длина инструмента (мм)	ツール長さ	-	-
Coolant	Refrigerazione	Refrigerante	Kühlschmiermittel	Réfrigération	Подача сож	クーラント	●●	●●
Part No.	Codice	Part. N°	Teile Nummer	Référence	Номер запчасти	部品番号	05054400	05059600

Operation	Lavorazione	Operación	Operation	Usinage	Обработка	操作	LT-A ST
Ø Tool (mm)	Ø Utensile (mm)	Ø Herramienta (mm)	Ø Werkzeug (mm)	Diamètre outil (mm)	Ø Инструмента (мм)	工具径 (φ)	12
Speed (rpm)	Velocità (giri/min)	Velocidad (rpm)	Drehzahl (U/Min.)	Vitesse (rpm)	Скорость (об/мин)	速度	700
Torque (Nm)	Coppia (Nm)	Par (Nm)	Drehmoment (Nm)	Couple (Nm)	Крутящий момент (Нм)	トルク	17.5
Feed pushing (N)	Spinta avanz. (N)	Empuje herramienta (N)	Versorgungsdruck (N)	Force de Poussée (N)	Рабочий ход (N)	切り込み	1000
Stroke (mm)	Corsa (mm)	Carrera (mm)	Hub (mm)	Course (mm)	Ход (мм)	ストローク	35
Wrk stroke (mm)	Corsa utile (mm)	Carrera de trabajo (mm)	Arbeitshub (mm)	Course utile (mm)	Рабочее перемещение (мм)	有効ストローク	30
H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (мм)	高さ	160
Y axis adjust. (mm)	Regolaz. asse Y (mm)	Ajuste eje Y (mm)	Einstell. der Y-achse (mm)	Régulation axe Y (mm)	Перемещение по оси Y (мм)	Y軸調整	-
Part No.	Codice	Part. N°	Teile Nummer	Référence	Номер запчасти	部品番号	05257700

LT-T	LT-S OFS47.25
ER40	ER20-F
2500	in 6000 / out 12000
43	in 50 / out 25
1:1	1:2
200	92
-	-
15	123.5
05059900	05059700

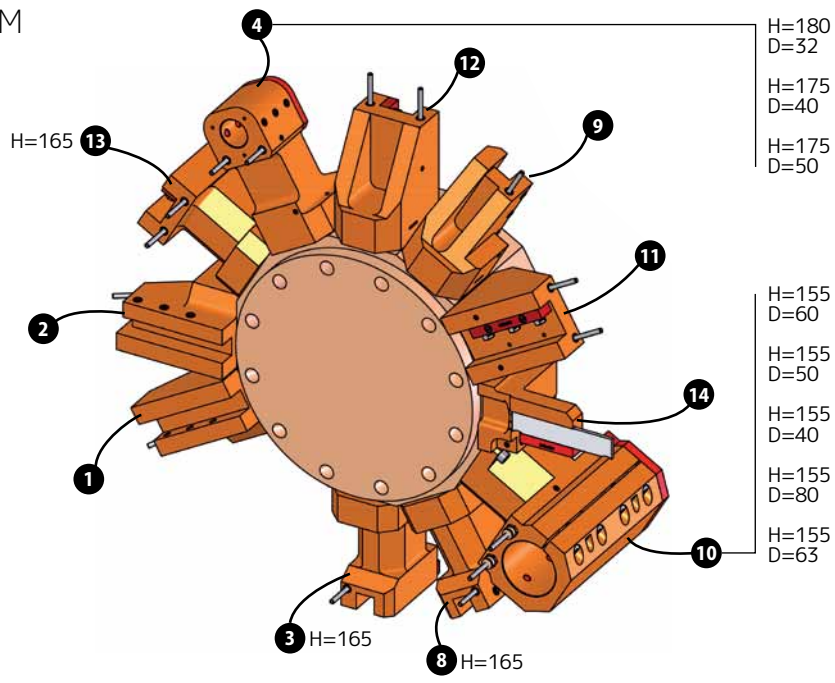
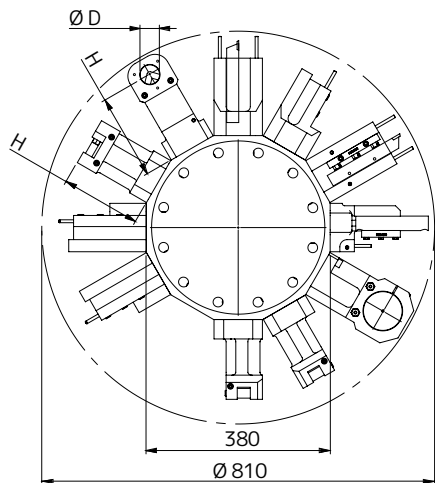
Operation	Lavorazione	Operación	Operation	Usinage	Обработка	操作	SHAFT SUPP
Ø min (mm)	Ø min (mm)	Ø min (mm)	Min Ø (mm)	Ø min (mm)	Ø мин (мм)	最小径	-
Ø max (mm)	Ø max (mm)	Ø max (mm)	Max Ø (mm)	Ø max (mm)	Ø макс (мм)	最大径	-
H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (мм)	高さ	160
Pressure (bar)	Pressione (bar)	Presión (bar)	Drunck (bar)	Pression (bar)	Обработка (bar)	操作	-
Part No.	Codice	Part. N°	Teile Nummer	Référence	Номер запчасти	部品番号	01896100

VDI
50

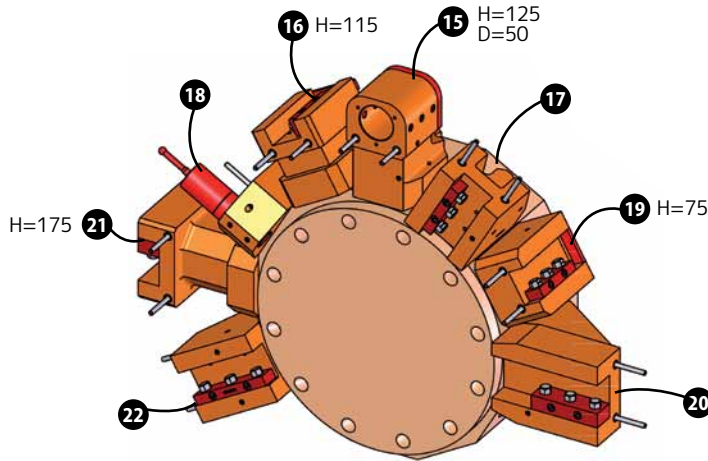
MAZAK

QT NEXUS 300M/350M/400M/450M
SQT 28/30
SLANT TURN NEXUS 550 M
UNIVERSAL 2000/3000M
MEGATURN NEXUS 900M

- Main spindle
- Mandrino principale
- Cabezal principal
- Hauptspindel
- Mandrin principale
- Главный шпиндель
- 主軸

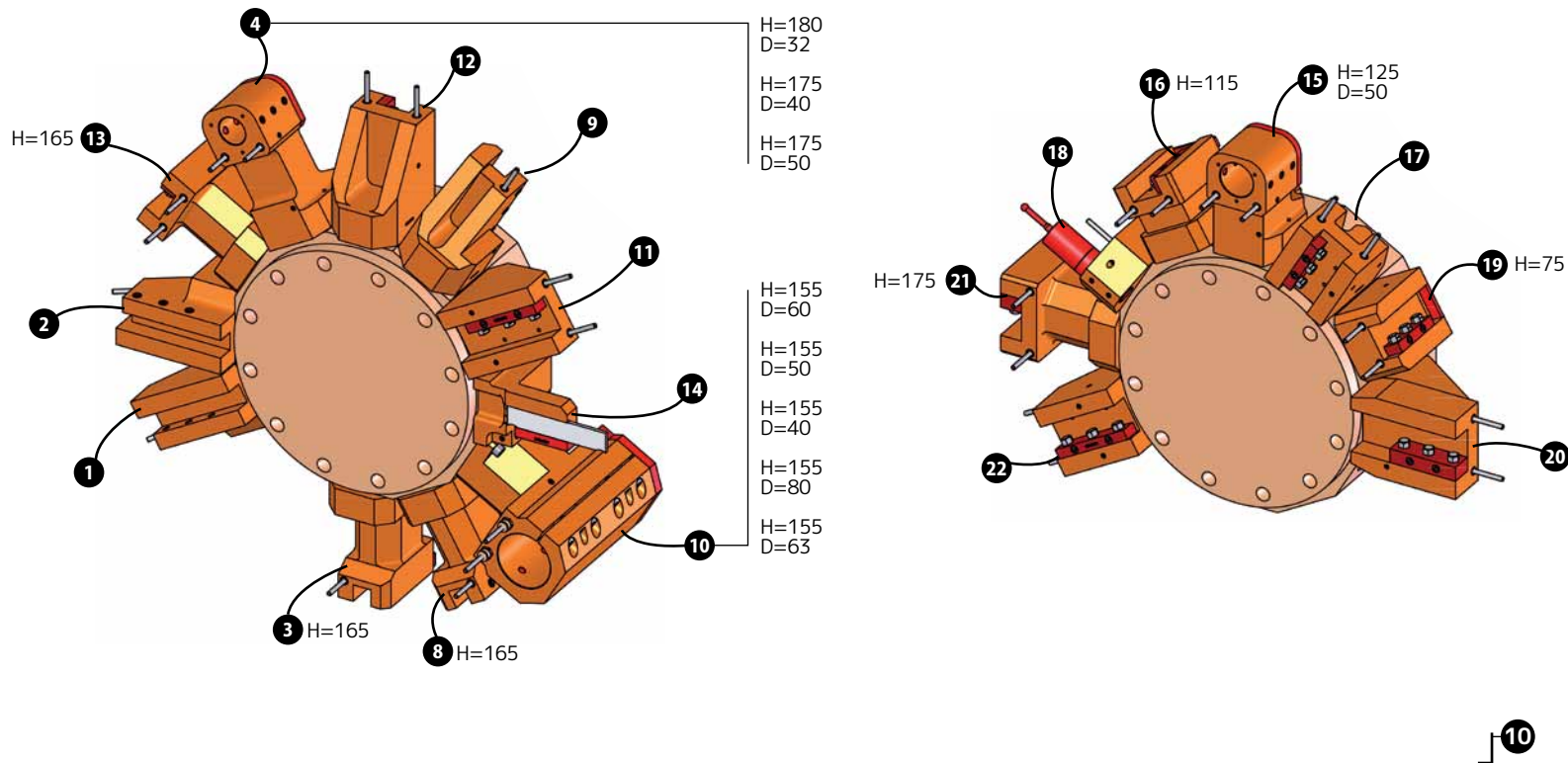


Static tools	Porta utensili statici	Herramientas estaticas	Feste Halter	Porte-outil fix	Невращающийся инструмент	静的ツール	TH-RAD VDI50 H160 L86 SX MZ
Mazak part no.	Codice Mazak	Mazak part n°	Teile nummer Mazak	Référence Mazak	Код Mazak	マザックコード	53308000601
Pinto part no.	Codice Pinto	Pinto part n°	Teile nummer Pinto	Référence Pinto	Код Pinto	ピントコード	06053600-R011



_____ 2	_____ 3	_____ 4	
TH-RAD VDI50 H160 L86 DX MZ	TH-AX VDI50 H165 MZ	TH-BRB VDI50 D40 H175 RF MZ	TH-BRB VDI50 D50 H175 RF MZ
53308000101	53308000301	53308000501	53308000201
06053500-R011	06053700-R011	06053900-R011	06054900-R011

_____ 4	_____ 8	_____ 9
TH-BRB VDI50 D32 H180 RF MZ	TH-AX VDI50 H165 SX SPEC. MZ	TH-RAD VDI50 H160 L65 DX POST
-	-	-
06054100-R011	06054200-R011	06054300-R011



Static tools	Porta utensili statici	Herramientas estaticas	Feste Halter	Porte-outil fix	Невращающийся инструмент	静的ツール	TH-BRB VDI50 D80 H155 L240 RF MZ
Mazak part no.	Codice Mazak	Mazak part n°	Teile nummer Mazak	Référence Mazak	Код Mazak	マザックコード	-
Pinto part no.	Codice Pinto	Pinto part n°	Teile nummer Pinto	Référence Pinto	Код Pinto	ピントコード	06054400-R011

	new	new	10 new
TH-BRB VDI50 D60 H155 L210 RF MZ	TH-BRB VDI50 D40 H155 L210 RF MZ	TH-BRB VDI50 D50 H155 L210 RF MZ	TH-BRB VDI50 D63 H155 L210 RF MZ
-	-	-	-
06054500-R011	06253400-R011	06253500-R011	06253600-R011

11	12	13	14
TH-RAD VDI50 H160 L86 DX-SX MZ	TH-RAD VDI50 H160 L65 DX-SX MZ	TH-AX VDI50 H165 DX-SX MZ	TH-CUT VDI50 SP5 H145 MZ
53308000101 - 53308000601	-	53308000301	53308000401
06054600-R011	06054800-R011	06054700-R011	06054000-R011

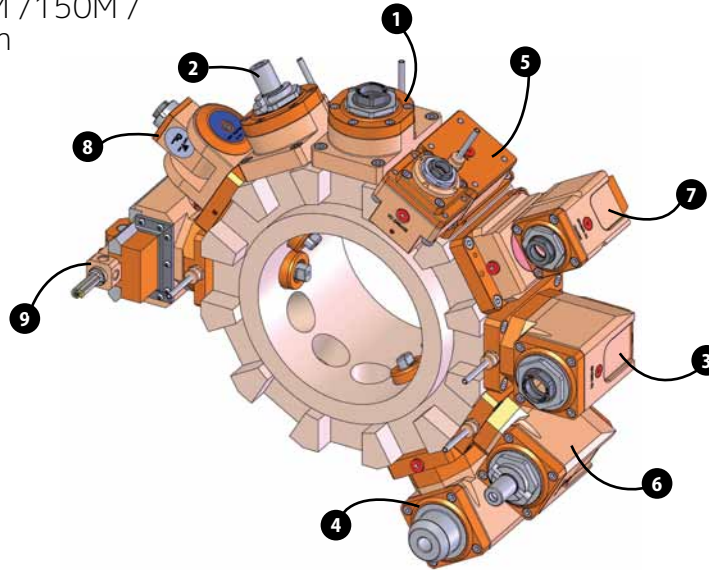
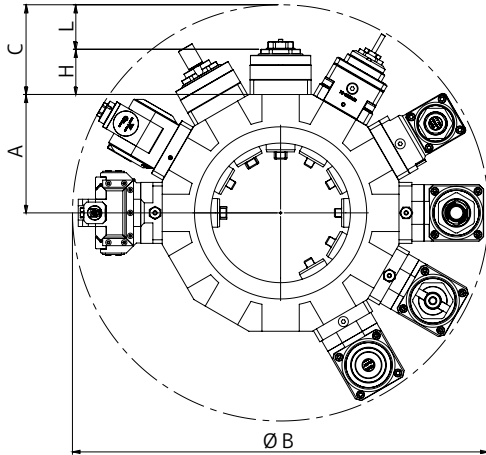
15	16	17	18
TH-BRB VDI50 D50 H125 RF MZ	TH-AX VDI50 H115 DX-SX MZ	TH-RAD VDI50 H110 L86 DX-SX MZ	TH-RENISHAW-25.4 VDI50 MZ
-	-	-	-
06253000-R011	06253100-R011	06253200-R011	06253300-R011

19 new	20 new	21 new	22 new
TH-AX VDI50 H75 DX-SX MZ	TH-RAD VDI50 H160 UT32X32 DX-SX MZ	TH-AX VDI50 H175 UT32X32 DX-SX MZ	TH-RAD VDI50 H130 L86 DX-SX MZ
-	5368800010 - 5368800020	5368800030	-
06253700-R011	06253800-R011	06253900-R011	06254000-R011

D
68

MAZAK

QUICK TURN SMART 100M / 150M /
200M / 250M - 12 Station



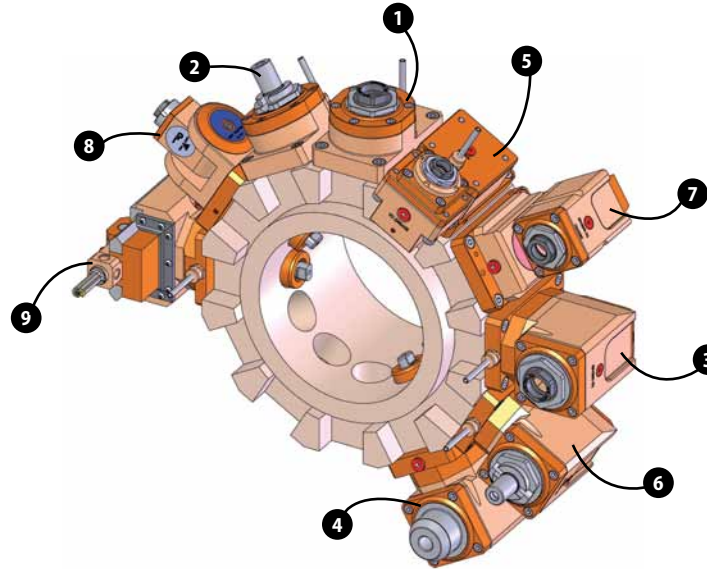
- Main spindle
- Mandrino principale
- Cabezal principal
- Hauptspindel
- Mandrin principale
- Главный шпиндель
- 主軸

Tool length L=C-H

Machine	A	ØB	C
100M	165	564	117
150M	165	564	117
200M	165	580	125
250M	165	600	135



Operation	Lavorazione	Operación	Operation	Usinage	Обработка	操作	LT-S \downarrow $r_1=r_2$	LT-S \downarrow $r_1=r_2$
Collet	Pinza	Pinza	Spannzange	Pince	Цанг	コレット	ER32-F	ER32-F
Speed (rpm)	Velocità (giri / min)	Velocidad (rpm)	Drehzahl (U / Min.)	Vitesse	Скорость (об / мин)	速度	6000	6000
Torque (Nm)	Coppia (Nm)	Par (Nm)	Drehmoment (Nm)	Couple	Крутящий момент (Нм)	トルク	63	63
Ratio	Rapporto	Relación	Übersetzung	Rapport	Передаточное отношение	比率	1:1	1:1
H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	高さ	63	63
H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	高さ1	-	-
Tool length (mm)	Lungh. utensile (mm)	Long. herramienta (mm)	Werkzeuglänge (mm)	Longueur outil (mm)	Длина инструмента (мм)	ツール長さ	L	L
Coolant	Refrigerazione	Refrigerante	Kühlschmiermittel	Réfrigération	Подача сож	クーラント	●●	●
Part No.	Codice	Part. N°	Teile Nummer	Référence	Номер запчасти	部品番号	05350100	05350000

2		3		new		new		4		5 new		6 new	
LT-S ↓ $r_1=r_2$	LT-A → $r_1=r_2$	LT-A → $r_1=r_2$	LT-A → $r_1=r_2$	LT-A → $r_1=r_2$	LT-A → $r_1=r_2$	LT-S OFS78 ↓ $r_1=r_2$	LT-S OFS78 → $r_1=r_2$						
DIN 138-22	ER32-F	ER32-F	WLD-12	WLD-16	WLD-16 1835 B	ER-20F	DIN 138-22						
6000	6000	6000	6000	6000	6000	in 5000 / out 15000	6000						
63	63	63	63	63	63	in 50 / out 14	63						
1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:3	1:1						
70	80	80	80	80	80	90	80						
-	38	38	38	38	38	-	38						
L	L	L	L	L	L	L	L						
●●	●●	●	●●	●●	●	●●	●●						
05350200	05350600	05350500	05351100	05351000	05350900	05350300	05351200						



Operation	Lavorazione	Operación	Operation	Usinage	Обработка	操作	LT-A OFS $r_1=r_2$	LT-T $r_1 \neq r_2$
Collet	Pinza	Pinza	Spannzange	Pince	Цанг	コレット	ER25-F	ER16-F
Speed (rpm)	Velocità (giri / min)	Velocidad (rpm)	Drehzahl (U / Min.)	Vitesse	Скорость (об / мин)	速度	in 6000 / out 10000	4000
Torque (Nm)	Coppia (Nm)	Par (Nm)	Drehmoment (Nm)	Couple	Крутящий момент (Нм)	トルク	in 25 / out 14	13
Ratio	Rapporto	Relación	Übersetzung	Rapport	Передаточное отношение	比率	1:1.75	1:1
H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (мм)	高さ	84.5	125
H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (мм)	高さ1	32.5	-
Tool length (mm)	Lungh. utensile (mm)	Long. herramienta (mm)	Werkzeuglänge (mm)	Longueur outil (mm)	Длина инструмента (мм)	ツール長さ	L	L
Coolant	Refrigerazione	Refrigerante	Kühlschmiermittel	Réfrigération	Подача сож	クーラント		
Part No.	Codice	Part. N°	Teile Nummer	Référence	Номер запчасти	部品番号	05351300	05351400

* Only for 100M / 150M
 Solo per 100M / 150M
 Solo para 100M / 150M
 Nur für 100M / 150M
 Soulement pour 100M / 150M
 Только для 100M/150M
 100M/150Mのみ

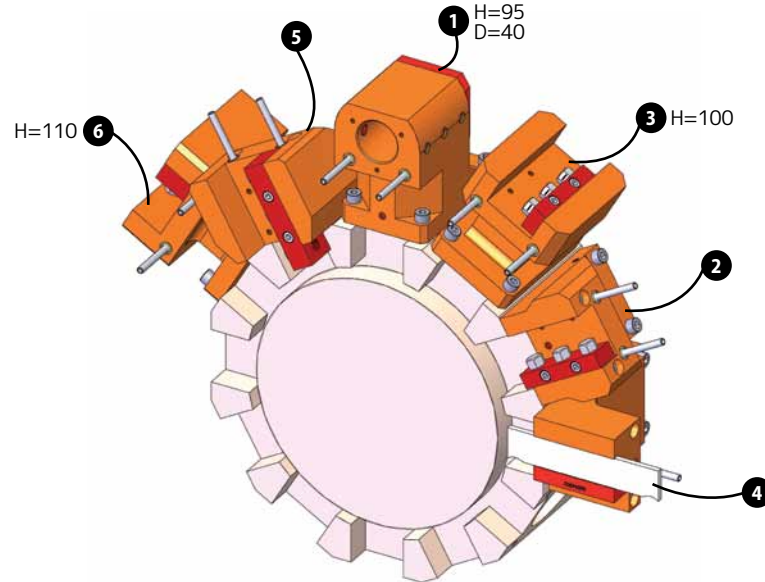
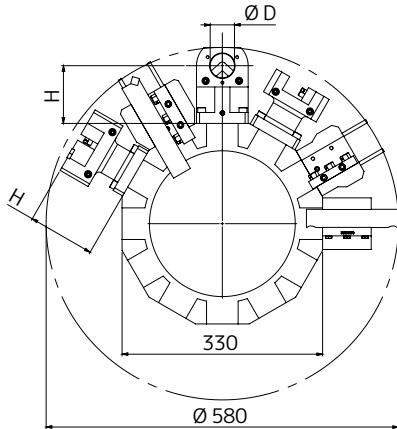
Operation	Lavorazione	Operación	Operation	Usinage	Обработка	操作	LT-A ST 	LT-A ST 
Ø Tool (mm)	Ø Utensile (mm)	Ø Herramienta (mm)	Ø Werkzeug (mm)	Diamètre outil (mm)	Ø Инструмента (мм)	工具径 (φ)	12	16
Speed (rpm)	Velocità (giri/min)	Velocidad (rpm)	Drehzahl (U/Min.)	Vitesse (rpm)	Скорость (об/мин)	速度	700	700
Torque (Nm)	Coppia (Nm)	Par (Nm)	Drehmoment (Nm)	Couple (Nm)	Крутящий момент (Нм)	トルク	17.5	17.5
Feed pushing (N)	Spinta avanz. (N)	Empuje herramienta (N)	Versorgungsdruck (N)	Force de Poussée (N)	Рабочий ход (N)	切り込み	1000	1000
Stroke (mm)	Corsa (mm)	Carrera (mm)	Hub (mm)	Course (mm)	Ход (мм)	ストローク	35	65
Wrk stroke (mm)	Corsa utile (mm)	Carrera de trabajo (mm)	Arbeitshub (mm)	Course utile (mm)	Рабочее перемещение (мм)	有効ストローク	30	60
H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (мм)	高さ	93	104
Y axis adjust. (mm)	Regolaz. asse Y (mm)	Ajuste eje Y (mm)	Einstell. der Y-achse (mm)	Régulation axe Y (mm)	Перемещение по оси Y (мм)	Y軸調整	±0.4	±0.4
Part No.	Codice	Part. N°	Teile Nummer	Référence	Номер запчасти	部品番号	05351500	05359800*

D
68

MAZAK

QUICK TURN SMART 100M / 150M /
200M / 250M - 12 Station

- Main spindle
- Mandrino principale
- Cabezal principal
- Hauptspindel
- Mandrin principale
- Главный шпиндель
- 主軸



Static tools	Porta utensili statici	Herramientas estaticas	Feste Halter	Porte-outil fix	Невращающийся инструмент	静的ツール	TH-BRB D68 D40 H95 MZ
Mazak part no.	Codice Mazak	Mazak part n°	Teile nummer Mazak	Référence Mazak	Код Mazak	マザックコード	5B078001800 - 5B078001900
Pinto part no.	Codice Pinto	Pinto part n°	Teile nummer Pinto	Référence Pinto	Код Pinto	ピントコード	06255000-R011

2	3	4 new
TH-RAD D68 H80 L64 MZ	TH-AX D68 H100 L115 MZ	TH-CUT D68 SP5 H80 MZ
5B078001600	5B078001700	-
06255100-R011	06255200-R011	06255300-R011

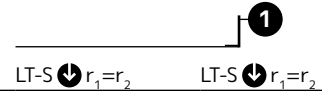
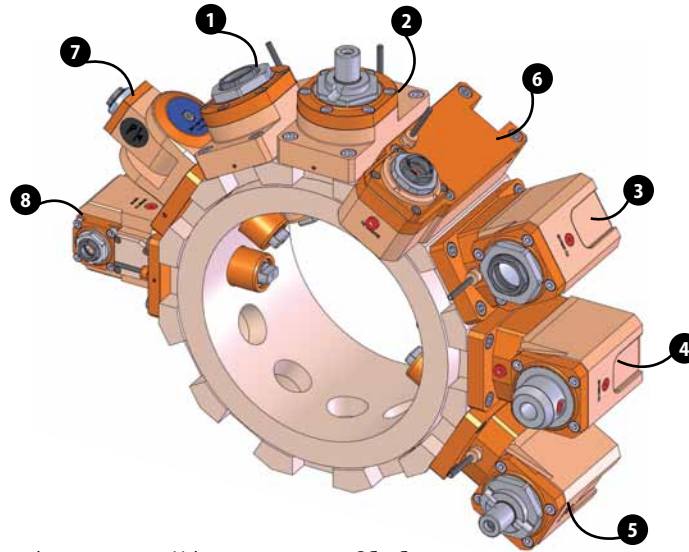
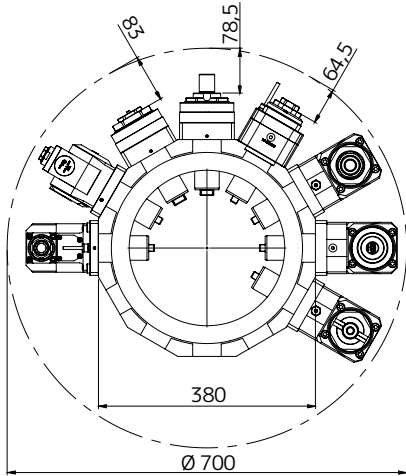
5 new	6 new
TH-RAD D68 H80 UT32X32 DX-SX MZ	TH-AX D68 H110 UT32X32 DX-SX MZ
-	-
06255400-R011	06255500-R011

D
80















MAZAK



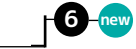

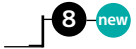











QUICK TURN SMART 300M / 350M - 12 Station

- ▶ Main spindle
- Mandrino principale
- Cabezal principal
- Hauptspindel
- Mandrin principale
- Главный шпиндель
- 主軸



Operation	Lavorazione	Operación	Operation	Usinage	Обработка	工具	LT-S $r_1=r_2$	LT-S $r_1=r_2$
Collet	Pinza	Pinza	Spannzange	Pince	Цанг	コレット	ER40-F	ER40-F
Speed (rpm)	Velocità (giri / min)	Velocidad (rpm)	Drehzahl (U / Min.)	Vitesse	Скорость (об / мин)	速度	6000	6000
Torque (Nm)	Coppia (Nm)	Par (Nm)	Drehmoment (Nm)	Couple	Крутящий момент (Нм)	トルク	80	80
Ratio	Rapporto	Relación	Übersetzung	Rapport	Передаточное отношение	比率	1:1	1:1
H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	高さ	77	77
H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	高さ1	-	-
Tool length (mm)	Lungh. utensile (mm)	Long. herramienta (mm)	Werkzeuglänge (mm)	Longueur outil (mm)	Длина инструмента (mm)	ツール長さ	83	83
Coolant	Refrigerazione	Refrigerante	Kühlschmiermittel	Réfrigération	Подача сож	クーラント	●●	●
Part No.	Codice	Part. N°	Teile Nummer	Référence	Номер запчасти	部品番号	05351700	05351600

 2	 3	 4	 5 <small>new</small>	
LT-S  $r_1=r_2$	LT-A  $r_1=r_2$	LT-A  $r_1=r_2$	LT-A  $r_1=r_2$	LT-A  $r_1=r_2$
DIN 138-27	ER40-F	ER40-F	WLD-20 1835 B	DIN 138-27
6000	6000	6000	6000	6000
63	80	80	80	80
1:1	1:1	1:1	1:1	1:1
81.5	100	100	110	100
-	43	43	43	43
78.5	-	-	-	-
				
05351800	05352200	05352100	05352300	05352600

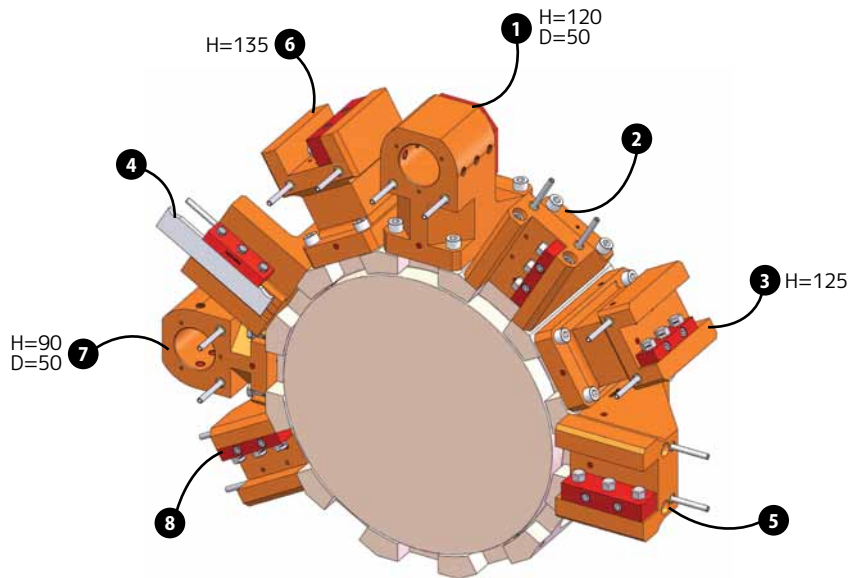
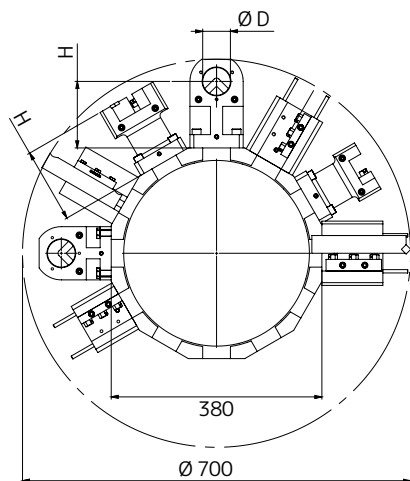
 <small>new</small>	 <small>new</small>	 6 <small>new</small>	 7 <small>new</small>	 8 <small>new</small>
LT-S OFS100  $r_1=r_2$	LT-S OFS100  $r_1=r_2$	LT-S OFS78  $r_1=r_2$	LT-T   $r_1 \neq r_2$	LT-A  $r_1=r_2$
ER32-F	ER32-F	ER20-F	ER20-F	ER20-F
6000	6000	in 5000 / out 15000	3000	in 6000 / out 12000
80	80	in 50 / out 14	20	in 50 / out 25
1:1	1:1	1:3	1:1	1:2
96	96	100	144	100
-	-	-	-	27
64.5	64.5	60	-	-
				
05351900	05352000	05352900	05353000	05356600

D
80

MAZAK

QUICK TURN SMART 300M / 350M - 12 Station

- Main spindle
- Mandrino principale
- Cabezal principal
- Hauptspindel
- Mandrin principale
- Главный шпиндель
- 主軸



Static tools	Porta utensili statici	Herramientas estaticas	Feste Halter	Porte-outil fix	Невращающийся инструмент	静的ツール	TH-BRB D80 D50 H120 MZ
Mazak part no.	Codice Mazak	Mazak part n°	Teile nummer Mazak	Référence Mazak	Код Mazak	マザックコード	5B088001800 / 5B088001900
Pinto part no.	Codice Pinto	Pinto part n°	Teile nummer Pinto	Référence Pinto	Код Pinto	ピントコード	06256000-R011

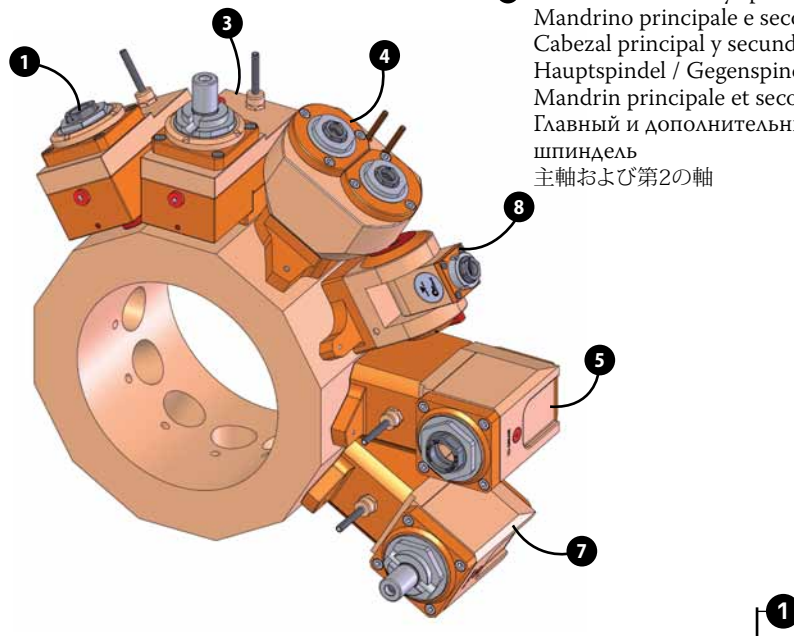
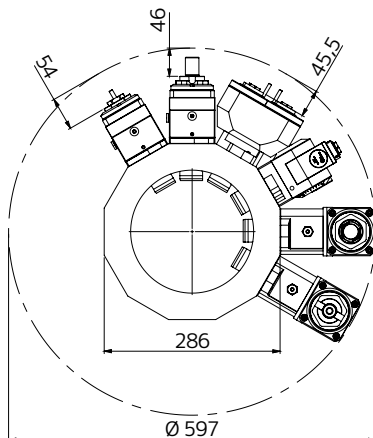
_____ 2	_____ 3	_____ 4 new	_____ 5 new
TH-RAD D80 H110 L74.5 MZ	TH-AX D80 H125 L115 MZ	TH-CUT D80 SP5 H110 MZ	TH-RAD D80 H110 UT32X32 DX-SXMZ
5B088001600	5B088001700	-	-
06256100-R011	06256200-R011	06256300-R011	06256400-R011

_____ 6 new	_____ 7 new	_____ 8 new
TH-AX D80 H135 UT32X32 DX-SXMZ	TH-BRB D80 D50 H90 MZ	TH-RAD D80 H85 DX-SX MZ
-	-	-
06256500-R011	06256600-R011	06256700-R011

VDI
40






























MAZAK

MULTIPLEX 610 / 6100 - 12 Station
MULTIPLEX 615
MULTIPLEX 620 / 6200 - 16 Station



- Main and secondary spindle
Mandrino principale e secondario
Cabezal principal y secundario
Hauptspindel / Gegenspindel
Mandrin principale et secondaire
Главный и дополнительный
шпиндель
主軸および第2の軸

Operation	Lavorazione	Operación	Operation	Usinage	Обработка	操作	LT-S OFS50 $\downarrow r_1 \neq r_2$	LT-S OFS50 $\downarrow r_1 \neq r_2$
Collet	Pinza	Pinza	Spannzange	Pince	Цанг	コレット	ER25-F	ER25-F
Speed (rpm)	Velocità (giri / min)	Velocidad (rpm)	Drehzahl (U / Min.)	Vitesse	Скорость (об / мин)	速度	6000	6000
Torque (Nm)	Coppia (Nm)	Par (Nm)	Drehmoment (Nm)	Couple	Крутящий момент (Нм)	トルク	63	63
Ratio	Rapporto	Relación	Übersetzung	Rapport	Передаточное отношение	比率	1:1	1:1
H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	高さ	102	102
H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	高さ1	-	-
Tool length (mm)	Lungh. utensile (mm)	Long. herramienta (mm)	Werkzeuglänge (mm)	Longueur outil (mm)	Длина инструмента (мм)	ツール長さ	54	53.5
Coolant	Refrigerazione	Refrigerante	Kühlschmiermittel	Réfrigération	Подача сож	クーラント	●●	●
Part No.	Codice	Part. N°	Teile Nummer	Référence	Номер запчасти	部品番号	05057500	05057700

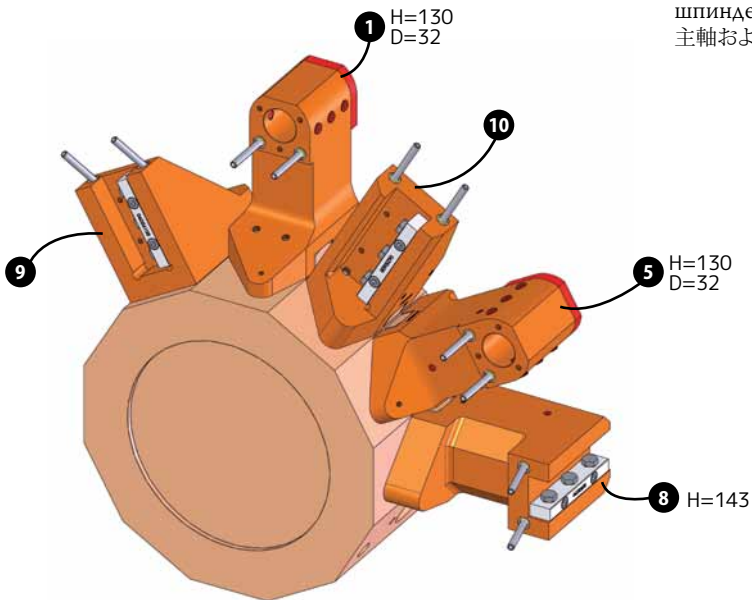
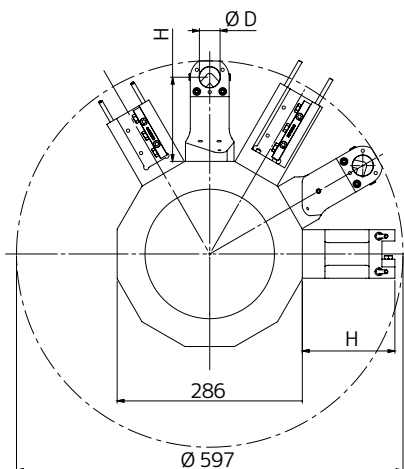
 1	 3	 4	 5			 7	 8
LT-S OFS50  $r_1 \neq r_2$	LT-S OFS50  $r_1 \neq r_2$	LT-S2 OFS60  $r_1 \neq r_2 = r_3$	LT-A  $r_1 = r_2$	LT-A  $r_1 = r_2$	LT-A  $r_1 = r_2$	LT-A  $r_1 = r_2$	LT-T   $r_1 \neq r_2$
ER32-F	DIN 138-22	ER16-F	ER25-F	ER32-F	ER32-F	DIN 138-22	ER16-F
6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	4000
63	63	18	63	63	63	63	13
1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1
105	110	110	115	115	115	115	132
-	-	-	38	38	38	38	-
50.5	46	45.5	-	-	-	-	-
 	 	 		 		 	 
05057000	05057400	05057800	05057600	05057100	05057200	05057300	05057900

VDI
40

MAZAK

MULTIPLEX 610 / 6100 - 12 Station
MULTIPLEX 620 / 6200 - 16 Station

- Main and secondary spindle
Mandrino principale e secondario
Cabezal principal y secundario
Hauptspindel / Gegenspindel
Mandrin principale et secondaire
Главный и дополнительный
шпиндель
主軸および第2の軸



1

Static tools	Porta utensili statici	Herramientas estaticas	Feste Halter	Porte-outil fix	Невращающийся инструмент	静的ツール	TH-BRB VDI40 D32 H130 RF MZ
Mazak part no.	Codice Mazak	Mazak part n°	Teile nummer Mazak	Référence Mazak	Код Mazak	マザックコード	53178003101
Pinto part no.	Codice Pinto	Pinto part n°	Teile nummer Pinto	Référence Pinto	Код Pinto	ピントコード	06055000-R011

5

TH-BRB VDI40 D32 H130 OFSRF MZ

53178003201 - 53178003300

06055100-R011

8

TH-AX VDI40 H143 L105 DX-SX MZ

53568001601

06056000-R011

9

TH-RAD VDI40 H110 L85 DX-SX MZ

53468000101 - 53468000201

06056100-R011

10

TH-RAD VDI40 H140 L45 DX-SX OFSMZ

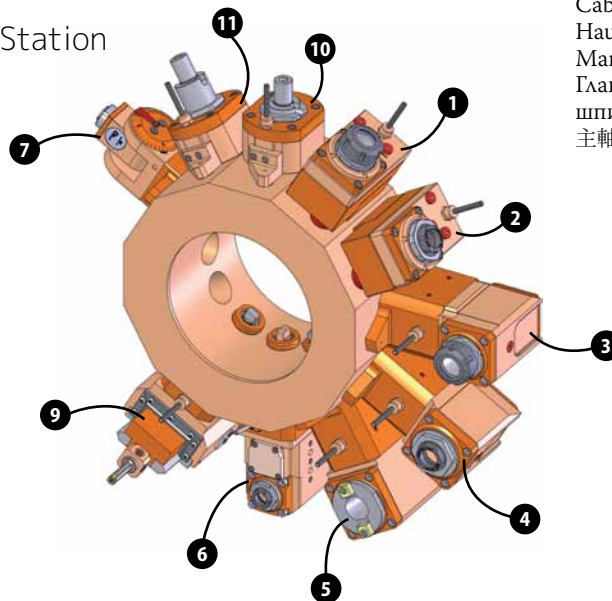
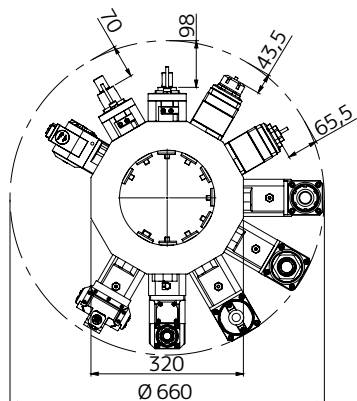
53568001101

06056200-R011

VDI
40

MAZAK

MULTIPLEX 620 / 6200 / 6250 - 12 Station

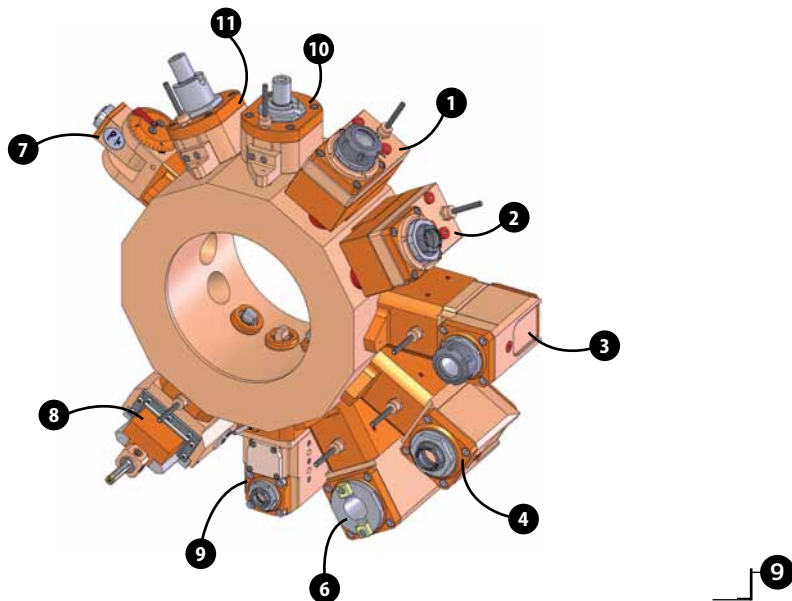



- Main and secondary spindle
Mandrino principale e secondario
Cabezal principal y secundario
Hauptspindel / Gegenspindel
Mandrin principale et secondaire
Главный и дополнительный
шпиндель
主軸および第2の軸

Operation	Lavorazione	Operación	Operation	Usinage	Обработка	操作	LT-S OFS50 \downarrow $r_1 \neq r_2$
Collet	Pinza	Pinza	Spannzange	Pince	Цанг	コレット	ER32
Speed (rpm)	Velocità (giri / min)	Velocidad (rpm)	Drehzahl (U / Min.)	Vitesse	Скорость (об / мин)	速度	6000
Torque (Nm)	Coppia (Nm)	Par (Nm)	Drehmoment (Nm)	Couple	Крутящий момент (Нм)	トルク	63
Ratio	Rapporto	Relación	Übersetzung	Rapport	Передаточное отношение	比率	1:1
H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (мм)	高さ	126.5
H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (мм)	高さ1	-
Tool length (mm)	Lungh. utensile (mm)	Long. herramienta (mm)	Werkzeuglänge (mm)	Longueur outil (mm)	Длина инструмента (мм)	ツール長さ	43.5
Coolant	Refrigerazione	Refrigerante	Kühlschmiermittel	Réfrigération	Подача сож	クーラント	●●
Part No.	Codice	Part. N°	Teile Nummer	Référence	Номер запчасти	部品番号	05052000

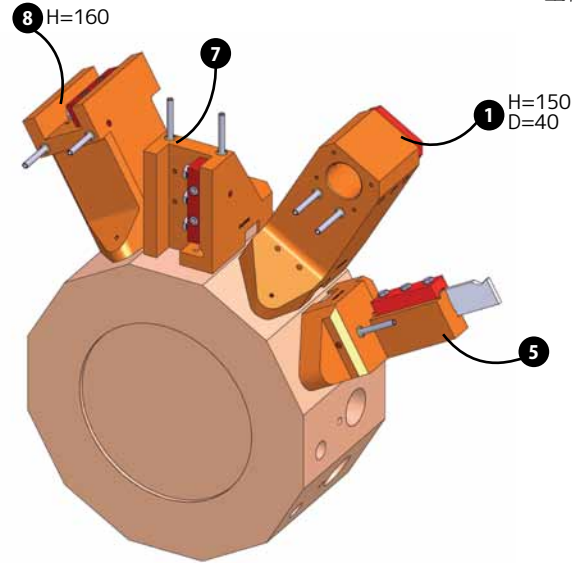
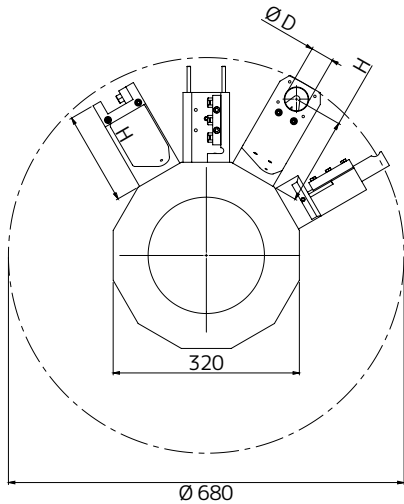
②		③		④		⑤		⑥	
LT-S OFS50 $\downarrow r_1 \neq r_2$		LT-S OFS50 $\downarrow r_1 \neq r_2$		LT-A $\rightarrow r_1 = r_2$		LT-A $\rightarrow r_1 = r_2$		LT-A $\rightarrow r_1 = r_2$	
ER32-F	ER32-F	ER32	ER32-F	ER32-F	ISO-BT 30	ER20-F			
6000	6000	6000	6000	6000	6000	in 5000 / out 10000			
63	63	63	63	63	63	in 50 / out 25			
1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:2			
104.5	104.5	130	130	130	130	130			
-	-	37	38	38	39	27			
65.5	65.5	-	-	-	-	-			
●●	●	●●	●●	●	●●	●●			
05052800	05259000	05052100	05052500	05052600	05052400	05052700			

⑦ new			⑩ new		⑪ new	
LT-T $\rightarrow \downarrow r_1 \neq r_2$	LT-T $\rightarrow r_1 \neq r_2$	LT-T $\rightarrow \downarrow r_1 \neq r_2$	LT-S $\downarrow r_1 = r_2$	LT-S $\downarrow r_1 = r_2$		
ER16-F	ER20-F	ER16-F	DIN 138-22	DIN 138-22		
4000	3000	4000	6000	6000		
13	20	13	63	63		
1:1	1:1	1:1	1:1	1:1		
132	151	182	72	100		
-	-	-	-	-		
38	19	-	98	70		
●●	●●	●●	●●	●●		
05052200	05052900	05259200	05355200	05355300		



Operation	Lavorazione	Operación	Operation	Usinage	Обработка	操作	LT-A ST 
Ø Tool (mm)	Ø Utensile (mm)	Ø Herramienta (mm)	Ø Werkzeug (mm)	Diamètre outil (mm)	Ø Инструмента (мм)	工具径 (φ)	12
Speed (rpm)	Velocità (giri/min)	Velocidad (rpm)	Drehzahl (U/Min.)	Vitesse (rpm)	Скорость (об/мин)	速度	700
Torque (Nm)	Coppia (Nm)	Par (Nm)	Drehmoment (Nm)	Couple (Nm)	Крутящий момент (Нм)	トルク	17.5
Feed pushing (N)	Spinta avanz. (N)	Empuje herramienta (N)	Versorgungsdruck (N)	Force de Poussée (N)	Рабочий ход (N)	切り込み	1000
Stroke (mm)	Corsa (mm)	Carrera (mm)	Hub (mm)	Course (mm)	Ход (мм)	ストローク	35
Wrk stroke (mm)	Corsa utile (mm)	Carrera de trabajo (mm)	Harbeitshub (mm)	Course utile (mm)	Рабочее перемещение (мм)	有効ストローク	30
H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (мм)	高さ	135
Y axis adjust. (mm)	Regolaz. asse Y (mm)	Ajuste eje Y (mm)	Einstell. der Y-achse (mm)	Régulation axe Y (mm)	Перемещение по оси Y (мм)	Y軸調整	-
Part No.	Codice	Part. N°	Teile Nummer	Référence	Номер запчасти	部品番号	05259100

- Main and secondary spindle
Mandrino principale e secondario
Cabezal principal y secundario
Hauptspindel / Gegenspindel
Mandrin principale et secondaire
Главный и дополнительный
шпиндель
主軸および第2の軸



Static tools	Porta utensili statici	Herramientas estaticas	Feste Halter	Porte-outil fix	Невращающийся инструмент	静的ツール	TH-BRB VDI40 D40 H150 RF MZ
Mazak part no.	Codice Mazak	Mazak part n°	Teile nummer Mazak	Référence Mazak	Код Mazak	マザックコード	53178002101
Pinto part no.	Codice Pinto	Pinto part n°	Teile nummer Pinto	Référence Pinto	Код Pinto	ピントコード	06056900-R011

5

TH-CUT VDI40 SP5 H135 MZ

53478000900

06057400-R011

7

TH-RAD VDI40 H120 L80 DX-SX MZ

53478000200 - 53478000100

06057500-R011

8

TH-AX VDI40 H160 DX-SX MZ

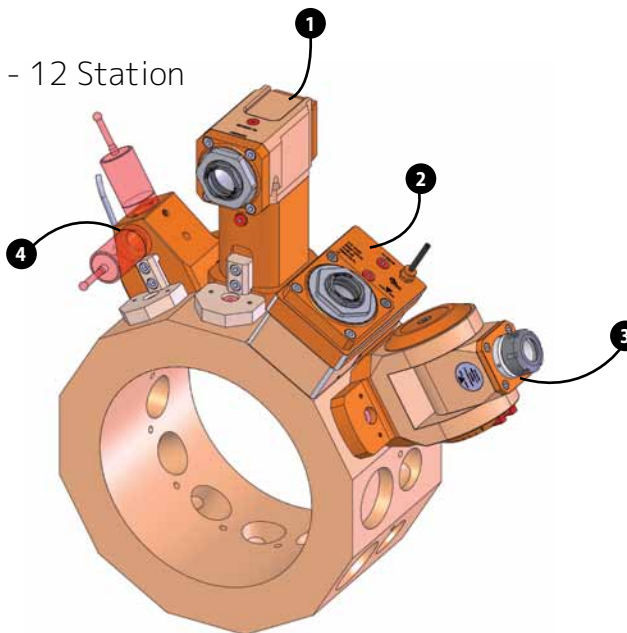
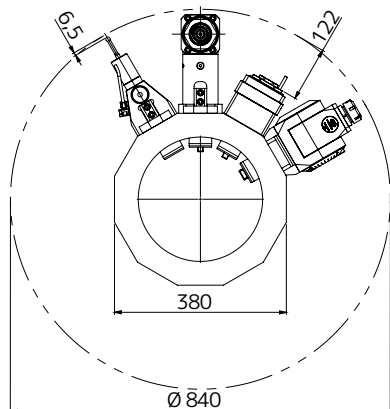
53578000200

06057300-R011

VDI
50

MAZAK

MULTIPLEX 6300Y / 6300 / 630 - 12 Station



- Main and secondary spindle
Mandrino principale e secondario
Cabezal principal y secundario
Hauptspindel / Gegenspindel
Mandrin principale et secondaire
Главный и дополнительный
шпиндель
主軸および第2の軸



Operation	Lavorazione	Operación	Operation	Usinage	Обработка	操作	LT-A → $r_1=r_2$
Collet	Pinza	Pinza	Spannzange	Pince	Цанг	コレット	ER40-F
Speed (rpm)	Velocità (giri / min)	Velocidad (rpm)	Drehzahl (U / Min.)	Vitesse	Скорость (об / мин)	速度	6000
Torque (Nm)	Coppia (Nm)	Par (Nm)	Drehmoment (Nm)	Couple	Крутящий момент (Нм)	トルク	63
Ratio	Rapporto	Relación	Übersetzung	Rapport	Передаточное отношение	比率	1:1
H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	高さ	175
H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	高さ1	43
Tool length (mm)	Lungh. utensile (mm)	Long. herramienta (mm)	Werkzeuglänge (mm)	Longueur outil (mm)	Длина инструмента (мм)	ツール長さ	-
Coolant	Refrigerazione	Refrigerante	Kühlschmiermittel	Réfrigération	Подача сож	クーラント	●
Part No.	Codice	Part. N°	Teile Nummer	Référence	Номер запчасти	部品番号	05254500

4

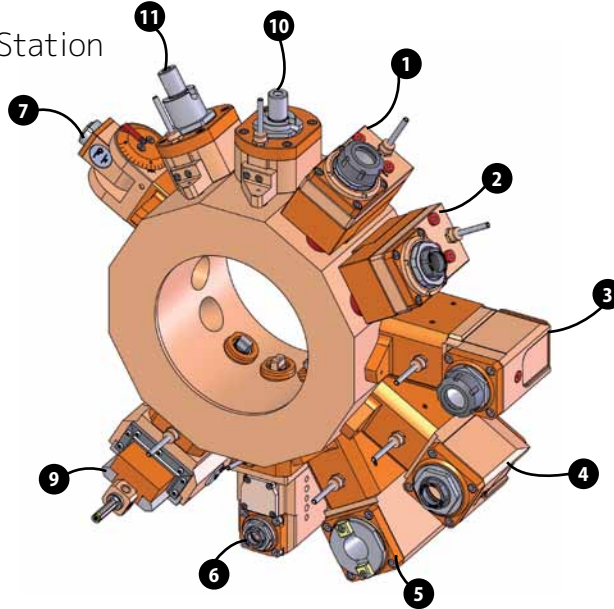
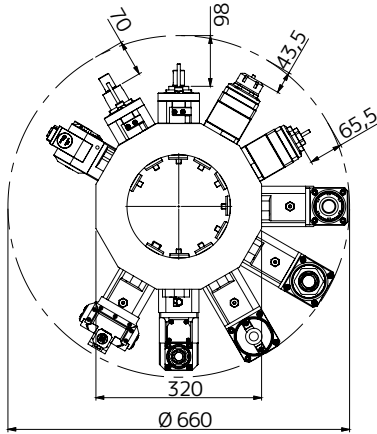
Static tools	Porta utensili statici	Herramientas estaticas	Feste Halter	Porte-outil fix	Невращающийся инструмент	静的ツール	TH-RENSHAW-25 VDI50 90° MZ
Mazak part no.	Codice Mazak	Mazak part n°	Teile nummer Mazak	Référence Mazak	Код Mazak	マザックコード	-
Pinto part no.	Codice Pinto	Pinto part n°	Teile nummer Pinto	Référence Pinto	Код Pinto	ピントコード	06254500

LT-S OFS76 r ₁ #r ₂	LT-T r ₁ #r ₂
ER40-F	ER32
4000	2500
180	35
1:1	1:1
108	210
-	-
122	-
05254100	05254700

VDI
40
NEW!

MAZAK

MULTIPLEX 3 8200 Y - 12 Station

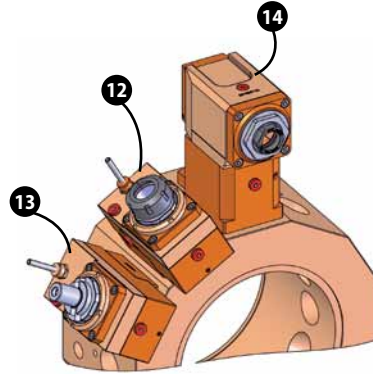
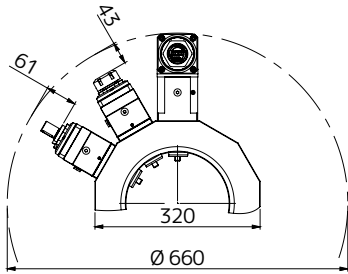


- Upper turrets left and right
Torretta superiori sinistra e destra
Torreta superior izquierda e derecha
Obere Revolver, link und recht
Tourelle supérieure gauche et droite
Верхние левая и правая
револьверные головки
左右上側タレット

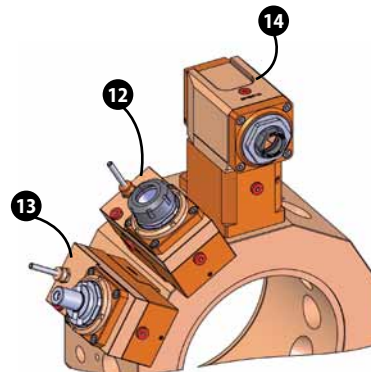
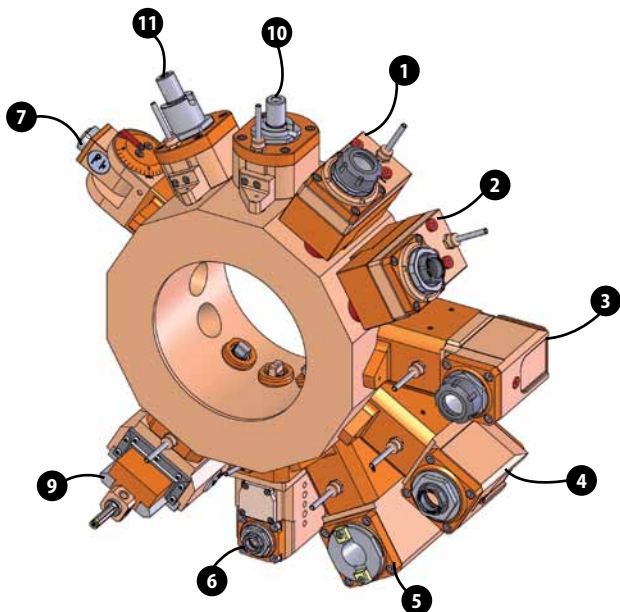
1
LT-S OFS50 ↓ r₁≠r₂




Operation	Lavorazione	Operación	Operation	Usinage	Обработка	操作	
Collet	Pinza	Pinza	Spannzange	Pince	Цанг	コレット	ER32
Speed (rpm)	Velocità (giri / min)	Velocidad (rpm)	Drehzahl (U / Min.)	Vitesse	Скорость (об / мин)	速度	6000
Torque (Nm)	Coppia (Nm)	Par (Nm)	Drehmoment (Nm)	Couple	Крутящий момент (Нм)	トルク	63
Ratio	Rapporto	Relación	Übersetzung	Rapport	Передаточное отношение	比率	1:1
H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	高さ	126.5
H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	高さ1	-
Tool length (mm)	Lungh. utensile (mm)	Long. herramienta (mm)	Werkzeuglänge (mm)	Longueur outil (mm)	Длина инструмента (мм)	ツール長さ	43.5
Coolant	Refrigerazione	Refrigerante	Kühlschmiermittel	Réfrigération	Подача сож	クーラント	●●
Part No.	Codice	Part. N°	Teile Nummer	Référence	Номер запчасти	部品番号	05052000

- Lower turret
- Torretta inferiore
- Torreta inferior
- Unterer revolver
- Tourelle inférieure
- Нижняя револьверная головка
- 下部タレット



2		3		4		5		6	
LT-S OFS50 ↕ r ₁ ≠r ₂		LT-S OFS50 ↕ r ₁ ≠r ₂		LT-A → r ₁ =r ₂		LT-A → r ₁ =r ₂		LT-A → r ₁ =r ₂	
ER32-F	ER32-F	ER32	ER32-F	ER32-F	ISO-BT 30	ER20-F			
6000	6000	6000	6000	6000	6000	in 5000 / out 10000			
63	63	63	63	63	63	in 50 / out 25			
1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:2			
104.5	104.5	130	130	130	130	130			
-	-	37	38	38	39	27			
65.5	65.5	-	-	-	-	-			
●●	○	●●	●●	○	●●	●●			
05052800	05259000	05052100	05052500	05052600	05052400	05052700			



Operation	Lavorazione	Operación	Operation	Usinage	Обработка	操作	LT-T   r ₁ #r ₂	LT-T  r ₁ #r ₂
Collet	Pinza	Pinza	Spannzange	Pince	Цанг	コレット	ER16-F	ER20-F
Speed (rpm)	Velocità (giri / min)	Velocidad (rpm)	Drehzahl (U / Min.)	Vitesse	Скорость (об / мин)	速度	4000	3000
Torque (Nm)	Coppia (Nm)	Par (Nm)	Drehmoment (Nm)	Couple	Крутящий момент (Нм)	トルク	13	20
Ratio	Rapporto	Relación	Übersetzung	Rapport	Передаточное отношение	比率	1:1	1:1
H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	高さ	132	151
H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	高さ1	-	-
Tool length (mm)	Lungh. utensile (mm)	Long. herramienta (mm)	Werkzeuglänge (mm)	Longueur outil (mm)	Длина инструмента (мм)	ツール長さ	38	19
Coolant	Refrigerazione	Refrigerante	Kühlschmiermittel	Réfrigération	Подача сож	クーラント	●●	●●
Part No.	Codice	Part. N°	Teile Nummer	Référence	Номер запчасти	部品番号	05052200	05052900

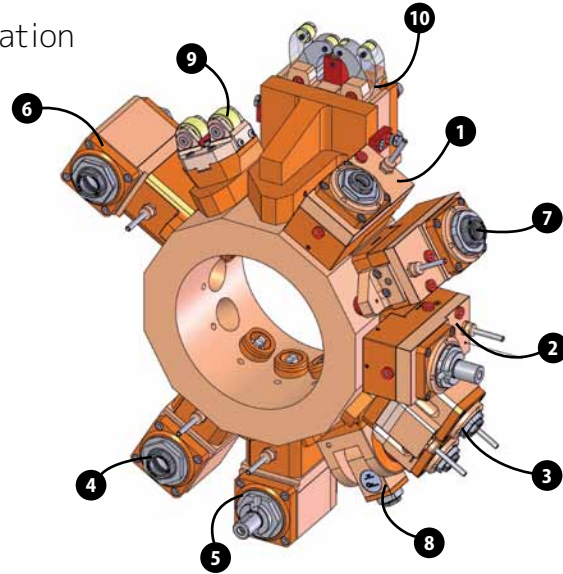
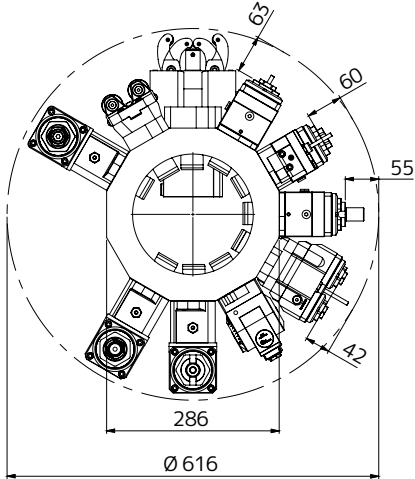
Operation	Lavorazione	Operación	Operation	Usinage	Обработка	操作	LT-A ST
Ø Tool (mm)	Ø Utensile (mm)	Ø Herramienta (mm)	Ø Werkzeug (mm)	Diamètre outil (mm)	Ø Инструмента (мм)	工具径 (φ)	12
Speed (rpm)	Velocità (giri/min)	Velocidad (rpm)	Drehzahl (U/Min.)	Vitesse (rpm)	Скорость (об/мин)	速度	700
Torque (Nm)	Coppia (Nm)	Par (Nm)	Drehmoment (Nm)	Couple (Nm)	Крутящий момент (Нм)	トルク	17.5
Feed pushing (N)	Spinta avanz. (N)	Empuje herramienta (N)	Versorgungsdruck (N)	Force de Poussée (N)	Рабочий ход (N)	切り込み	1000
Stroke (mm)	Corsa (mm)	Carrera (mm)	Hub (mm)	Course (mm)	Ход (мм)	ストローク	35
Wrk stroke (mm)	Corsa utile (mm)	Carrera de trabajo (mm)	Harbeitshub (mm)	Course utile (mm)	Рабочее перемещение (мм)	有効ストローク	30
H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (мм)	高さ	135
Y axis adjust. (mm)	Regolaz. asse Y (mm)	Ajuste eje Y (mm)	Einstell. der Y-achse (mm)	Régulation axe Y (mm)	Перемещение по оси Y (мм)	Y軸調整	-
Part No.	Codice	Part. N°	Teile Nummer	Référence	Номер запчасти	部品番号	05259100

LT-T	LT-S	LT-S	LT-S OFS50	LT-S OFS50	LT-A
ER16-F	DIN 138-22	DIN 138-22	ER32	ER32	ER32-F
4000	6000	6000	6000	6000	6000
13	63	63	63	63	63
1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1
182	72	100	127	127	130
-	-	-	-	-	38
-	98	70	43	43	61
05259200	05355200	05355300	05258200	05258300	05355100
					05355400

VDI
40

MAZAK

HYPER QUADREX 100 MSY / 150 MSY - 12 Station

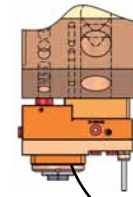


Operation	Lavorazione	Operación	Operation	Usinage	Обработка	操作	LT-S OFS50 \downarrow $r_1 \neq r_2$
Collet	Pinza	Pinza	Spannzange	Pince	Цанг	コレット	ER25-F
Speed (rpm)	Velocità (giri / min)	Velocidad (rpm)	Drehzahl (U / Min.)	Vitesse	Скорость (об / мин)	速度	6000
Torque (Nm)	Coppia (Nm)	Par (Nm)	Drehmoment (Nm)	Couple	Крутящий момент (Нм)	トルク	63
Ratio	Rapporto	Relación	Übersetzung	Rapport	Передаточное отношение	比率	1:1
H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	高さ	102
H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	高さ1	-
Tool length (mm)	Lungh. utensile (mm)	Long. herramienta (mm)	Werkzeuglänge (mm)	Longueur outil (mm)	Длина инструмента (mm)	ツール長さ	63
Coolant	Refrigerazione	Refrigerante	Kühlschmiermittel	Réfrigération	Подача сож	クーラント	●●
Part No.	Codice	Part. N°	Teile Nummer	Référence	Номер запчасти	部品番号	05057500

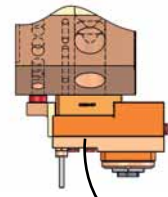
- Upper and lower turret
Torretta superiore e inferiore
Torreta superior e inferior
Oberer und unterer Revolver
Tourelle supérieure et inférieure
Верхняя и нижняя револьверная головка
上下タレット



- Main and secondary spindle
Mandrino principale e secondario
Cabezal principal y secundario
Hauptspindel / Gegenspindel
Mandrin principale et secondaire
Главный и дополнительный шпиндель
主軸および第2の軸

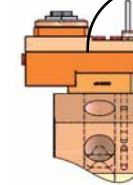


Upper turret
Torretta superiore
Torreta superior
Oberer revolver
Tourelle supérieure
Верхняя револьверная головка
上部タレット

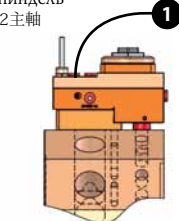


Secondary spindle
Mandrino secundario
Cabezal secundario
Gegenspindel
Mandrin secondaire
Дополнительный шпиндель
第2主軸

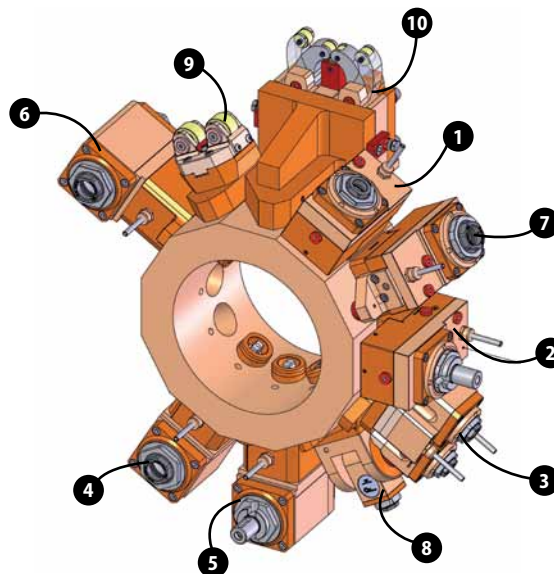
1
Main spindle
Mandrino principale
Cabezal principal
Hauptspindel
Mandrin principale
Главный шпиндель
主軸



7
Lower turret
Torretta inferiore
Torreta inferior
Unterer revolver
Tourelle inférieure
Нижняя револьверная головка
下部タレット



1		2		3		4	
LT-S OFS50	LT-S OFS50	LT-S OFS50	LT-S2 OFS65	LT-S2 OFS65	LT-A	LT-A	LT-A
$r_1 \neq r_2$	$r_1 \neq r_2$	$r_1 \neq r_2$	$r_1 \neq r_2 \neq r_3$	$r_1 \neq r_2 \neq r_3$	$r_1 = r_2$	$r_1 = r_2$	$r_1 = r_2$
ER25-F	ER32-F	DIN 138-22	ER20-F	ER20-F	ER25-F	ER32-F	ER32-F
6000	6000	6000	6000	in 6000 / out 12000	6000	6000	6000
63	63	63	38	in 38 / out 16	63	63	63
1:1	1:1	1:1	1:1	1:2	1:1	1:1	1:1
120	102	110	123	123	115	115	115
-	-	-	-	-	38	38	38
63	60	55	42	42	-	-	-
●	●●	●●	●●	●●	●	●●	●
05057700	05057000	05057400	05255200	05255300	05057600	05057100	05057200



Operation	Lavorazione	Operación	Operation	Usinage	Обработка	操作	LT-A $\rightarrow r_1=r_2$
Collet	Pinza	Pinza	Spannzange	Pince	Цанг	コレット	DIN 138-22
Speed (rpm)	Velocità (giri / min)	Velocidad (rpm)	Drehzahl (U / Min.)	Vitesse	Скорость (об / мин)	速度	6000
Torque (Nm)	Coppia (Nm)	Par (Nm)	Drehmoment (Nm)	Couple	Крутящий момент (Нм)	トルク	63
Ratio	Rapporto	Relación	Übersetzung	Rapport	Передаточное отношение	比率	1:1
H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	高さ	115
H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	高さ1	38
Tool length (mm)	Lungh. utensile (mm)	Long. herramienta (mm)	Werkzeuglänge (mm)	Longueur outil (mm)	Длина инструмента (мм)	ツール長さ	-
Coolant	Refrigerazione	Refrigerante	Kühlschmiermittel	Réfrigération	Подача сож	クーラント	●●
Part No.	Codice	Part. N°	Teile Nummer	Référence	Номер запчасти	部品番号	05057300

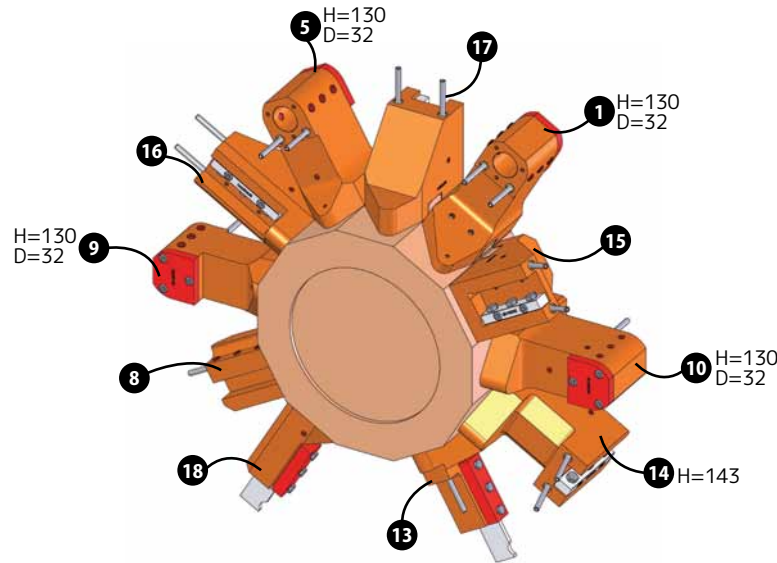
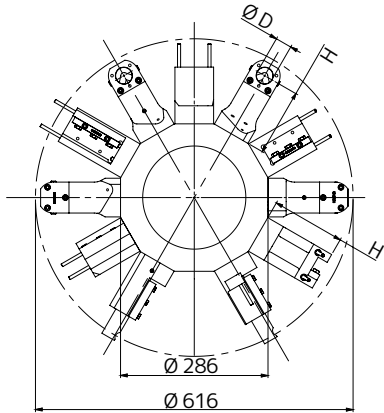
Operation	Lavorazione	Operación	Operation	Usinage	Обработка	操作	SHAFT SUPP	STEADY REST
Ø min (mm)	Ø min (mm)	Ø min (mm)	Min Ø (mm)	Ø min (mm)	Ø мин (мм)	最小径	20	6
Ø max (mm)	Ø max (mm)	Ø max (mm)	Max Ø (mm)	Ø max (mm)	Ø макс (мм)	最大径	100	64
H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (мм)	高さ	80.5	140
Pressure (bar)	Pressione (bar)	Presión (bar)	Druck (bar)	Pression (bar)	Обработка (бар)	操作	-	14
Part No.	Codice	Part. N°	Teile Nummer	Référence	Номер запчасти	部品番号	05256300	05256400

LT-A DBL	LT-S OFS50	LT-S OFS50	LT-S OFS50	LT-S OFS50	LT-T
ER32-F	ER25-F	ER25-F	ER32-F	ER32-F	ER16-F
6000	6000	6000	6000	6000	4000
63	63	63	63	63	13
1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1
115	102	102	105	105	132
37.5	-	-	-	-	-
-	63	63	60	60	33
05255100	05255400	05255500	05255600	05255700	05057900

- Upper and lower turret
Torretta superiore e inferiore
Torreta superior e inferior
Oberer und unterer Revolver
Tourelle supérieure et inférieure
Верхняя и нижняя револьверная головка
上下タレット



- Main and secondary spindle
Mandrino principale e secondario
Cabezal principal y secundario
Hauptspindel / Gegenspindel
Mandrin principale et secondaire
Главный и дополнительный шпиндель
主軸および第2の軸



1

Static tools	Porta utensili statici	Herramientas estaticas	Feste Halter	Porte-outil fix	Невращающийся инструмент	静的ツール	TH-BRB VDI40 D32 H130 RF MZ
Mazak part no.	Codice Mazak	Mazak part n°	Teile nummer Mazak	Référence Mazak	Код Mazak	マザックコード	53178003101
Pinto part no.	Codice Pinto	Pinto part n°	Teile nummer Pinto	Référence Pinto	Код Pinto	ピントコード	06055000-R011

5	8	9	10
TH-BRB VDI40 D32 H130 OFSRF MZ	TH-RAD VDI40 DP H100 L80/80 MZ	TH-BRB VDI40 D32 H130 OFSRF MZ	TH-BRB VDI40 D32 H130 RF MZ
53178003201 - 53178003300 - 58168000900	-	58168000800	58168000900
06055100-R011	06250000-R011	06250100-R011	06250200-R011

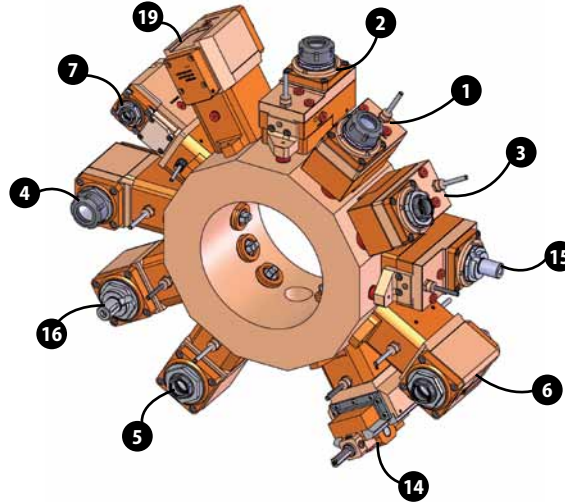
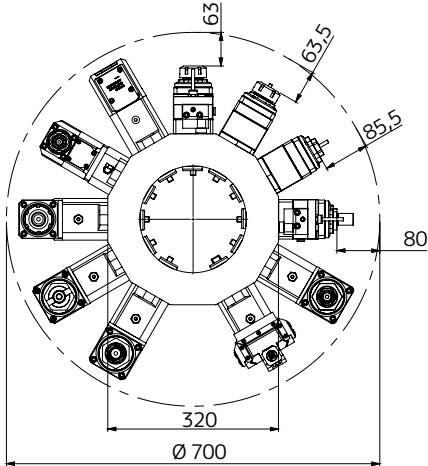
13	14	15	16
TH-CUT VDI40 SP5 H120 L24 MZ	TH-AX VDI40 H143 L105 DX-SX MZ	TH-RAD VDI40 H110 L85 DX-SX MZ	TH-RAD VDI40 H140 L45 DX-SX OFSMZ
58168000500	53568001601	53468000101 - 53468000201	53568001101
06250500-R011	06056000-R011	06056100-R011	06056200-R011

17	18
TH-RAD VDI40 H110 L65 DX-SX MZ	TH-CUT VDI40 SP5 H120 OFS70 MZ
58168000600 - 58168000700	-
06250600-R011	06250700-R011

VDI
40

MAZAK

HYPER QUADREX 200 MSY / 250 MSY - 12 Station



- Upper and lower turret
Torretta superiore e inferiore
Torreta superior e inferior
Oberer und unterer Revolver
Tourelle supérieure et inférieure
Верхняя и нижняя револьверная головка
上下タレット

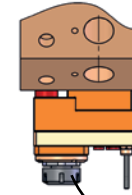
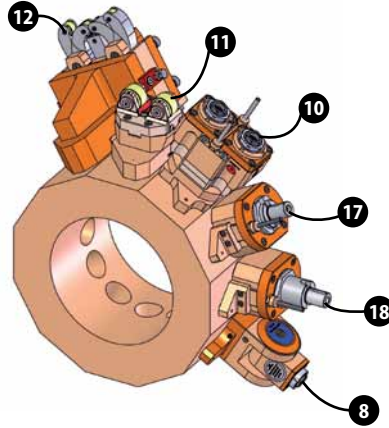
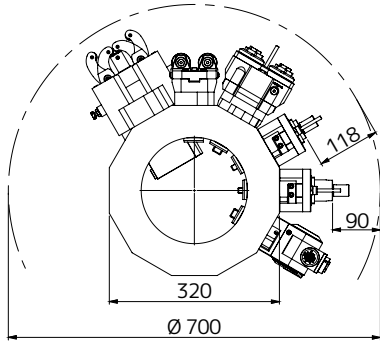


- Main and secondary spindle
Mandrino principale e secondario
Cabezal principal y secundario
Hauptspindel / Gegenspindel
Mandrin principale et secondaire
Главный и дополнительный шпиндель
主軸および第2の軸

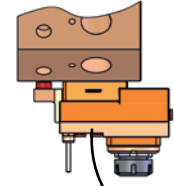


LT-S OFS50 ↓ $r_1 \neq r_2$

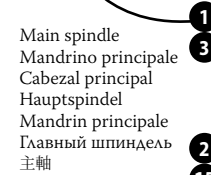
Operation	Lavorazione	Operación	Operation	Usinage	Обработка	操作	LT-S OFS50 ↓ $r_1 \neq r_2$
Collet	Pinza	Pinza	Spannzange	Pince	Цанг	コレット	ER32
Speed (rpm)	Velocità (giri / min)	Velocidad (rpm)	Drehzahl (U / Min.)	Vitesse	Скорость (об / мин)	速度	6000
Torque (Nm)	Coppia (Nm)	Par (Nm)	Drehmoment (Nm)	Couple	Крутящий момент (Нм)	トルク	63
Ratio	Rapporto	Relación	Übersetzung	Rapport	Передаточное отношение	比率	1:1
H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	高さ	126.5
H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	高さ1	-
Tool length (mm)	Lungh. utensile (mm)	Long. herramienta (mm)	Werkzeuglänge (mm)	Longueur outil (mm)	Длина инструмента (мм)	ツール長さ	63.5
Coolant	Refrigerazione	Refrigerante	Kühlschmiermittel	Réfrigération	Подача сож	クーラント	●●
Part No.	Codice	Part. N°	Teile Nummer	Référence	Номер запчасти	部品番号	05052000



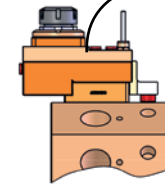
Upper turret
Torretta superiore
Torreta superior
Oberer revolver
Tourelle supérieure
Верхняя револьверная головка
上部タレット



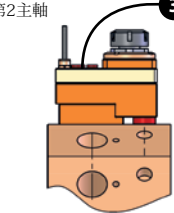
Secondary spindle
Mandrino secundario
Cabezal secundario
Gegenspindel
Mandrin secondaire
Дополнительный шпиндель
第2主軸



Main spindle
Mandrino principale
Cabezal principal
Hauptspindel
Mandrin principale
Главный шпиндель
主軸



Lower turret
Torretta inferiore
Torreta inferior
Unterer revolver
Tourelle inférieure
Нижняя револьверная головка
下部タレット



2		3		4		5		6		7	
LT-S OFS50	LT-S OFS50	LT-S OFS50	LT-S OFS50	LT-A	LT-A	LT-A	LT-A	LT-A	LT-A	LT-A	
$r_1 \neq r_2$	$r_1 \neq r_2$	$r_1 \neq r_2$	$r_1 \neq r_2$	$r_1 = r_2$	$r_1 = r_2$	$r_1 = r_2$	$r_1 = r_2$	$r_1 = r_2 \neq r_3$	$r_1 = r_2$	$r_1 = r_2$	
ER32	ER32	ER32-F	ER32-F	ER32	ER32-F	ER32-F	ER32-F	ER32-F	ER32-F	ER20-F	
6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	in 5000 / out 10000	
63	63	63	63	63	63	63	63	63	63	in 50 / out 25	
1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:2	
127	127	104.5	104.5	130	130	130	130	130	130	130	
-	-	-	-	37	38	38	38	38	38	27	
63	63	85.5	85.5	-	-	-	-	-	-	-	
●	○	●	○	●	●	○	○	●	●	●	
05258200	05258300	05052800	05259000	05052100	05052500	05052600	05258000	05052700			

							11	12
Operation	Lavorazione	Operación	Operation	Usinage	Обработка	操作	SHAFT SUPP →	STEADY REST →
Ø min (mm)	Ø min (mm)	Ø min (mm)	Min Ø (mm)	Ø min (mm)	Ø мин (мм)	最小径	20	6
Ø max (mm)	Ø max (mm)	Ø max (mm)	Max Ø (mm)	Ø max (mm)	Ø макс (мм)	最大径	100	64
H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (мм)	高さ	80.5	140
Pressure (bar)	Pressione (bar)	Presión (bar)	Druck (bar)	Pression (bar)	Обработка (бар)	操作	-	14
Part No.	Codice	Part. N°	Teile Nummer	Référence	Номер запчасти	部品番号	05258800	05258900

							8	
Operation	Lavorazione	Operación	Operation	Usinage	Обработка	操作	LT-T → ↓ r ₁ ≠r ₂	LT-T → ↓ r ₁ ≠r ₂
Collet	Pinza	Pinza	Spannzange	Pince	Цанг	コレット	ER16-F	ER20-F
Speed (rpm)	Velocità (giri / min)	Velocidad (rpm)	Drehzahl (U / Min.)	Vitesse	Скорость (об / мин)	速度	4000	3000
Torque (Nm)	Coppia (Nm)	Par (Nm)	Drehmoment (Nm)	Couple	Крутящий момент (Нм)	トルク	13	20
Ratio	Rapporto	Relación	Übersetzung	Rapport	Передаточное отношение	比率	1:1	1:1
H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (мм)	高さ	132	151
H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (мм)	高さ1	-	-
Tool length (mm)	Lungh. utensile (mm)	Long. herramienta (mm)	Werkzeuglänge (mm)	Longueur outil (mm)	Длина инструмента (мм)	ツール長さ	38	19
Coolant	Refrigerazione	Refrigerante	Kühlschmiermittel	Réfrigération	Подача сож	クーラント	●●	●●
Part No.	Codice	Part. N°	Teile Nummer	Référence	Номер запчасти	部品番号	05052200	05052900

14

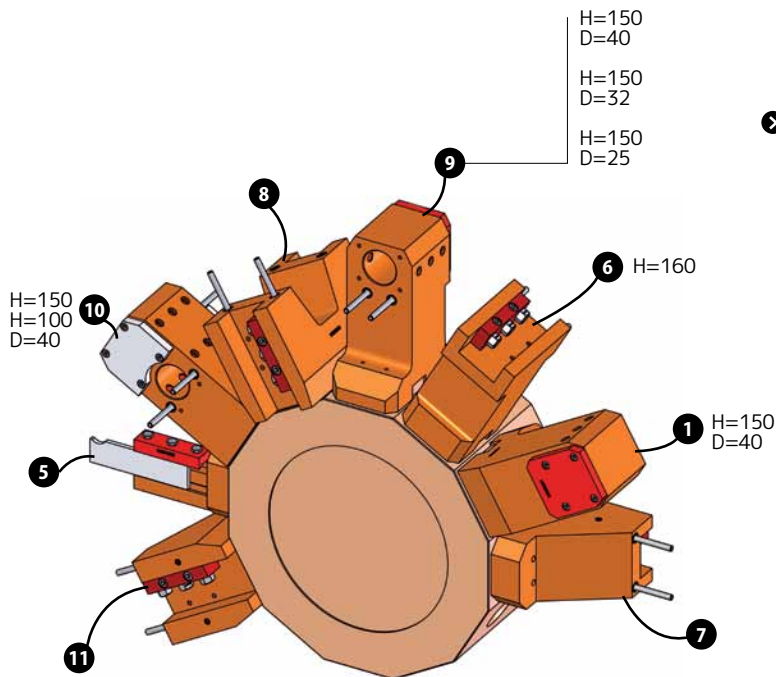
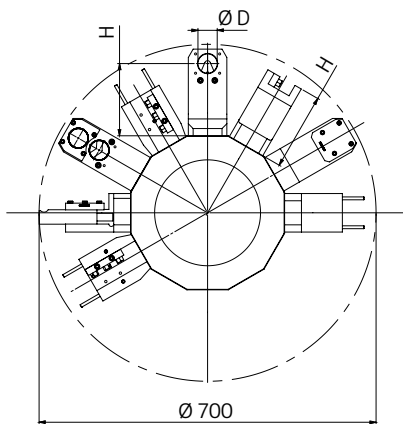
Operation	Lavorazione	Operación	Operation	Usinage	Обработка	操作	LT-A ST →
Ø Tool (mm)	Ø Utensile (mm)	Ø Herramienta (mm)	Ø Werkzeug (mm)	Diamètre outil (mm)	Ø Инструмента (мм)	工具径 (φ)	12
Speed (rpm)	Velocità (giri/min)	Velocidad (rpm)	Drehzahl (U/Min.)	Vitesse (rpm)	Скорость (об/мин)	速度	700
Torque (Nm)	Coppia (Nm)	Par (Nm)	Drehmoment (Nm)	Couple (Nm)	Крутящий момент (Нм)	トルク	17.5
Feed pushing (N)	Spinta avanz. (N)	Empuje herramienta (N)	Versorgungsdruck (N)	Force de Poussée (N)	Рабочий ход (N)	切り込み	1000
Stroke (mm)	Corsa (mm)	Carrera (mm)	Hub (mm)	Course (mm)	Ход (мм)	ストローク	35
Wrk stroke (mm)	Corsa utile (mm)	Carrera de trabajo (mm)	Hubarbeitshub (mm)	Course utile (mm)	Рабочее перемещение (мм)	有効ストローク	30
H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (мм)	高さ	135
Y axis adjust. (mm)	Regolaz. asse Y (mm)	Ajuste eje Y (mm)	Einstell. der Y-achse (mm)	Régulation axe Y (mm)	Перемещение по оси Y (мм)	Y軸調整	-
Part No.	Codice	Part. N°	Teile Nummer	Référence	Номер запчасти	部品番号	05259100

8	10	15 new	16 new	17 new	18 new	19 new
LT-T → ↓ r ₁ ≠r ₂	LT-S2 OFS65 ↓ r ₁ ≠r ₂ ≠r ₃	LT-S OFS50 ↓ r ₁ ≠r ₂	LT-A → r ₁ =r ₂	LT-S ↓ r ₁ =r ₂	LT-S ↓ r ₁ =r ₂	LT-A → r ₁ =r ₂
ER20-F	ER20-F	DIN 138-22	DIN 138-22	DIN 138-22	DIN 138-22	ER32-F
3000	6000	6000	6000	6000	6000	6000
20	38	63	63	63	63	63
1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1
212	122	110	130	138	100	130
-	-	-	38	-	-	38
-	66.5	80	-	118	90	-
●●	●●	●●	●●	●●	●●	●
05258700	05258100	05355100	05355000	05355200	05355300	05355400

VDI
40

MAZAK

HYPER QUADREX 200 MSY / 250 MSY - 12 Station



- Upper and lower turret
Torretta superiore e inferiore
Torretta superior e inferior
Oberer und unterer Revolver
Tourelle supérieure et inférieure
Верхняя и нижняя револьверная головка
上下タレット



- Main and secondary spindle
Mandrino principale e secondario
Cabezal principal y secundario
Hauptspindel / Gegenspindel
Mandrin principale et secondaire
Главный и дополнительный шпиндель
主軸および第2の軸

1

Static tools	Porta utensili statici	Herramientas estaticas	Feste Halter	Porte-outil fix	Невращающийся инструмент	静的ツール	TH-BRB VDI40 D40 H150 RF MZ
Mazak part no.	Codice Mazak	Mazak part n°	Teile nummer Mazak	Référence Mazak	Код Mazak	マザックコード	53178002101
Pinto part no.	Codice Pinto	Pinto part n°	Teile nummer Pinto	Référence Pinto	Код Pinto	ピントコード	06056900-R011

5	6	7	8
TH-CUT VDI40 SP5 H135 MZ	TH-AX VDI40 H160 DX-SX MZ	TH-RAD VDI40 H120 L80 DX-SX MZ	TH-RAD VDI40 DP H120 DX-SX MZ
53478000900	53578000200	53478000200 - 53478000100	-
06057400-R011	06057300-R011	06057500-R011	06251600-R011

9		
TH-BRB VDI40 D25 H150 OFSRF MZ	TH-BRB VDI40 D32 H150 OFSRF MZ	TH-BRB VDI40 D40 H150 OFSRF MZ
-	-	-
06252000-R011	06251900-R011	06251700-R011

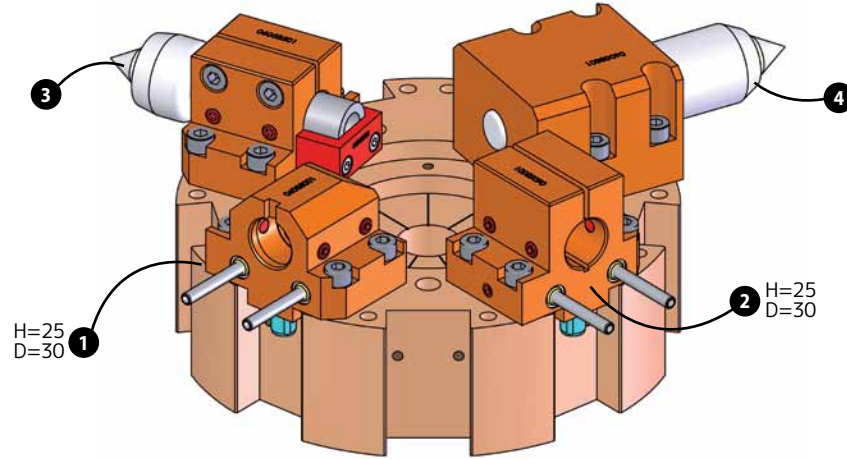
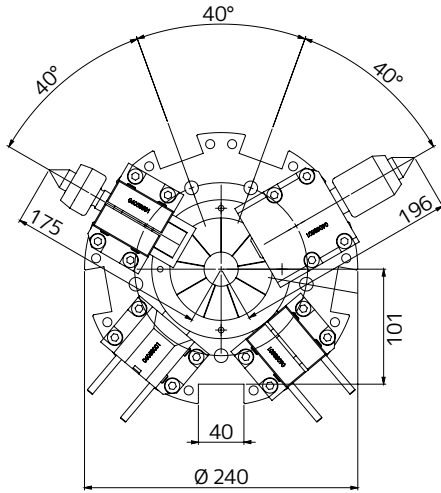
10	11
TH-BRB VDI40 D40 H150-100 RF MZ	TH-RAD VDI40 H120 DX-SX OPP MZ
53478000900	-
06251800-R011	06252100-R011

NEW!

MAZAK



INTEGREX SERIE IV 100ST

- Lower turret
- Torretta inferiore
- Torreta inferior
- Unterer revolver
- Tourelle inférieure
- Нижняя револьверная головка
- 下部タレット



1 new

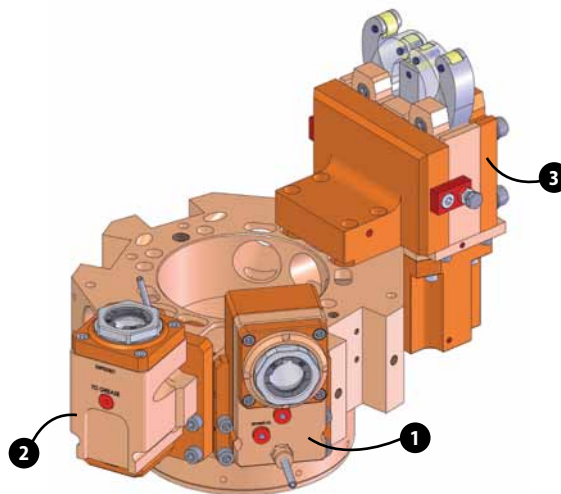
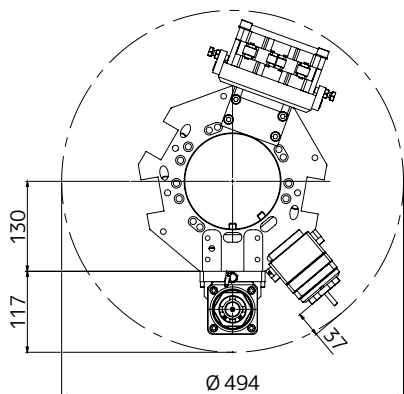
Static tools	Porta utensili statici	Herramientas estaticas	Feste Halter	Porte-outil fix	Невращающийся инструмент	静的ツール	TH-BRB D25 H30 MZ
Mazak part no.	Codice Mazak	Mazak part n°	Teile nummer Mazak	Référence Mazak	Код Mazak	マザックコード	-
Pinto part no.	Codice Pinto	Pinto part n°	Teile nummer Pinto	Référence Pinto	Код Pinto	ピントコード	06058000-R011

		
TH-BRB D25 H30 TAGL.MZ	TH-CONTROPUNTA MZ	TH-CM3 CONTR MOLL MZ
-	-	-
06058500-R011	06058600-R011	06058800-R011

D
40

MAZAK

INTEGREX SERIE IV 200ST / 300ST / 400ST
INTEGREX SERIE E-420
MULTIPLEX 3 8200 Y



- ▶ Lower motorized turret
Torretta inferiore motorizzata
Torreta inferior motorizada
Unterer angetriebener revolver
Tourelle inférieure motorisée
Нижняя моторизированная
револьверная головка
動力付き下部タレット

Operation	Lavorazione	Operación	Operation	Usinage	Обработка	操作	LT-S OFS50 → r ₁ ≠r ₂	LT-S OFS50 → r ₁ ≠r ₂
Collet	Pinza	Pinza	Spannzange	Pince	Цанг	コレット	ER32-F	ER32-F
Speed (rpm)	Velocità (giri / min)	Velocidad (rpm)	Drehzahl (U / Min.)	Vitesse	Скорость (об / мин)	速度	6000	6000
Torque (Nm)	Coppia (Nm)	Par (Nm)	Drehmoment (Nm)	Couple	Крутящий момент (Нм)	トルク	63	63
Ratio	Rapporto	Relación	Übersetzung	Rapport	Передаточное отношение	比率	1:1	1:1
H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	高さ	80	80
H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	高さ1	-	-
Tool length (mm)	Lungh. utensile (mm)	Long. herramienta (mm)	Werkzeuglänge (mm)	Longueur outil (mm)	Длина инструмента (мм)	ツール長さ	37	37
Coolant	Refrigerazione	Refrigerante	Kühlschmiermittel	Réfrigération	Подача сож	クーラント	●●	●
Part No.	Codice	Part. N°	Teile Nummer	Référence	Номер запчасти	部品番号	05056300	05056100

2	
LT-A $r_1=r_2$	LT-A $r_1=r_2$
ER32-F	ER32-F
6000	6000
63	63
1:1	1:1
55	55
36	36
-	-
05056400	05056200

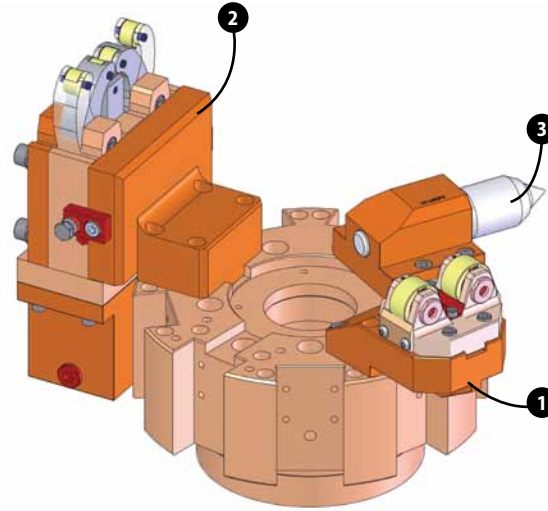
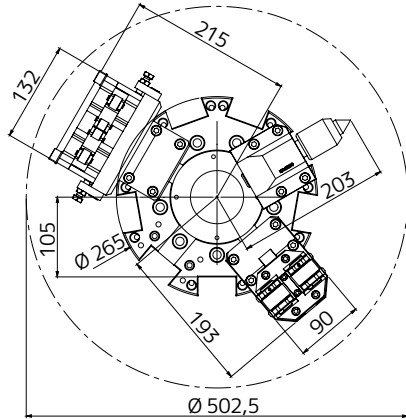
3							
Operation	Lavorazione	Operación	Operation	Usinage	Обработка	操作	STEADY REST
∅ min (mm)	∅ min (mm)	∅ min (mm)	Min ∅ (mm)	∅ min (mm)	∅ МИН (ММ)	最小径	5
∅ max (mm)	∅ max (mm)	∅ max (mm)	Max ∅ (mm)	∅ max (mm)	∅ МАКС (ММ)	最大径	60
H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (ММ)	高さ	140
Pressure (bar)	Pressione (bar)	Presión (bar)	Drunck (bar)	Pression (bar)	Обработка (bar)	操作	14
Part No.	Codice	Part. N°	Teile Nummer	Référence	Номер запчаст	部品番号	05056700



MAZAK

INTEGREX SERIE IV 200ST / 300ST / 400ST
INTEGREX SERIE E-420
MULTIPLEX 3 8200 Y

- Lower fixed turret
Torretta inferiore fissa
Torreta inferior fija
Unterer fester revolver
Tourelle inférieure fixe
Нижняя зафиксированная
револьверная головка
固定下部タレット



	1	2
	SHAFT SUPP →	STEADY REST →
Ø min (mm)	20	6
Ø max (mm)	100	64
H (mm)	70.5	140
Pressure (bar)	-	14
Part No.	05056000-R011	05056900-R011

Operation	Lavorazione	Operación	Operation	Usinage	Обработка	操作		
Ø min (mm)	Ø min (mm)	Ø min (mm)	Min Ø (mm)	Ø min (mm)	Ø мин (мм)	最小径	20	6
Ø max (mm)	Ø max (mm)	Ø max (mm)	Max Ø (mm)	Ø max (mm)	Ø макс (мм)	最大径	100	64
H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (мм)	高さ	70.5	140
Pressure (bar)	Pressione (bar)	Presión (bar)	Druck (bar)	Pression (bar)	Обработка (bar)	操作	-	14
Part No.	Codice	Part. N°	Teil Nummer	Référence	Номер запчасти	部品番号	05056000-R011	05056900-R011

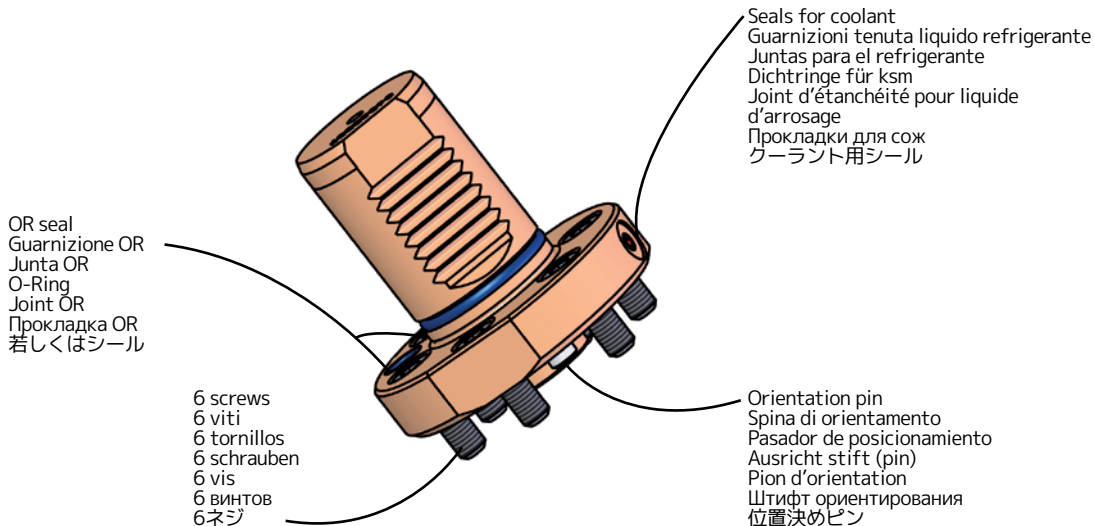
3 new

Static tools	Porta utensili statici	Herramientas estaticas	Feste Halter	Porte-outil fix	Невращающийся инструмент	静的ツール	TH-CM3 CONTR MOLL H32 MZ
Mazak part no.	Codice Mazak	Mazak part n°	Teile nummer Mazak	Référence Mazak	Код Mazak	マザックコード	-
Pinto part no.	Codice Pinto	Pinto part n°	Teile nummer Pinto	Référence Pinto	Код Pinto	ピントコード	06059100-R011



MAZAK

ADAPTER



- Mounting adapter VDI for static tools on motorized turret
Flangia d'attacco riportata VDI per portautensili statici su torrette motorizzate
Adaptador VDI para herramientas estáticas en torretas motorizadas
Montage-adapter VDI für feste (statische) halter bei angetriebenen revolvieren
Flasque d'attchement VDI pour porte-outil statiques sur tourelle motorisée
Адаптер для невращающегося инструмента на моторизированной револьверной головке
電動ターレットの旋削ツール用マウンティングアダプタ VDI

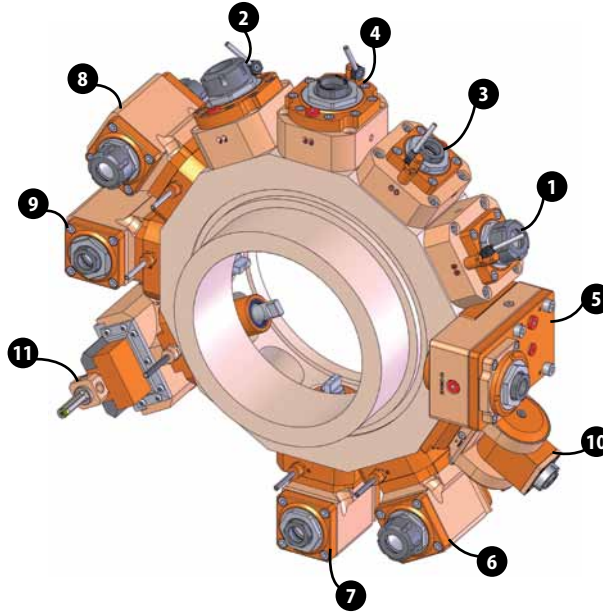
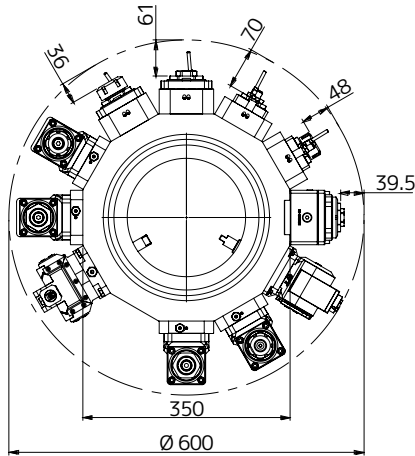
Mounting	Attacco	Adaptador	Aufnahme	Attachement	Крепление	マウンティング	VDI 40
Mazak machine	Macchine Mazak	Máquina Mazak	Mazak Maschinen	Machines Mazak	Станок Mazak	マザックコード	QT NEXUS 200M / 250M - 12 station QT NEXUS 200M / 250M - 16 station QT NEXUS 100M / 150M - 12 station SQT 10M - 12 station SQT 15M / 18M - 16 station
Group part no.	Codice gruppo	Código grupo	Gruppe	Ref. groupe	Код детали	グループパーツ番号	06050060 TH-GR FLN ATT VDI40 MZ

VDI 40	VDI 50
MULTIPLEX 610 / 6100 - 12 station	QT NEXUS 300M / 350M / 450M
MULTIPLEX 620 / 6200 / 6250 - 12 station	SQT 28 / 30
MULTIPLEX 620 / 6200 - 16 station	
HYPER QUADREX 150 MSX / MSY	
MULTIPLEX 8200 upper turret	
06055060 TH-GR FLN ATT VDI40 MZ	06053560 TH-GR FLN ATT VDI50 MZ

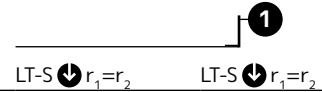
D
54

MIYANO

ABX - 51.64 THY



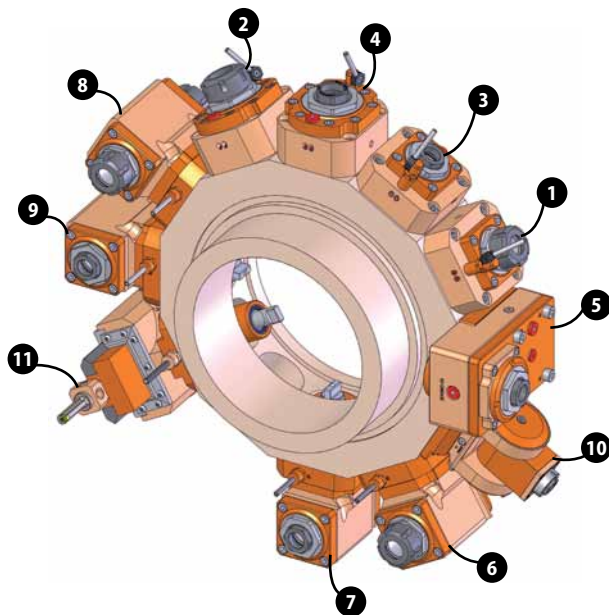
- Main and secondary spindle
Mandrino principale e secondario
Cabezal principal y secundario
Hauptspindel / Gegenspindel
Mandrin principale et secondaire
Главный и дополнительный
шпиндель
主軸および第2の軸










Operation	Lavorazione	Operación	Operation	Usinage	Обработка	操作	LT-S \downarrow $r_1=r_2$	LT-S \downarrow $r_1=r_2$
Collet	Pinza	Pinza	Spannzange	Pince	Цанг	コレット	ER25	ER25
Speed (rpm)	Velocità (giri / min)	Velocidad (rpm)	Drehzahl (U / Min.)	Vitesse	Скорость (об / мин)	速度	6000	6000
Torque (Nm)	Coppia (Nm)	Par (Nm)	Drehmoment (Nm)	Couple	Крутящий момент (Нм)	トルク	40	40
Ratio	Rapporto	Relación	Übersetzung	Rapport	Передаточное отношение	比率	1:1	1:1
H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	高さ	77	77
H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	高さ1	-	-
Tool length (mm)	Lungh. utensile (mm)	Long. herramienta (mm)	Werkzeuglänge (mm)	Longueur outil (mm)	Длина инструмента (мм)	ツール長さ	48	48
Coolant	Refrigerazione	Refrigerante	Kühlschmiermittel	Réfrigération	Подача сож	クーラント	●●	●
Part No.	Codice	Part. N°	Teile Nummer	Référence	Номер запчасти	部品番号	05280200	05280100

2		3		4		5		6	
LT-S ↓ $r_1=r_2$	LT-S ↓ $r_1=r_2$	LT-S ↓ $r_1=r_2$	LT-S ↓ $r_1=r_2$	LT-S ↓ $r_1=r_2$	LT-S ↓ $r_1=r_2$	LT-S OFS72 ↓ $r_1=r_2$	LT-A → $r_1=r_2$	LT-A → $r_1=r_2$	LT-A → $r_1=r_2$
ER32	ER32	ER25-F	ER25-F	ER32-F	ER32-F	ER25-F	ER25	ER25	ER25
6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000
40	40	40	40	40	40	40	40	40	40
1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1
89	89	55	55	64	64	85.5	75	75	75
-	-	-	-	-	-	-	32.5	32.5	32.5
36	36	70	70	61	61	39.5	-	-	-
●●	●	●●	●	●●	●	●	●●	●	●
05281400	05281300	05280400	05280300	05281600	05281500	05282300	05281000	05280900	

6				7		8
LT-A → $r_1=r_2$	LT-A → $r_1=r_2$	LT-A → $r_1=r_2$	LT-A → $r_1=r_2$	LT-A → $r_1=r_2$	LT-A → $r_1=r_2$	LT-A DBL → $r_1=r_2 \neq r_3$
ER32	ER32	ER25-F	ER25-F	ER32-F	ER32-F	ER25
6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000
40	40	40	40	40	40	40
1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1
75	75	75	75	75	75	75
36	36	32.5	32.5	36	36	37
-	-	-	-	-	-	-
●●	●	●●	●	●●	●	●●
05281700	05281800	05281200	05281100	05282000	05281900	05282500



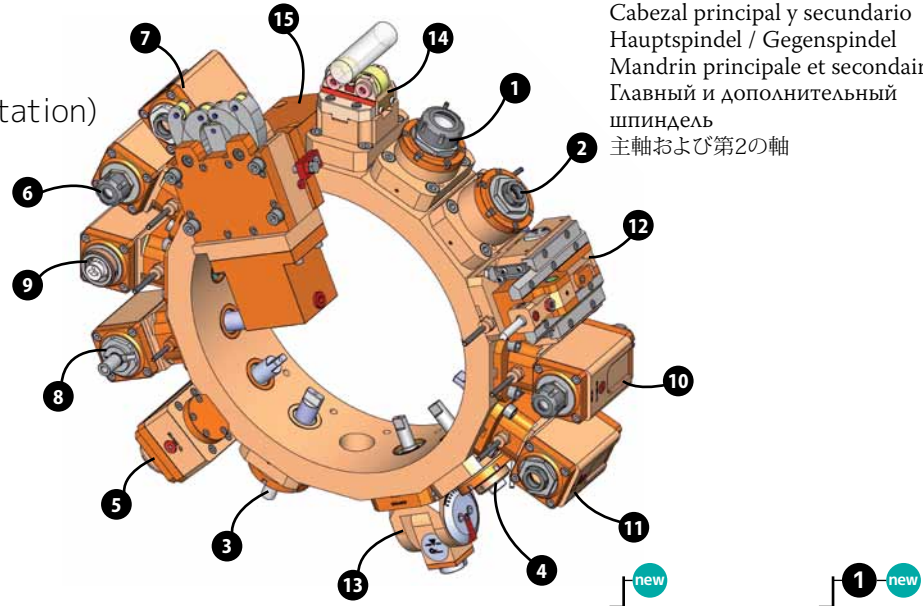
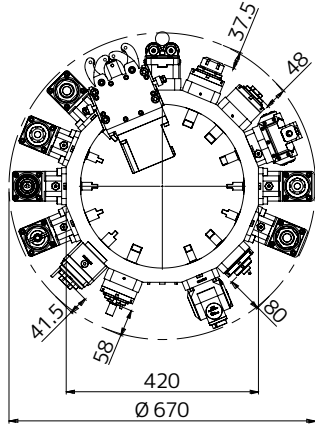
Operation	Lavorazione	Operación	Operation	Usinage	Обработка	操作	LT-A DBL  $r_1=r_2 \neq r_3$	LT-T  $r_1 \neq r_2$
Collet	Pinza	Pinza	Spannzange	Pince	Цанг	コレット	ER25-F	ER16-F
Speed (rpm)	Velocità (giri / min)	Velocidad (rpm)	Drehzahl (U / Min.)	Vitesse	Скорость (об / мин)	速度	6000	4000
Torque (Nm)	Coppia (Nm)	Par (Nm)	Drehmoment (Nm)	Couple	Крутящий момент (Нм)	トルク	40	13
Ratio	Rapporto	Relación	Übersetzung	Rapport	Передаточное отношение	比率	1:1	1:1
H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	高さ	75	124
H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	高さ1	37	-
Tool length (mm)	Lungh. utensile (mm)	Long. herramienta (mm)	Werkzeuglänge (mm)	Longueur outil (mm)	Длина инструмента (мм)	ツール長さ	-	-
Coolant	Refrigerazione	Refrigerante	Kühlschmiermittel	Réfrigération	Подача сож	クーラント	 	 
Part No.	Codice	Part. N°	Teile Nummer	Référence	Номер запчасти	部品番号	05282200	05282100

Operation	Lavorazione	Operación	Operation	Usinage	Обработка	操作	LT-A ST 
Ø Tool (mm)	Ø Utensile (mm)	Ø Herramienta (mm)	Ø Werkzeug (mm)	Diamètre outil (mm)	Ø Инструмента (мм)	工具径 (φ)	12
Speed (rpm)	Velocità (giri/min)	Velocidad (rpm)	Drehzahl (U/Min.)	Vitesse (rpm)	Скорость (об/мин)	速度	700
Torque (Nm)	Coppia (Nm)	Par (Nm)	Drehmoment (Nm)	Couple (Nm)	Крутящий момент (Нм)	トルク	17.5
Feed pushing (N)	Spinta avanz. (N)	Empuje herramienta (N)	Versorgungsdruck (N)	Force de Poussée (N)	Рабочий ход (N)	切り込み	1000
Stroke (mm)	Corsa (mm)	Carrera (mm)	Hub (mm)	Course (mm)	Ход (мм)	ストローク	35
Wrk stroke (mm)	Corsa utile (mm)	Carrera de trabajo (mm)	Arbeitshub (mm)	Course utile (mm)	Рабочее перемещение (мм)	有効ストローク	30
H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (мм)	高さ	90
Y axis adjust. (mm)	Regolaz. asse Y (mm)	Ajuste eje Y (mm)	Einstell. der Y-achse (mm)	Régulation axe Y (mm)	Перемещение по оси Y (мм)	Y軸調整	-
Part No.	Codice	Part. N°	Teile Nummer	Référence	Номер запчасти	部品番号	05282400

D
40

MORI - SEIKI

NL 1500, 2000 (20 Station)
 NZ 1500, 2000 (12 Station)
 NT 1000, 2000, 3000 SERIE (16 Station)
 NTX 1000, 2000 (10 Station)
 DURATURN 2050, 2550



- Main and secondary spindle
 Mandrino principale e secondario
 Cabezal principal y secundario
 Hauptspindel / Gegenspindel
 Mandrin principale et secondaire
 Главный и дополнительный
 шпиндель
 主軸および第2の軸

Operation	Lavorazione	Operación	Operation	Usinage	Обработка	操作	LT-S $r_1=r_2$	LT-S $r_1=r_2$
Collet	Pinza	Pinza	Spannzange	Pince	Цанг	コレット	ER20	ER20
Speed (rpm)	Velocità (giri / min)	Velocidad (rpm)	Drehzahl (U / Min.)	Vitesse	Скорость (об / мин)	速度	6000	6000
Torque (Nm)	Coppia (Nm)	Par (Nm)	Drehmoment (Nm)	Couple	Крутящий момент (Нм)	トルク	40	40
Ratio	Rapporto	Relación	Übersetzung	Rapport	Передаточное отношение	比率	1:1	1:1
H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	高さ	90	90
H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	高さ1	-	-
Tool length (mm)	Lungh. utensile (mm)	Long. herramienta (mm)	Werkzeuglänge (mm)	Longueur outil (mm)	Длина инструмента (мм)	ツール長さ	35	35
Coolant	Refrigerazione	Refrigerante	Kühlschmiermittel	Réfrigération	Подача сож	クーラント	●●	●
Part No.	Codice	Part. N°	Teile Nummer	Référence	Номер запчасти	部品番号	05244000	05245700

1				new new new 2 new			
LT-S \downarrow $r_1=r_2$	LT-S \downarrow $r_1=r_2$	LT-S \downarrow $r_1=r_2$	LT-S \downarrow $r_1=r_2$	LT-S \downarrow $r_1=r_2$	LT-S \downarrow $r_1=r_2$	LT-S \downarrow $r_1=r_2$	LT-S \downarrow $r_1=r_2$
ER25	ER25	ER32	ER32	ER25-F	ER25-F	ER32-F	ER32-F
6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000
40	40	40	40	40	40	40	40
1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1
82	82	85	85	65	65	70	70
-	-	-	-	-	-	-	-
43	43	40	40	48	48	41	41
●●	●	●●	●	●●	●	●●	●
05245600	05245500	05245100	05245000	05244300	05244400	05244500	05244600

new		3 new		4 new		new new		new		5 new		6 new	
LT-S \downarrow $r_1=r_2$	LT-S \downarrow $r_1=r_2$	LT-S \downarrow $r_1=r_2$	LT-S \downarrow $r_1=r_2$	LT-S OFS90 \downarrow $r_1=r_2$	LT-S OFS90 \downarrow $r_1=r_2$	LT-S OFS90 \downarrow $r_1=r_2$	LT-S OFS90 \downarrow $r_1=r_2$	LT-S OFS90 \downarrow $r_1=r_2$	LT-S OFS90 \downarrow $r_1=r_2$	LT-A \rightarrow $r_1=r_2$			
DIN 138-16	DIN 138-22	HSK-40	ER25-F	ER25-F	ER25-F	ER32-F	ER32-F	ER32-F	ER32-F	ER20			
6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000			
40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40			
1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1			
67	70	45	82	82	82	84	84	84	84	85			
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	41			
58	55	80	43	43	43	41	41	41	41	-			
●●	●●	●●	●●	●	●	●●	●	●	●	●●			
05244700	05244800	05246200	05246600	05246100	05246100	05246500	05246500	05246000	05246000	05244100			

							14 <small>new</small>	15 <small>new</small>
Operation	Lavorazione	Operación	Operation	Usinage	Обработка	操作	SHAFT SUPP →	STEADY REST →
Ø min (mm)	Ø min (mm)	Ø min (mm)	Min Ø (mm)	Ø min (mm)	Ø мин (мм)	最小径	10	6
Ø max (mm)	Ø max (mm)	Ø max (mm)	Max Ø (mm)	Ø max (mm)	Ø макс (мм)	最大径	30	64
H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (мм)	高さ	86	93
Pressure (bar)	Pressione (bar)	Presión (bar)	Drunck (bar)	Pression (bar)	Обработка (bar)	操作	-	-
Part No.	Codice	Part. N°	Teile Nummer	Référence	Номер запчасти	部品番号	05246900	05247000

							7	
Operation	Lavorazione	Operación	Operation	Usinage	Обработка	操作	LT-A → r ₁ =r ₂	LT-A → r ₁ =r ₂
Collet	Pinza	Pinza	Spannzange	Pince	Цанг	コレット	ER25-F	ER25-F
Speed (rpm)	Velocità (giri / min)	Velocidad (rpm)	Drehzahl (U / Min.)	Vitesse	Скорость (об / мин)	速度	6000	6000
Torque (Nm)	Coppia (Nm)	Par (Nm)	Drehmoment (Nm)	Couple	Крутящий момент (Нм)	トルク	40	40
Ratio	Rapporto	Relación	Übersetzung	Rapport	Передаточное отношение	比率	1:1	1:1
H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (мм)	高さ	85	85
H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (мм)	高さ1	32.5	32.5
Tool length (mm)	Lungh. utensile (mm)	Long. herramienta (mm)	Werkzeuglänge (mm)	Longueur outil (mm)	Длина инструмента (мм)	ツール長さ	-	-
Coolant	Refrigerazione	Refrigerante	Kühlschmiermittel	Réfrigération	Подача сож	クーラント	●●	●
Part No.	Codice	Part. N°	Teile Nummer	Référence	Номер запчасти	部品番号	05245200	05245300

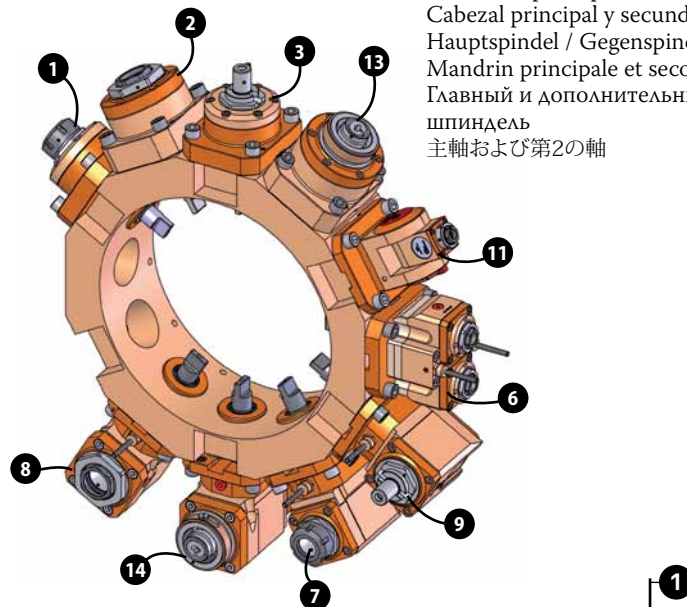
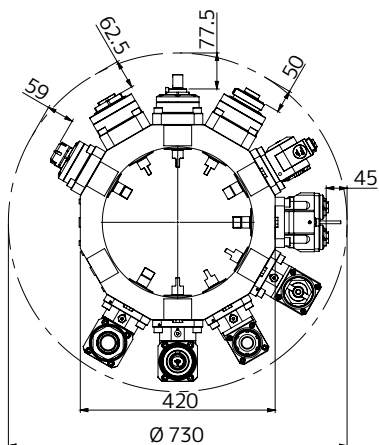
Operation	Lavorazione	Operación	Operation	Usinage	Обработка	操作	LT-A ST
Ø Tool (mm)	Ø Utensile (mm)	Ø Herramienta (mm)	Ø Werkzeug (mm)	Diamètre outil (mm)	Ø Инструмента (мм)	工具径 (φ)	12
Speed (rpm)	Velocità (giri/min)	Velocidad (rpm)	Drehzahl (U/Min.)	Vitesse (rpm)	Скорость (об/мин)	速度	700
Torque (Nm)	Coppia (Nm)	Par (Nm)	Drehmoment (Nm)	Couple (Nm)	Крутящий момент (Нм)	トルク	17.5
Feed pushing (N)	Spinta avanz. (N)	Empuje herramienta (N)	Versorgungsdruck (N)	Force de Poussée (N)	Рабочий ход (N)	切り込み	1000
Stroke (mm)	Corsa (mm)	Carrera (mm)	Hub (mm)	Course (mm)	Ход (мм)	ストローク	35
Wrk stroke (mm)	Corsa utile (mm)	Carrera de trabajo (mm)	Hubarbeitshub (mm)	Course utile (mm)	Рабочее перемещение (мм)	有効ストローク	30
H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (мм)	高さ	90
Y axis adjust. (mm)	Regolaz. asse Y (mm)	Ajuste eje Y (mm)	Einstell. der Y-achse (mm)	Régulation axe Y (mm)	Перемещение по оси Y (мм)	Y軸調整	-
Part No.	Codice	Part. N°	Teile Nummer	Référence	Номер запчасти	部品番号	05245900

8	9	10	11	13			
LT-A $r_1=r_2$	LT-A $r_1=r_2$	LT-A $r_1=r_2$	LT-A $r_1=r_2$	LT-A DBL $r_1=r_2 \neq r_3$	LT-A DBL $r_1=r_2 \neq r_3$	LT-A DBL $r_1=r_2 \neq r_3$	LT-T $r_1 \neq r_2$
DIN 138-16	DIN 138-22	HSK-40	HSK-40	ER20	ER25-F	ER25-F	ER16-F
6000	6000	6000	6000	6000	6000	in 6000 / out 3000	6000
40	40	40	40	40	40	in 40 / out 80	13
1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	2:1	1:1
85	85	85	85	85	85	85	120
32.5	32.5	32.5	32.5	37	37	37	-
-	-	-	-	-	-	-	-
05246700	05246800	05246300	05246400	05244200	05245400	05245800	05244900

D
60

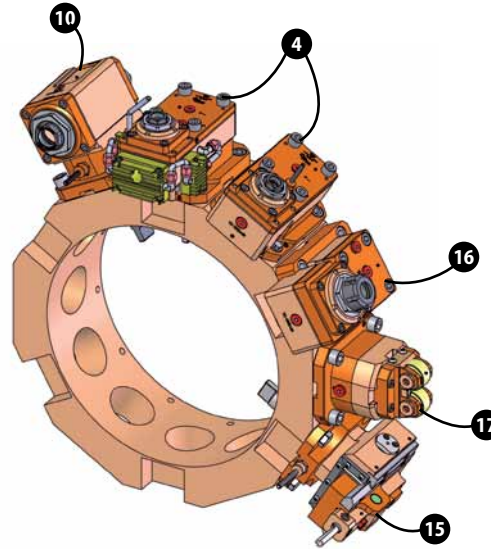
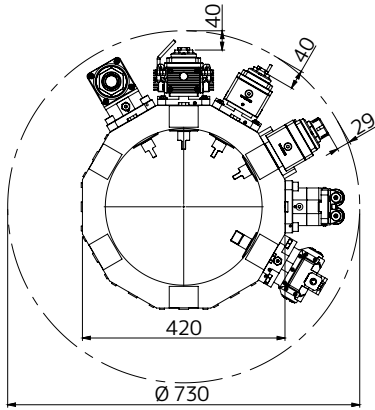
MORI - SEIKI

NL-NLX 1500, 2000, 2500, 3000 (12 Station)
NT 4000 SERIE, 5000 SERIE (12 Station)
NZL 2500 (12 Station)

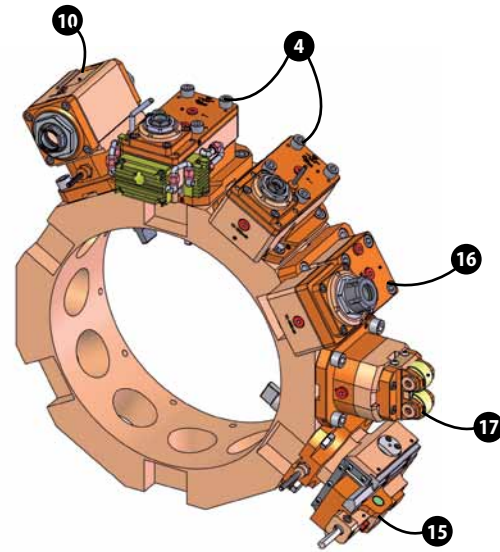
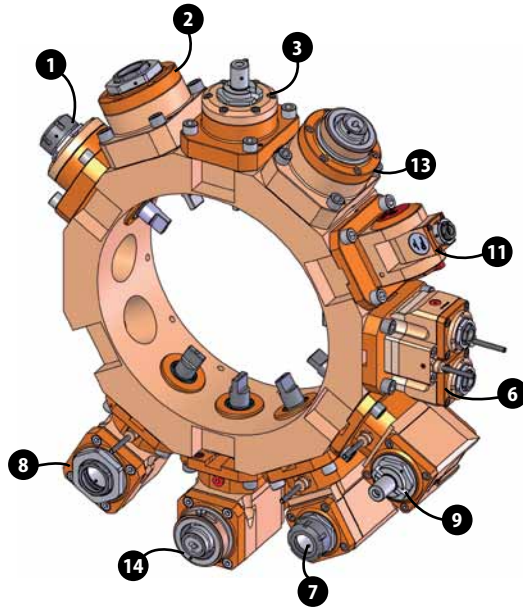


- Main and secondary
Mandrino principale e secondario
Cabezal principal y secundario
Hauptspindel / Gegenspindel
Mandrin principale et secondaire
Главный и дополнительный
шпиндель
主軸および第2の軸

Operation	Lavorazione	Operación	Operation	Usinage	Обработка	操作	LT-S \downarrow $r_1=r_2$	LT-S \downarrow $r_1=r_2$
Collet	Pinza	Pinza	Spannzange	Pince	Цанг	コレット	ER32	ER40
Speed (rpm)	Velocità (giri / min)	Velocidad (rpm)	Drehzahl (U / Min.)	Vitesse	Скорость (об / мин)	速度	6000	6000
Torque (Nm)	Coppia (Nm)	Par (Nm)	Drehmoment (Nm)	Couple	Крутящий момент (Нм)	トルク	63	63
Ratio	Rapporto	Relación	Übersetzung	Rapport	Передаточное отношение	比率	1:1	1:1
H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	高さ	96	100
H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	高さ1	-	-
Tool length (mm)	Lungh. utensile (mm)	Long. herramienta (mm)	Werkzeuglänge (mm)	Longueur outil (mm)	Длина инструмента (мм)	ツール長さ	59	52
Coolant	Refrigerazione	Refrigerante	Kühlschmiermittel	Réfrigération	Подача сож	クーラント	●●	●●
Part No.	Codice	Part. N°	Teile Nummer	Référence	Номер запчасти	部品番号	05040200	05040300



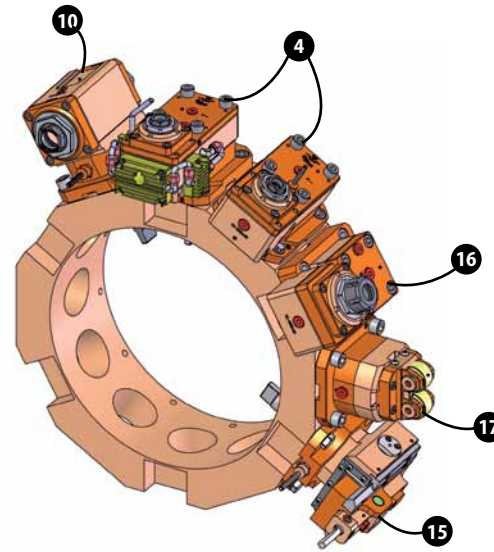
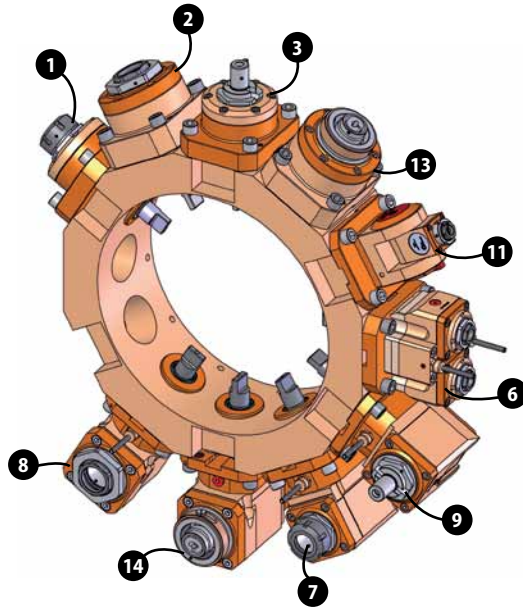
2		3		new			4	
LT-S \downarrow $r_1=r_2$	LT-S \downarrow $r_1=r_2$	LT-S \downarrow $r_1=r_2$	LT-S OFS78 \downarrow $r_1=r_2$	LT-S OFS78 \downarrow $r_1=r_2$	LT-S OFS76 \downarrow $r_1=r_2$	LT-S OFS76 \downarrow $r_1=r_2$	LT-S OFS 95 \downarrow $r_1=r_2$	LT-S OFS 95 \downarrow $r_1=r_2$
ER40-F	DIN 138-22	DIN 138-27	ER20-F	ER20-F	ER25-F	ER32-F	ER40-F	ER40-F
6000	6000	6000	in 5000 / out 15000	in 5000 / out 15000	6000	6000	in 4000 / out 2000	in 4000 / out 2000
63	63	63	in 50 / out 14	in 50 / out 14	40	40	in 63 / out 120	in 63 / out 120
1:1	1:1	1:1	1:3	1:3	1:1	1:1	2:1	2:1
92.5	77.5	79	115	115	104	106	108	108
-	-	-	-	-	-	-	-	-
62.5	77.5	76	40	40	51	49	47	47
05041100	05040400	05040500	05041800	05049500	05047300	05047200	05042100	05042200



Operation	Lavorazione	Operación	Operation	Usinage	Обработка	操作	LT-S2 OFS65 \downarrow r ₁ , r ₂ , r ₃	LT-S2 OFS65 \downarrow r ₁ , r ₂ , r ₃
Collet	Pinza	Pinza	Spannzange	Pince	Цанг	コレット	ER20-F	ER20-F
Speed (rpm)	Velocità (giri / min)	Velocidad (rpm)	Drehzahl (U / Min.)	Vitesse	Скорость (об / мин)	速度	6000	in 6000 / out 12000
Torque (Nm)	Coppia (Nm)	Par (Nm)	Drehmoment (Nm)	Couple	Крутящий момент (Нм)	トルク	38	in 38 / out 16
Ratio	Rapporto	Relación	Übersetzung	Rapport	Передаточное отношение	比率	1:1	1:2
H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	高さ	110	110
H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	高さ1	-	-
Tool length (mm)	Lungh. utensile (mm)	Long. herramienta (mm)	Werkzeuglänge (mm)	Longueur outil (mm)	Длина инструмента (мм)	ツール長さ	45	45
Coolant	Refrigerazione	Refrigerante	Kühlschmiermittel	Réfrigération	Подача сож	クーラント	●●	●●
Part No.	Codice	Part. N°	Teile Nummer	Référence	Номер запчасти	部品番号	05042300	05042000

new		new		7 new	new	8		9
LT-A $\rightarrow r_1=r_2$	LT-A $\rightarrow r_1=r_2$	LT-A $\rightarrow r_1=r_2$	LT-A $\rightarrow r_1=r_2$	LT-A $\rightarrow r_1=r_2$	LT-A $\rightarrow r_1=r_2$	LT-A $\rightarrow r_1=r_2$	LT-A $\rightarrow r_1=r_2$	LT-A $\rightarrow r_1=r_2$
ER32	ER32	ER40	ER40	ER40	ER32-F	ER40-F	ER40-F	DIN 138-22
6000	6000	6000	6000	in 6000 / out 3000	6000	6000	6000	6000
63	63	63	63	in 60 / out 120	63	63	63	63
1:1	1:1	1:1	1:1	2:1	1:1	1:1	1:1	1:1
90	90	90	90	90	90	90	90	90
37	38	43	43	43	38	43	43	38
-	-	-	-	-	-	-	-	-
●●	●	●●	●	●●	●	●●	●	●●
05040100	05049000	05040600	05049100	05049600	05047400	05041000	05040700	05041300

9	new		10	11		new	13
LT-A $\rightarrow r_1=r_2$	LT-A DBL $\rightarrow r_1=r_2 \neq r_3$	LT-A DBL $\rightarrow r_1=r_2 \neq r_3$	LT-A DBL $\rightarrow r_1=r_2 \neq r_3$	LT-T $\rightarrow \downarrow r_1 \neq r_2$	LT-T $\rightarrow \downarrow r_1 \neq r_2$	LT-S $\downarrow r_1=r_2$	LT-S $\downarrow r_1=r_2$
DIN 138-27	ER32-F	ER32-F	ER32-F	ER16-F	ER20-F	HSK-40	HSK-63
6000	6000	6000	in 6000 / out 3000	4000	3000	6000	6000
63	63	63	in 60 / out 120	13	20	63	63
1:1	1:1	1:1	2:1	1:1	1:1	1:1	1:1
90	90	90	90	132	151	97	105
43	37.5	38	37.5	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	58	50
●●	●●	●	●●	●●	●●	●	●
05041200	05041400	05049700	05046500	05041600	05041700	05046800	05046600



Operation	Lavorazione	Operación	Operation	Usinage	Обработка	操作	LT-A $\rightarrow r_1=r_2$	LT-A $\rightarrow r_1=r_2$
Collet	Pinza	Pinza	Spannzange	Pince	Цанг	コレット	HSK-40	HSK-63
Speed (rpm)	Velocità (giri / min)	Velocidad (rpm)	Drehzahl (U / Min.)	Vitesse	Скорость (об / мин)	速度	6000	6000
Torque (Nm)	Coppia (Nm)	Par (Nm)	Drehmoment (Nm)	Couple	Крутящий момент (Нм)	トルク	63	63
Ratio	Rapporto	Relación	Übersetzung	Rapport	Передаточное отношение	比率	1:1	1:1
H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	高さ	90	90
H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	高さ1	-	-
Tool length (mm)	Lungh. utensile (mm)	Long. herramienta (mm)	Werkzeuglänge (mm)	Longueur outil (mm)	Длина инструмента (мм)	ツール長さ	43	43
Coolant	Refrigerazione	Refrigerante	Kühlschmiermittel	Réfrigération	Подача сож	クーラント		
Part No.	Codice	Part. N°	Teile Nummer	Référence	Номер запчасти	部品番号	05046900	05046700

							new	15 new
Operation	Lavorazione	Operación	Operation	Usinage	Обработка	操作	LT-A ST →	LT-A ST →
Ø Tool (mm)	Ø Utensile (mm)	Ø Herramienta (mm)	Ø Werkzeug (mm)	Diamètre outil (mm)	Ø Инструмента (мм)	工具径 (φ)	12	16
Speed (rpm)	Velocità (giri/min)	Velocidad (rpm)	Drehzahl (U/Min.)	Vitesse (rpm)	Скорость (об/мин)	速度	700	700
Torque (Nm)	Coppia (Nm)	Par (Nm)	Drehmoment (Nm)	Couple (Nm)	Крутящий момент (Нм)	トルク	17.5	17.5
Feed pushing (N)	Spinta avanz. (N)	Empuje herramienta (N)	Versorgungsdruck (N)	Force de Poussée (N)	Рабочий ход (N)	切り込み	1000	1000
Stroke (mm)	Corsa (mm)	Carrera (mm)	Hub (mm)	Course (mm)	Ход (мм)	ストローク	35	65
Wrk stroke (mm)	Corsa utile (mm)	Carrera de trabajo (mm)	Harbeitshub (mm)	Course utile (mm)	Рабочее перемещение (мм)	有効ストローク	30	60
H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (мм)	高さ	100	110
Y axis adjust. (mm)	Regolaz. asse Y (mm)	Ajuste eje Y (mm)	Einstell. der Y-achse (mm)	Régulation axe Y (mm)	Перемещение по оси Y (мм)	Y軸調整	-	-
Part No.	Codice	Part. N°	Teile Nummer	Référence	Номер запчасти	部品番号	05047100	05049800

		new	16 new
LT-S OFS76 → r ₁ =r ₂	LT-S OFS76 → r ₁ =r ₂		
ER25	ER25		
6000	6000		
40	40		
1:1	1:1		
126	130		
-	-		
29	25		
●	●		
05049300	05049200		

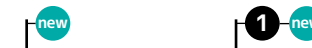
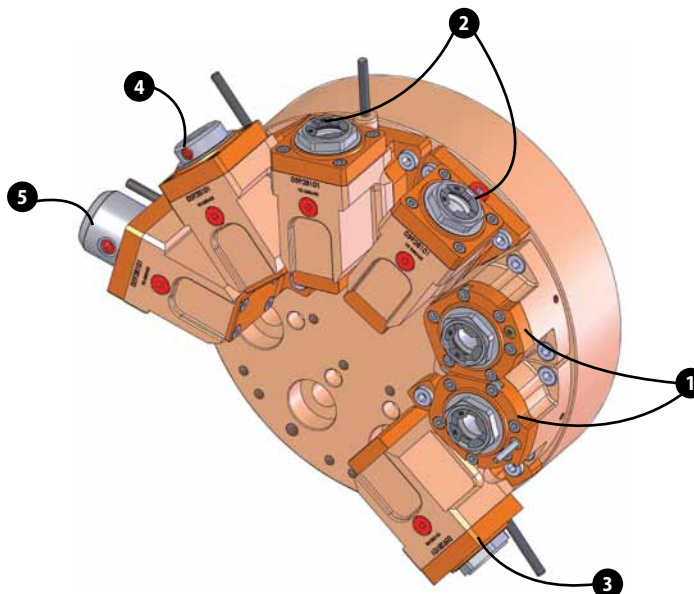
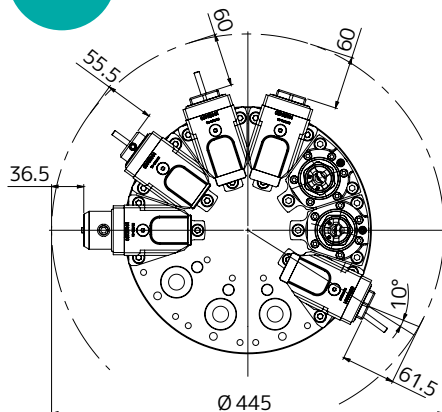
								17 new
Operation	Lavorazione	Operación	Operation	Usinage	Обработка	操作	SHAFT SUPP →	
Ø min (mm)	Ø min (mm)	Ø min (mm)	Min Ø (mm)	Ø min (mm)	Ø мин (мм)	最小径	10	
Ø max (mm)	Ø max (mm)	Ø max (mm)	Max Ø (mm)	Ø max (mm)	Ø макс (мм)	最大径	30	
H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (мм)	高さ	105.5	
Pressure (bar)	Pressione (bar)	Presión (bar)	Drunck (bar)	Pression (bar)	Обработка (bar)	操作	-	
Part No.	Codice	Part. N°	Teile Nummer	Référence	Номер запчасти	部品番号	05049400	



D
35
















MURATEC

MW40

NEW!



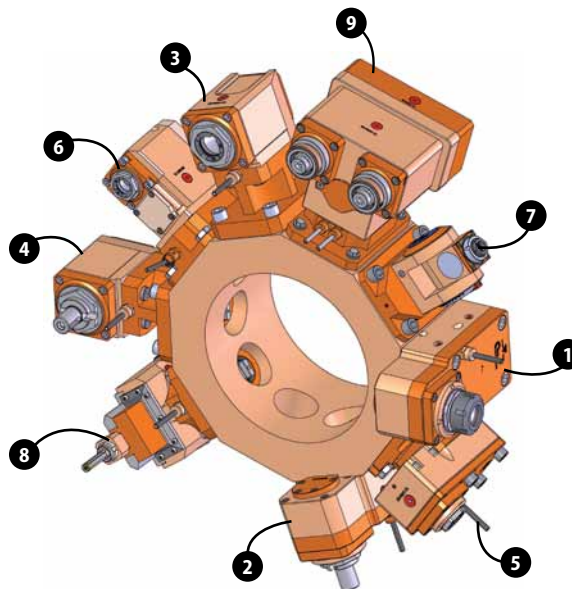
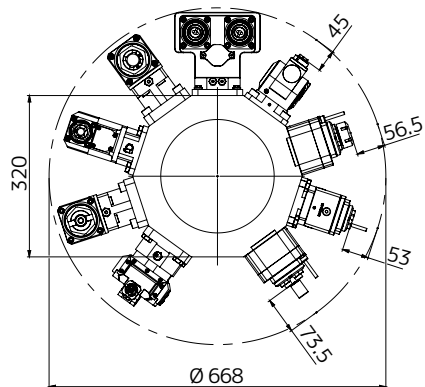
Operation	Lavorazione	Operación	Operation	Usinage	Обработка	操作	LT-S  $r_1=r_2$	LT-S  $r_1=r_2$
Collet	Pinza	Pinza	Spannzange	Pince	Цанг	コレット	ER20-F	ER20-F
Speed (rpm)	Velocità (giri / min)	Velocidad (rpm)	Drehzahl (U / Min.)	Vitesse	Скорость (об / мин)	速度	6000	6000
Torque (Nm)	Coppia (Nm)	Par (Nm)	Drehmoment (Nm)	Couple	Крутящий момент (Нм)	トルク	25	25
Ratio	Rapporto	Relación	Übersetzung	Rapport	Передаточное отношение	比率	1:1	1:1
H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	高さ	63	63
H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	高さ1	-	-
Tool length (mm)	Lungh. utensile (mm)	Long. herramienta (mm)	Werkzeuglänge (mm)	Longueur outil (mm)	Длина инструмента (мм)	ツール長さ	-	-
Coolant	Refrigerazione	Refrigerante	Kühlschmiermittel	Réfrigération	Подача сож	クーラント	●●	●
Part No.	Codice	Part. N°	Teile Nummer	Référence	Номер запчасти	部品番号	05160000	05160100

				
LT-A  $r_1=r_2$	LT-S  $r_1=r_2$	LT-A  $r_1=r_2$	LT-A  $r_1=r_2$	LT-A  $r_1=r_2$
ER20-F	ER20-F	ER20-F	WLD-15	WLD-14
6000	6000	6000	6000	6000
10	10	10	10	10
1:1	1:1	1:1	1:1	1:1
60	60	60	60	60
28	28	28	28	28
60	60	61.5	55.5	36.5
				
05160200	05160300	05160500	05160600	05160700

D
55

MURATEC

MD 100 (SINGLE SPINDLE)
MD 200 (TWIN SPINDLE)

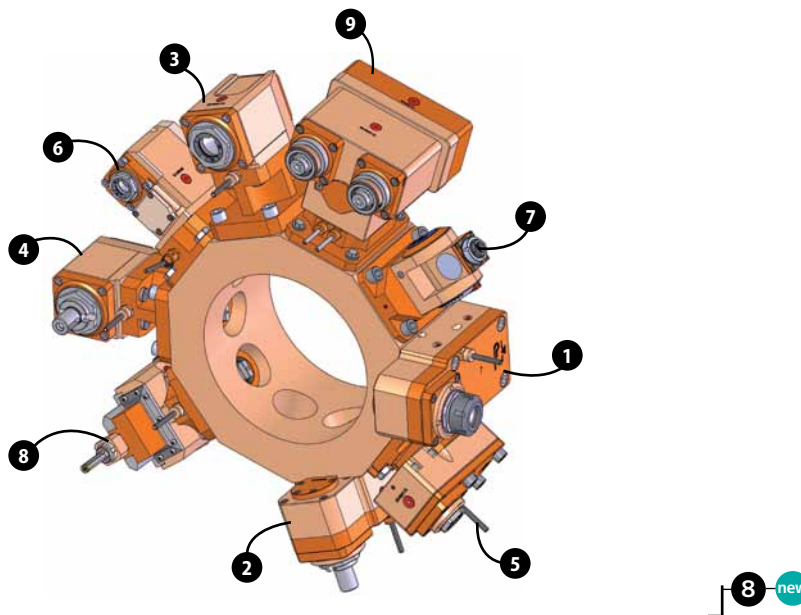


- Main and secondary spindle
Mandrino principale e secondario
Cabezal principal y secundario
Hauptspindel / Gegenspindel
Mandrin principale et secondaire
Главный и дополнительный
шпиндель
主軸および第2の軸

Operation	Lavorazione	Operación	Operation	Usinage	Обработка	操作	LT-S OFS100 \downarrow $r_1=r_2$	LT-S OFS100 \downarrow $r_1=r_2$
Collet	Pinza	Pinza	Spannzange	Pince	Цанг	コレット	ER32	ER32
Speed (rpm)	Velocità (giri / min)	Velocidad (rpm)	Drehzahl (U / Min.)	Vitesse	Скорость (об / мин)	速度	6000	6000
Torque (Nm)	Coppia (Nm)	Par (Nm)	Drehmoment (Nm)	Couple	Крутящий момент (Нм)	トルク	60	60
Ratio	Rapporto	Relación	Übersetzung	Rapport	Передаточное отношение	比率	1:1	1:1
H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	高さ	117.5	117.5
H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	高さ1	-	-
Tool length (mm)	Lungh. utensile (mm)	Long. herramienta (mm)	Werkzeuglänge (mm)	Longueur outil (mm)	Длина инструмента (мм)	ツール長さ	56.5	56.5
Coolant	Refrigerazione	Refrigerante	Kühlschmiermittel	Réfrigération	Подача сож	クーラント	●●	●
Part No.	Codice	Part. N°	Teile Nummer	Référence	Номер запчасти	部品番号	05157000	05157100

2		3		4		5	
LT-S OFS100 ↓ $r_1=r_2$	LT-A → $r_1=r_2$	LT-A → $r_1=r_2$	LT-A → $r_1=r_2$	LT-S OFS78 ↓ $r_1=r_2$	LT-S OFS78 ↓ $r_1=r_2$		
DIN 138-22	ER32-F	ER32-F	DIN 138-22	ER20-F	ER20-F		
6000	6000	6000	6000	in 5000 / out 15000	in 5000 / out 15000		
60	63	63	40	in 50 / out 14	in 50 / out 14		
1:1	1:1	1:1	1:1	1:3	1:3		
100.5	125	125	125	121	121		
-	38	38	38	-	-		
73.5	-	-	-	53	53		
●●	●●	●	●●	●●	●		
05157200	05157300	05157400	05157500	05157900	05158100		

6		7		9 <small>new</small>	
LT-A → $r_1=r_2$	LT-A → $r_1=r_2$	LT-T → ↓ $r_1 \neq r_2$	LT-A2 O OFS88 → $r_1=r_2$		
ER20-F	ER20-F	ER16-F	HSK-40		
in 5000 / out 10000	in 5000 / out 10000	4000	4000		
in 50 / out 25	in 50 / out 25	13	63		
1:2	1:2	1:1	1:1		
125	125	129	125		
27	27	-	40		
-	-	-	-		
●●	●	●●	●●		
05157700	05157800	05158200	05158400		

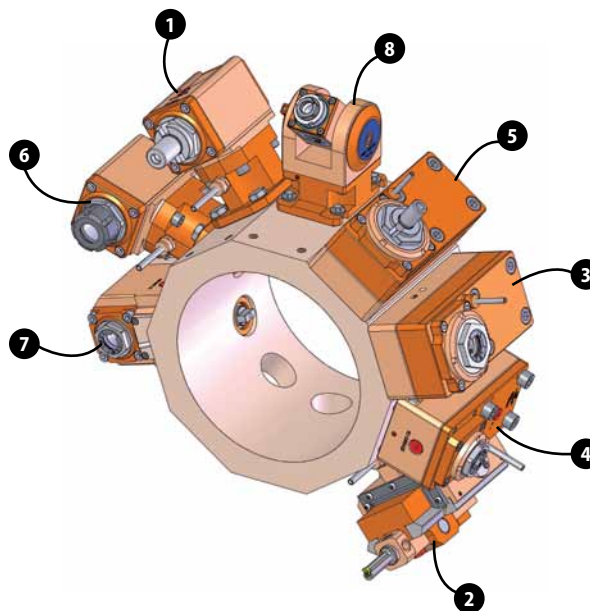
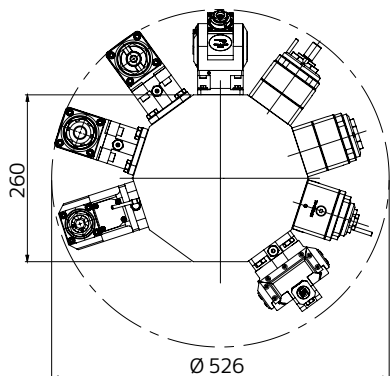


Operation	Lavorazione	Operación	Operation	Usinage	Обработка	操作	LT-A ST
Ø Tool (mm)	Ø Utensile (mm)	Ø Herramienta (mm)	Ø Werkzeug (mm)	Diamètre outil (mm)	Ø Инструмента (мм)	工具径 (φ)	12
Speed (rpm)	Velocità (giri/min)	Velocidad (rpm)	Drehzahl (U/Min.)	Vitesse (rpm)	Скорость (об/мин)	速度	700
Torque (Nm)	Coppia (Nm)	Par (Nm)	Drehmoment (Nm)	Couple (Nm)	Крутящий момент (Нм)	トルク	17.5
Feed pushing (N)	Spinta avanz. (N)	Empuje herramienta (N)	Versorgungsdruck (N)	Force de Poussée (N)	Рабочий ход (N)	切り込み	1000
Stroke (mm)	Corsa (mm)	Carrera (mm)	Hub (mm)	Course (mm)	Ход (мм)	ストローク	35
Wrk stroke (mm)	Corsa utile (mm)	Carrera de trabajo (mm)	Harbeitshub (mm)	Course utile (mm)	Рабочее перемещение (мм)	有効ストローク	30
H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (мм)	高さ	125
Y axis adjust. (mm)	Regolaz. asse Y (mm)	Ajuste eje Y (mm)	Einstell. der Y-achse (mm)	Régulation axe Y (mm)	Перемещение по оси Y (мм)	Y軸調整	±0.4
Part No.	Codice	Part. N°	Teile Nummer	Référence	Номер запчасти	部品番号	05158300

D
40

MURATEC

MD 60 (SINGLE SPINDLE)
MD 120 (TWIN SPINDLE)



- Main and secondary spindle
Mandrino principale e secondario
Cabezal principal y secundario
Hauptspindel / Gegenspindel
Mandrin principale et secondaire
Главный и дополнительный
шпиндель
主軸および第2の軸



Operation	Lavorazione	Operación	Operation	Usinage	Обработка	操作	LT-A $r_1=r_2$	LT-A $r_1=r_2$
Collet	Pinza	Pinza	Spannzange	Pince	Цанг	コレット	DIN 138-16	DIN 138-22
Speed (rpm)	Velocità (giri / min)	Velocidad (rpm)	Drehzahl (U / Min.)	Vitesse	Скорость (об / мин)	速度	6000	6000
Torque (Nm)	Coppia (Nm)	Par (Nm)	Drehmoment (Nm)	Couple	Крутящий момент (Нм)	トルク	40	40
Ratio	Rapporto	Relación	Übersetzung	Rapport	Передаточное отношение	比率	1:1	1:1
H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	高さ	100	100
H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	高さ1	32.5	32.5
Tool length (mm)	Lungh. utensile (mm)	Long. herramienta (mm)	Werkzeuglänge (mm)	Longueur outil (mm)	Длина инструмента (мм)	ツール長さ	-	-
Coolant	Refrigerazione	Refrigerante	Kühlschmiermittel	Réfrigération	Подача сож	クーラント		
Part No.	Codice	Part. N°	Teile Nummer	Référence	Номер запчасти	部品番号	05158900	05159100

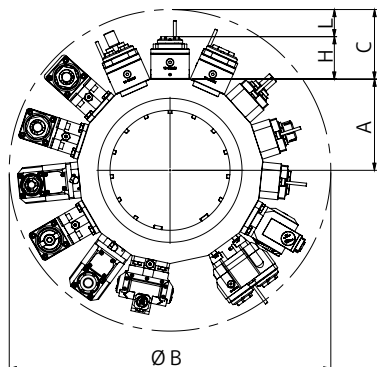
Operation	Lavorazione	Operación	Operation	Usinage	Обработка	操作	LT-A ST
Ø Tool (mm)	Ø Utensile (mm)	Ø Herramienta (mm)	Ø Werkzeug (mm)	Diamètre outil (mm)	Ø Инструмента (мм)	工具径 (φ)	12
Speed (rpm)	Velocità (giri/min)	Velocidad (rpm)	Drehzahl (U/Min.)	Vitesse (rpm)	Скорость (об/мин)	速度	700
Torque (Nm)	Coppia (Nm)	Par (Nm)	Drehmoment (Nm)	Couple (Nm)	Крутящий момент (Нм)	トルク	17.5
Feed pushing (N)	Spinta avanz. (N)	Empuje herramienta (N)	Versorgungsdruck (N)	Force de Poussée (N)	Рабочий ход (N)	切り込み	1000
Stroke (mm)	Corsa (mm)	Carrera (mm)	Hub (mm)	Course (mm)	Ход (мм)	ストローク	35
Wrk stroke (mm)	Corsa utile (mm)	Carrera de trabajo (mm)	Harbeitshub (mm)	Course utile (mm)	Рабочее перемещение (мм)	有効ストローク	30
H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (мм)	高さ	90
Y axis adjust. (mm)	Regolaz. asse Y (mm)	Ajuste eje Y (mm)	Einstell. der Y-achse (mm)	Régulation axe Y (mm)	Перемещение по оси Y (мм)	Y軸調整	-
Part No.	Codice	Part. N°	Teile Nummer	Référence	Номер запчасти	部品番号	05159000

LT-S OFS90	LT-S OFS90	LT-S OFS78	LT-S OFS90	LT-A	LT-A	LT-A	LT-T
ER25-F	ER25-F	ER20-F	DIN 138-16	ER25	ER25	ER20-F	ER16-F
6000	6000	in 5000 / out 15000	6000	6000	6000	in 5000 / out 10000	4000
25	25	in 50 / out 14	25	40	40	in 50 / out 25	13
1:1	1:1	1:3	1:1	1:1	1:1	1:2	1:1
95	95	90	100	100	100	100	145
-	-	-	-	32.5	32.5	27	-
38	38	43	33	-	-	-	-
05159200	05159300	05159900	05159400	05159500	05159600	05159700	05159800

D
40

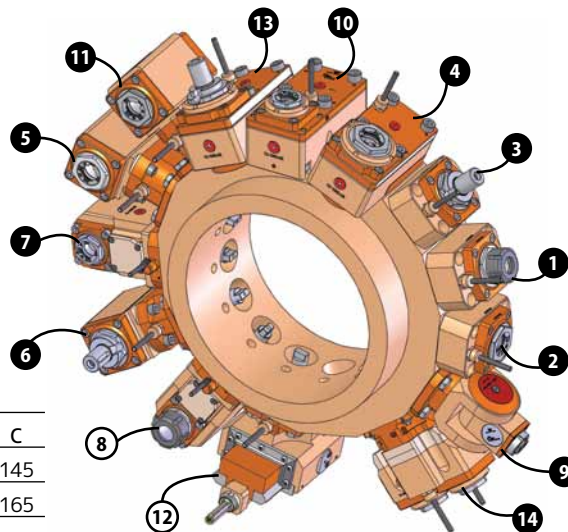
MURATEC

MT 12 / MT 20 GMC
MT 200

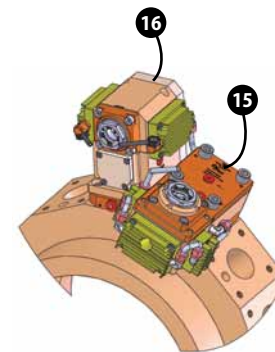


Tool length $L=C-H$

Machine	A	ØB	C
MT 12	190	670	145
MT 200	190	710	165



- Main and secondary spindle
Mandrino principale e secondario
Cabezal principal y secundario
Hauptspindel / Gegenspindel
Mandrin principale et secondaire
Главный и дополнительный
шпиндель
主軸および第2の軸

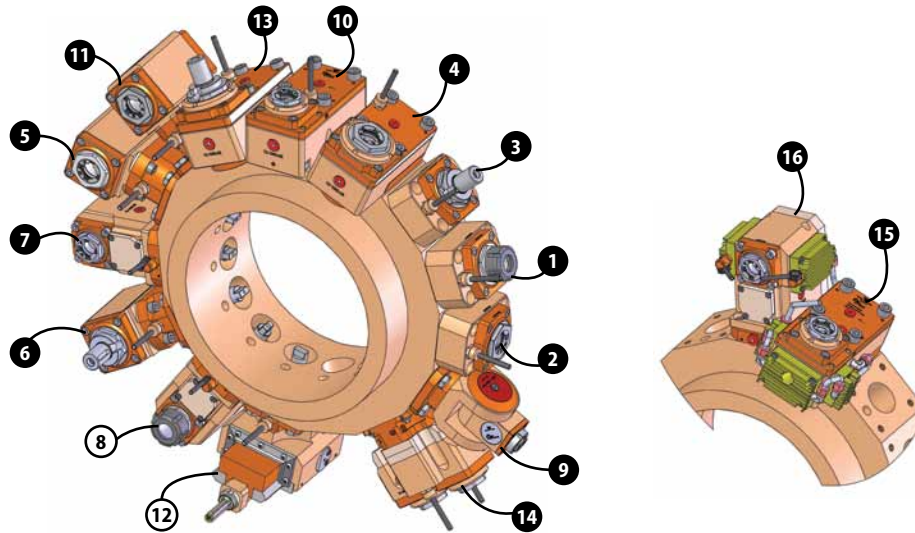


Operation	Lavorazione	Operación	Operation	Usinage	Обработка	操作	LT-S \downarrow $r_1=r_2$
Collet	Pinza	Pinza	Spannzange	Pince	Цанг	コレット	ER25
Speed (rpm)	Velocità (giri / min)	Velocidad (rpm)	Drehzahl (U / Min.)	Vitesse	Скорость (об / мин)	速度	6000
Torque (Nm)	Coppia (Nm)	Par (Nm)	Drehmoment (Nm)	Couple	Крутящий момент (Нм)	トルク	40
Ratio	Rapporto	Relación	Übersetzung	Rapport	Передаточное отношение	比率	1:1
H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	高さ	82
H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	高さ1	-
Tool length (mm)	Lungh. utensile (mm)	Long. herramienta (mm)	Werkzeuglänge (mm)	Longueur outil (mm)	Длина инструмента (мм)	ツール長さ	L
Coolant	Refrigerazione	Refrigerante	Kühlschmiermittel	Réfrigération	Подача сож	クーラント	●●
Part No.	Codice	Part. N°	Teile Nummer	Référence	Номер запчасти	部品番号	05153600

- 8 Mounted on lower turret can work on secondary spindle only
 12 Montata sulla torretta inferiore può lavorare solo sul mandrino secondario
 Montado en la torreta inferior solo puede trabajar en el subcabezal
 Montiert auf unteren Revolver, dann kann nur mit Nebenspindel gearbeitet werden
 Monté sur tourelle inférieure il peut seulement travailler sur mandrin secondaire
 При установке на нижней револьверной головке может работать только с контршпинделем
 低い側のタレットには回転工具しかお使いいただけません

2		3		4	
LT-S ↓ $r_1=r_2$	LT-S ↓ $r_1=r_2$	LT-S ↓ $r_1=r_2$	LT-S OFS72 ↓ $r_1=r_2$	LT-S OFS72 ↓ $r_1=r_2$	
ER25-F	ER25-F	DIN 138-22	ER25-F	ER25-F	
6000	6000	6000	6000	6000	
40	40	40	50	50	
1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	
61	76	68	86	86	
-	-	-	-	-	
L	L	L	L	L	
●▲	●	●▲	●	●▲	
05153700	05154100	05153800	05153900	05155800	

5		6		7		8		9		10		11		13 <small>new</small>	
LT-A → $r_1=r_2$	LT-A → $r_1=r_2$	LT-A → $r_1=r_2$	LT-A → $r_1=r_2$	LT-A → $r_1=r_2$	LT-T → ↓ $r_1 \neq r_2$	LT-S OFS78 ↓ $r_1=r_2$	LT-A DBL → $r_1=r_2 \neq r_3$	LT-S OFS72 ↓ $r_1=r_2$							
ER25-F	ER25-F	DIN 138-22	ER20-F	ER25	ER16-F	ER20-F	ER25-F	DIN 138-22							
6000	6000	6000	in 5000 / out 10000	in 5000 / out 10000	4000	in 5000 / out 15000	6000	6000							
40	40	40	in 50 / out 25	in 50 / out 25	13	in 50 / out 14	40	50							
1:1	1:1	1:1	1:2	1:2	1:1	1:3	1:1	1:1							
100	100	100	100	100	132	90	100	93							
32.5	32.5	32.5	27	27	-	-	37	-							
L	L	L	L	L	L	L	L	L							
●▲	●	●▲	●▲	●▲	●▲	●▲	●▲	●▲							
05154700	05154400	05154900	05154800	05154500	05154200	05155100	05155200	05155900							



Operation	Lavorazione	Operación	Operation	Usinage	Обработка	操作	LT-S2 OFS65 r ₁ r ₂
Collet	Pinza	Pinza	Spannzange	Pince	Цанг	コレット	ER20-F
Speed (rpm)	Velocità (giri / min)	Velocidad (rpm)	Drehzahl (U / Min.)	Vitesse	Скорость (об / мин)	速度	in 6000 / out 12000
Torque (Nm)	Coppia (Nm)	Par (Nm)	Drehmoment (Nm)	Couple	Крутящий момент (Нм)	トルク	in 38 / out 16
Ratio	Rapporto	Relación	Übersetzung	Rapport	Передаточное отношение	比率	1:2
H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (мм)	高さ	122
H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (мм)	高さ1	-
Tool length (mm)	Lungh. utensile (mm)	Long. herramienta (mm)	Werkzeuglänge (mm)	Longueur outil (mm)	Длина инструмента (мм)	ツール長さ	L
Coolant	Refrigerazione	Refrigerante	Kühlschmiermittel	Réfrigération	Подача сож	クーラント	
Part No.	Codice	Part. N°	Teile Nummer	Référence	Номер запчасти	部品番号	05153000

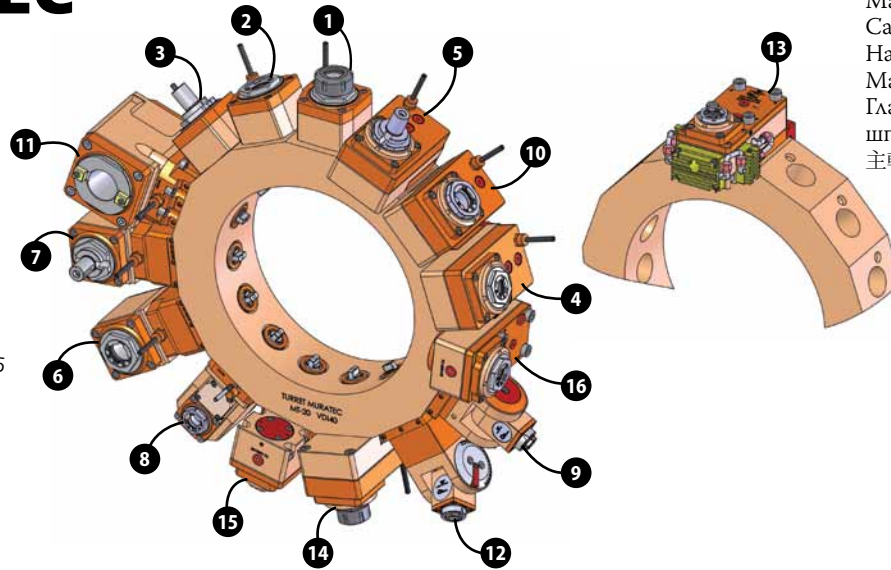
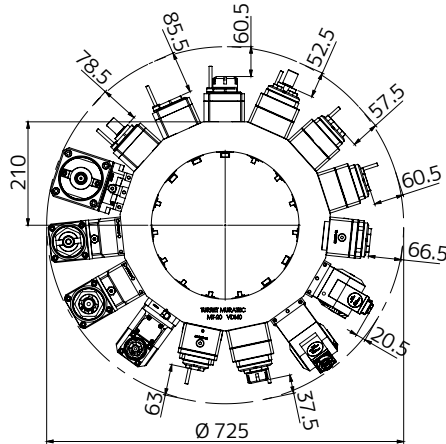
Operation	Lavorazione	Operación	Operation	Usinage	Обработка	操作	LT-A ST
Ø Tool (mm)	Ø Utensile (mm)	Ø Herramienta (mm)	Ø Werkzeug (mm)	Diamètre outil (mm)	Ø Инструмента (мм)	工具径 (φ)	12
Speed (rpm)	Velocità (giri/min)	Velocidad (rpm)	Drehzahl (U/Min.)	Vitesse (rpm)	Скорость (об/мин)	速度	700
Torque (Nm)	Coppia (Nm)	Par (Nm)	Drehmoment (Nm)	Couple (Nm)	Крутящий момент (Нм)	トルク	17.5
Feed pushing (N)	Spinta avanz. (N)	Empuje herramienta (N)	Versorgungsdruck (N)	Force de Poussée (N)	Рабочий ход (N)	切り込み	1000
Stroke (mm)	Corsa (mm)	Carrera (mm)	Hub (mm)	Course (mm)	Ход (мм)	ストローク	35
Wrk stroke (mm)	Corsa utile (mm)	Carrera de trabajo (mm)	Harbeitshub (mm)	Course utile (mm)	Рабочее перемещение (мм)	有効ストローク	30
H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (мм)	高さ	90
Y axis adjust. (mm)	Regolaz. asse Y (mm)	Ajuste eje Y (mm)	Einstell. der Y-achse (mm)	Régulation axe Y (mm)	Перемещение по оси Y (мм)	Y軸調整	±0.4
Part No.	Codice	Part. N°	Teile Nummer	Référence	Номер запчасти	部品番号	05155700

15	16
LT-S OFS78 $r_1=r_2$	LT-A $r_1=r_2$
ER20-F	ER20-F
in 5000 / out 15000	in 5000 / out 10000
in 50 / out 14	in 50 / out 25
1:3	1:2
90	100
-	27
L	L
05153200	05153300

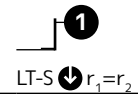
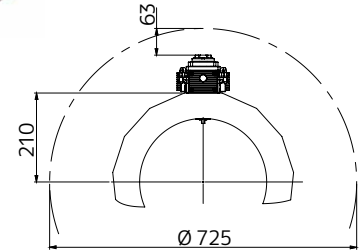
VDI
40

MURATEC

MT 20



- ▶ Main and secondary spindle
Mandrino principale e secondario
Cabezal principal y secundario
Hauptspindel / Gegenspindel
Mandrin principale et secondaire
Главный и дополнительный
шпиндель
主軸および第2の軸



Operation	Lavorazione	Operación	Operation	Usinage	Обработка	操作	LT-S ↓ $r_1=r_2$
Collet	Pinza	Pinza	Spannzange	Pince	Цанг	コレット	ER32
Speed (rpm)	Velocità (giri / min)	Velocidad (rpm)	Drehzahl (U / Min.)	Vitesse	Скорость (об / мин)	速度	6000
Torque (Nm)	Coppia (Nm)	Par (Nm)	Drehmoment (Nm)	Couple	Крутящий момент (Нм)	トルク	63
Ratio	Rapporto	Relación	Übersetzung	Rapport	Передаточное отношение	比率	1:1
H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	高さ	92
H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	高さ1	-
Tool length (mm)	Lungh. utensile (mm)	Long. herramienta (mm)	Werkzeuglänge (mm)	Longueur outil (mm)	Длина инструмента (мм)	ツール長さ	60.5
Coolant	Refrigerazione	Refrigerante	Kühlschmiermittel	Réfrigération	Подача сож	クーラント	●●
Part No.	Codice	Part. N°	Teile Nummer	Référence	Номер запчасти	部品番号	05150300

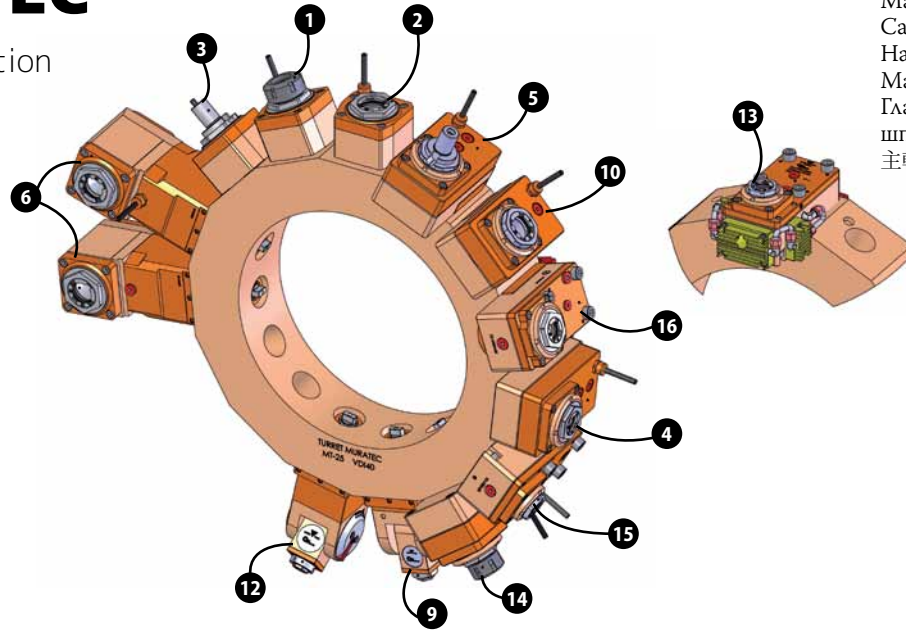
2	3	4	5	6	7	8	
LT-S \downarrow $r_1=r_2$	LT-S \downarrow $r_1=r_2$	LT-S \downarrow $r_1=r_2$	LT-S OFS62 \downarrow $r_1 \neq r_2$	LT-S OFS62 \downarrow $r_1 \neq r_2$	LT-A \rightarrow $r_1=r_2$	LT-A \rightarrow $r_1=r_2$	LT-A \rightarrow $r_1=r_2$
ER32-F	ER32-F	DIN 138-22	ER25-F	DIN 138-22	ER32-F	ER32-F	DIN 138-22
6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	in 5000 / out 10000
63	63	63	63	63	63	63	in 50 / out 25
1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:2
67	80	74	92	100	110	110	100
-	-	-	-	-	38	38	27
85.5	72.5	78.5	60.5	52.5	-	-	-
●●	●	●●	●●	●●	●●	●	●●
05150400	05150600	05150500	05151400	05151500	05150700	05150800	05150900

9	10	11	12	13 new	14 new	15 new	16 new
LT-T \rightarrow \downarrow $r_1 \neq r_2$	LT-S OFS51 \downarrow $r_1 \neq r_2$	LT-A \rightarrow $r_1=r_2$	LT-T \rightarrow \downarrow $r_1 \neq r_2$	LT-S OFS78 \downarrow $r_1=r_2$	LT-S OFS62 \downarrow $r_1 \neq r_2$	LT-S OFS78 \downarrow $r_1=r_2$	LT-S OFS72 \downarrow $r_1=r_2$
ER16-F	ER32-F	ISO-BT 40	ER16-F	ER20-F	ER25	ER20-F	ER25-F
4000	in 4000 / out 2000	in 4000 / out 2000	4000	in 5000 / out 15000	6000	in 5000 / out 15000	6000
13	in 60 / out 120	in 60 / out 120	13	in 50 / out 14	63	in 50 / out 14	50
1:1	2:1	2:1	1:1	1:3	1:1	1:3	1:1
132	95	98	164	89.5	115	89.5	86
-	-	52	-	-	-	-	-
-	57.5	-	-	63	37.5	63	66.5
●●	●●	●●	●●	●● Ω	●●	●●	●
05151900	05151600	05151300	05151700	05156600	05156700	05156800	05156900

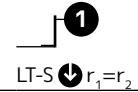
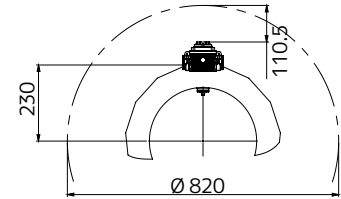
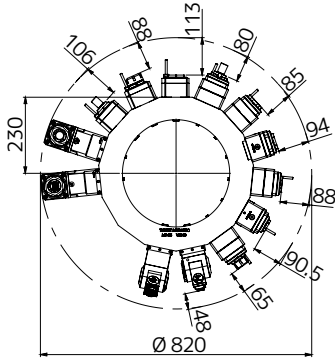
VDI
40

MURATEC

MT 25 - 15 Station



- ▶ Main and secondary spindle
Mandrino principale e secondario
Cabezal principal y secundario
Hauptspindel / Gegenspindel
Mandrin principale et secondaire
Главный и дополнительный
шпиндель
主軸および第2の軸



Operation	Lavorazione	Operación	Operation	Usinage	Обработка	操作	LT-S $r_1=r_2$
Collet	Pinza	Pinza	Spannzange	Pince	Цанг	コレット	ER32
Speed (rpm)	Velocità (giri / min)	Velocidad (rpm)	Drehzahl (U / Min.)	Vitesse	Скорость (об / мин)	速度	6000
Torque (Nm)	Coppia (Nm)	Par (Nm)	Drehmoment (Nm)	Couple	Крутящий момент (Нм)	トルク	63
Ratio	Rapporto	Relación	Übersetzung	Rapport	Передаточное отношение	比率	1:1
H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	高さ	92
H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	高さ1	-
Tool length (mm)	Lungh. utensile (mm)	Long. herramienta (mm)	Werkzeuglänge (mm)	Longueur outil (mm)	Длина инструмента (мм)	ツール長さ	60.5
Coolant	Refrigerazione	Refrigerante	Kühlschmiermittel	Réfrigération	Подача сож	クーラント	●●
Part No.	Codice	Part. N°	Teile Nummer	Référence	Номер запчасти	部品番号	05150300

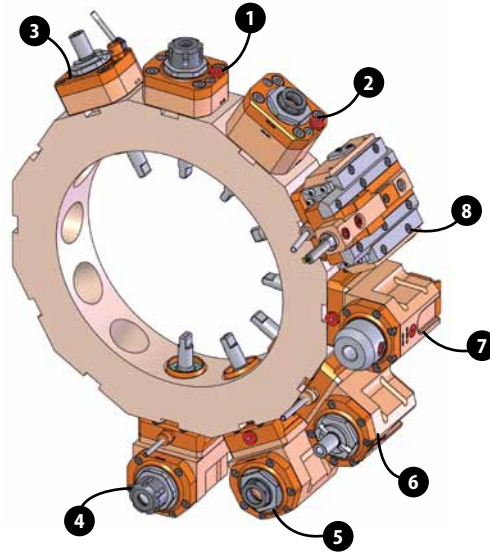
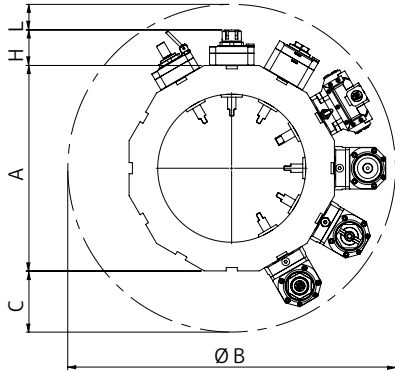
2		3		4		5		6	
LT-S $r_1=r_2$	LT-S $r_1=r_2$	LT-S $r_1=r_2$	LT-S OFS62 $r_1 \neq r_2$	LT-S OFS62 $r_1 \neq r_2$	LT-A $r_1=r_2$	LT-A $r_1=r_2$			
ER32-F	ER32-F	DIN 138-22	ER25-F	DIN 138-22	ER32-F	ER32-F			
6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000			
63	63	63	63	63	63	63			
1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1			
67	80	74	92	100	140	140			
-	-	-	-	-	38	38			
85.5	72.5	78.5	60.5	52.5	-	-			
05150400	05150600	05150500	05151400	05151500	05152500	05152600			

9		10		12		13		14		15		16	
LT-T $r_1 \neq r_2$	LT-S OFS51 $r_1 \neq r_2$	LT-T $r_1 \neq r_2$	LT-S OFS78 $r_1=r_2$	LT-S OFS62 $r_1 \neq r_2$	LT-S OFS78 $r_1=r_2$	LT-S OFS72 $r_1=r_2$							
ER16-F	ER32-F	ER16-F	ER20-F	ER25-F	ER20-F	ER25-F							
4000	in 4000 / out 2000	4000	in 5000 / out 15000	6000	in 5000 / out 15000	6000							
13	in 60 / out 120	13	in 50 / out 14	63	in 50 / out 14	50							
1:1	2:1	1:1	1:3	1:1	1:3	1:1							
132	95	164	89.5	115	89.5	86							
-	-	-	-	-	-	-							
-	57.5	-	63	37.5	63	66.5							
05151900	05151600	05151700	05156600	05156700	05156800	05156900							

D
44
NEW!

NAKAMURA TOME

NTJ 100



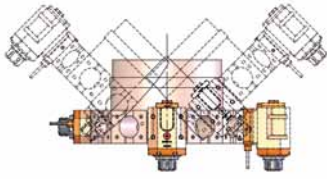
- ▶ Main and secondary spindle
Mandrino principale e secondario
Cabezal principal y secundario
Hauptspindel / Gegenspindel
Mandrin principale et secondaire
Главный и дополнительный
шпиндель
主軸および第2の軸

Tool length L=C-H

Turret	A	ØB	C
Upper	300	545	122.5
Lower	370	590	110

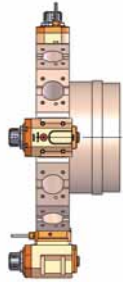
1 new

Operation	Lavorazione	Operación	Operation	Usinage	Обработка	操作	LT-S $r_1=r_2$	LT-S $r_1=r_2$
Collet	Pinza	Pinza	Spannzange	Pince	Цанг	コレット	ER20	ER20
Speed (rpm)	Velocità (giri / min)	Velocidad (rpm)	Drehzahl (U / Min.)	Vitesse	Скорость (об / мин)	速度	6000	6000
Torque (Nm)	Coppia (Nm)	Par (Nm)	Drehmoment (Nm)	Couple	Крутящий момент (Нм)	トルク	40	40
Ratio	Rapporto	Relación	Übersetzung	Rapport	Передаточное отношение	比率	1:1	1:1
H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	高さ	64	64
H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	高さ1	-	-
Tool length (mm)	Lungh. utensile (mm)	Long. herramienta (mm)	Werkzeuglänge (mm)	Longueur outil (mm)	Длина инструмента (мм)	ツール長さ	L	L
Coolant	Refrigerazione	Refrigerante	Kühlschmiermittel	Réfrigération	Подача сож	クーラント	☉	☉☉
Part No.	Codice	Part. N°	Teile Nummer	Référence	Номер запчасти	部品番号	05014300	05014800



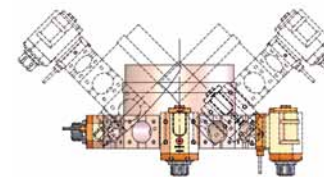
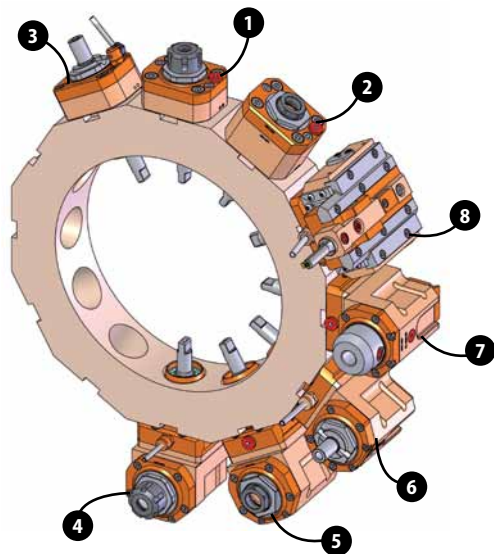
- Upper turret
- Torretta superiore
- Torreta superior
- Oberer Revolver
- Tourelle supérieure
- Верхняя револьверная головка
- 上側タレット

SPINDLE CENTER

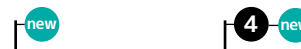
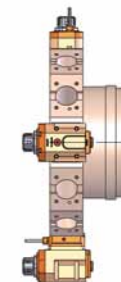


- Lower turret
- Torretta inferiore
- Torreta inferior
- Unterer Revolver
- Tourelle inférieure
- Нижняя револьверная головка
- 下側タレット

1 ^{new}		2		3		new		new		new		new		4 ^{new}	
LT-S ↙ _{r₁=r₂}	LT-S ↙ _{r₁=r₂}	LT-S ↙ _{r₁=r₂}	LT-S ↙ _{r₁=r₂}	LT-A ↘ _{r₁=r₂}	LT-A ↘ _{r₁=r₂}	LT-A ↘ _{r₁=r₂}	LT-A ↘ _{r₁=r₂}	LT-A ↘ _{r₁=r₂}	LT-A ↘ _{r₁=r₂}	LT-A ↘ _{r₁=r₂}	LT-A ↘ _{r₁=r₂}	LT-A ↘ _{r₁=r₂}	LT-A ↘ _{r₁=r₂}	LT-A ↘ _{r₁=r₂}	LT-A ↘ _{r₁=r₂}
ER25	ER25	ER25-F	DIN 138-16	ER20	ER20	ER20	ER20	ER20	ER20	ER20	ER20	ER20	ER20	ER25	ER25
6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000
40	40	40	40	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30
1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1
64	64	62	46	60	60	75	75	75	75	75	75	75	75	60	60
-	-	-	-	32.5	32.5	32.5	32.5	32.5	32.5	32.5	32.5	32.5	32.5	32.5	32.5
L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L
●	●●	●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●
05014600	05014900	05014000	05014700	05014200	05014400	05018800	05018900	05018900	05018900	05018900	05018900	05018900	05018900	05019000	05019000



SPINDLE CENTER



Operation	Lavorazione	Operación	Operation	Usinage	Обработка	操作	LT-A $\rightarrow r_1=r_2$	LT-A $\rightarrow r_1=r_2$
Collet	Pinza	Pinza	Spannzange	Pince	Цанг	コレット	ER25	ER25
Speed (rpm)	Velocità (giri / min)	Velocidad (rpm)	Drehzahl (U / Min.)	Vitesse	Скорость (об / мин)	速度	6000	6000
Torque (Nm)	Coppia (Nm)	Par (Nm)	Drehmoment (Nm)	Couple	Крутящий момент (Нм)	トルク	30	30
Ratio	Rapporto	Relación	Übersetzung	Rapport	Передаточное отношение	比率	1:1	1:1
H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	高さ	60	75
H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	高さ1	32.5	32.5
Tool length (mm)	Lungh. utensile (mm)	Long. herramienta (mm)	Werkzeuglänge (mm)	Longueur outil (mm)	Длина инструмента (мм)	ツール長さ	L	L
Coolant	Refrigerazione	Refrigerante	Kühlschmiermittel	Réfrigération	Подача сож	クーラント		
Part No.	Codice	Part. N°	Teile Nummer	Référence	Номер запчасти	部品番号	05019100	05018700

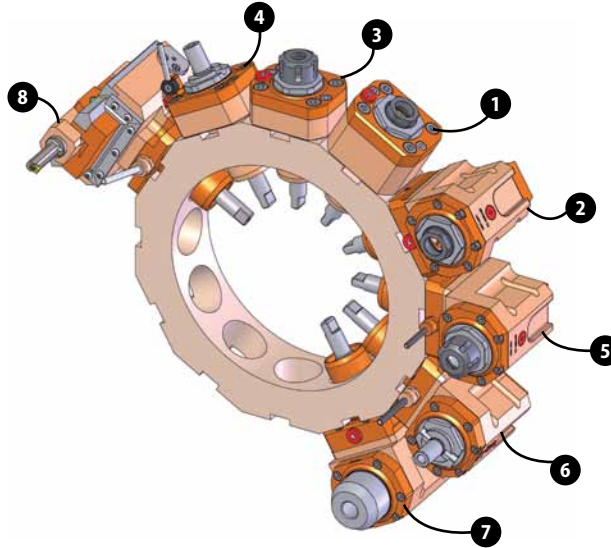
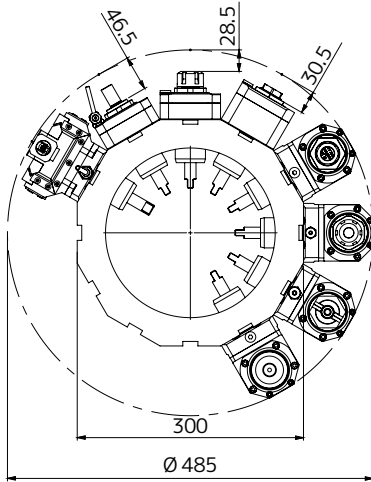
Operation	Lavorazione	Operación	Operation	Usinage	Обработка	操作	LT-A ST
Ø Tool (mm)	Ø Utensile (mm)	Ø Herramienta (mm)	Ø Werkzeug (mm)	Diamètre outil (mm)	Ø Инструмента (мм)	工具径 (φ)	12
Speed (rpm)	Velocità (giri/min)	Velocidad (rpm)	Drehzahl (U/Min.)	Vitesse (rpm)	Скорость (об/мин)	速度	700
Torque (Nm)	Coppia (Nm)	Par (Nm)	Drehmoment (Nm)	Couple (Nm)	Крутящий момент (Нм)	トルク	17.5
Feed pushing (N)	Spinta avanz. (N)	Empuje herramienta (N)	Versorgungsdruck (N)	Force de Poussée (N)	Рабочий ход (N)	切り込み	1000
Stroke (mm)	Corsa (mm)	Carrera (mm)	Hub (mm)	Course (mm)	Ход (мм)	ストローク	25
Wrk stroke (mm)	Corsa utile (mm)	Carrera de trabajo (mm)	Hubarbeitshub (mm)	Course utile (mm)	Рабочее перемещение (мм)	有効ストローク	20
H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (мм)	高さ	75
Y axis adjust. (mm)	Regolaz. asse Y (mm)	Ajuste eje Y (mm)	Einstell. der Y-achse (mm)	Régulation axe Y (mm)	Перемещение по оси Y (мм)	Y軸調整	-
Part No.	Codice	Part. N°	Teile Nummer	Référence	Номер запчасти	部品番号	05014100

LT-A r ₁ =r ₂	LT-A r ₁ =r ₂	LT-A r ₁ =r ₂	LT-A r ₁ =r ₂	LT-A r ₁ =r ₂	LT-A r ₁ =r ₂	LT-A r ₁ =r ₂	LT-A r ₁ =r ₂
ER25	ER25-F	ER25-F	ER25-F	DIN 138-16	DIN 138-16	WLD-16	WLD-16
6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000
30	30	30	30	30	30	30	30
1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1
75	60	75	75	60	75	60	75
32.5	32.5	32.5	32.5	32.5	32.5	32.5	32.5
L	L	L	L	L	L	L	L
05018600	05014500	05018400	05018500	05019200	05018200	05019400	05018300

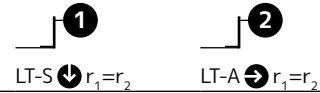
D
44

NAKAMURA TOME

WT 100 / SNTY3 / WY 100



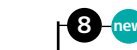
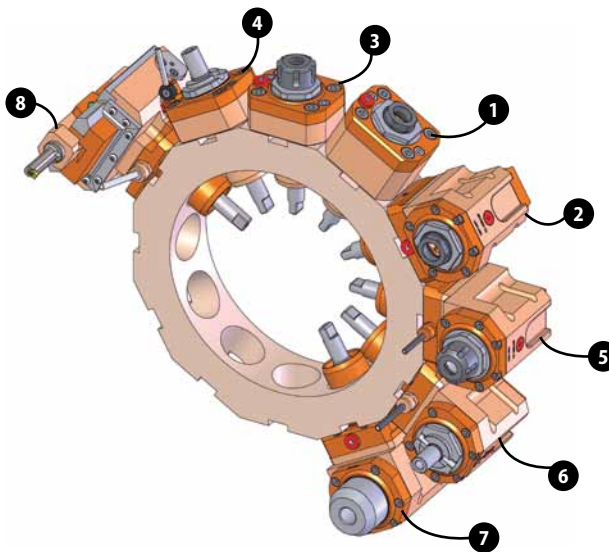
- Main and secondary spindle
Mandrino principale e secondario
Cabezal principal y secundario
Hauptspindel / Gegenspindel
Mandrin principale et secondaire
Главный и дополнительный
шпиндель
主軸および第2の軸




Operation	Lavorazione	Operación	Operation	Usinage	Обработка	操作	LT-S $r_1=r_2$	LT-A $r_1=r_2$
Collet	Pinza	Pinza	Spannzange	Pince	Цанг	コレット	ER25-F	ER25-F
Speed (rpm)	Velocità (giri / min)	Velocidad (rpm)	Drehzahl (U / Min.)	Vitesse	Скорость (об / мин)	速度	6000	6000
Torque (Nm)	Coppia (Nm)	Par (Nm)	Drehmoment (Nm)	Couple	Крутящий момент (Нм)	トルク	40	30
Ratio	Rapporto	Relación	Übersetzung	Rapport	Передаточное отношение	比率	1:1	1:1
H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	高さ	62	60
H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	高さ1	-	32.5
Tool length (mm)	Lungh. utensile (mm)	Long. herramienta (mm)	Werkzeuglänge (mm)	Longueur outil (mm)	Длина инструмента (мм)	ツール長さ	30.5	-
Coolant	Refrigerazione	Refrigerante	Kühlschmiermittel	Réfrigération	Подача сож	クーラント	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Part No.	Codice	Part. N°	Teile Nummer	Référence	Номер запчасти	部品番号	05014000	05014500

1	2	3	4	5	
LT-S \downarrow $r_1=r_2$	LT-S \downarrow $r_1=r_2$	LT-S \downarrow $r_1=r_2$	LT-S \downarrow $r_1=r_2$	LT-S \downarrow $r_1=r_2$	LT-A \rightarrow $r_1=r_2$
ER20	ER20	ER25	ER25	DIN 138-16	ER20
6000	6000	6000	6000	6000	6000
40	40	40	40	40	30
1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1
64	64	64	64	46	60
-	-	-	-	-	32.5
28.5	28.5	28.5	28.5	46.5	-
05014300	05014800	05014600	05014900	05014700	05014200

6	7	8	9	10
LT-A \rightarrow $r_1=r_2$	LT-A \rightarrow $r_1=r_2$	LT-A \rightarrow $r_1=r_2$	LT-A \rightarrow $r_1=r_2$	LT-A \rightarrow $r_1=r_2$
ER20	ER25	ER25	DIN 138-16	WLD-16
6000	6000	6000	6000	6000
30	30	30	30	30
1:1	1:1	1:1	1:1	1:1
60	60	60	60	60
32.5	32.5	32.5	32.5	32.5
-	-	-	-	-
05014400	05019000	05019100	05019200	05019400



Operation	Lavorazione	Operación	Operation	Usinage	Обработка	操作	LT-A ST 
Ø Tool (mm)	Ø Utensile (mm)	Ø Herramienta (mm)	Ø Werkzeug (mm)	Diamètre outil (mm)	Ø Инструмента (мм)	工具径 (φ)	12
Speed (rpm)	Velocità (giri/min)	Velocidad (rpm)	Drehzahl (U/Min.)	Vitesse (rpm)	Скорость (об/мин)	速度	700
Torque (Nm)	Coppia (Nm)	Par (Nm)	Drehmoment (Nm)	Couple (Nm)	Крутящий момент (Нм)	トルク	17.5
Feed pushing (N)	Spinta avanz. (N)	Empuje herramienta (N)	Versorgungsdruck (N)	Force de Poussée (N)	Рабочий ход (N)	切り込み	1000
Stroke (mm)	Corsa (mm)	Carrera (mm)	Hub (mm)	Course (mm)	Ход (мм)	ストローク	25
Wrk stroke (mm)	Corsa utile (mm)	Carrera de trabajo (mm)	Arbeitshub (mm)	Course utile (mm)	Рабочее перемещение (мм)	有効ストローク	20
H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (мм)	高さ	75
Y axis adjust. (mm)	Regolaz. asse Y (mm)	Ajuste eje Y (mm)	Einstell. der Y-achse (mm)	Régulation axe Y (mm)	Перемещение по оси Y (мм)	Y軸調整	-
Part No.	Codice	Part. N°	Teile Nummer	Référence	Номер запчасти	部品番号	05014100

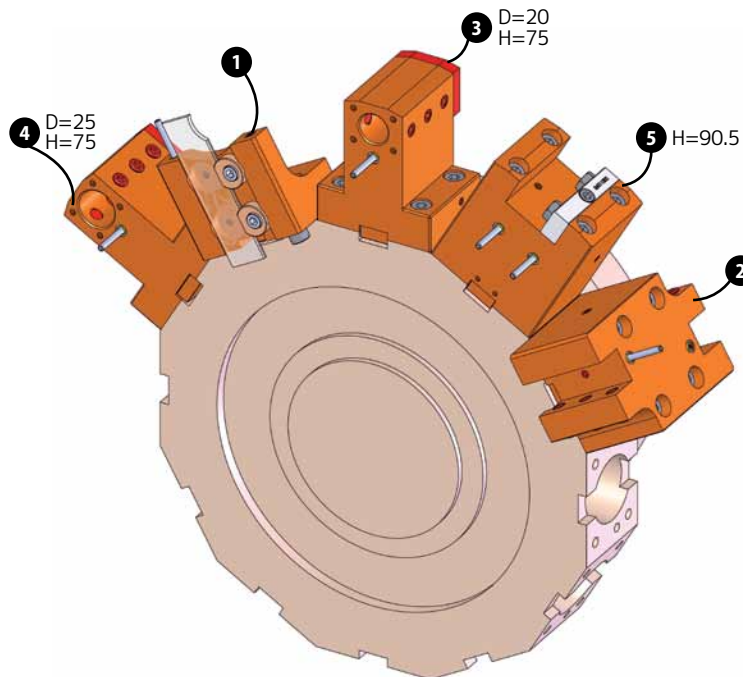
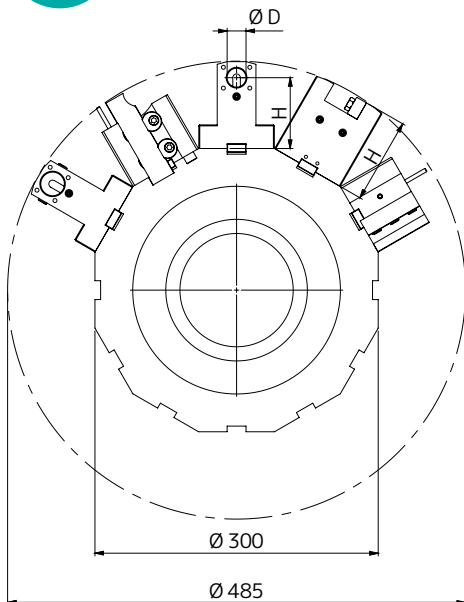
D
44

NEW!

NAKAMURA TOME





WT 100 / SNTY3 / WY 100

- Main and secondary spindle
Mandrino principale e secondario
Cabezal principal y secundario
Hauptspindel / Gegenspindel
Mandrin principale et secondaire
Главный и дополнительный
шпиндель
主軸および第2の軸



1 new

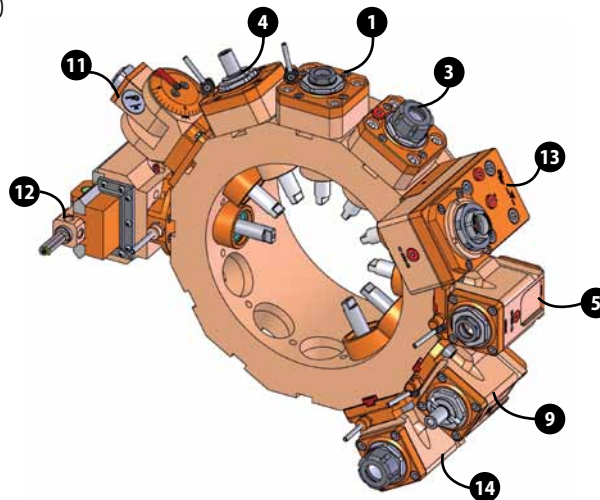
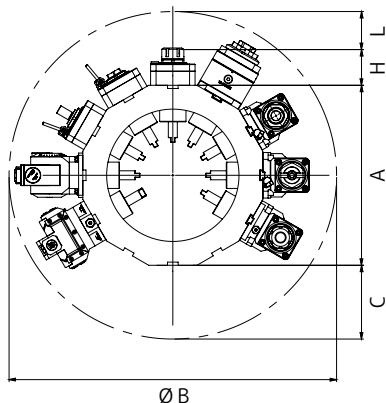
Static tools	Porta utensili statici	Herramientas estaticas	Feste Halter	Porte-outil fix	Невращающийся инструмент	静的ツール	TH-CUT D44 SH26X3 TP H70 NK
Mazak part no.	Codice Mazak	Mazak part n°	Teile nummer Mazak	Référence Mazak	Код Mazak	マザックコード	-
Pinto part no.	Codice Pinto	Pinto part n°	Teile nummer Pinto	Référence Pinto	Код Pinto	ピントコード	06010000-R011

			
TH-RAD D44 Q20 TP/TS NK	TH-BRB D44 D20 H75 NK	TH-BRB D44 D25 H75 NK	TH-AX D44 Q20 H90.5 NK
-	-	-	-
06010400-R011	06010800-R011	06010900-R011	06011300-R011

D
55

NAKAMURA TOME

WT 150 / WT 150 II / WT 250 / SC 150 / SC 200 / SC 250
TMC 18 / TW 10 / SNTM3 / SNTMX / STNJ / SNTY3 250
WTS 150 / WTW 150 / AS 200



- Upper and lower turret
Torretta superiore e inferiore
Torreta superior e inferior
Oberer und unterer Revolver
Tourelle supérieure et inférieure
Верхняя и нижняя револьверная головка
上下タレット

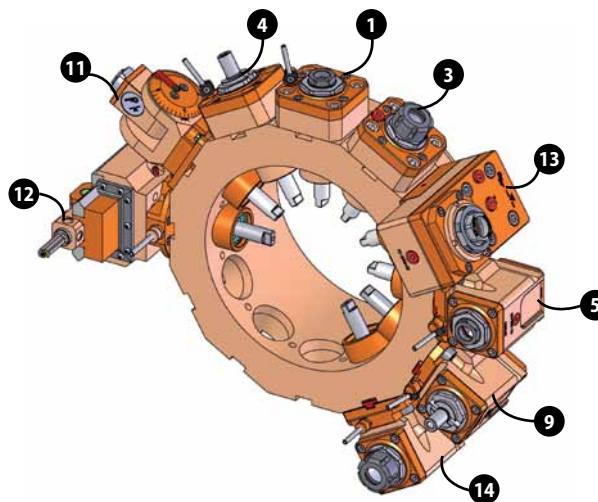
Tool length L=C-H

Machine	A	ØB	C
WT 150	340	545 upper turret	102.5
			580 lower turret
SNTJ	340	570 lower turret	115
		647 right turret	153.5
WTS 150	375	600	112.5
WTW 150			

Operation	Lavorazione	Operación	Operation	Usinage	Обработка	操作	LT-S \downarrow $r_1=r_2$	LT-S \downarrow $r_1=r_2$
Collet	Pinza	Pinza	Spannzange	Pince	Цанг	コレット	ER25-F	ER25-F
Speed (rpm)	Velocità (giri / min)	Velocidad (rpm)	Drehzahl (U / Min.)	Vitesse	Скорость (об / мин)	速度	6000	6000
Torque (Nm)	Coppia (Nm)	Par (Nm)	Drehmoment (Nm)	Couple	Крутящий момент (Нм)	トルク	63	63
Ratio	Rapporto	Relación	Übersetzung	Rapport	Передаточное отношение	比率	1:1	1:1
H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	高さ	47	47
H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	高さ1	-	-
Tool length (mm)	Lungh. utensile (mm)	Long. herramienta (mm)	Werkzeuglänge (mm)	Longueur outil (mm)	Длина инструмента (мм)	ツール長さ	L	L
Coolant	Refrigerazione	Refrigerante	Kühlschmiermittel	Réfrigération	Подача сож	クーラント	●●	●
Part No.	Codice	Part. N°	Teile Nummer	Référence	Номер запчасти	部品番号	05010400	05010200

1		new			4		5	
LT-S ↓ _{r₁=r₂}	LT-S ↓ _{r₁=r₂}	LT-S ↓ _{r₁=r₂}	LT-S ↓ _{r₁=r₂}	LT-S ↓ _{r₁=r₂}	LT-S ↓ _{r₁=r₂}	LT-S ↓ _{r₁=r₂}	LT-A → _{r₁=r₂}	LT-A → _{r₁=r₂}
ER32-F	ER32-F	ER25-F	ER25-F	ER32	DIN 138-16	DIN 138-22	ER25-F	ER25-F
6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000
63	63	63	63	63	63	63	63	63
1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1
-	-	70	70	67.5	52	55	55	55
-	-	-	-	-	-	-	32.5	32.5
L	L	L	L	L	L	L	L	L
●●	●	●	●●	●●	●●	●●	●●	●
05011300	05010300	05016600	05016700	05010600	05011700	05010100	05011400	05010900

						new		5	new
LT-A → _{r₁=r₂}	LT-A → _{r₁=r₂}	LT-A → _{r₁=r₂}	LT-A → _{r₁=r₂}	LT-A → _{r₁=r₂}	LT-A → _{r₁=r₂}	LT-A → _{r₁=r₂}	LT-A → _{r₁=r₂}	LT-A → _{r₁=r₂}	LT-A → _{r₁=r₂}
ER25-F	ER25-F	ER32-F	ER32-F	ER32-F	ER32-F	ER32-F	ER32-F	ER32-F	ER32-F
6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000
63	63	63	63	63	63	40	63	63	63
1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1
65	65	55	55	65	65	65	75	75	75
32.5	32.5	36	36	36	36	36	36	36	36
L	L	L	L	L	L	L	L	L	L
●●	●	●●	●	●●	●	●◎	●●	●◎	●◎
05015100	05015000	05011500	05011200	05015300	05015200	05016200	05016400	05016300	



9

Operation	Lavorazione	Operación	Operation	Usinage	Обработка	操作	LT-A $\rightarrow r_1=r_2$	LT-A $\rightarrow r_1=r_2$
Collet	Pinza	Pinza	Spannzange	Pince	Цанг	コレット	DIN 138-16	DIN 138-22
Speed (rpm)	Velocità (giri / min)	Velocidad (rpm)	Drehzahl (U / Min.)	Vitesse	Скорость (об / мин)	速度	6000	6000
Torque (Nm)	Coppia (Nm)	Par (Nm)	Drehmoment (Nm)	Couple	Крутящий момент (Нм)	トルク	63	63
Ratio	Rapporto	Relación	Übersetzung	Rapport	Передаточное отношение	比率	1:1	1:1
H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	高さ	55	55
H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	高さ1	32.5	32.5
Tool length (mm)	Lungh. utensile (mm)	Long. herramienta (mm)	Werkzeuglänge (mm)	Longueur outil (mm)	Длина инструмента (мм)	ツール長さ	L	L
Coolant	Refrigerazione	Refrigerante	Kühlschmiermittel	Réfrigération	Подача сож	クーラント	●●	●●
Part No.	Codice	Part. N°	Teile Nummer	Référence	Номер запчасти	部品番号	05015400	05015500

Operation	Lavorazione	Operación	Operation	Usinage	Обработка	操作	LT-A ST	LT-A ST
Ø Tool (mm)	Ø Utensile (mm)	Ø Herramienta (mm)	Ø Werkzeug (mm)	Diamètre outil (mm)	Ø Инструмента (мм)	工具径 (φ)	12	12
Speed (rpm)	Velocità (giri/min)	Velocidad (rpm)	Drehzahl (U/Min.)	Vitesse (rpm)	Скорость (об/мин)	速度	700	700
Torque (Nm)	Coppia (Nm)	Par (Nm)	Drehmoment (Nm)	Couple (Nm)	Крутящий момент (Нм)	トルク	17.5	17.5
Feed pushing (N)	Spinta avanz. (N)	Empuje herramienta (N)	Versorgungsdruck (N)	Force de Poussée (N)	Рабочий ход (N)	切り込み	1000	1000
Stroke (mm)	Corsa (mm)	Carrera (mm)	Hub (mm)	Course (mm)	Ход (мм)	ストローク	35	65
Wrk stroke (mm)	Corsa utile (mm)	Carrera de trabajo (mm)	Hubarbeitshub (mm)	Course utile (mm)	Рабочее перемещение (мм)	有効ストローク	30	60
H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (мм)	高さ	94	100
Y axis adjust. (mm)	Regolaz. asse Y (mm)	Ajuste eje Y (mm)	Einstell. der Y-achse (mm)	Régulation axe Y (mm)	Перемещение по оси Y (мм)	Y軸調整	-	±0.4
Part No.	Codice	Part. N°	Teile Nummer	Référence	Номер запчасти	部品番号	05019500	05015900

LT-A	LT-A	LT-T	LT-S OFS76	LT-S OFS76	LT-A	LT-A	LT-A
LT-A $r_1=r_2$	LT-A $r_1=r_2$	LT-T $r_1 \neq r_2$	LT-S OFS76 $r_1=r_2$	LT-S OFS76 $r_1=r_2$	LT-A $r_1=r_2$	LT-A $r_1=r_2$	LT-A $r_1=r_2$
DIN 138-16	DIN 138-22	ER16-F	ER32-F	ER32-F	ER25	ER25	ER32
6000	6000	4000	6000	6000	6000	6000	in 6000 / out 3000
63	63	13	63	63	63	63	in 70 / out 14
1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	2:1
65	65	132	106	107	65	65	95
32.5	32.5	-	-	-	32.5	32.5	38
L	L	L	L	L	L	L	L
05015600	05015700	05011800	05016000	05016100	05016900	05017000	05016500

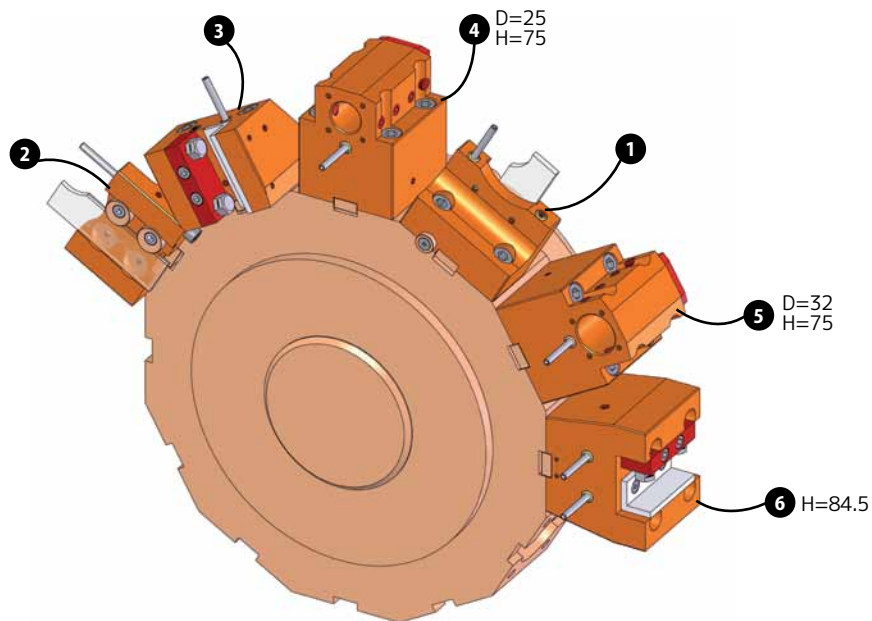
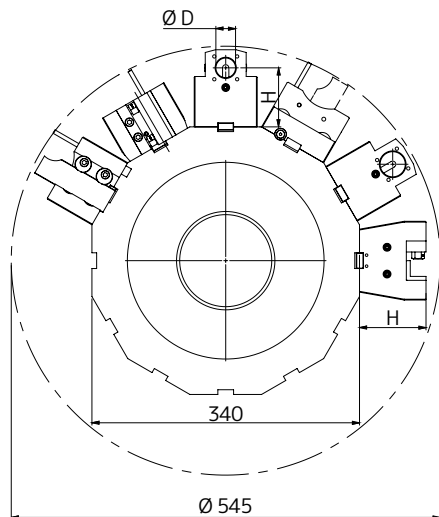
D
55

NEW!

NAKAMURA TOME




WT 150 / WT 250 / SC 150 / SC 250
TMC 18 / TW 10 / SNTM3 / STNJ
WTS 150 / WTW 150 / AS 200

- Main and secondary spindle
Mandrino principale e secondario
Cabezal principal y secundario
Hauptspindel / Gegenspindel
Mandrin principale et secondaire
Главный и дополнительный
шпиндель
主軸および第2の軸



1 new

Static tools	Porta utensili statici	Herramientas estaticas	Feste Halter	Porte-outil fix	Невращающийся инструмент	静的ツール	TH-CUT D55 SH32X5 TP H70 NK
Mazak part no.	Codice Mazak	Mazak part n°	Teile nummer Mazak	Référence Mazak	Код Mazak	マザックコード	-
Pinto part no.	Codice Pinto	Pinto part n°	Teile nummer Pinto	Référence Pinto	Код Pinto	ピントコード	06012100-R011

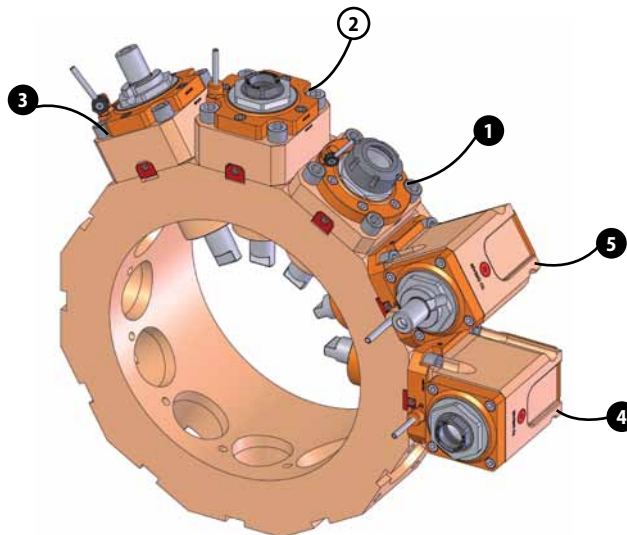
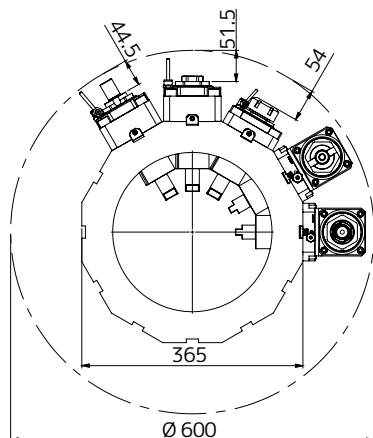
		
TH-CUT D55 SH32X3-5 TP H70 NK	TH-RAD D55 Q25-20 TP NK	TH-BRB D55 D25 H75 NK
-	-	-
06012200-R011	06012400-R011	06013000-R011

	
TH-BRB D55 D32 H75 NK	TH-AX D55 Q25 H84.5 NK
-	-
06013100-R011	06013500-R011

D
65

NAKAMURA TOME

TW20 / SC300 / WT300



➤ Main and secondary spindle
Mandrino principale e secondario
Cabezal principal y secundario
Hauptspindel / Gegenspindel
Mandrin principale et secondaire
Главный и дополнительный
шпиндель
主軸および第2の軸

② Hi-torque live tooling
Portautensile per alte asportazioni
Portaherramientas giratorio de alto par
Angetriebene Werkzeuge mit extrem hoher
Drehmomentenübertragung
Porte-outil pour couples importants
приводной инструмент с высоким
крутящим моментом
高トルクライブツール



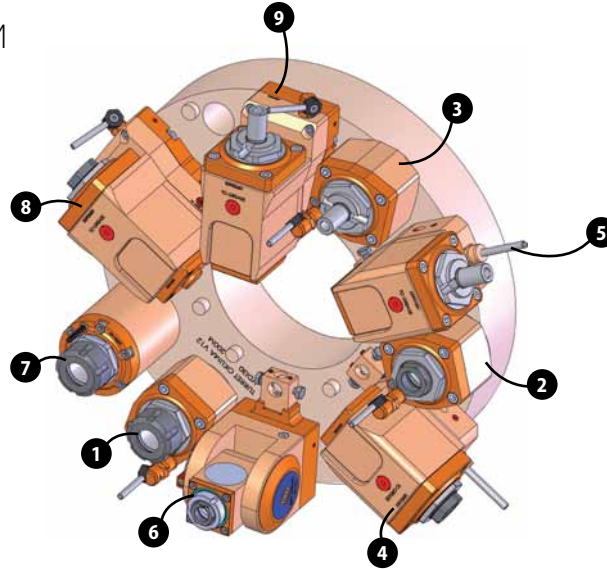
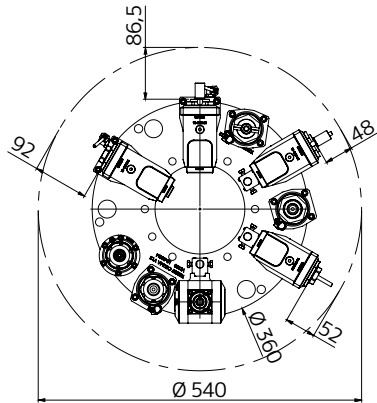
Operation	Lavorazione	Operación	Operation	Usinage	Обработка	操作	LT-S $r_1=r_2$	LT-S $r_1=r_2$
Collet	Pinza	Pinza	Spannzange	Pince	Цанг	コレット	ER32	ER32
Speed (rpm)	Velocità (giri / min)	Velocidad (rpm)	Drehzahl (U / Min.)	Vitesse	Скорость (об / мин)	速度	6000	6000
Torque (Nm)	Coppia (Nm)	Par (Nm)	Drehmoment (Nm)	Couple	Крутящий момент (Нм)	トルク	40	40
Ratio	Rapporto	Relación	Übersetzung	Rapport	Передаточное отношение	比率	1:1	1:1
H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	高さ	63.5	63.5
H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	高さ1	-	-
Tool length (mm)	Lungh. utensile (mm)	Long. herramienta (mm)	Werkzeuglänge (mm)	Longueur outil (mm)	Длина инструмента (мм)	ツール長さ	54	54
Coolant	Refrigerazione	Refrigerante	Kühlschmiermittel	Réfrigération	Подача сож	クーラント	●●	●
Part No.	Codice	Part. N°	Teile Nummer	Référence	Номер запчасти	部品番号	05012500	05012400

②		③		④		⑤	
LT-S ↓ $r_1=r_2$	LT-S ↓ $r_1=r_2$	LT-S ↓ $r_1=r_2$	LT-A → $r_1=r_2$	LT-A → $r_1=r_2$	LT-A → $r_1=r_2$	LT-A → $r_1=r_2$	LT-A → $r_1=r_2$
ER32-F	ER32-F	DIN 138-22	ER32-F	ER32-F	DIN 138-22		
6000	6000	6000	6000	6000	6000		
63	63	63	63	63	63		
1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1		
66	66	73	65	65	65		
-	-	-	38	38	38		
51.5	51.5	44.5	-	-	-		
●●	○	●●	●●	○	●●		
05012200	05012100	05012300	05013100	05013000	05013200		

VDI
30

OKUMA

ESL 6 M / ESL 8 II M
LB 10 M / LB 200 M / LB 1011 M
LR 10 M / LU 200 M



- Main spindle
- Mandrino principale
- Cabezal principal
- Hauptspindel
- Mandrin principale
- Главный шпиндель
- 主軸



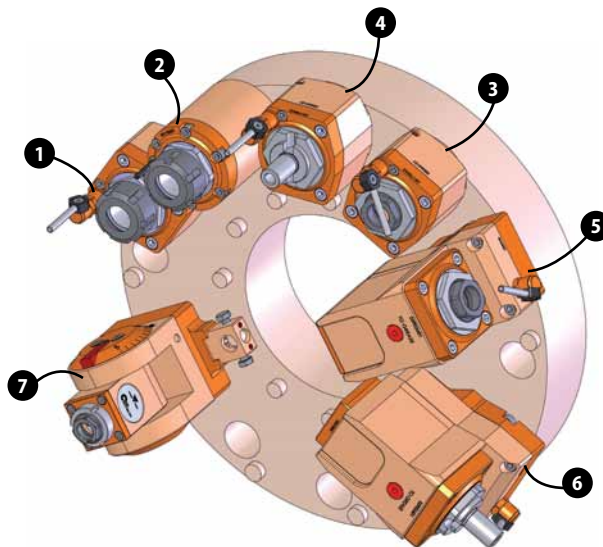
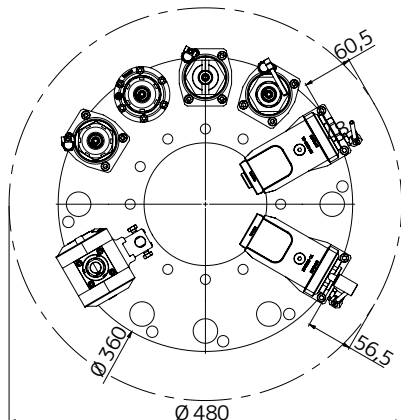
Operation	Lavorazione	Operación	Operation	Usinage	Обработка	操作	LT-S $\rightarrow r_1=r_2$	LT-S $\rightarrow r_1=r_2$
Collet	Pinza	Pinza	Spannzange	Pince	Цанг	コレット	ER25	ER25-F
Speed (rpm)	Velocità (giri / min)	Velocidad (rpm)	Drehzahl (U / Min.)	Vitesse	Скорость (об / мин)	速度	6000	6000
Torque (Nm)	Coppia (Nm)	Par (Nm)	Drehmoment (Nm)	Couple	Крутящий момент (Нм)	トルク	40	40
Ratio	Rapporto	Relación	Übersetzung	Rapport	Передаточное отношение	比率	1:1	1:1
H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	高さ	86	62.5
H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	高さ1	-	-
Tool length (mm)	Lungh. utensile (mm)	Long. herramienta (mm)	Werkzeuglänge (mm)	Longueur outil (mm)	Длина инструмента (mm)	ツール長さ	-	-
Coolant	Refrigerazione	Refrigerante	Kühlschmiermittel	Réfrigération	Подача сож	クーラント	●●	●●
Part No.	Codice	Part. N°	Teile Nummer	Référence	Номер запчасти	部品番号	05064100	05066100

LT-S $\rightarrow r_1=r_2$	LT-A $\downarrow r_1=r_2$	LT-A $\downarrow r_1=r_2$	LT-T $\rightarrow \downarrow r_1 \neq r_2$	LT-S $\rightarrow r_1=r_2$	LT-S $\rightarrow r_1=r_2$	LT-A OFS $\downarrow r_1=r_2$	LT-A OFS $\downarrow r_1=r_2$	LT-A OFS $\downarrow r_1=r_2$
DIN 138-16	ER25-F	DIN 138-16	ER16-F	ER25	ER25	ER25-F	ER25-F	DIN 138-16
6000	6000	6000	4000	6000	6000	6000	6000	6000
40	25	25	13	40	40	25	25	25
1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1
67	65	65	132	112	112	78	78	78
-	32.5	32.5	-	-	-	32.5	32.5	32.5
-	52	48	-	-	-	92	92	86.5
05064200	05064500	05064600	05065100	05265400	05265300	05265000	05265100	05265200

















VDI
30

OKUMA

GENOS L 200 - M
GENOS L 200E - M



Operation	Lavorazione	Operación	Operation	Usinage	Обработка	操作	LT-S → r ₁ =r ₂
Collet	Pinza	Pinza	Spannzange	Pince	Цанг	コレット	ER25
Speed (rpm)	Velocità (giri / min)	Velocidad (rpm)	Drehzahl (U / Min.)	Vitesse	Скорость (об / мин)	速度	6000
Torque (Nm)	Coppia (Nm)	Par (Nm)	Drehmoment (Nm)	Couple	Крутящий момент (Нм)	トルク	40
Ratio	Rapporto	Relación	Übersetzung	Rapport	Передаточное отношение	比率	1:1
H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	高さ	86
H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	高さ1	-
Tool length (mm)	Lungh. utensile (mm)	Long. herramienta (mm)	Werkzeuglänge (mm)	Longueur outil (mm)	Длина инструмента (mm)	ツール長さ	-
Coolant	Refrigerazione	Refrigerante	Kühlschmiermittel	Réfrigération	Подача сож	クーラント	●●
Part No.	Codice	Part. N°	Teile Nummer	Référence	Номер запчасти	部品番号	05064100

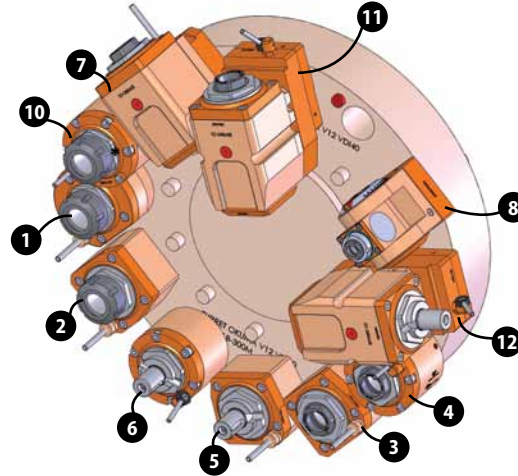
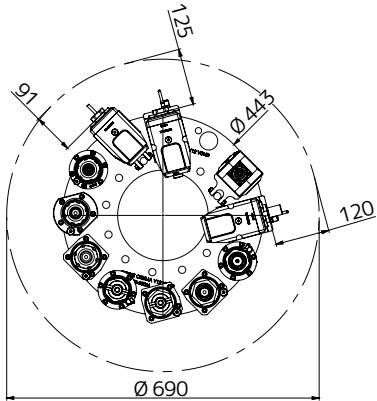
							
LT-S $\rightarrow r_1=r_2$	LT-S $\rightarrow r_1=r_2$	LT-S $\rightarrow r_1=r_2$	LT-S $\rightarrow r_1=r_2$	LT-A OFS $\downarrow r_1=r_2$	LT-A OFS $\downarrow r_1=r_2$	LT-A OFS $\downarrow r_1=r_2$	LT-T $\rightarrow \downarrow r_1 \neq r_2$
ER25	ER25	ER25-F	DIN 138-16	ER25-F	ER25-F	DIN 138-16	ER16-F
6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	4000
40	40	40	40	25	25	25	13
1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1
112	112	62.5	67	78	78	78	132
-	-	-	-	32.5	32.5	32.5	-
-	-	-	-	60.5	60.5	56.5	-
							
05265400	05265300	05066100	05064200	05265000	05265100	05265200	05065100

VDI
40

OKUMA

ESL 10
LB 15 M / LB 300 M / LB 300 MW (USA MARKET)
LB 1511 M / LU 15 M / LR 15 M / LU 300 M

- Main spindle
- Mandrino principale
- Cabezal principal
- Hauptspindel
- Mandrin principale
- Главный шпиндель
- 主軸



Operation	Lavorazione	Operación	Operation	Usinage	Обработка	操作	LT-S → r ₁ =r ₂	LT-S → r ₁ =r ₂
Collet	Pinza	Pinza	Spannzange	Pince	Цанг	コレット	ER32	ER32
Speed (rpm)	Velocità (giri / min)	Velocidad (rpm)	Drehzahl (U / Min.)	Vitesse	Скорость (об / мин)	速度	6000	6000
Torque (Nm)	Coppia (Nm)	Par (Nm)	Drehmoment (Nm)	Couple	Крутящий момент (Нм)	トルク	63	63
Ratio	Rapporto	Relación	Übersetzung	Rapport	Передаточное отношение	比率	1:1	1:1
H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	高さ	90	92
H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	高さ1	-	-
Tool length (mm)	Lungh. utensile (mm)	Long. herramienta (mm)	Werkzeuglänge (mm)	Longueur outil (mm)	Длина инструмента (мм)	ツール長さ	-	-
Coolant	Refrigerazione	Refrigerante	Kühlschmiermittel	Réfrigération	Подача сож	クーラント	●●	●●
Part No.	Codice	Part. N°	Teile Nummer	Référence	Номер запчасти	部品番号	05061000*	05060500*

3	4	5	6	7		
LT-S $\rightarrow r_1=r_2$	LT-S $\rightarrow r_1=r_2$	LT-S $\rightarrow r_1=r_2$	LT-S $\rightarrow r_1=r_2$	LT-S $\rightarrow r_1=r_2$	LT-A $\downarrow r_1=r_2$	LT-A $\downarrow r_1=r_2$
ER32-F	ER32-F	ER32-F	DIN 138-22	DIN 138-22	ER32-F	ER32-F
6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000
63	63	63	63	63	63	63
1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1
67	74	74	74	81	75	75
-	-	-	-	-	38	38
-	-	-	-	-	91	91
●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●
05061900*	05060200*	05060300*	05062000*	05060400*	05060000	05060100

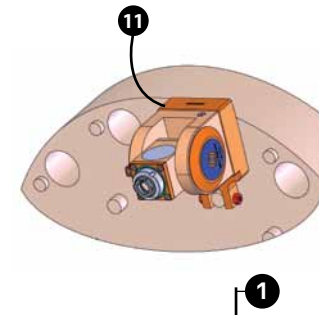
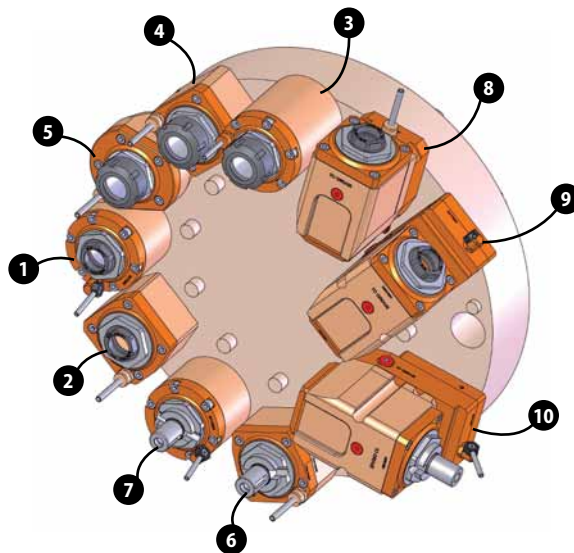
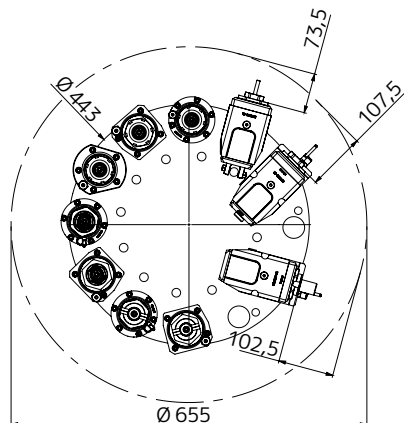
8	new	10 new	new	11 new	12 new	
LT-T $\rightarrow \downarrow r_1 \neq r_2$	LT-T $\rightarrow \downarrow r_1 \neq r_2$	LT-S $\rightarrow r_1=r_2$	LT-S $\rightarrow r_1=r_2$	LT-A OFS $\downarrow r_1=r_2$	LT-A OFS $\downarrow r_1=r_2$	LT-A OFS $\downarrow r_1=r_2$
ER16-F	ER20-F	ER32	ER32	ER32-F	ER32-F	DIN 138-22
4000	3000	6000	6000	6000	6000	6000
13	20	63	63	63	63	63
1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1
132	151	130	130	90	90	90
-	-	-	-	38	38	38
-	-	-	-	125	125	120
●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●
05063000	05063100	05266000	05266100	05266200	05266300	05266400

- * Only for: ESL 10 / LB 15 M / LB 300 MW (USA Market) / LB 1511 M / LU 15 M / LU 300 M
- * Solo per: ESL 10 / LB 15 M / LB 300 MW (USA Market) / LB 1511 M / LU 15 M / LU 300 M
- * Sólo para: ESL 10 / LB 15 M / LB 300 MW (USA Market) / LB 1511 M / LU 15 M / LU 300 M
- * Nur für: ESL 10 / LB 15 M / LB 300 MW (USA Market) / LB 1511 M / LU 15 M / LU 300 M
- * Seulement pour: ESL 10 / LB 15 M / LB 300 MW (USA Market) / LB 1511 M / LU 15 M / LU 300 M
- * Только для: ESL 10 / LB 15 M / LB 300 MW (рынок США) / LB 1511 M / LU 15 M / LU 25 M / LU 300 M
- * 下記向け: ESL 10 / LB 15 M / LB 300 MW (USA Market) / LB 1511 M / LU 15 M / LU 300 M

VDI
40

OKUMA

GENOS L 300 - M
GENOS L 300E - M



Operation	Lavorazione	Operación	Operation	Usinage	Обработка	操作	LT-S $\rightarrow r_1=r_2$	LT-S $\rightarrow r_1=r_2$
Collet	Pinza	Pinza	Spannzange	Pince	Цанг	コレット	ER32-F	ER32-F
Speed (rpm)	Velocità (giri / min)	Velocidad (rpm)	Drehzahl (U / Min.)	Vitesse	Скорость (об / мин)	速度	6000	6000
Torque (Nm)	Coppia (Nm)	Par (Nm)	Drehmoment (Nm)	Couple	Крутящий момент (Нм)	トルク	63	63
Ratio	Rapporto	Relación	Übersetzung	Rapport	Передаточное отношение	比率	1:1	1:1
H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	高さ	74	74
H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	高さ1	-	-
Tool length (mm)	Lungh. utensile (mm)	Long. herramienta (mm)	Werkzeuglänge (mm)	Longueur outil (mm)	Длина инструмента (мм)	ツール長さ	-	-
Coolant	Refrigerazione	Refrigerante	Kühlschmiermittel	Réfrigération	Подача сож	クーラント	●●	●
Part No.	Codice	Part. N°	Teile Nummer	Référence	Номер запчасти	部品番号	05060200	05060300

LT-S $\rightarrow r_1=r_2$	LT-S $\rightarrow r_1=r_2$	LT-S $\rightarrow r_1=r_2$	LT-S $\rightarrow r_1=r_2$	LT-S $\rightarrow r_1=r_2$	LT-S $\rightarrow r_1=r_2$
ER32-F	ER32	ER32	ER32	ER32	DIN 138-22
6000	6000	6000	6000	6000	6000
63	63	63	63	63	63
1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1
67	130	130	92	90	74
-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-
05061900	05266000	05266100	05060500	05061000	05062000

LT-A $\downarrow r_1=r_2$	LT-A $\downarrow r_1=r_2$	LT-A OFS $\downarrow r_1=r_2$	LT-A OFS $\downarrow r_1=r_2$
ER32-F	ER32-F	ER32-F	ER32-F
6000	6000	6000	6000
63	63	63	63
1:1	1:1	1:1	1:1
75	75	90	90
38	38	38	38
91	91	107.5	107.5
05060000	05060100	05266200	05266300

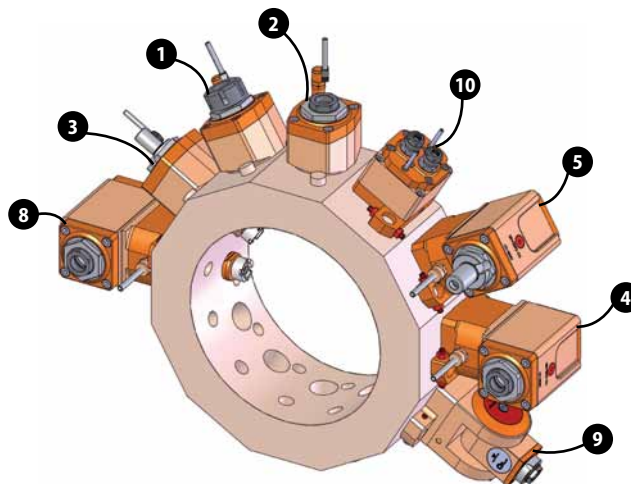
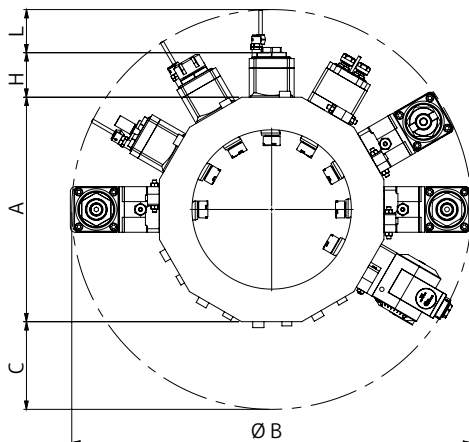
LT-A OFS $\downarrow r_1=r_2$	LT-T $\rightarrow \downarrow r_1 \neq r_2$
DIN 138-22	ER16-F
6000	4000
63	13
1:1	1:1
90	132
38	-
102.5	-
05266400	05063000

LT-T $\rightarrow \downarrow r_1 \neq r_2$
ER20-F
3000
20
1:1
151
-
-
05063100

VDI
30

OKUMA

LT 10 M / LT 200 M / LT 200 MY



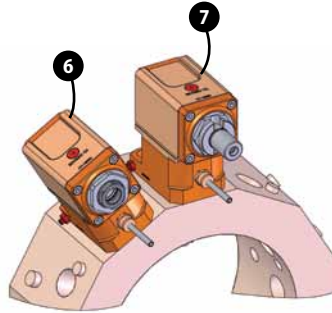
- Main spindle
- Mandrino principale
- Cabezal principal
- Hauptspindel
- Mandrin principale
- Главный шпиндель
- 主軸

Tool length $L=C-H$

Machine	A	ØB	C
LT 10 M	300	570	135
LT 200 M / LT 200 MY	320	610	145

Operation	Lavorazione	Operación	Operation	Usinage	Обработка	操作	LT-S $r_1=r_2$
Collet	Pinza	Pinza	Spannzange	Pince	Цанг	コレット	ER25
Speed (rpm)	Velocità (giri / min)	Velocidad (rpm)	Drehzahl (U / Min.)	Vitesse	Скорость (об / мин)	速度	6000
Torque (Nm)	Coppia (Nm)	Par (Nm)	Drehmoment (Nm)	Couple	Крутящий момент (Нм)	トルク	40
Ratio	Rapporto	Relación	Übersetzung	Rapport	Передаточное отношение	比率	1:1
H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (мм)	高さ	85.5
H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (мм)	高さ1	-
Tool length (mm)	Lungh. utensile (mm)	Long. herramienta (mm)	Werkzeuglänge (mm)	Longueur outil (mm)	Длина инструмента (мм)	ツール長さ	L
Coolant	Refrigerazione	Refrigerante	Kühlschmiermittel	Réfrigération	Подача сож	クーラント	●●
Part No.	Codice	Part. N°	Teile Nummer	Référence	Номер запчасти	部品番号	05064100

▶ Secondary spindle
 Mandrino secondario
 Cabezal secundario
 Gegenspindel
 Mandrin secondaire
 Дополнительный
 шпиндель
 第2主軸



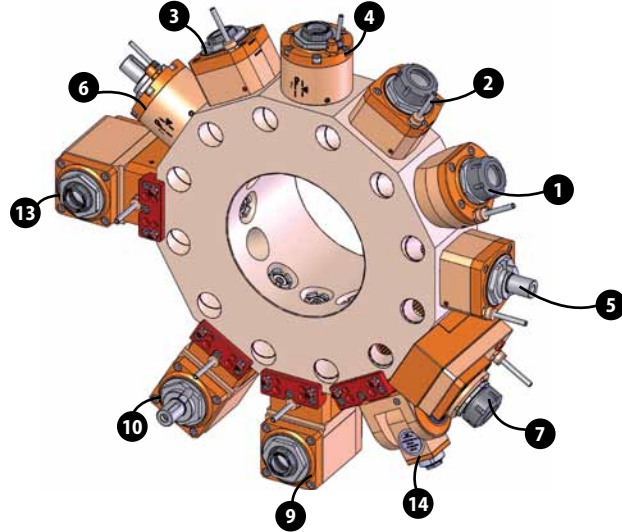
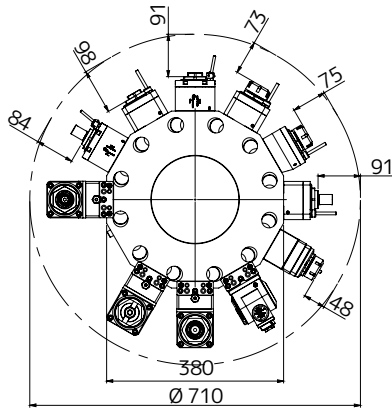
2	3
LT-S $\downarrow r_1=r_2$	LT-S $\downarrow r_1=r_2$
ER25-F	DIN 138-16
6000	6000
40	40
1:1	1:1
63.5	67
-	-
L	L
●●	●●
05066100	05064200

4 <small>new</small>	5	6	7	8	9	10 <small>new</small>		
LT-A $\rightarrow r_1=r_2$	LT-A $\rightarrow r_1=r_2$	LT-A $\rightarrow r_1=r_2$	LT-A $\rightarrow r_1=r_2$	LT-A $\rightarrow r_1=r_2$	LT-A DBL $\rightarrow r_1=r_2 \neq r_3$	LT-T $\rightarrow \downarrow r_1 \neq r_2$	LT-S2 OFS25 $\downarrow r_1 \neq r_2 \neq r_3$	LT-S2 OFS30 $\downarrow r_1 \neq r_2 \neq r_3$
ER25-F	ER25-F	DIN 138-22	ER25-F	DIN 138-22	ER25-F	ER16-F	ER11	ER11
6000	6000	6000	6000	6000	6000	4000	6000	6000
40	40	40	40	40	40	13	10	10
1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1
90	100	90	90	90	90	132	85	85
32.5	32.5	32.5	32.5	32.5	37	-	-	-
L	L	L	L	L	L	L	L	L
●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●
05066700	05066200	05066800	05066500	05066600	05067000	05067600	05067300	05067400

VDI
40

OKUMA

LT 15 MY / LB 300 MW - MYW /
LT 300 M - MY /
MACHTURN 250

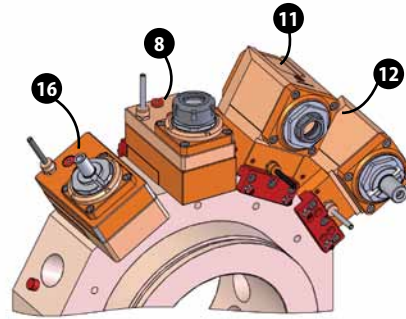
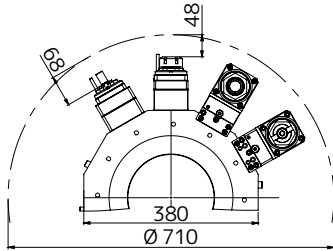


- Main spindle
- Mandrino principale
- Cabezal principal
- Hauptspindel
- Mandrin principale
- Главный шпиндель
- 主軸

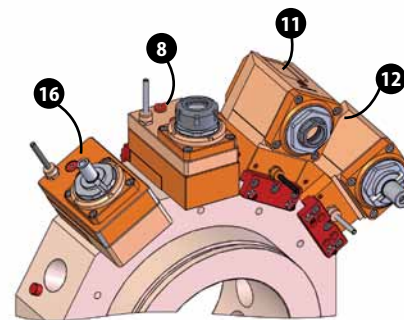
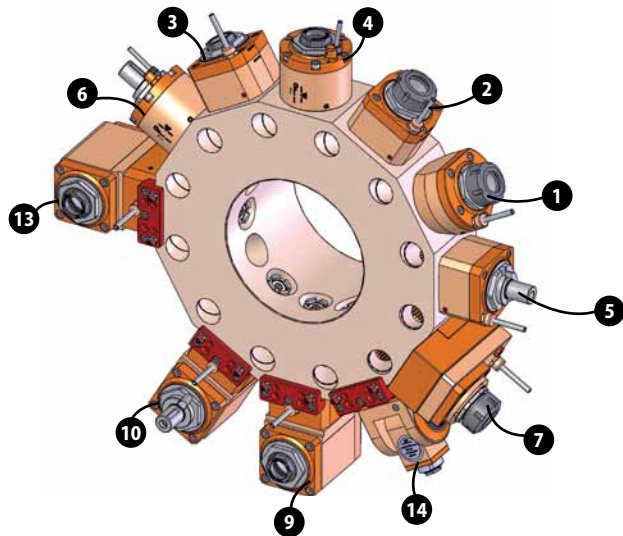


Operation	Lavorazione	Operación	Operation	Usinage	Обработка	操作	LT-S $r_1=r_2$	LT-S $r_1=r_2$
Collet	Pinza	Pinza	Spannzange	Pince	Цанг	コレット	ER32	ER32
Speed (rpm)	Velocità (giri / min)	Velocidad (rpm)	Drehzahl (U / Min.)	Vitesse	Скорость (об / мин)	速度	6000	6000
Torque (Nm)	Coppia (Nm)	Par (Nm)	Drehmoment (Nm)	Couple	Крутящий момент (Нм)	トルク	63	63
Ratio	Rapporto	Relación	Übersetzung	Rapport	Передаточное отношение	比率	1:1	1:1
H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	高さ	90	92
H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	高さ1	-	-
Tool length (mm)	Lungh. utensile (mm)	Long. herramienta (mm)	Werkzeuglänge (mm)	Longueur outil (mm)	Длина инструмента (мм)	ツール長さ	75	73
Coolant	Refrigerazione	Refrigerante	Kühlschmiermittel	Réfrigération	Подача сож	クーラント	●●	●●
Part No.	Codice	Part. N°	Teile Nummer	Référence	Номер запчасти	部品番号	05061000	05060500

- Secondary spindle
- Mandrino secondario
- Cabezal secundario
- Gegenspindel
- Mandrin secondaire
- Дополнительный шпиндель
- 第2主軸



3	4	5	6	7	8	9		
LT-S \downarrow $r_1=r_2$	LT-S \downarrow $r_1=r_2$	LT-S \downarrow $r_1=r_2$	LT-S \downarrow $r_1=r_2$	LT-S \downarrow $r_1=r_2$	LT-S OFS50 \downarrow $r_1 \neq r_2$	LT-S OFS50 \downarrow $r_1 \neq r_2$	LT-A \rightarrow $r_1=r_2$	LT-A \rightarrow $r_1=r_2$
ER32-F	ER32-F	ER32-F	DIN 138-22	DIN 138-22	ER32	ER32	ER32-F	ER32-F
6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000
63	63	63	63	63	63	63	63	63
1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1
74	74	74	74	81	117	117	90	90
-	-	-	-	-	-	-	38	38
98	91	91	91	84	48	48	-	-
●●	●●	●	●●	●●	●●	●●	●●	●
05061900	05060200	05060300	05062000	05060400	05063400	05061700	05061100	05063500



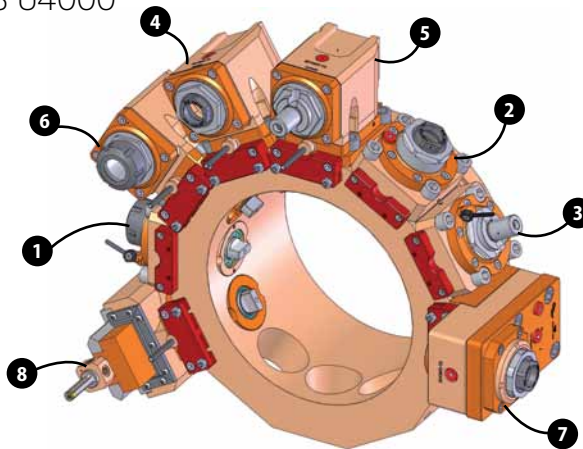
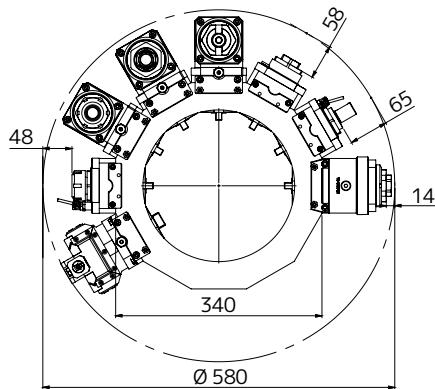
Operation	Lavorazione	Operación	Operation	Usinage	Обработка	操作	LT-A $\rightarrow r_1=r_2$
Collet	Pinza	Pinza	Spannzange	Pince	Цанг	コレット	DIN 138-22
Speed (rpm)	Velocità (giri / min)	Velocidad (rpm)	Drehzahl (U / Min.)	Vitesse	Скорость (об / мин)	速度	6000
Torque (Nm)	Coppia (Nm)	Par (Nm)	Drehmoment (Nm)	Couple	Крутящий момент (Нм)	トルク	63
Ratio	Rapporto	Relación	Übersetzung	Rapport	Передаточное отношение	比率	1:1
H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	高さ	90
H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	高さ1	38
Tool length (mm)	Lungh. utensile (mm)	Long. herramienta (mm)	Werkzeuglänge (mm)	Longueur outil (mm)	Длина инструмента (мм)	ツール長さ	-
Coolant	Refrigerazione	Refrigerante	Kühlschmiermittel	Réfrigération	Подача сож	クーラント	●●
Part No.	Codice	Part. N°	Teile Nummer	Référence	Номер запчасти	部品番号	05062200

11		12		13		14		16 <small>new</small>	
LT-A → $r_1=r_2$	LT-A → $r_1=r_2$	LT-A → $r_1=r_2$	LT-A DBL → $r_1=r_2 \neq r_3$	LT-T → ↓ $r_1 \neq r_2$	LT-T → ↓ $r_1 \neq r_2$	LT-S OFS51 ↓ $r_1 \neq r_2$			
ER32-F	ER32-F	DIN 138-22	ER32-F	ER16-F	ER20-F	DIN 138-16			
6000	6000	6000	6000	4000	3000	in 4000 / out 2000			
63	63	63	63	13	20	in 60 / out 120			
1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	2:1			
90	90	90	90	132	151	124			
38	38	38	37.5	-	-	-			
-	-	-	-	-	-	68			
05061200	05063600	05062100	05061800	05063900	05064000	05061600			

D
60

OKUMA

LB 2000 EX / LB 2500 EX / LB 3000 EX
LU 3000 EX
MULTUS U3000 / MULTUS U4000



- Main and secondary spindle
Mandrino principale e secondario
Cabezal principal y secundario
Hauptspindel / Gegenspindel
Mandrin principale et secondaire
Главный и дополнительный
шпиндель
主軸および第2の軸

Operation	Lavorazione	Operación	Operation	Usinage	Обработка	操作	LT-S $r_1=r_2$	LT-S $r_1=r_2$
Collet	Pinza	Pinza	Spannzange	Pince	Цанг	コレット	ER32	ER32
Speed (rpm)	Velocità (giri / min)	Velocidad (rpm)	Drehzahl (U / Min.)	Vitesse	Скорость (об / мин)	速度	6000	6000
Torque (Nm)	Coppia (Nm)	Par (Nm)	Drehmoment (Nm)	Couple	Крутящий момент (Нм)	トルク	40	40
Ratio	Rapporto	Relación	Übersetzung	Rapport	Передаточное отношение	比率	1:1	1:1
H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	高さ	72	72
H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	高さ1	-	-
Tool length (mm)	Lungh. utensile (mm)	Long. herramienta (mm)	Werkzeuglänge (mm)	Longueur outil (mm)	Длина инструмента (мм)	ツール長さ	48	48
Coolant	Refrigerazione	Refrigerante	Kühlschmiermittel	Réfrigération	Подача сож	クーラント	●●	●
Part No.	Codice	Part. N°	Teile Nummer	Référence	Номер запчасти	部品番号	05067900	05068000

8 new

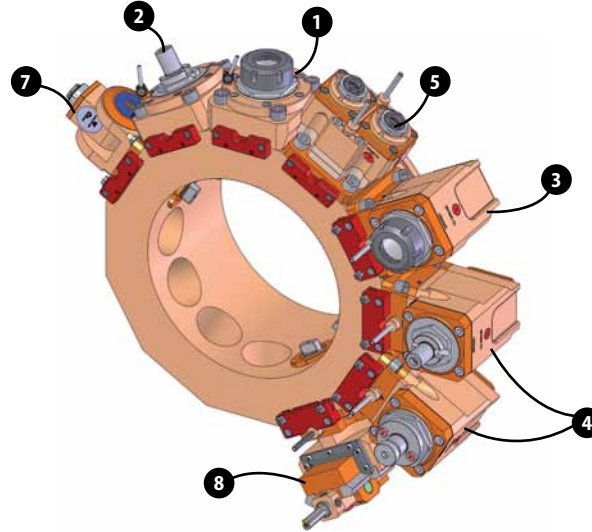
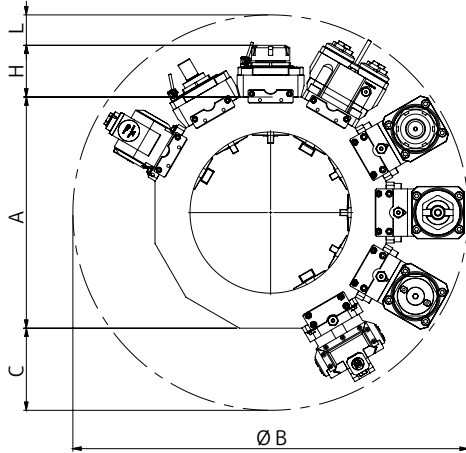
Operation	Lavorazione	Operación	Operation	Usinage	Обработка	操作	LT-A ST →
Ø Tool (mm)	Ø Utensile (mm)	Ø Herramienta (mm)	Ø Werkzeug (mm)	Diamètre outil (mm)	Ø Инструмента (мм)	工具径 (φ)	12
Speed (rpm)	Velocità (giri/min)	Velocidad (rpm)	Drehzahl (U/Min.)	Vitesse (rpm)	Скорость (об/мин)	速度	700
Torque (Nm)	Coppia (Nm)	Par (Nm)	Drehmoment (Nm)	Couple (Nm)	Крутящий момент (Нм)	トルク	17.5
Feed pushing (N)	Spinta avanz. (N)	Empuje herramienta (N)	Versorgungsdruck (N)	Force de Poussée (N)	Рабочий ход (N)	切り込み	1000
Stroke (mm)	Corsa (mm)	Carrera (mm)	Hub (mm)	Course (mm)	Ход (мм)	ストローク	35
Wrk stroke (mm)	Corsa utile (mm)	Carrera de trabajo (mm)	Arbeitshub (mm)	Course utile (mm)	Рабочее перемещение (мм)	有効ストローク	30
H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (мм)	高さ	100
Y axis adjust. (mm)	Regolaz. asse Y (mm)	Ajuste eje Y (mm)	Einstell. der Y-achse (mm)	Régulation axe Y (mm)	Перемещение по оси Y (мм)	Y軸調整	-
Part No.	Codice	Part. N°	Teile Nummer	Référence	Номер запчасти	部品番号	05067700

2	3	4	5	6	7			
LT-S ↓ r ₁ =r ₂	LT-S ↓ r ₁ =r ₂	LT-S ↓ r ₁ =r ₂	LT-A → r ₁ =r ₂	LT-A → r ₁ =r ₂	LT-A → r ₁ =r ₂	LT-A → r ₁ =r ₂	LT-A → r ₁ =r ₂	LT-S OFS76 ↓ r ₁ =r ₂
ER32-F	ER32-F	DIN 138-22	ER32-F	ER32-F	DIN 138-22	ER32	ER32	ER32-F
6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000
63	63	63	63	63	63	63	63	63
1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1
62	62	55	70	70	70	70	70	106
-	-	-	38	38	38	38	38	-
58	58	65	-	-	-	-	-	14
●	●●	●●	●●	○	●●	●●	○	○
05068200	05068100	05068500	05068300	05068400	05068600	05068700	05068800	05067800

D
60

OKUMA

LB 4000 EX (MY) / LB 4000 EX (M)



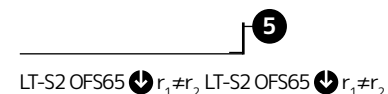
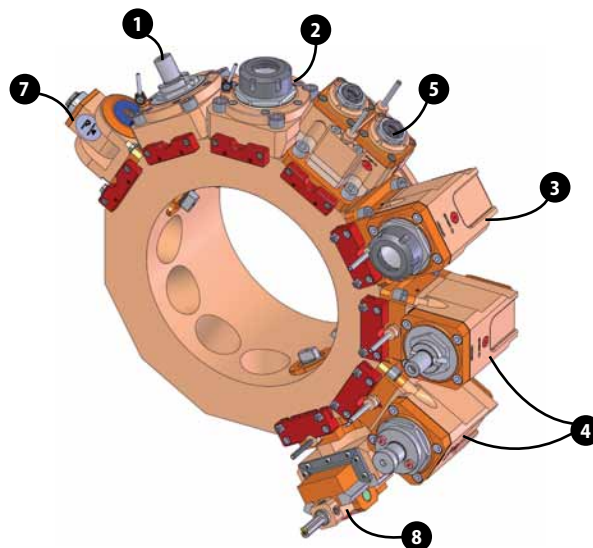
- Main and secondary spindle
Mandrino principale e secondario
Cabezal principal y secundario
Hauptspindel / Gegenspindel
Mandrin principale et secondaire
Главный и дополнительный
шпиндель
主軸および第2の軸

Tool length L=C-H

Machine	A	ØB	C
LB 4000 EX (MY)	380	650	135
LB 4000 EX (M)	380	710	165

Operation	Lavorazione	Operación	Operation	Usinage	Обработка	操作	LT-S $r_1=r_2$	LT-S $r_1=r_2$
Collet	Pinza	Pinza	Spannzange	Pince	Цанг	コレット	ER40	ER40
Speed (rpm)	Velocità (giri / min)	Velocidad (rpm)	Drehzahl (U / Min.)	Vitesse	Скорость (об / мин)	速度	6000	6000
Torque (Nm)	Coppia (Nm)	Par (Nm)	Drehmoment (Nm)	Couple	Крутящий момент (Нм)	トルク	100	100
Ratio	Rapporto	Relación	Übersetzung	Rapport	Передаточное отношение	比率	1:1	1:1
H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	高さ	85	85
H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	高さ1	-	-
Tool length (mm)	Lungh. utensile (mm)	Long. herramienta (mm)	Werkzeuglänge (mm)	Longueur outil (mm)	Длина инструмента (мм)	ツール長さ	L	L
Coolant	Refrigerazione	Refrigerante	Kühlschmiermittel	Réfrigération	Подача сож	クーラント	●●	●
Part No.	Codice	Part. N°	Teile Nummer	Référence	Номер запчасти	部品番号	05069100	05069000

2		3 new			4		
LT-S \downarrow $r_1=r_2$	LT-S \downarrow $r_1=r_2$	LT-A \rightarrow $r_1=r_2$	LT-A \rightarrow $r_1=r_2$	LT-A \rightarrow $r_1=r_2$	LT-A \rightarrow $r_1=r_2$	LT-A \rightarrow $r_1=r_2$	LT-A \rightarrow $r_1=r_2$
DIN 138-22	FRES D 1.00"	ER40	ER40	ER40	DIN 138-22	DIN 138-27	FRES D 1.00"
6000	6000	6000	6000	in 6000 / out 3000	6000	6000	6000
100	100	100	100	in 80 / out 160	100	100	100
1:1	1:1	1:1	1:1	2:1	1:1	1:1	1:1
65	65	85	85	85	85	85	85
-	-	43	43	43	43	43	43
L	L	L	L	L	L	L	L
05069200	05069700	05069300	05069400	05264000	05069800	05069500	05069600



Operation	Lavorazione	Operación	Operation	Usinage	Обработка	操作	LT-S2 OFS65 ↓ r ₁ ≠r ₂	LT-S2 OFS65 ↓ r ₁ ≠r ₂
Collet	Pinza	Pinza	Spannzange	Pince	Цанг	コレット	ER20-F	ER20-F
Speed (rpm)	Velocità (giri / min)	Velocidad (rpm)	Drehzahl (U / Min.)	Vitesse	Скорость (об / мин)	速度	6000	in 6000 / out 12000
Torque (Nm)	Coppia (Nm)	Par (Nm)	Drehmoment (Nm)	Couple	Крутящий момент (Нм)	トルク	38	in 38 / out 16
Ratio	Rapporto	Relación	Übersetzung	Rapport	Передаточное отношение	比率	1:1	1:2
H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	高さ	105	105
H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	高さ1	-	-
Tool length (mm)	Lungh. utensile (mm)	Long. herramienta (mm)	Werkzeuglänge (mm)	Longueur outil (mm)	Длина инструмента (мм)	ツール長さ	L	L
Coolant	Refrigerazione	Refrigerante	Kühlschmiermittel	Réfrigération	Подача сож	クーラント	●●	●●
Part No.	Codice	Part. N°	Teile Nummer	Référence	Номер запчасти	部品番号	05065600	05065500

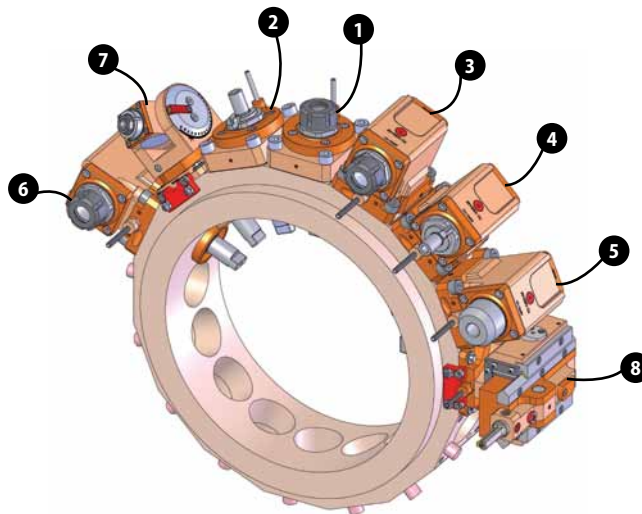
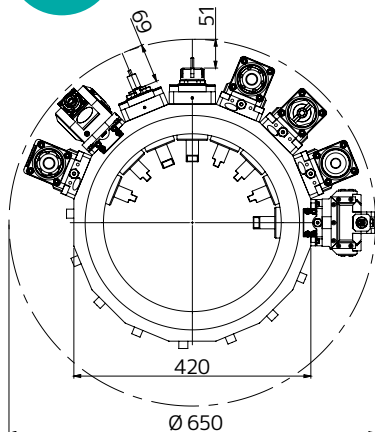
Operation	Lavorazione	Operación	Operation	Usinage	Обработка	操作	LT-A ST
Ø Tool (mm)	Ø Utensile (mm)	Ø Herramienta (mm)	Ø Werkzeug (mm)	Diamètre outil (mm)	Ø Инструмента (мм)	工具径 (φ)	12
Speed (rpm)	Velocità (giri/min)	Velocidad (rpm)	Drehzahl (U/Min.)	Vitesse (rpm)	Скорость (об/мин)	速度	700
Torque (Nm)	Coppia (Nm)	Par (Nm)	Drehmoment (Nm)	Couple (Nm)	Крутящий момент (Нм)	トルク	17.5
Feed pushing (N)	Spinta avanz. (N)	Empuje herramienta (N)	Versorgungsdruck (N)	Force de Poussée (N)	Рабочий ход (N)	切り込み	1000
Stroke (mm)	Corsa (mm)	Carrera (mm)	Hub (mm)	Course (mm)	Ход (мм)	ストローク	35
Wrk stroke (mm)	Corsa utile (mm)	Carrera de trabajo (mm)	Harbeitshub (mm)	Course utile (mm)	Рабочее перемещение (мм)	有効ストローク	30
H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (мм)	高さ	97
Y axis adjust. (mm)	Regolaz. asse Y (mm)	Ajuste eje Y (mm)	Einstell. der Y-achse (mm)	Régulation axe Y (mm)	Перемещение по оси Y (мм)	Y軸調整	-
Part No.	Codice	Part. Nº	Teile Nummer	Référence	Номер запчасти	部品番号	05069900

LT-T $r_1 \neq r_2$	LT-T $r_1 \neq r_2$	LT-T $r_1 \neq r_2$
ER16-F	ER20-F	ER25
4000	3000	3000
13	20	20
1:1	1:1	1:1
196	151	165
-	-	-
L	L	L
05066000	05065900	05065800

D
55.4
NEW!

OKUMA

LT 2000 EX



- Main and secondary spindle
Mandrino principale e secondario
Cabezal principal y secundario
Hauptspindel / Gegenspindel
Mandrin principale et secondaire
Главный и дополнительный
шпиндель
主軸および第2の軸

new 1 new

Operation	Lavorazione	Operación	Operation	Usinage	Обработка	操作	LT-S $r_1=r_2$	LT-S $r_1=r_2$
Collet	Pinza	Pinza	Spannzange	Pince	Цанг	コレット	ER25	ER25
Speed (rpm)	Velocità (giri / min)	Velocidad (rpm)	Drehzahl (U / Min.)	Vitesse	Скорость (об / мин)	速度	6000	6000
Torque (Nm)	Coppia (Nm)	Par (Nm)	Drehmoment (Nm)	Couple	Крутящий момент (Нм)	トルク	40	40
Ratio	Rapporto	Relación	Übersetzung	Rapport	Передаточное отношение	比率	1:1	1:1
H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	高さ	64	64
H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	高さ1	-	-
Tool length (mm)	Lungh. utensile (mm)	Long. herramienta (mm)	Werkzeuglänge (mm)	Longueur outil (mm)	Длина инструмента (мм)	ツール長さ	51	51
Coolant	Refrigerazione	Refrigerante	Kühlschmiermittel	Réfrigération	Подача сож	クーラント	●●	●
Part No.	Codice	Part. N°	Teile Nummer	Référence	Номер запчасти	部品番号	05262100	05262200

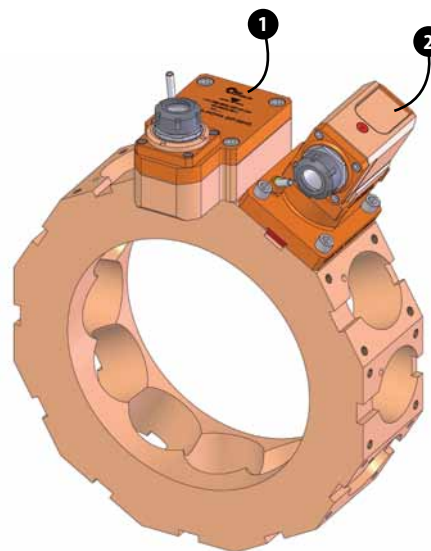
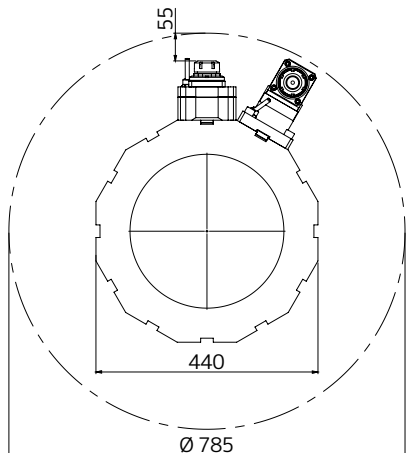
Operation	Lavorazione	Operación	Operation	Usinage	Обработка	操作	LT-A ST
Ø Tool (mm)	Ø Utensile (mm)	Ø Herramienta (mm)	Ø Werkzeug (mm)	Diamètre outil (mm)	Ø Инструмента (мм)	工具径 (φ)	12
Speed (rpm)	Velocità (giri/min)	Velocidad (rpm)	Drehzahl (U/Min.)	Vitesse (rpm)	Скорость (об/мин)	速度	700
Torque (Nm)	Coppia (Nm)	Par (Nm)	Drehmoment (Nm)	Couple (Nm)	Крутящий момент (Нм)	トルク	17.5
Feed pushing (N)	Spinta avanz. (N)	Empuje herramienta (N)	Versorgungsdruck (N)	Force de Poussée (N)	Рабочий ход (N)	切り込み	1000
Stroke (mm)	Corsa (mm)	Carrera (mm)	Hub (mm)	Course (mm)	Ход (мм)	ストローク	35
Wrk stroke (mm)	Corsa utile (mm)	Carrera de trabajo (mm)	Hubarbeitshub (mm)	Course utile (mm)	Рабочее перемещение (мм)	有効ストローク	30
H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (мм)	高さ	90
Y axis adjust. (mm)	Regolaz. asse Y (mm)	Ajuste eje Y (mm)	Einstell. der Y-achse (mm)	Régulation axe Y (mm)	Перемещение по оси Y (мм)	Y軸調整	-
Part No.	Codice	Part. N°	Teile Nummer	Référence	Номер запчасти	部品番号	05263100

LT-S $r_1=r_2$	LT-A $r_1=r_2$	LT-A $r_1=r_2$	LT-A $r_1=r_2$	LT-A $r_1=r_2$	LT-A $r_1=r_2$	LT-A DBL $r_1=r_2 \neq r_3$	LT-T $r_1 \neq r_2$
DIN 138-16	ER25	ER25	DIN 138-16	WLD12	WLD16	ER25	ER16-F
6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	4000
40	40	40	40	40	40	40	13
1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1
46	65	65	65	65	65	65	132
-	32.5	32.5	32.5	32.5	32.5	37	-
69	-	-	-	-	-	-	-
05262300	05262500	05262400	05262600	05262700	05262800	05262900	05263000

D
88

OKUMA - HOWA

2SP 35HG



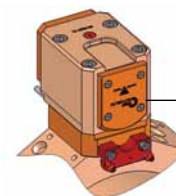
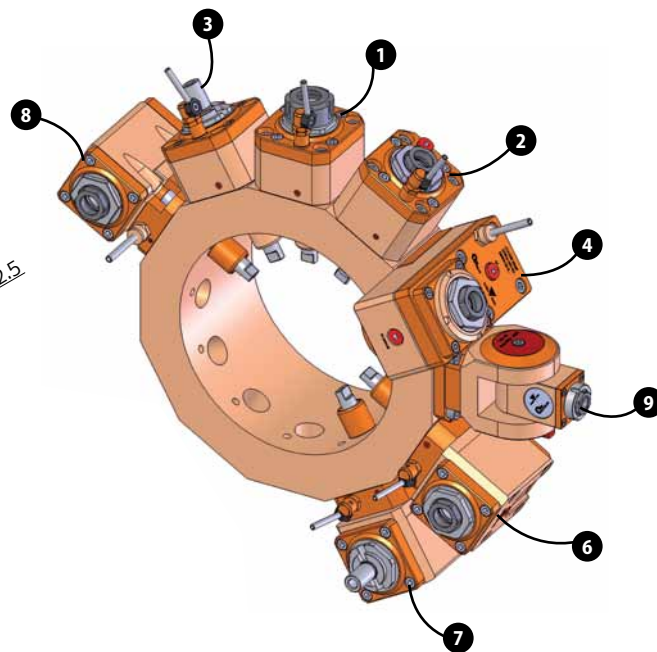
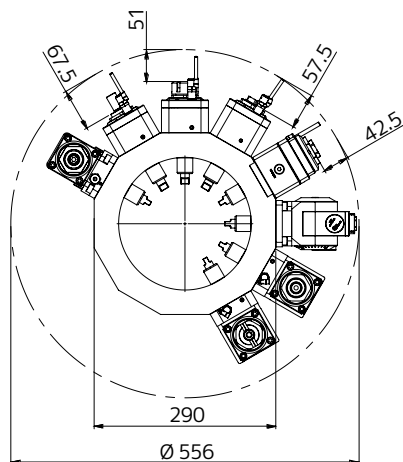
- Main spindle
- Mandrino principale
- Cabezal principal
- Hauptspindel
- Mandrin principale
- Главный шпиндель
- 主軸

Operation	Lavorazione	Operación	Operation	Usinage	Обработка	操作	LT-S OFS100	LT-A
Collet	Pinza	Pinza	Spannzange	Pince	Цанг	コレット	ER32	ER32
Speed (rpm)	Velocità (giri / min)	Velocidad (rpm)	Drehzahl (U / Min.)	Vitesse	Скорость (об / мин)	速度	6000	6000
Torque (Nm)	Coppia (Nm)	Par (Nm)	Drehmoment (Nm)	Couple	Крутящий момент (Нм)	トルク	63	63
Ratio	Rapporto	Relación	Übersetzung	Rapport	Передаточное отношение	比率	1:1	1:1
H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	高さ	117.5	120
H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	高さ1	-	37
Tool length (mm)	Lungh. utensile (mm)	Long. herramienta (mm)	Werkzeuglänge (mm)	Longueur outil (mm)	Длина инструмента (мм)	ツール長さ	55	-
Coolant	Refrigerazione	Refrigerante	Kühlschmiermittel	Réfrigération	Подача сож	クーラント	●●	●●
Part No.	Codice	Part. N°	Teile Nummer	Référence	Номер запчасти	部品番号	05140000	05140100

D
25

ROMI

E 280



- Main and secondary spindle
Mandrino principale e secondario
Cabezal principal y secundario
Hauptspindel / Gegenspindel
Mandrin principale et secondaire
Главный и дополнительный
шпиндель
主軸および第2の軸

Optional:
Adjustment plate kit
Kit staffa di registrazione
Kit placa de ajuste
Kit Einstellungsbugel
Kit fixation de réglage
Установочный комплект
プレートキット調整
Part n° 60905030

Operation	Lavorazione	Operación	Operation	Usinage	Обработка	操作	LT-S \downarrow $r_1=r_2$
Collet	Pinza	Pinza	Spannzange	Pince	Цанг	コレット	ER25
Speed (rpm)	Velocità (giri / min)	Velocidad (rpm)	Drehzahl (U / Min.)	Vitesse	Скорость (об / мин)	速度	6000
Torque (Nm)	Coppia (Nm)	Par (Nm)	Drehmoment (Nm)	Couple	Крутящий момент (Нм)	トルク	40
Ratio	Rapporto	Relación	Übersetzung	Rapport	Передаточное отношение	比率	1:1
H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	高さ	82
H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	高さ1	-
Tool length (mm)	Lungh. utensile (mm)	Long. herramienta (mm)	Werkzeuglänge (mm)	Longueur outil (mm)	Длина инструмента (мм)	ツール長さ	51
Coolant	Refrigerazione	Refrigerante	Kühlschmiermittel	Réfrigération	Подача сож	クーラント	●●
Part No.	Codice	Part. N°	Teile Nummer	Référence	Номер запчасти	部品番号	05090000

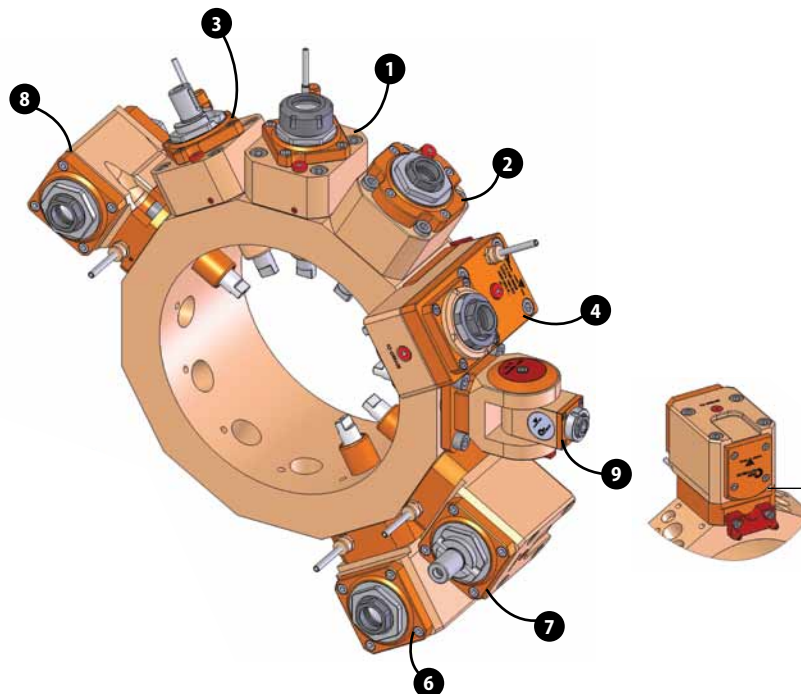
②		③		④	
LT-S $\downarrow r_1=r_2$	LT-S $\downarrow r_1=r_2$	LT-S $\downarrow r_1=r_2$	LT-S OFS76 $\downarrow r_1=r_2$	LT-S OFS76 $\downarrow r_1=r_2$	LT-S OFS76 $\downarrow r_1=r_2$
ER25-F	ER25-F	DIN 138-16	ER25-F	ER25-F	ER20-F
6000	6000	6000	6000	6000	in 5000 / out 15000
40	40	40	40	40	in 40 / out 12
1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:3
74	74	65.5	90.5	90.5	91.5
-	-	-	-	-	-
57.5	57.5	67.5	42.5	42.5	41.5
05095300	05095200	05090100	05095100	05090600	05095000

⑥		⑦		⑧		⑨	
LT-A $\rightarrow r_1=r_2$	LT-A $\rightarrow r_1=r_2$	LT-A $\rightarrow r_1=r_2$	LT-A DBL $\rightarrow r_1=r_2 \neq r_3$	LT-T $\rightarrow \downarrow r_1 \neq r_2$			
ER25-F	ER25-F	DIN 138-16	ER25-F	ER16-F			
6000	6000	6000	6000	4000			
25	25	25	40	13			
1:1	1:1	1:1	1:1	1:1			
60	60	60	60	132			
32.5	32.5	32.5	34	-			
-	-	-	-	-			
05090200	05090400	05090300	05090500	05095400			

D
30

ROMI

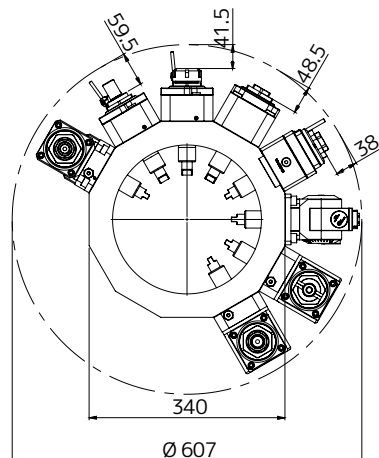
E 320



- Main and secondary spindle
Mandrino principale e secondario
Cabezal principal y secundario
Hauptspindel / Gegenspindel
Mandrin principale et secondaire
Главный и дополнительный
шпиндель
主軸および第2の軸

Optional:
Adjustment plate kit
Kit staffa di registrazione
Kit placa de ajuste
Kit Einstellungsbugel
Kit fixation de réglage
Установочный комплект
プレートキット調整

Part n° 60905030



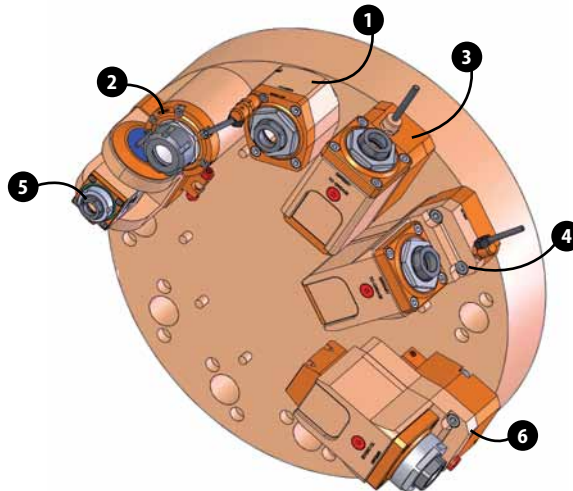
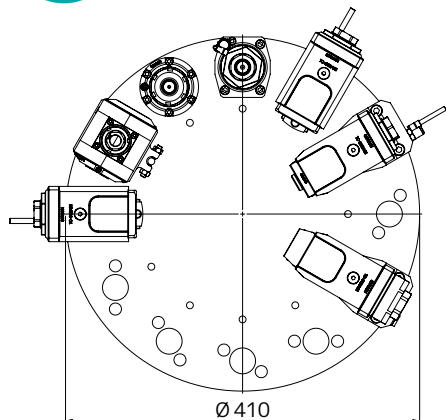
Operation	Lavorazione	Operación	Operation	Usinage	Обработка	操作	LT-S \downarrow $r_1=r_2$	LT-S \downarrow $r_1=r_2$
Collet	Pinza	Pinza	Spannzange	Pince	Цанг	コレット	ER32	ER32-F
Speed (rpm)	Velocità (giri / min)	Velocidad (rpm)	Drehzahl (U / Min.)	Vitesse	Скорость (об / мин)	速度	6000	6000
Torque (Nm)	Coppia (Nm)	Par (Nm)	Drehmoment (Nm)	Couple	Крутящий момент (Нм)	トルク	63	63
Ratio	Rapporto	Relación	Übersetzung	Rapport	Передаточное отношение	比率	1:1	1:1
H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	高さ	92	85
H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	高さ1	-	-
Tool length (mm)	Lungh. utensile (mm)	Long. herramienta (mm)	Werkzeuglänge (mm)	Longueur outil (mm)	Длина инструмента (мм)	ツール長さ	41.5	48.5
Coolant	Refrigerazione	Refrigerante	Kühlschmiermittel	Réfrigération	Подача сож	クーラント	●●	●
Part No.	Codice	Part. N°	Teile Nummer	Référence	Номер запчасти	部品番号	05091000	05091600

3				4			6	7	8	9
LT-S \downarrow $r_1=r_2$	LT-S OFS76 \downarrow $r_1=r_2$	LT-S OFS76 \downarrow $r_1=r_2$	LT-S OFS78 \downarrow $r_1=r_2$	LT-A \rightarrow $r_1=r_2$	LT-A \rightarrow $r_1=r_2$	LT-A \rightarrow $r_1=r_2$	LT-A \rightarrow $r_1=r_2$	LT-A DBL \rightarrow $r_1=r_2 \neq r_3$	LT-T \rightarrow \downarrow $r_1 \neq r_2$	
DIN 138-22	ER32-F	ER32-F	ER20-F	ER32-F	ER32-F	DIN 138-22	ER32-F	ER16-F		
6000	6000	6000	in 5000 / out 15000	6000	6000	6000	6000	4000		
63	50	50	in 9 / out 3	63	63	63	63	13		
1:1	1:1	1:1	1:3	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1		
74	95.5	95.5	91.5	75	75	75	75	132		
-	-	-	-	40	40	40	38	-		
59.5	38	38	42	-	-	-	-	-		
05091100	05091800	05091700	05092400	05091200	05091400	05091300	05091500	05092000		

VDI
30

DIN
5480

SAUTER



- Frontal turret / Right and left turret
Torretta frontale / Torretta destra e sinistra
Torreta frontal / Torreta derecha e izquierda
Frontaler revolver / Rechter und linker revolver
Tourelle frontale / Tourelle gauche et droite
Передняя револьверная головка / Правая и левая револьверная головка
正面タレット / 右側及び左側タレット



Operation	Lavorazione	Operación	Operation	Usinage	Обработка	操作	LT-S → r ₁ =r ₂
Collet	Pinza	Pinza	Spannzange	Pince	Цанг	コレット	ER25-F
Speed (rpm)	Velocità (giri / min)	Velocidad (rpm)	Drehzahl (U / Min.)	Vitesse	Скорость (об / мин)	速度	6000
Torque (Nm)	Coppia (Nm)	Par (Nm)	Drehmoment (Nm)	Couple	Крутящий момент (Нм)	トルク	40
Ratio	Rapporto	Relación	Übersetzung	Rapport	Передаточное отношение	比率	1:1
H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	高さ	64.5
H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	高さ1	-
Tool length (mm)	Lungh. utensile (mm)	Long. herramienta (mm)	Werkzeuglänge (mm)	Longueur outil (mm)	Длина инструмента (мм)	ツール長さ	-
Coolant	Refrigerazione	Refrigerante	Kühlschmiermittel	Réfrigération	Подача сож	クーラント	●●
Part No.	Codice	Part. N°	Teile Nummer	Référence	Номер запчасти	部品番号	05220100

2		3			
LT-S $\rightarrow r_1=r_2$	LT-S $\rightarrow r_1=r_2$	LT-A $\downarrow r_1=r_2$	LT-A $\downarrow r_1=r_2$	LT-A $\downarrow r_1=r_2$	LT-A $\downarrow r_1=r_2$
ER25	ER25	ER25-F	ER25-F	ER25-F	ER25-F
6000	6000	6000	6000	6000	6000
40	40	30	30	30	30
1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1
110.5	110.5	85	85	100	100
-	-	32.5	32.5	32.5	32.5
-	-	-	-	-	-
05220200	05220300	05220500*	05220700*	05220600	05220800

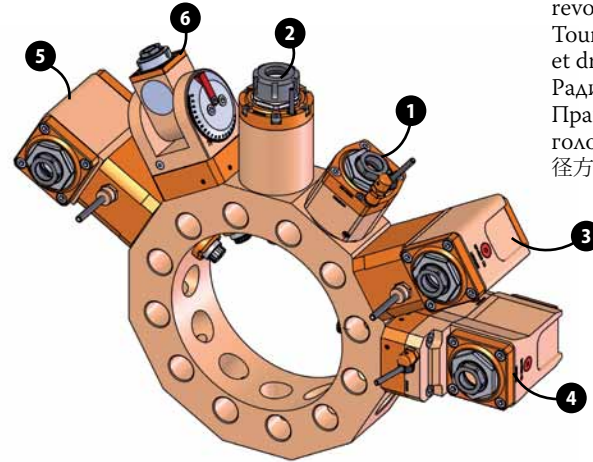
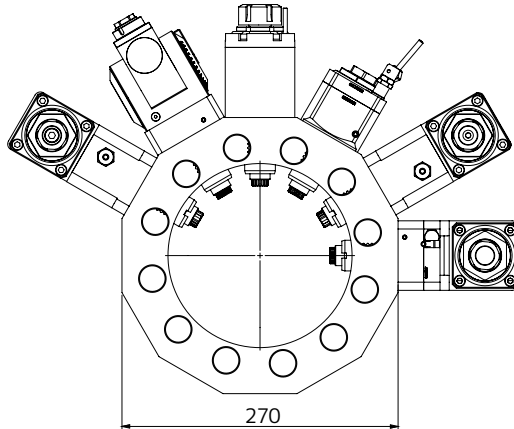
3 new		4		5	6 new
LT-A $\downarrow r_1=r_2$	LT-A $\downarrow r_1=r_2$	LT-A OFS $\downarrow r_1=r_2$	LT-A OFS $\downarrow r_1=r_2$	LT-T $\rightarrow \downarrow r_1 \neq r_2$	LT-A OFS $\downarrow r_1=r_2$
ER25-F	ER25-F	ER25-F	ER25-F	ER16-F	ER32-F
6000	6000	6000	6000	4000	6000
30	30	25	25	13	25
1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1
65	65	85	85	132	100
32.5	32.5	32.5	32.5	-	32.5
-	-	-	-	-	-
05221200	05221300	05221000	05221100	05221900	05221500

SAUTER

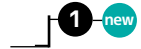
VDI
30

DIN
5480

NEW!



- Radial turret / Right and left turret
Torretta radiale / Torretta destra e sinistra
Torreta radial / Torreta derecha e izquierda
Radialer revolver / Rechter und linker revolver
Tourelle radiale / Tourelle gauche et droite
Радиальная револьверная головка / Правая и левая револьверная головка
徑方向タレット / 右側及び左側タレット



Operation	Lavorazione	Operación	Operation	Usinage	Обработка	操作	LT-S r ₁ =r ₂
Collet	Pinza	Pinza	Spannzange	Pince	Цанг	コレット	ER25-F
Speed (rpm)	Velocità (giri / min)	Velocidad (rpm)	Drehzahl (U / Min.)	Vitesse	Скорость (об / мин)	速度	6000
Torque (Nm)	Coppia (Nm)	Par (Nm)	Drehmoment (Nm)	Couple	Крутящий момент (Нм)	トルク	40
Ratio	Rapporto	Relación	Übersetzung	Rapport	Передаточное отношение	比率	1:1
H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (мм)	高さ	64.5
H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (мм)	高さ1	-
Tool length (mm)	Lungh. utensile (mm)	Long. herramienta (mm)	Werkzeuglänge (mm)	Longueur outil (mm)	Длина инструмента (мм)	ツール長さ	-
Coolant	Refrigerazione	Refrigerante	Kühlschmiermittel	Réfrigération	Подача сож	クーラント	●●
Part No.	Codice	Part. N°	Teile Nummer	Référence	Номер запчасти	部品番号	05220100

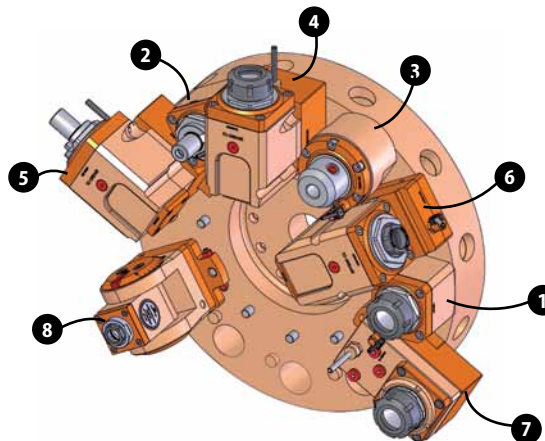
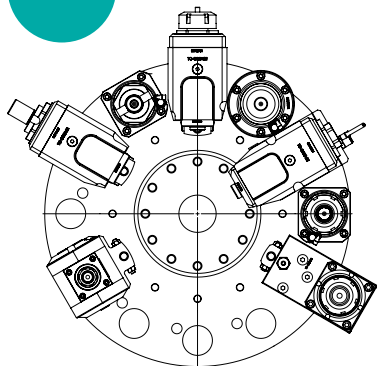
1	2	1	3	1	4	5	6
LT-S $\rightarrow r_1=r_2$	LT-S $\rightarrow r_1=r_2$	LT-A $\downarrow r_1=r_2$	LT-A $\downarrow r_1=r_2$	LT-A OFS $\downarrow r_1=r_2$	LT-A OFS $\downarrow r_1=r_2$	LT-A DBL $\rightarrow r_1=r_2 \neq r_3$	LT-T $\rightarrow \downarrow r_1 \neq r_2$
ER25	ER25	ER25-F	ER25-F	ER25-F	ER25-F	ER25-F	ER16-F
6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	4000
40	40	30	30	25	25	30	13
1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1
110.5	110.5	100	100	85	85	100	132
-	-	32.5	32.5	32.5	32.5	34	-
-	-	-	-	-	-	-	-
05220200	05220300	05220600	05220800	05221000	05221100	05221400	05221900

SAUTER

VDI
40

DIN
5480

NEW!



- ▶ Frontal turret / Right and left turret
Torretta frontale / Torretta destra e sinistra
Torreta frontal / Torreta derecha e izquierda
Frontaler revolver / Rechter und linker revolver
Tourelle frontale / Tourelle gauche-droite
Передняя револьверная головка / Правая и левая револьверная головка
正面タレット / 右側及び左側タレット

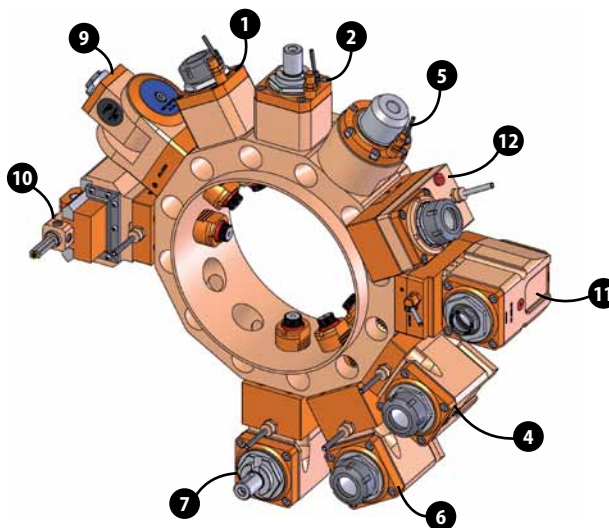
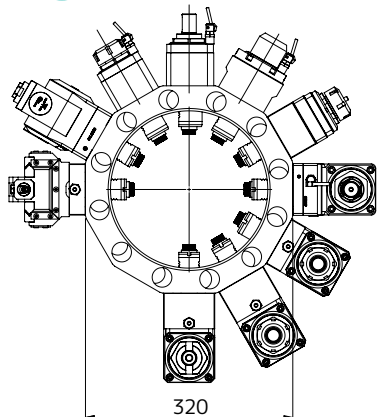
Operation	Lavorazione	Operación	Operation	Usinage	Обработка	操作	LT-S $\rightarrow r_1=r_2$	LT-S $\rightarrow r_1=r_2$
Collet	Pinza	Pinza	Spannzange	Pince	Цанг	コレット	ER32	ER32
Speed (rpm)	Velocità (giri / min)	Velocidad (rpm)	Drehzahl (U / Min.)	Vitesse	Скорость (об / мин)	速度	6000	6000
Torque (Nm)	Coppia (Nm)	Par (Nm)	Drehmoment (Nm)	Couple	Крутящий момент (Нм)	トルク	63	63
Ratio	Rapporto	Relación	Übersetzung	Rapport	Передаточное отношение	比率	1:1	1:1
H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (мм)	高さ	97	110
H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (мм)	高さ1	-	-
Tool length (mm)	Lungh. utensile (mm)	Long. herramienta (mm)	Werkzeuglänge (mm)	Longueur outil (mm)	Длина инструмента (мм)	ツール長さ	-	-
Coolant	Refrigerazione	Refrigerante	Kühlschmiermittel	Réfrigération	Подача сож	クーラント	●●	●
Part No.	Codice	Part. N°	Teile Nummer	Référence	Номер запчасти	部品番号	05222000	05222100

2	3	new	4 new	5 new	6 new	7 new	new	8 new
LT-S $\rightarrow r_1=r_2$	LT-S $\rightarrow r_1=r_2$	LT-A $\downarrow r_1=r_2$	LT-A $\downarrow r_1=r_2$	LT-A $\downarrow r_1=r_2$	LT-A OFS $\downarrow r_1=r_2$	LT-S OFS50 $\rightarrow r_1 \neq r_2$	LT-T $\rightarrow \downarrow r_1 \neq r_2$	LT-T $\rightarrow \downarrow r_1 \neq r_2$
DIN 138-22	WLD-16	ER32	ER32	DIN 138-22	ER32-F	ER32	ER16-F	ER20-F
6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	4000	3000
63	63	63	63	63	63	63	13	20
1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1
80	108	100	100	100	90	117	132	151
-	-	38	38	38	38	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-
●●	●●	●●	●	●●	●●	●●	●●	●●
05222200	05222300	05222500	05222600	05222700	05223500	05223700	05227000	05227100

SAUTER

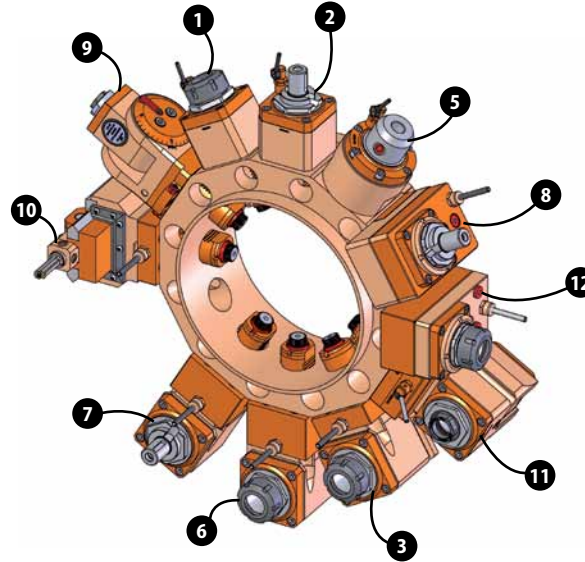
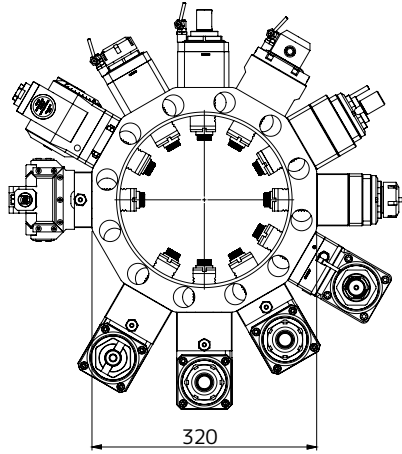
VDI
40

DIN
5480

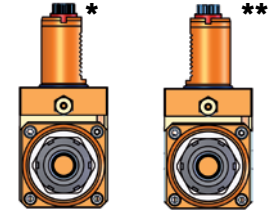


- Radial turret / Right turret
- Torretta radiale / Torretta destra
- Torreta radial / Torreta derecha
- Radialer revolver / Rechter revolver
- Tourelle radiale / Tourelle droite
- Радиальная револьверная головка / Правая револьверная головка
- 径方向タレット / 右側タレット

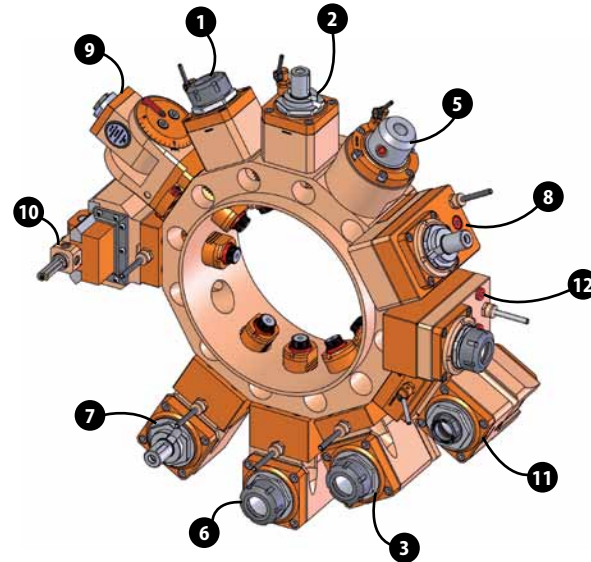
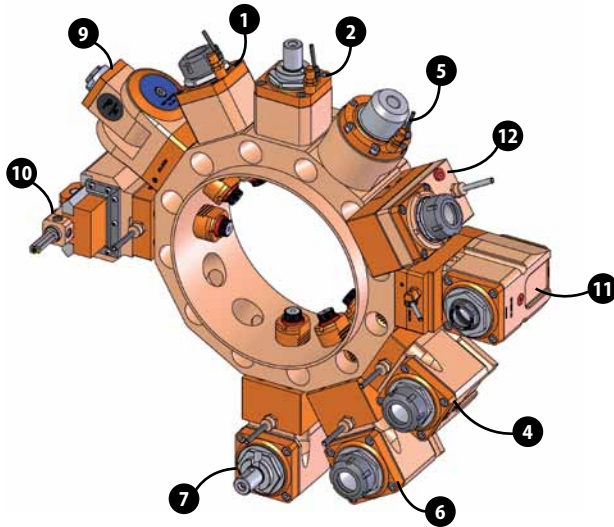
Operation	Lavorazione	Operación	Operation	Usinage	Обработка	操作	LT-S $r_1=r_2$	LT-S $r_1=r_2$
Collet	Pinza	Pinza	Spannzange	Pince	Цанг	コレット	ER32	ER32
Speed (rpm)	Velocità (giri / min)	Velocidad (rpm)	Drehzahl (U / Min.)	Vitesse	Скорость (об / мин)	速度	6000	6000
Torque (Nm)	Coppia (Nm)	Par (Nm)	Drehmoment (Nm)	Couple	Крутящий момент (Нм)	トルク	63	63
Ratio	Rapporto	Relación	Übersetzung	Rapport	Передаточное отношение	比率	1:1	1:1
H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	高さ	97	110
H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	高さ1	-	-
Tool length (mm)	Lungh. utensile (mm)	Long. herramienta (mm)	Werkzeuglänge (mm)	Longueur outil (mm)	Длина инструмента (мм)	ツール長さ	-	-
Coolant	Refrigerazione	Refrigerante	Kühlschmiermittel	Réfrigération	Подача сож	クーラント	●●	●
Part No.	Codice	Part. N°	Teile Nummer	Référence	Номер запчасти	部品番号	05222000	05222100



- Radial turret / Left turret
- Torretta radiale / Torretta sinistra
- Torreta radial / Torreta izquierda
- Radialer revolver / Linker revolver
- Tourelle radiale / Tourelle gauche
- Радиальная револьверная головка /
- Русский
- 径方向タレット / 日本人 日本人



2	3	4	5	6 <small>new</small>	7 <small>new</small>			
LT-S $\downarrow r_1=r_2$	LT-A $\rightarrow r_1=r_2$	LT-A $\rightarrow r_1=r_2$	LT-A $\rightarrow r_1=r_2$	LT-A $\rightarrow r_1=r_2$	LT-S $\downarrow r_1=r_2$	LT-A $\rightarrow r_1=r_2$	LT-A $\rightarrow r_1=r_2$	LT-A $\rightarrow r_1=r_2$
DIN 138-22	ER32	ER32	ER32	ER32	WLD-16	ER32	ER32	DIN 138-22
6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000
63	63	63	63	63	63	63	63	63
1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1
80	70	70	70	70	108	100	100	100
-	38	38	38	38	-	38	38	38
-	-	-	-	-	-	-	-	-
●●	●●	●	●●	○	●●	○	●●	●●
05222200	05222900**	05223300**	05222800*	05223200*	05222300	05222600	05222500	05222700



Operation	Lavorazione	Operación	Operation	Usinage	Обработка	操作	LT-S OFS51 \downarrow r ₁ ≠ r ₂
Collet	Pinza	Pinza	Spannzange	Pince	Цанг	コレット	DIN 138-22
Speed (rpm)	Velocità (giri / min)	Velocidad (rpm)	Drehzahl (U / Min.)	Vitesse	Скорость (об / мин)	速度	in 4000 / out 2000
Torque (Nm)	Coppia (Nm)	Par (Nm)	Drehmoment (Nm)	Couple	Крутящий момент (Нм)	トルク	in 60 / out 120
Ratio	Rapporto	Relación	Übersetzung	Rapport	Передаточное отношение	比率	2:1
H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (мм)	高さ	100
H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (мм)	高さ1	-
Tool length (mm)	Lungh. utensile (mm)	Long. herramienta (mm)	Werkzeuglänge (mm)	Longueur outil (mm)	Длина инструмента (мм)	ツール長さ	-
Coolant	Refrigerazione	Refrigerante	Kühlschmiermittel	Réfrigération	Подача сож	クーラント	●●
Part No.	Codice	Part. N°	Teile Nummer	Référence	Номер запчасти	部品番号	05222400

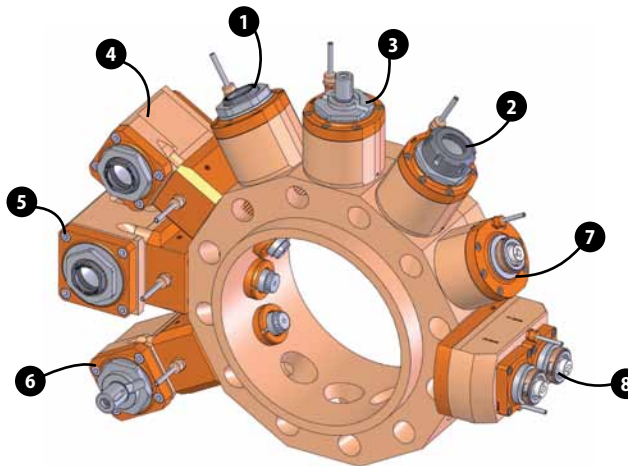
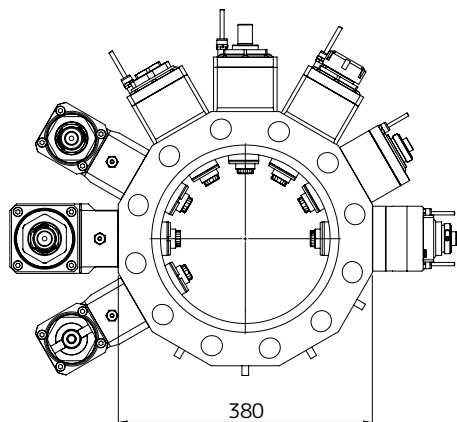
Operation	Lavorazione	Operación	Operation	Usinage	Обработка	操作	LT-A ST
Ø Tool (mm)	Ø Utensile (mm)	Ø Herramienta (mm)	Ø Werkzeug (mm)	Diamètre outil (mm)	Ø Инструмента (мм)	工具径 (φ)	12
Speed (rpm)	Velocità (giri/min)	Velocidad (rpm)	Drehzahl (U/Min.)	Vitesse (rpm)	Скорость (об/мин)	速度	700
Torque (Nm)	Coppia (Nm)	Par (Nm)	Drehmoment (Nm)	Couple (Nm)	Крутящий момент (Нм)	トルク	17.5
Feed pushing (N)	Spinta avanz. (N)	Empuje herramienta (N)	Versorgungsdruck (N)	Force de Poussée (N)	Рабочий ход (N)	切り込み	1000
Stroke (mm)	Corsa (mm)	Carrera (mm)	Hub (mm)	Course (mm)	Ход (мм)	ストローク	35
Wrk stroke (mm)	Corsa utile (mm)	Carrera de trabajo (mm)	Harbeitshub (mm)	Course utile (mm)	Рабочее перемещение (мм)	有効ストローク	30
H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (мм)	高さ	95
Y axis adjust. (mm)	Regolaz. asse Y (mm)	Ajuste eje Y (mm)	Einstell. der Y-achse (mm)	Régulation axe Y (mm)	Перемещение по оси Y (мм)	Y軸調整	-
Part No.	Codice	Part. N°	Teile Nummer	Référence	Номер запчасти	部品番号	05223800

LT-T	LT-T	LT-A OFS	LT-S OFS50
ER16-F	ER20-F	ER32-F	ER32
4000	3000	6000	6000
13	20	63	63
1:1	1:1	1:1	1:1
132	151	90	117
-	-	38	-
-	-	-	-
05227000	05227100	05223500	05223700



VDI
50

DIN
5480

SAUTER



- Radial turret / Right and left turret
Torretta radiale / Torretta destra e sinistra
Torreta radial / Torreta derecha e izquierda
Radialer revolver / Rechter und linker revolver
Tourelle radiale / Tourelle gauche et droite
Радиальная револьверная головка / Правая и левая револьверная головка
徑方向タレット / 右側及び左側タレット

Operation	Lavorazione	Operación	Operation	Usinage	Обработка	操作	LT-S  r ₁ =r ₂	LT-S  r ₁ =r ₂
Collet	Pinza	Pinza	Spannzange	Pince	Цанг	コレット	ER40-F	ER40-F
Speed (rpm)	Velocità (giri / min)	Velocidad (rpm)	Drehzahl (U / Min.)	Vitesse	Скорость (об / мин)	速度	6000	6000
Torque (Nm)	Coppia (Nm)	Par (Nm)	Drehmoment (Nm)	Couple	Крутящий момент (Нм)	トルク	120	120
Ratio	Rapporto	Relación	Übersetzung	Rapport	Передаточное отношение	比率	1:1	1:1
H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (мм)	高さ	98	98
H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (мм)	高さ1	-	-
Tool length (mm)	Lungh. utensile (mm)	Long. herramienta (mm)	Werkzeuglänge (mm)	Longueur outil (mm)	Длина инструмента (мм)	ツール長さ	-	-
Coolant	Refrigerazione	Refrigerante	Kühlschmiermittel	Réfrigération	Подача сож	クーラント	●●	●
Part No.	Codice	Part. N°	Teile Nummer	Référence	Номер запчасти	部品番号	05224000	05224100

2		3		4	
LT-S ↓ $r_1=r_2$	LT-S ↓ $r_1=r_2$	LT-S → $r_1=r_2$	LT-S → $r_1=r_2$	LT-A → $r_1=r_2$	LT-A → $r_1=r_2$
ER40	ER40	DIN 138-22	DIN 138-27	ER40-F	ER40-F
6000	6000	6000	6000	6000	6000
120	120	120	120	63	63
1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1
120	120	99.5	100.5	110	110
-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-
05224200	05224300	05224800	05224900	05224600	05224700

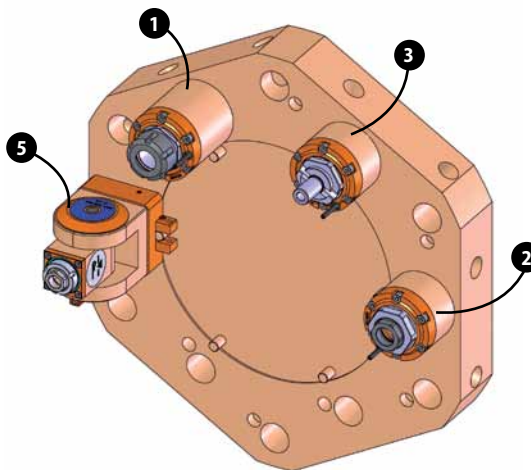
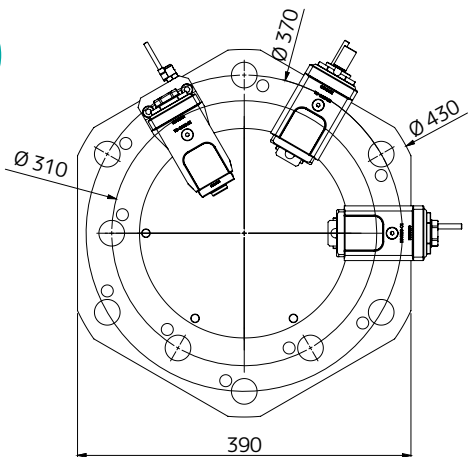
5		6		7		8	
LT-A → $r_1=r_2$	LT-A → $r_1=r_2$	LT-A → $r_1=r_2$	LT-S ↓ $r_1=r_2$	LT-S2 OFS60 ↓ $r_1=r_2 \neq r_3$			
ER40-F	DIN 138-22	DIN 138-27	HSK-40	HSK-40			
in 4000 / out 2000	6000	6000	6000	in $r_1=6000$ / out $r_2=6000$ $r_3=3000$			
in 60 / out 120	63	63	120	in $r_1=60$ / out $r_2=60$ $r_3=120$			
2:1	1:1	1:1	1:1	$r_2=1:1$ $r_3=2:1$			
110	110	110	87	118			
-	-	-	-	-			
-	-	-	-	-			
05224500	05225000	05225100	05225300	05225200			

SAUTER

VDI
30

DIN
5482

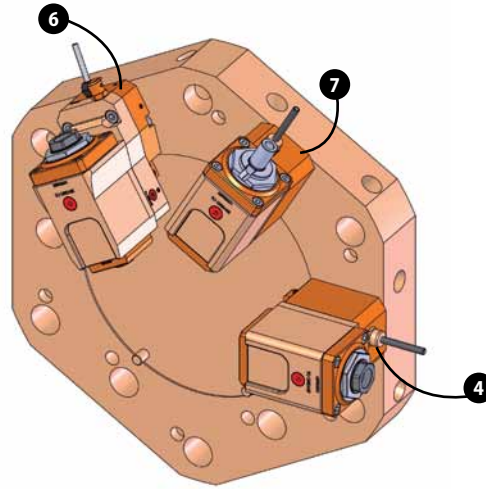
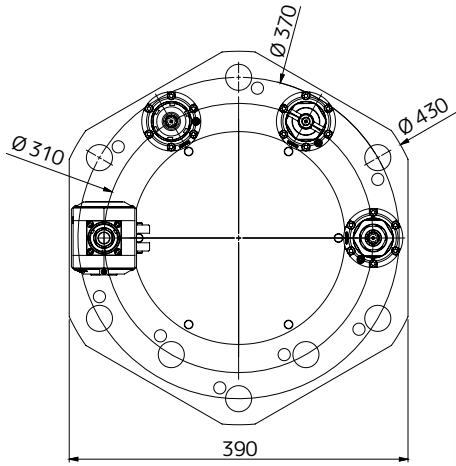
NEW!



- ▶ Frontal turret / Right and left turret
Torretta frontale / Torretta destra e sinistra
Torreta frontal / Torreta derecha e izquierda
Frontaler revolver / Rechter und linker revolver
Tourelle frontale / Tourelle gauche-droite
Передняя револьверная головка / Правая и левая револьверная головка
正面タレット / 右側及び左側タレット



Operation	Lavorazione	Operación	Operation	Usinage	Обработка	操作	LT-S $r_1=r_2$	LT-S $r_1=r_2$
Collet	Pinza	Pinza	Spannzange	Pince	Цанг	コレット	ER25	ER25
Speed (rpm)	Velocità (giri / min)	Velocidad (rpm)	Drehzahl (U / Min.)	Vitesse	Скорость (об / мин)	速度	6000	6000
Torque (Nm)	Coppia (Nm)	Par (Nm)	Drehmoment (Nm)	Couple	Крутящий момент (Нм)	トルク	40	40
Ratio	Rapporto	Relación	Übersetzung	Rapport	Передаточное отношение	比率	1:1	1:1
H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	高さ	103	103
H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	高さ1	-	-
Tool length (mm)	Lungh. utensile (mm)	Long. herramienta (mm)	Werkzeuglänge (mm)	Longueur outil (mm)	Длина инструмента (mm)	ツール長さ	-	-
Coolant	Refrigerazione	Refrigerante	Kühlschmiermittel	Réfrigération	Подача сож	クーラント	●●	●
Part No.	Codice	Part. N°	Teile Nummer	Référence	Номер запчасти	部品番号	05182500	05182600



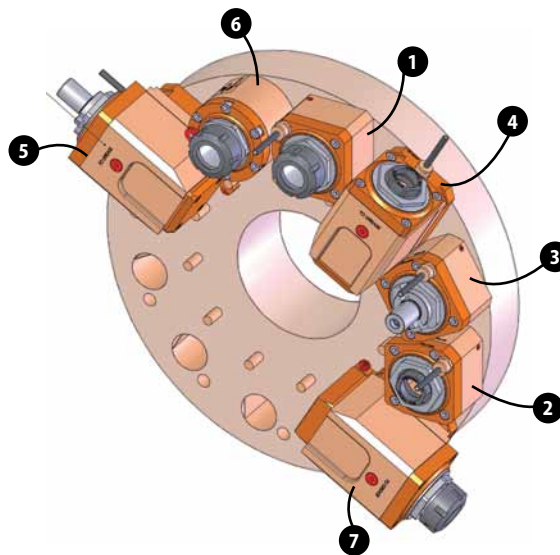
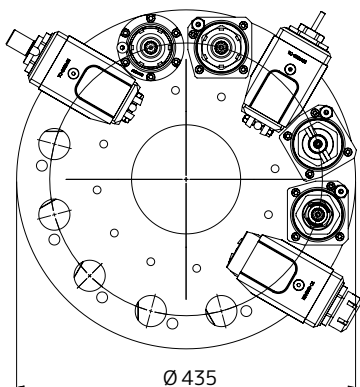
2 <small>new</small>	3 <small>new</small>
LT-S $\rightarrow r_1=r_2$	LT-S $\rightarrow r_1=r_2$
ER25-F	DIN 138-16
6000	6000
40	40
1:1	1:1
60	87
-	-
-	-
●●	●●
05182700	05182800

new	new	new	4 <small>new</small>	5 <small>new</small>	new	6 <small>new</small>	7 <small>new</small>
LT-A $\downarrow r_1=r_2$	LT-A $\downarrow r_1=r_2$	LT-A $\downarrow r_1=r_2$	LT-A $\downarrow r_1=r_2$	LT-T $\rightarrow \downarrow r_1 \neq r_2$	LT-A OFS $\downarrow r_1=r_2$	LT-A OFS $\downarrow r_1=r_2$	LT-A $\downarrow r_1=r_2$
ER25-F	ER25-F	ER25-F	ER25-F	ER16-F	ER25-F	ER25-F	DIN 138-16
6000	6000	6000	6000	4000	6000	6000	6000
30	30	30	30	13	25	25	30
1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1
55	55	85	85	132	85	85	85
32.5	32.5	32.5	32.5	-	32.5	32.5	32.5
-	-	-	-	-	-	-	-
●●	●	●●	●	●●	●●	●	●●
05183200	05183100	05183000	05182900	05184000	05183400	05183300	05183500

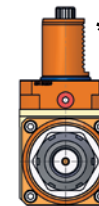
VDI
40

DIN
5482

SAUTER



- Frontal turret
- Torretta frontale
- Torreta frontal
- Frontaler revolver
- Tourelle frontale
- Передняя револьверная головка
- 正面タレット



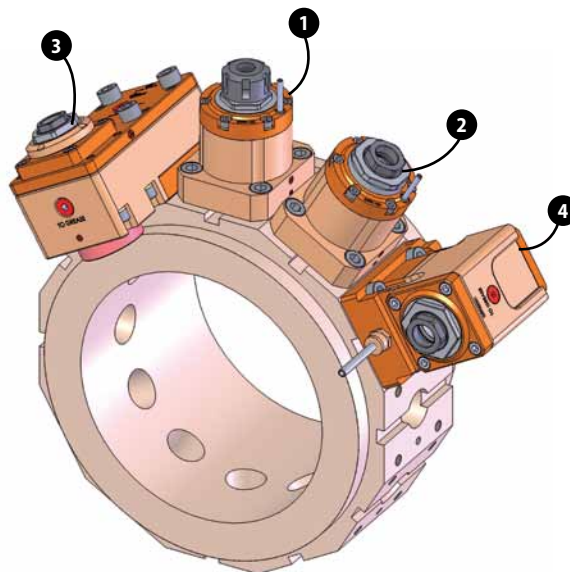
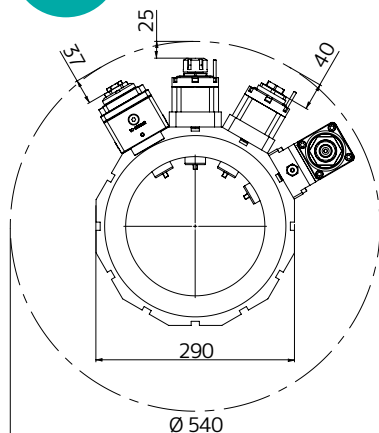
Operation	Lavorazione	Operación	Operation	Usinage	Обработка	操作	LT-S $\rightarrow r_1=r_2$	LT-S $\rightarrow r_1=r_2$
Collet	Pinza	Pinza	Spannzange	Pince	Цанг	コレット	ER32	ER32-F
Speed (rpm)	Velocità (giri / min)	Velocidad (rpm)	Drehzahl (U / Min.)	Vitesse	Скорость (об / мин)	速度	6000	6000
Torque (Nm)	Coppia (Nm)	Par (Nm)	Drehmoment (Nm)	Couple	Крутящий момент (Нм)	トルク	63	63
Ratio	Rapporto	Relación	Übersetzung	Rapport	Передаточное отношение	比率	1:1	1:1
H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	高さ	92	67
H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	高さ1	-	-
Tool length (mm)	Lungh. utensile (mm)	Long. herramienta (mm)	Werkzeuglänge (mm)	Longueur outil (mm)	Длина инструмента (мм)	ツール長さ	-	-
Coolant	Refrigerazione	Refrigerante	Kühlschmiermittel	Réfrigération	Подача сож	クーラント	●●	●●
Part No.	Codice	Part. N°	Teile Nummer	Référence	Номер запчасти	部品番号	05180100	05180000

LT-S $\rightarrow r_1=r_2$	LT-A $\downarrow r_1=r_2$	LT-A $\downarrow r_1=r_2$	LT-A $\downarrow r_1=r_2$	LT-S $\rightarrow r_1=r_2$	LT-A $\downarrow r_1=r_2$
DIN 138-22	ER32-F	ER32-F	DIN 138-22	ER32	ER32
6000	6000	6000	6000	6000	6000
63	63	63	63	63	63
1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1
74	70	70	70	100	70
-	38	38	-	-	38
-	-	-	-	-	-
05180200	05130200*	05181000*	05130400*	05180300	05181100*

D
30
NEW!

TAKAMAZ
















XY 120



- Main and secondary spindle
Mandrino principale e secondario
Cabezal principal y secundario
Hauptspindel / Gegenspindel
Mandrin principale et secondaire
Главный и дополнительный
шпиндель
主軸および第2の軸

new 1 new

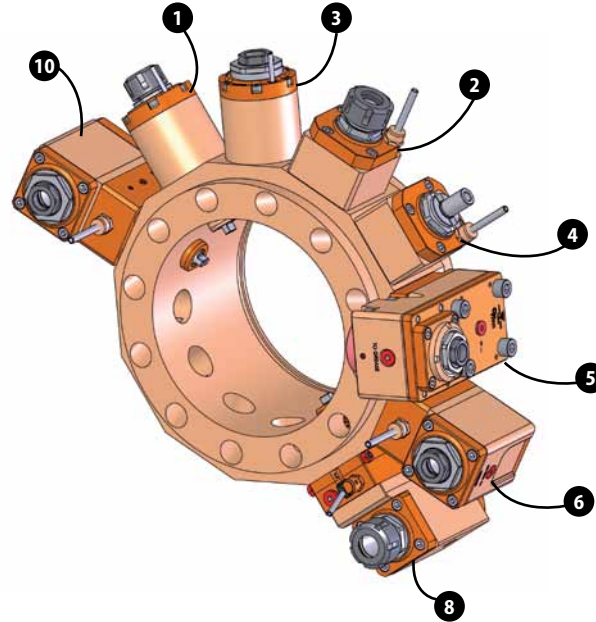
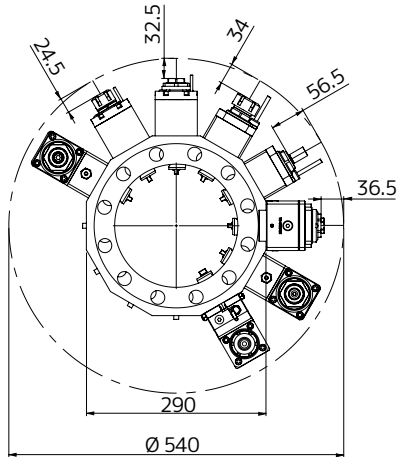
Operation	Lavorazione	Operación	Operation	Usinage	Обработка	操作	LT-S $r_1=r_2$	LT-S $r_1=r_2$
Collet	Pinza	Pinza	Spannzange	Pince	Цанг	コレット	ER20	ER20
Speed (rpm)	Velocità (giri / min)	Velocidad (rpm)	Drehzahl (U / Min.)	Vitesse	Скорость (об / мин)	速度	6000	6000
Torque (Nm)	Coppia (Nm)	Par (Nm)	Drehmoment (Nm)	Couple	Крутящий момент (Нм)	トルク	40	40
Ratio	Rapporto	Relación	Übersetzung	Rapport	Передаточное отношение	比率	1:1	1:1
H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	高さ	100	100
H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	高さ1	-	-
Tool length (mm)	Lungh. utensile (mm)	Long. herramienta (mm)	Werkzeuglänge (mm)	Longueur outil (mm)	Длина инструмента (мм)	ツール長さ	25	25
Coolant	Refrigerazione	Refrigerante	Kühlschmiermittel	Réfrigération	Подача сож	クーラント	●●	●
Part No.	Codice	Part. N°	Teile Nummer	Référence	Номер запчасти	部品番号	05026700	05026600

				
LT-S  $r_1=r_2$	LT-S  $r_1=r_2$	LT-S OFS78  $r_1=r_2$	LT-A  $r_1=r_2$	LT-A  $r_1=r_2$
ER25-F	ER25-F	ER20-F	ER25-F	ER25-F
6000	6000	in 5000 / out 15000	6000	6000
40	40	in 50 / out 14	30	30
1:1	1:1	1:3	1:1	1:1
85	85	88	75	75
-	-	-	32,5	32,5
40	40	37	-	-
				
05026900	05026800	05027200	05027100	05027000

VDI
30

TAKAMAZ

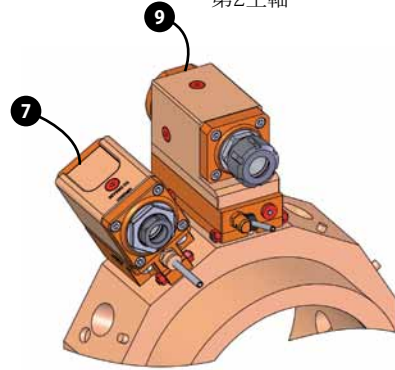
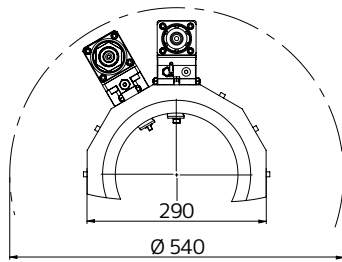
XY 120



- Main spindle
- Mandrino principale
- Cabezal principal
- Hauptspindel
- Mandrin principale
- Главный шпиндель
- 主軸

Operation	Lavorazione	Operación	Operation	Usinage	Обработка	操作	LT-S $r_1=r_2$	LT-S $r_1=r_2$
Collet	Pinza	Pinza	Spannzange	Pince	Цанг	コレット	ER20	ER20
Speed (rpm)	Velocità (giri / min)	Velocidad (rpm)	Drehzahl (U / Min.)	Vitesse	Скорость (об / мин)	速度	6000	6000
Torque (Nm)	Coppia (Nm)	Par (Nm)	Drehmoment (Nm)	Couple	Крутящий момент (Нм)	トルク	40	40
Ratio	Rapporto	Relación	Übersetzung	Rapport	Передаточное отношение	比率	1:1	1:1
H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	高さ	100.5	100.5
H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	高さ1	-	-
Tool length (mm)	Lungh. utensile (mm)	Long. herramienta (mm)	Werkzeuglänge (mm)	Longueur outil (mm)	Длина инструмента (мм)	ツール長さ	24.5	24.5
Coolant	Refrigerazione	Refrigerante	Kühlschmiermittel	Réfrigération	Подача сож	クーラント	●●	●
Part No.	Codice	Part. N°	Teile Nummer	Référence	Номер запчасти	部品番号	05025100	05025000

② Secondary spindle
 Mandrino secundario
 Cabezal secundario
 Gegenspindel
 Mandrin secondaire
 Дополнительный
 шпиндель
 第2主軸



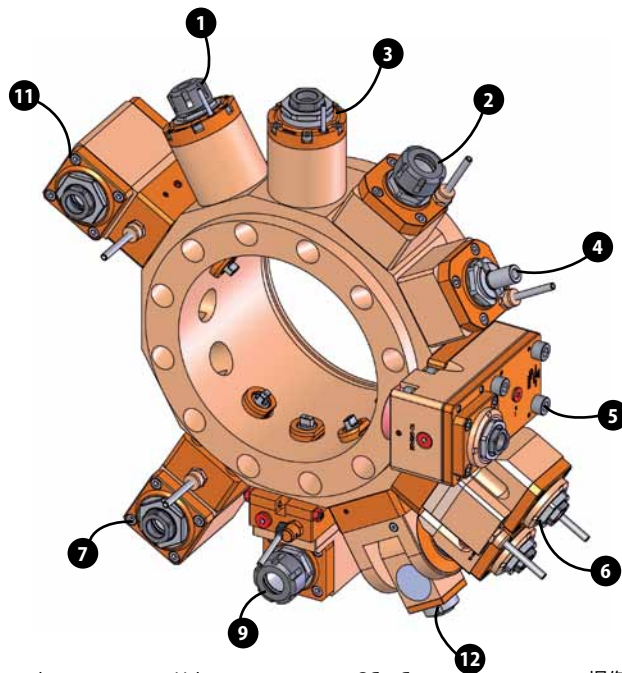
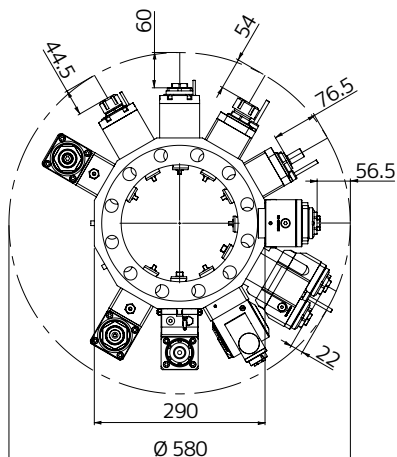
②		③
LT-S ↓ $r_1=r_2$	LT-S ↓ $r_1=r_2$	LT-S ↓ $r_1=r_2$
ER25	ER25-F	ER25-F
6000	6000	6000
40	40	40
1:1	1:1	1:1
91	85	85
-	-	-
34	32.5	32.5
●●	●●	●
05020700	05025300	05025200

④	⑤	⑥	⑦	⑧	⑨	⑩		
LT-S ↓ $r_1=r_2$	LT-S OFS78 ↓ $r_1=r_2$	LT-A → $r_1=r_2$	LT-A → $r_1=r_2$	LT-A → $r_1=r_2$	LT-A → $r_1=r_2$	LT-A OFS → $r_1=r_2$	LT-A OFS → $r_1=r_2$	LT-A DBL → $r_1=r_2 \neq r_3$
DIN 138-16	ER20-F	ER25F	ER25F	ER25F	ER25F	ER25	ER25	ER25-F
6000	in 5000 / out 15000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000
40	in 50 / out 14	30	30	30	30	25	25	30
1:1	1:3	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1
68.5	88.5	75	75	75	75	75	75	75
-	-	32.5	32.5	32.5	32.5	29	29	34
56.5	36.5	-	-	-	-	-	-	-
●●	●	●●	●	●●	●	●●	●●	●●
05020600	05020100	05025400	05025500	05025600	05025700	05020800	05020900	05025800

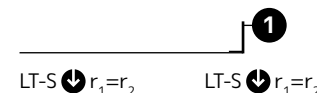
VDI
30

TAKAMAZ

XY 1000

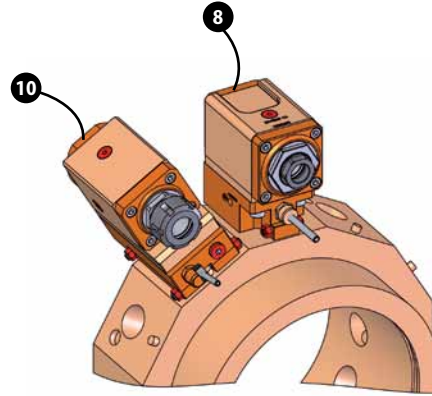
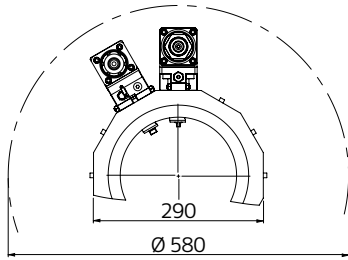


- Main spindle
- Mandrino principale
- Cabezal principal
- Hauptspindel
- Mandrin principale
- Главный шпиндель
- 主軸

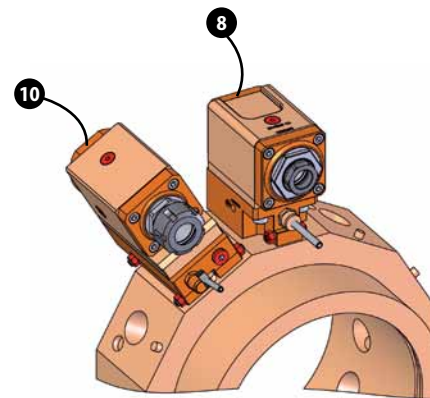
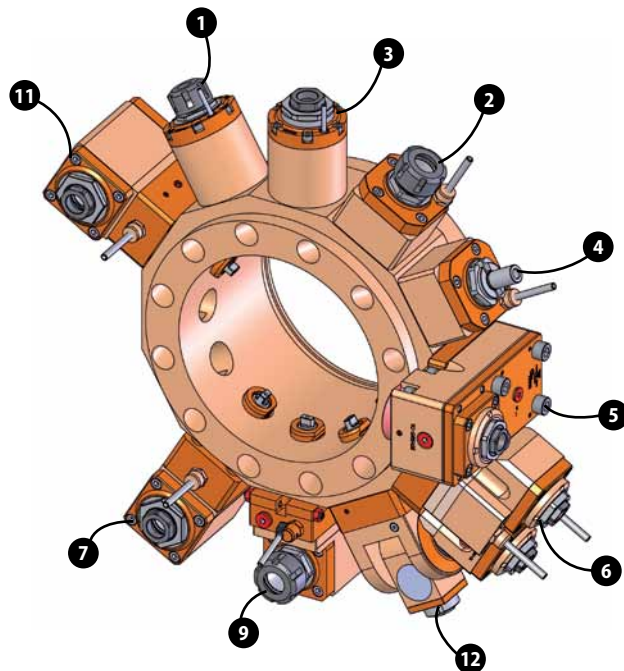


Operation	Lavorazione	Operación	Operation	Usinage	Обработка	操作	LT-S $\downarrow r_1=r_2$	LT-S $\downarrow r_1=r_2$
Collet	Pinza	Pinza	Spannzange	Pince	Цанг	コレット	ER20	ER20
Speed (rpm)	Velocità (giri / min)	Velocidad (rpm)	Drehzahl (U / Min.)	Vitesse	Скорость (об / мин)	速度	6000	6000
Torque (Nm)	Coppia (Nm)	Par (Nm)	Drehmoment (Nm)	Couple	Крутящий момент (Нм)	トルク	40	40
Ratio	Rapporto	Relación	Übersetzung	Rapport	Передаточное отношение	比率	1:1	1:1
H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	高さ	100.5	100.5
H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	高さ1	-	-
Tool length (mm)	Lungh. utensile (mm)	Long. herramienta (mm)	Werkzeuglänge (mm)	Longueur outil (mm)	Длина инструмента (мм)	ツール長さ	44.5	44.5
Coolant	Refrigerazione	Refrigerante	Kühlschmiermittel	Réfrigération	Подача сож	クーラント	●●	●
Part No.	Codice	Part. N°	Teile Nummer	Référence	Номер запчасти	部品番号	05025100	05025000

- Secondary spindle
- Mandrino secondario
- Cabezal secundario
- Gegenspindel
- Mandrin secondaire
- Дополнительный шпиндель
- 第2主軸



2	3	4	5	6	7	
LT-S ↙ $r_1=r_2$	LT-S ↘ $r_1=r_2$	LT-S ↘ $r_1=r_2$	LT-S ↘ $r_1=r_2$	LT-S OFS78 ↘ $r_1=r_2$	LT-S2 OFS65 ↘ $r_1 \neq r_2 = r_3$ LT-A → $r_1=r_2$	LT-A → $r_1=r_2$
ER25	ER25-F	ER25-F	DIN 138-16	ER20-F	ER20-F	ER25F
6000	6000	6000	6000	in 5000 / out 15000	6000	6000
40	40	40	40	in 50 / out 14	38	30
1:1	1:1	1:1	1:1	1:3	1:1	1:1
91	85	85	68.5	88.5	123	75
-	-	-	-	-	-	32.5
54	60	60	76.5	56.5	22	-
●●	●●	●	●●	○	●●	●●
05020700	05025300	05025200	05020600	05020100	05023200	05025400
						05025500



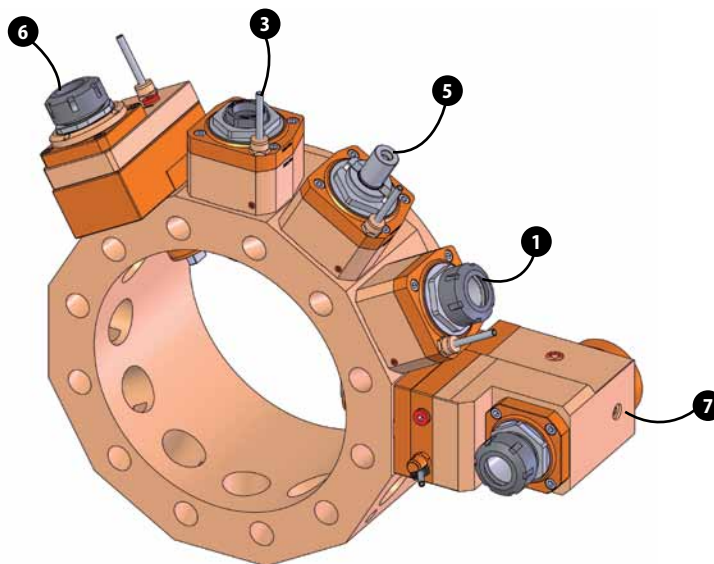
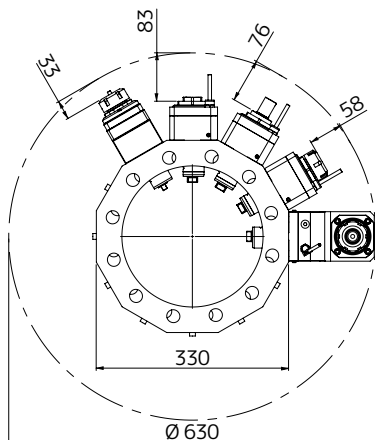
Operation	Lavorazione	Operación	Operation	Usinage	Обработка	操作	LT-A $\rightarrow r_1=r_2$	LT-A $\rightarrow r_1=r_2$
Collet	Pinza	Pinza	Spannzange	Pince	Цанг	コレット	ER25F	ER25F
Speed (rpm)	Velocità (giri / min)	Velocidad (rpm)	Drehzahl (U / Min.)	Vitesse	Скорость (об / мин)	速度	6000	6000
Torque (Nm)	Coppia (Nm)	Par (Nm)	Drehmoment (Nm)	Couple	Крутящий момент (Нм)	トルク	30	30
Ratio	Rapporto	Relación	Übersetzung	Rapport	Передаточное отношение	比率	1:1	1:1
H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	高さ	75	75
H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	高さ1	32.5	32.5
Tool length (mm)	Lungh. utensile (mm)	Long. herramienta (mm)	Werkzeuglänge (mm)	Longueur outil (mm)	Длина инструмента (мм)	ツール長さ	-	-
Coolant	Refrigerazione	Refrigerante	Kühlschmiermittel	Réfrigération	Подача сож	クーラント	●●	●
Part No.	Codice	Part. N°	Teile Nummer	Référence	Номер запчасти	部品番号	05025600	05025700

LT-A OFS → $r_1=r_2$	LT-A OFS → $r_1=r_2$	LT-A DBL → $r_1=r_2 \neq r_3$	LT-T → ↓ $r_1 \neq r_2$
ER25	ER25	ER25-F	ER16-F
6000	6000	6000	4000
25	25	30	13
1:1	1:1	1:1	1:1
75	75	75	132
29	29	34	-
-	-	-	-
05020800	05020900	05025800	05023100

VDI
40

TAKAMAZ

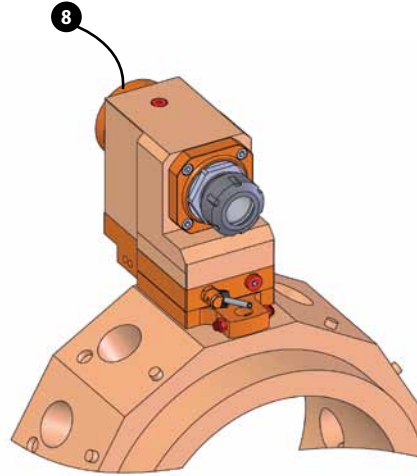
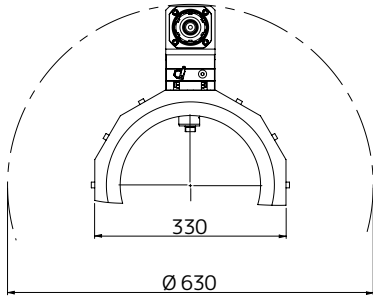
X 200



- Main spindle
- Mandrino principale
- Cabezal principal
- Hauptspindel
- Mandrin principale
- Главный шпиндель
- 主軸

Operation	Lavorazione	Operación	Operation	Usinage	Обработка	操作	LT-S \downarrow $r_1=r_2$	LT-S \downarrow $r_1=r_2$
Collet	Pinza	Pinza	Spannzange	Pince	Цанг	コレット	ER32	ER32
Speed (rpm)	Velocità (giri / min)	Velocidad (rpm)	Drehzahl (U / Min.)	Vitesse	Скорость (об / мин)	速度	6000	6000
Torque (Nm)	Coppia (Nm)	Par (Nm)	Drehmoment (Nm)	Couple	Крутящий момент (Нм)	トルク	63	63
Ratio	Rapporto	Relación	Übersetzung	Rapport	Передаточное отношение	比率	1:1	1:1
H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	高さ	92	104
H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	高さ1	-	-
Tool length (mm)	Lungh. utensile (mm)	Long. herramienta (mm)	Werkzeuglänge (mm)	Longueur outil (mm)	Длина инструмента (мм)	ツール長さ	58	46
Coolant	Refrigerazione	Refrigerante	Kühlschmiermittel	Réfrigération	Подача сож	クーラント	●●	●●
Part No.	Codice	Part. N°	Teile Nummer	Référence	Номер запчасти	部品番号	05032100	05031200

- Secondary spindle
- Mandrino secondario
- Cabezal secundario
- Gegenspindel
- Mandrin secondaire
- Дополнительный шпиндель
- 第2主軸

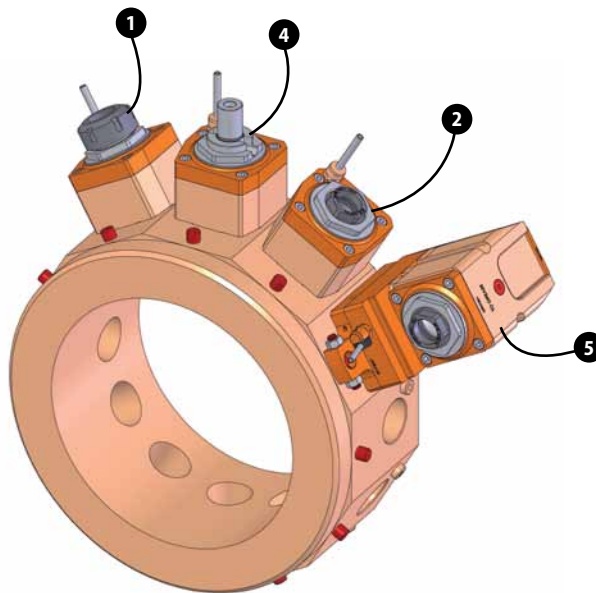
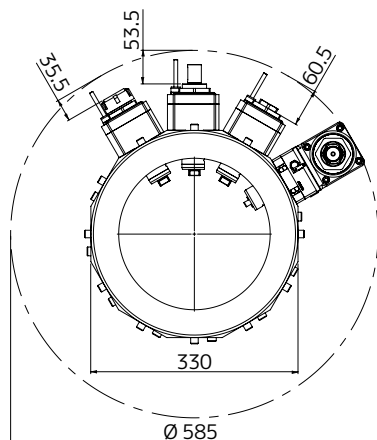


3	5	6	7	8	
LT-S \downarrow $r_1=r_2$	LT-S \downarrow $r_1=r_2$	LT-S \downarrow $r_1=r_2$	LT-S OFS50 \downarrow $r_2=r_2$	LT-A OFS \rightarrow $r_1=r_2$	LT-A OFS \rightarrow $r_1=r_2$
ER32-F	ER32-F	DIN 138-22	ER32	ER32	ER32
6000	6000	6000	6000	6000	6000
63	63	63	63	63	63
1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1
67	80	74	117	110	110
-	-	-	-	37	37
83	70	76	33	-	-
●●	●	●●	●●	●●	●●
05032000	05032300	05032200	05021300	05021500	05021400


VDI
40

TAKAMAZ

XY 2000



- Main and secondary spindle
Mandrino principale e secondario
Cabezal principal y secundario
Hauptspindel / Gegenspindel
Mandrin principale et secondaire
Главный и дополнительный
шпиндель
主軸および第2の軸

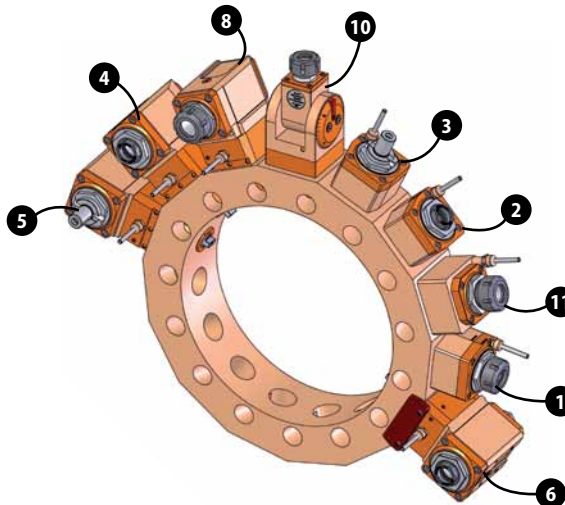
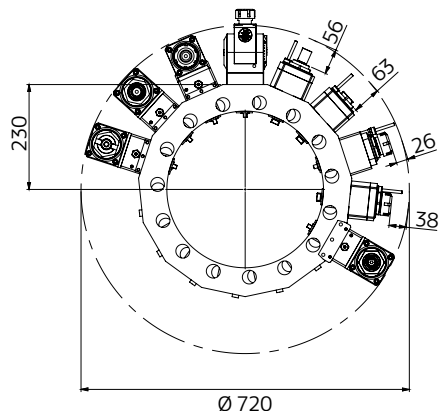
Operation	Lavorazione	Operación	Operation	Usinage	Обработка	操作	LT-S  r ₁ =r ₂
Collet	Pinza	Pinza	Spannzange	Pince	Цанг	コレット	ER32
Speed (rpm)	Velocità (giri / min)	Velocidad (rpm)	Drehzahl (U / Min.)	Vitesse	Скорость (об / мин)	速度	6000
Torque (Nm)	Coppia (Nm)	Par (Nm)	Drehmoment (Nm)	Couple	Крутящий момент (Нм)	トルク	63
Ratio	Rapporto	Relación	Übersetzung	Rapport	Передаточное отношение	比率	1:1
H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	高さ	92
H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	高さ1	-
Tool length (mm)	Lungh. utensile (mm)	Long. herramienta (mm)	Werkzeuglänge (mm)	Longueur outil (mm)	Длина инструмента (мм)	ツール長さ	35.5
Coolant	Refrigerazione	Refrigerante	Kühlschmiermittel	Réfrigération	Подача сож	クーラント	●●
Part No.	Codice	Part. N°	Teile Nummer	Référence	Номер запчасти	部品番号	05032100

②		④		⑤	
LT-S ↓ $r_1=r_2$	LT-S ↓ $r_1=r_2$	LT-S ↓ $r_1=r_2$	LT-A OFS → $r_1=r_2$	LT-A OFS → $r_2 \neq r_2$	
ER32-F	ER32-F	DIN 138-22	ER32-F	ER32-F	
6000	6000	6000	6000	6000	
63	63	63	63	63	
1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	
67	80	74	90	90	
-	-	-	38	38	
60.5	47.5	53.5	-	-	
●●	○	●●	●●	○	
05032000	05032300	05032200	05022000	05022100	

VDI
40

TAKISAWA JAPAN

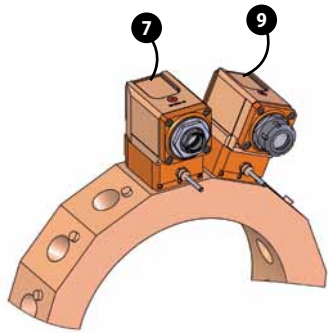
TMM 200 / TMM 250 / TNR 200YS / TNR 200CS
TNR 200S / TNR 200Y / TNR 200C / TNR 200



- Main spindle
- Mandrino principale
- Cabezal principal
- Hauptspindel
- Mandrin principale
- Главный шпиндель
- 主轴

Operation	Lavorazione	Operación	Operation	Usinage	Обработка	操作	LT-S $r_1=r_2$
Collet	Pinza	Pinza	Spannzange	Pince	Цанг	コレット	ER32
Speed (rpm)	Velocità (giri / min)	Velocidad (rpm)	Drehzahl (U / Min.)	Vitesse	Скорость (об / мин)	速度	6000
Torque (Nm)	Coppia (Nm)	Par (Nm)	Drehmoment (Nm)	Couple	Крутящий момент (Нм)	トルク	63
Ratio	Rapporto	Relación	Übersetzung	Rapport	Передаточное отношение	比率	1:1
H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	高さ	92
H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	高さ1	-
Tool length (mm)	Lungh. utensile (mm)	Long. herramienta (mm)	Werkzeuglänge (mm)	Longueur outil (mm)	Длина инструмента (мм)	ツール長さ	38
Coolant	Refrigerazione	Refrigerante	Kühlschmiermittel	Réfrigération	Подача сож	クーラント	●●
Part No.	Codice	Part. N°	Teile Nummer	Référence	Номер запчасти	部品番号	05032100

- Secondary spindle
- Mandrino secundario
- Cabezal secundario
- Gegenspindel
- Mandrin secondaire
- Дополнительный шпиндель
- 第2主軸



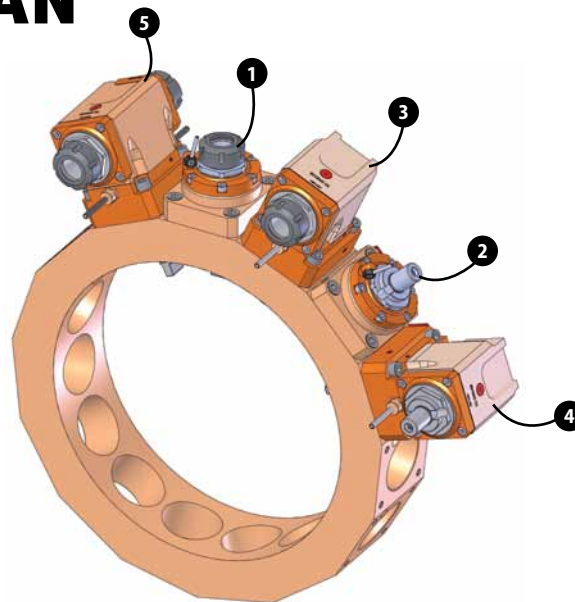
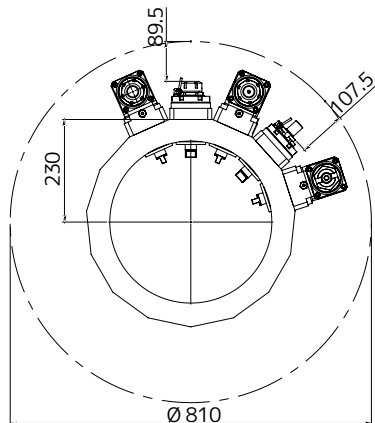
2		3		4		5	
LT-S ↓ $r_1=r_2$	LT-S ↓ $r_1=r_2$	LT-S ↓ $r_1=r_2$	LT-A → $r_1=r_2$	LT-A → $r_2=r_2$	LT-A → $r_1=r_2$	LT-A → $r_1=r_2$	
ER32-F	ER32-F	DIN 138-22	ER32	ER32	DIN 138-22	DIN 138-27	
6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	
63	63	63	63	63	63	63	
1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	
67	80	74	90	90	90	90	
-	-	-	38	38	38	38	
63	50	56	-	-	-	-	
●●	●	●●	●●	●	●●	●●	
05032000	05032300	05032200	05032400	05032600	05031700	05031800	

6		7		new 8		new 9		new 10		new 11
LT-A DBL → $r_1=r_2\#r_3$	LT-A → $r_2=r_2$	LT-A → $r_1=r_2$	LT-A → $r_1=r_2$	LT-A → $r_1=r_2$	LT-A → $r_1=r_2$	LT-A → $r_1=r_2$	LT-T → $r_1\#r_2$	LT-S ↓ $r_1=r_2$		
ER32-F	ER32-F	ER32-F	ER32	ER32	ER32	ER32	ER25	ER32		
6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	3000	6000		
63	63	63	63	63	63	63	20	63		
1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1		
90	90	90	90	90	90	90	165	95		
37.5	38	38	37	37	37	37	-	-		
-	-	-	-	-	-	-	-	26		
●●	●●	●	●●	●	●●	●	●●	●●		
05032800	05032500	05032700	05031300	05031500	05031400	05031600	05031900	05031200		

D
68

TAKISAWA JAPAN

TY 2000



- Main and secondary spindle
Mandrino principale e secondario
Cabezal principal y secundario
Hauptspindel / Gegenspindel
Mandrin principale et secondaire
Главный и дополнительный
шпиндель
主軸および第2の軸

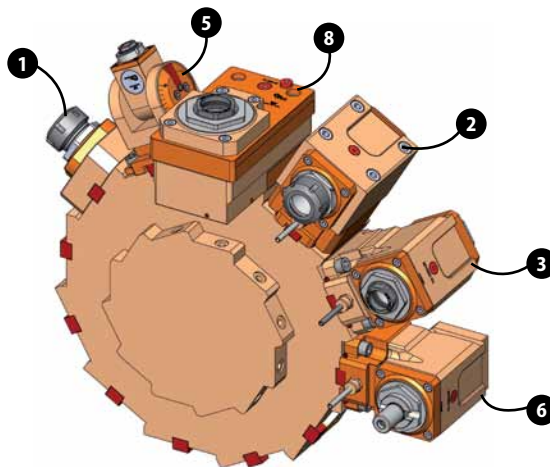
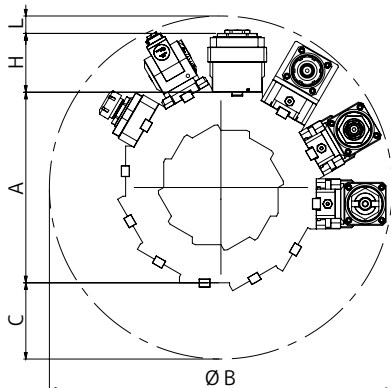
Operation	Lavorazione	Operación	Operation	Usinage	Обработка	操作	LT-S $r_1=r_2$	LT-S $r_1=r_2$
Collet	Pinza	Pinza	Spannzange	Pince	Цанг	コレット	ER32	ER32
Speed (rpm)	Velocità (giri / min)	Velocidad (rpm)	Drehzahl (U / Min.)	Vitesse	Скорость (об / мин)	速度	6000	6000
Torque (Nm)	Coppia (Nm)	Par (Nm)	Drehmoment (Nm)	Couple	Крутящий момент (Нм)	トルク	63	63
Ratio	Rapporto	Relación	Übersetzung	Rapport	Передаточное отношение	比率	1:1	1:1
H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	高さ	85.5	85.5
H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	高さ1	-	-
Tool length (mm)	Lungh. utensile (mm)	Long. herramienta (mm)	Werkzeuglänge (mm)	Longueur outil (mm)	Длина инструмента (мм)	ツール長さ	89.5	89.5
Coolant	Refrigerazione	Refrigerante	Kühlschmiermittel	Réfrigération	Подача сож	クーラント	●●	●
Part No.	Codice	Part. N°	Teile Nummer	Référence	Номер запчасти	部品番号	05036000	05036100

2		3		4		5 <small>new</small>
LT-S $\downarrow r_1=r_2$	LT-S $\downarrow r_1=r_2$	LT-A $\rightarrow r_1=r_2$	LT-A $\rightarrow r_2=r_2$	LT-A $\rightarrow r_1=r_2$	LT-A $\rightarrow r_1=r_2$	LT-A DBL $\rightarrow r_1=r_2 \neq r_3$
DIN 138-22	DIN 138-27	ER32	ER32	DIN 138-22	DIN 138-27	ER32
6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000
63	63	63	63	63	63	63
1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1
67.5	67.5	90	90	90	90	90
-	-	38	38	38	38	38
107.5	107.5	-	-	-	-	-
05036400	05036500	05036200	05036300	05036600	05036700	05036800

D
60

TAKISAWA TAIWAN

LA 200/250 M/Y
EX 308 / EX 310 / EX 508 / EX 510 / EX 710 / EX 910
NEX 908



- ▷ Main spindle
- Mandrino principale
- Cabezal principal
- Hauptspindel
- Mandrin principale
- Главный шпиндель
- 主軸

Tool length L=C-H

Machine	A	ØB	C
LA 200	350	496	73
LA 250	-	650	-
LA 200/250 M/Y	350	630	140
EX 308	350	630	140
EX 310	350	670	160
EX 508	390	690	150
EX 510	480	800	160
EX 710/910	480	780	150
NEX 908	390	700	155



LT-S $r_1=r_2$

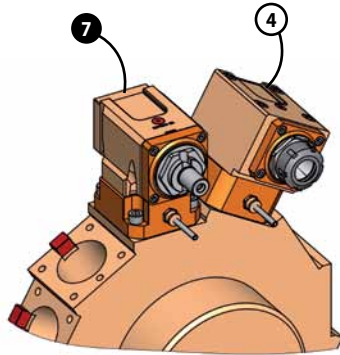


LT-A $r_1=r_2$

Operation	Lavorazione	Operación	Operation	Usinage	Обработка	操作	LT-S $r_1=r_2$	LT-A $r_1=r_2$
Collet	Pinza	Pinza	Spannzange	Pince	Цанг	コレット	ER32	ER32
Speed (rpm)	Velocità (giri / min)	Velocidad (rpm)	Drehzahl (U / Min.)	Vitesse	Скорость (об / мин)	速度	6000	6000
Torque (Nm)	Coppia (Nm)	Par (Nm)	Drehmoment (Nm)	Couple	Крутящий момент (Нм)	トルク	63	63
Ratio	Rapporto	Relación	Übersetzung	Rapport	Передаточное отношение	比率	1:1	1:1
H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	高さ	89.3	90
H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	高さ1	-	37
Tool length (mm)	Lungh. utensile (mm)	Long. herramienta (mm)	Werkzeuglänge (mm)	Longueur outil (mm)	Длина инструмента (мм)	ツール長さ	L	L
Coolant	Refrigerazione	Refrigerante	Kühlschmiermittel	Réfrigération	Подача сож	クーラント	●●	●●
Part No.	Codice	Part. N°	Teile Nummer	Référence	Номер запчасти	部品番号	05030300	05030400

- ④ Only for EX 508 - EX 510
 Solo per EX 508 - EX 510
 Sólo para EX 508 - EX 510
 Nur für EX 508 - EX 510
 Seulement pour EX 508 - EX 510
 Только для EX 508 - EX 510
 下記向け EX 508 - EX 510

- Secondary spindle
 Mandrino secondario
 Cabezal secundario
 Gegenspindel
 Mandrin secondaire
 Дополнительный
 шпиндель
 第2主軸



②	③ <small>new</small>	④	⑤	⑥	⑦	⑧ <small>new</small>	
LT-A → $r_1=r_2$	LT-A DBL → $r_1=r_2 \neq r_3$	LT-A DBL → $r_1=r_2 \neq r_3$	LT-A → $r_1=r_2$	LT-A → $r_1=r_2$	LT-T → $r_1 \neq r_2$	LT-A → $r_1=r_2$	LT-S OFS76 ↓ $r_1=r_2$
ER32	ER32-F	ER32-F	ER32	ER32	ER16-F	DIN 138-22	ER40-F
6000	6000	6000	6000	6000	4000	6000	4000
63	63	63	63	63	13	63	180
1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1
90	90	90	90	90	132	90	108
37	38	38	37	37	-	38	-
L	L	L	L	L	L	L	L
●	●●	●	●●	●	●●	●●	●●
05030500	05030800	05035400	05030700	05030600	05030900	05035200	05035100

Accessories

Accessori

Accesorios

Zubehör

Accessoires

Принадлежности

付属品

Starter kit ISO BT 40

Starter kit ISO BT 40

Kit inicial ISO BT 40

Starter kit ISO BT 40

Starter kit ISO BT 40

Пусковой набор ISO BT 40

スタートキット ISO BT 40

1 ER 32/70 - 1 weldon 40/32/100 BT AD - 1 shell mill 40/32 BT - 1 reduct 4/3/70 BT - 1 key 8mm

1 ER 32/70 - 1 weldon 40/32/100 BT AD - 1 shell mill 40/32 BT - 1 reduct 4/3/70 BT - 1 key 8mm

1 ER 32/70 - 1 weldon 40/32/100 BT AD - 1 Portafresas 40/32 BT - 1 reducción 4/3/70 BT - 1 llave 8mm

1 ER 32/70 - 1 weldon 40/32/100 BT AD - 1 Igel-Fräser 40/32 BT - 1 Reduzierung 4/3/70 BT - 1 Schlüssel 8mm

1 ER 32/70 - 1 weldon 40/32/100 BT AD - 1 shell mill 40/32 BT - 1 réduction 4/3/70 BT - 1 clé 8mm

1 ER 32/70 - 1 оправка 40/32/100 BT AD - 1 торцово-цилиндрическая фреза 40/32 BT - 1 reduct-редукция 4/3/70 BT - ключ 8mm

1 ER 32/70 - 1 weldon 40/32/100 BT AD - 1 shell mill 40/32 BT - 1 reduct 4/3/70 BT - 1 キー

Part No.

60905091

Cooling kit

Kit di raffreddamento

Kit de enfriamiento

Kühlungs-KIT

Kit de refroidissement

Набор для охлаждения

冷却キット

for single angular live tool

per portautensile motorizzato singolo

para portaherramientas giratorio acodado simple

für Single-Radial Werkzeug

pour porte-outil motorisé simple

для одинарного углового приводного инструмента

シングルアンギュラライブツール向け

60905080



Cooling kit

Kit di raffreddamento

Kit de enfriamiento

Kühlungs-KIT

Kit de refroidissement

Набор для охлаждения

冷却キット

for double angular live tool

per portautensile motorizzato doppio

para portaherramientas giratorio acodado doble

für Doppel-Radial Werkzeug

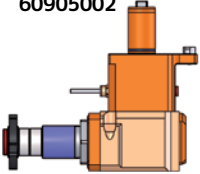
pour porte-outil motorisé double

для двойного углового приводного инструмента





ダブルアンギュラライブツール向け

60905070

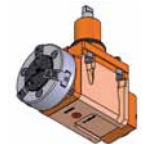


			<u>Part No.</u>
Shell-mill extension Prolunghe portafresa Prolongador portafresas Verlängerung für Scheibenfräser Rallonge porte-fraise Удлинитель торцово-цилиндрической фрезы シェルミルエクステンション	for shell-mill DIN 138-27 per portafresa DIN 138-27 para fresa DIN 138-27 für Scheibenfräser DIN 138-27 pour porte-fraise DIN 138-27 для торцово-цилиндрической фрезы DIN 138-27 シェルミル用DIN 138-27	L=50mm L=80mm	60905001 60905002
			
Collet kit ER 25 Kit pinze ER 25 Kit pinza ER 25 Spannzangen-KIT ER 25 Kit pinces ER 25 Набор цанг ER 25 コレットキット ER 25	box with 14 collet from 3 to 16mm scatola con 14 pinze da 3 a 16mm caja con 14 pinzas de 3 a 16mm BOX mit 14 Spannzangen von 3-16mm boîte avec 14 pinces de 3 à 16mm Коробка с 14 цангами от 3 до 16мм 内容物は 3 から 16mm までのコレット 14個		60905023
Collet kit ER 32 Kit pinze ER 32 Kit pinza ER 32 Spannzangen-KIT ER 32 Kit pinces ER 32 Набор цанг ER 32 コレットキット ER 32	box with 18 collet from 3 to 20mm scatola con 18 pinze da 3 a 20mm caja con 18 pinzas de 3 a 20mm BOX mit 18 Spannzangen von 3-20mm boîte avec 18 pinces de 3 à 20mm Коробка с 18 цангами от 3 до 20мм 内容物は 3 から 20mm までのコレット 18個		60905024
Collet kit ER 40 Kit pinze ER 40 Kit pinza ER 40 Spannzangen-KIT ER 40 Kit pinces ER 40 Набор цанг ER 40 コレットキット ER 40	box with 24 collet from 3 to 26mm scatola con 24 pinze da 3 a 26mm caja con 24 pinzas de 3 a 26mm BOX mit 24 Spannzangen von 3-26mm boîte avec 24 pinces de 3 à 26mm Коробка с 24 цангами от 3 до 26мм 内容物は 3 から 24mm までのコレット 26個		60905025

Part No.

Nozzle	nozzle ball AL360 7306-6 1/8	71495006
Ugello	ugello sfera AL360 7306-6 1/8	
Boquilla	boquilla esférica AL360 7306-6 1/8	
Düse	Kugel-Gelenkdüse AL360 7306-6 1/8	
Buse	Buse sphère AL360 7306-6 1/8	
Сопло	Сопло AL360 7306-6 1/8	
ノズル	ノズルボールAL360 7306-6 1/8	
Extension	nozzle extension AL360 7308-6-4-L50	71495020
Prolunga	prolunga ugello AL360 7308-6-4-L50	
Prolongación	prolongación boquilla AL360 7308-6-4-L50	
Verlängerung	Düsenverlängerung AL360 7308-6-4-L50	
Rallonge	rallonge buse AL360 7308-6-4-L50	
Удлинитель	удлинитель сопла AL360 7308-6-4-L50	
エクステンション	ノズルエクステンションAL360 7308-6-4-L50	
Nozzle	nozzle AL360 7319-5-12 1/8 CON	71495030
Ugello	ugello AL360 7319-5-12 1/8 CON	
Boquilla	boquilla AL360 7319-5-12 1/8 CON	
Düse	Düse AL360 7319-5-12 1/8 CON	
Buse	Buse AL360 7319-5-12 1/8 CON	
Сопло	Сопло AL360 7319-5-12 1/8 CON	
ノズル	ノズル AL360 7319-5-12 1/8 CON	
Extension	nozzle extension AL360 7308-5-3-L40	71495017
Prolunga	prolunga ugello AL360 7308-5-3-L40	
Prolongación	prolongación boquilla AL360 7308-5-3-L40	
Verlängerung	Düsenverlängerung AL360 7308-5-3-L40	
Rallonge	rallonge buse AL360 7308-5-3-L40	
Удлинитель	удлинитель сопла AL360 7308-5-3-L40	
エクステンション	ノズルエクステンションAL360 7308-5-3-L40	

		Part No.
Rotating bar stop	turret whit shank Ø 32mm head 42mm	01102500
Puntalino rotante d'arresto barra ammortizzato	torretta con gambo Ø 32mm testa 42mm	
Tope axial giratorio	torreta con eje de Ø 32mm cabeza de 42mm	
Rotierender Anschlag	Revolver mit Schaft Ø 32mm Kopf 42mm	
Butée d'arrêt rotative pour barre avec amortisseur	tourelle avec Ø 32mm tête 42mm	
Стопор вала	револьверная головка с хвостовиком Ø 32мм головка 42мм	
のタレット用回転バーストップ	ヘッド42mm、シャンクØ32mmのタレット	
Protection plug for hole turret	VDI - 30	12250040
Tappo di protezione per foro torretta		
Tapón de protección para sedes de la torreta	VDI - 40	12250050
Abdeckplatte für Revolver-Aufnahme		
Bouchon de protection pour fixation sur tourelle	VDI - 50	12250060
Защитная заглушка для отверстия револьверной головки		
タレット穴の保護プラグ		
Grease	Centoplex CX 4/375 AU 45 g	10730441
Grasso		
Grasa	Centoplex CX 4/375 AU 1 kg	10730444
Fett		
Graisse	HPG-LT 7 g	10730445
Смазка		
グリース	HPG-LT 7 g pack	10730446
Self-centering chuck D100 3 jaws		01917300
Autocentrante D100 3 griffe		
Plato autocentrante D100 3 garras		
3-Backen-Futter D100		
Mandrin autocentrant D100 3 mors		
Самоцентрирующий 3-х кулачковый патрон D100		
自動芯出しチャックD100 3爪		



Keys and nuts for ER collet

Chiavi e ghiera per pinze ER

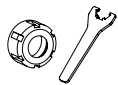
Llaves y tuercas para pinzas ER

Spann-Schlüssel und Spannmutter für ER Spannzangen

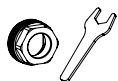
Clés et écrous pour pinces ER

Ключи и круглые гайки для цанг ER

ER コレット用キー及びナット



								<u>ER16</u>	<u>ER20</u>	<u>ER25</u>	<u>ER32</u>	<u>ER40</u>
nut	ghiera	tuerca	Nutmutter	écrou	Круглая гайка	ナット		51821111	51821112	51821113	51821114	51821115
key	chiave	llave	Schlüssel	clé	Ключ	キー		51504101	51504102	51504103	51504104	51504105
cod. group	cod. gruppo	cod. grupo	Code Gruppe	réf. groupe	Код группы	コードグループ		51822024	51822025	51822026	51822027	51822028



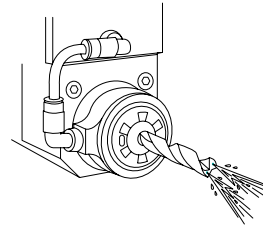
								<u>ER16</u>	<u>ER20</u>	<u>ER25</u>	<u>ER32</u>	<u>ER40</u>
nut	ghiera	tuerca	Nutmutter	écrou	Круглая гайка	ナット		51821412	51821413	51821414	51821416	51821417
key	chiave	llave	Schlüssel	clé	Ключ	キー		key 19	key 22	key 27	key 32	key 42
								51501519	51504229	51504234	51504237	51504243
cod. group	cod. gruppo	cod. grupo	Code Gruppe	réf. groupe	Код группы	コードグループ		51822032	51822033	51822034	51822035	51822036



								<u>ER16</u>	<u>ER20</u>	<u>ER25</u>	<u>ER32</u>	<u>ER40</u>
nut	ghiera	tuerca	Nutmutter	écrou	Круглая гайка	ナット		on request	51821421	51821422	51821423	51821424
key	chiave	llave	Schlüssel	clé	Ключ	キー		on request	51504021	51504022	51504023	51504024
cod. group	cod. gruppo	cod. grupo	Code Gruppe	réf. groupe	Код группы	コードグループ		on request	51822016	51822017	51822018	51822019

Conversion kit nut for internal coolant

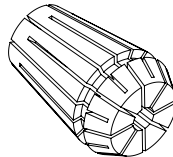
Kit ghiera di conversione per refrigerante interno
 Kit tuerca de conversión para refrigeración interna
 Kit Konversionsnut für Innenkühlung
 Kit écrou de conversion pour réfrigérant interne
 Комплект фитингов для внутренней СОЖ
 センタースルー用シールナットキット



								<u>ER16</u>	<u>ER20</u>	<u>ER25</u>	<u>ER32</u>	<u>ER40</u>
nut	ghiera	tuerca	Nutmutter	écrou	Круглая гайка	ナット		51821156	51821157	51821158	51821159	51821160
key	chiave	llave	Schlüssel	clé	Ключ	キー		51504116	51504117	51504118	51504119	51504120
cod. group	cod. gruppo	cod. grupo	Code Gruppe	réf. groupe	Код группы	コードグループ		51822081	51822082	51822083	51822084	51822085

ER collet

Pinze ER
 Pinzas ER
 ER Spannzangen
 Pincas ER
 Цанг ER
 ER コレット



								<u>ER16</u>	<u>ER20</u>	<u>ER25</u>	<u>ER32</u>	<u>ER40</u>	<u>ER50</u>
clamping Ø	Ø bloccaggio	Ø amarre	Spanndurchmesser	Ø serrage	Зажим Ø	クランプφ		1÷3 / 4÷10	1÷3 / 4÷13	1÷3 / 4÷16	2÷20	3÷30	6÷34
expansion	espansione	expansión	Ausdehnung	expansion	Увеличение	膨張		0.5 / 1 mm	0.5 / 1 mm	0.5 / 1 mm	1 mm	1 mm	2 mm

Rapid search by code

Ricerca rapida per codice
 Búsqueda rápida por código
 Schnelle suche nach teile nummer
 Recherche rapide par référence
 Быстрый поиск по коду
 コードから探す

Code		Page
0501...	NAKAMURA (also 0601...)	172
0502...	TAKAMAZ	234
0503...	TAKISAWA	246
0504...	MORI-SEIKI (0524...)	146
0505...	MAZAK (also 0525/35... - 0605/25...)	76
0506...	OKUMA (also 0526...)	190
0507...	BIGLIA	38
0508...	ANGELINI	20
0509...	ROMI	214
0510...	HWACHEON	74
0511...	HAAS	70
0512...	BMT (also 0530...)	44
0514...	OKUMA-HOWA	212
0515/16...	MURATEC	156
0518...	SAUTER (also 0522...)	218
0519...	DUPLOMATIC	62
0523...	EMAG	68
0528...	MIYANO	142

Code		Page	Code		Page
01896100	SUPP FISS VDI50 H160 QTNX350MZ	91	05014500	LT-A D44 ER25F L-R RF H60 NK	175-176
01906100	ATR VDI50 RIB-180 MZ	19	05014600	LT-S D44 ER25 RF H64 NK	173-177
01908700	ATR MANIPOLATORE CAPTO-C6 MZ	19	05014700	LT-S D44 DIN138-16 H46 NK	173-177
01908900	ATR AUT D123-2 C15 CAPTO-C6 MZ	18	05014800	LT-S D44 ER20 H64 NK	172-177
01909100	ATR AUT D135-2 C15 VDI40 HY	18	05014900	LT-S D44 ER25 H64 NK	173-177
05010100	LT-S D55 DIN138-22 H55 NK	183	05015000	LT-A D55 ER25F RF H65 NK	183
05010200	LT-S D55 ER25F RF H47 NK	182	05015100	LT-A D55 ER25F H65 NK	183
05010300	LT-S D55 ER32F RF H52 NK	183	05015200	LT-A D55 ER32F RF H65 NK	183
05010400	LT-S D55 ER25F H47 NK	182	05015300	LT-A D55 ER32F H65 NK	183
05010600	LT-S D55 ER32 H67.5 NK	183	05015400	LT-A D55 DIN138-16 H55 NK	184
05010900	LT-A D55 ER25F RF H55 NK	183	05015500	LT-A D55 DIN138-22 H55 NK	184
05011200	LT-A D55 ER32F RF H55 NK	183	05015600	LT-A D55 DIN138-16 H65 NK	185
05011300	LT-S D55 ER32F H52 NK	183	05015700	LT-A D55 DIN138-22 H65 NK	185
05011400	LT-A D55 ER25F H55 NK	183	05015900	LT-A ST65 D55 C16 H100 NK	185
05011500	LT-A D55 ER32F H55 NK	183	05016000	LT-S D55 ER32F OFS76 RF NK	185
05011700	LT-S D55 DIN138-16 H52 NK	183	05016100	LT-S D55 ER32F OFS76 RF H-PR 6003 NK	185
05011800	LT-T D55 ER16F H63-132 NK	185	05016200	LT-A D55 ER32F H65 RF H-PR NK	183
05012100	LT-S D65 ER32F RF H66 NK	189	05016300	LT-A D55 ER32F H75 RFH-PR NK	183
05012200	LT-S D65 ER32F H66 NK	189	05016400	LT-A D55 ER32F H75 NK	183
05012300	LT-S D65 DIN138-22 LR H65 NK	189	05016500	LT-A D55 ER32 2:1 H95 NK	185
05012400	LT-S D65 ER32 RF H63.5 NK	188	05016600	LT-S D55 ER25 RF H70 NK	183
05012500	LT-S D65 ER32 H63.5 NK	188	05016700	LT-S D55 ER25 H70 NK	183
05013000	LT-A D65 ER32F RF LR H65 NK	189	05016900	LT-A D55 ER25 L-R RF H65 NK	185
05013100	LT-A D65 ER32F LR H65 NK	189	05017000	LT-A D55 ER25 L-R H65 NK	185
05013200	LT-A D65 DIN138-22 LR H65 NK	189	05018200	LT-A D44 DIN138-16 L-R H75 NK	175
05014000	LT-S D44 ER25F RF H62 NK	173-175	05018300	LT-A D44 WELDON16 LR RF H75 NK	175
05014100	LT-A ST 25 D44 C12 H75 NK	175-178	05018400	LT-A D44 ER25F L-R RF H75 NK	175
05014200	LT-A D44 ER20 L-R H60 NK	173-177	05018500	LT-A D44 ER25F L-R H75 NK	175
05014300	LT-S D44 ER20 RF H64 NK	172-177	05018600	LT-A D44 ER25F L-R RF H75 NK	175
05014400	LT-A D44 ER20 L-R RF H60 NK	172-177	05018700	LT-A D44 ER25 L-R H75 NK	174

Code	Page	Code	Page	Code	Page
05018800	LT-A D44 ER20 L-R H75 NK	173	05026800	LT-S D30 ER25F RF H85 TZ	235
05018900	LT-A D44 ER20 L-R RF H75 NK	173	05026900	LT-S D30 ER25F H85 TZ	235
05019000	LT-A D44 ER25 L-R H60 NK	173-177	05027000	LT-A D30 ER25F LR RF H75 TZ	235
05019100	LT-A D44 ER25 L-R RF H60 NK	174-177	05027100	LT-A D30 ER25F LR H75 TZ	235
05019200	LT-A D44 DIN138-16 L-R H60 NK	175-177	05027200	LTS D30 ER20F OFS78 RF1:3H88TZ	235
05019400	LT-A D44 WELDON-16 RF H60 NK	175-177	05030300	LT-S D60 ER32 H80 TW	250
05019500	LT-A ST35 D55 C12 H94 NK	185	05030400	LT-A D60 ER32 L H90 TW	250
05020100	LT-SVDI30ER20FROFS78RFX3H88 TZ	237-239	05030500	LT-A D60 ER32 L RF H90 TW	251
05020600	LT-S VDI30 DIN138-16 H68 TZ	237-239	05030600	LT-A D60 ER32 R RF H90 TW	251
05020700	LT-S VDI30 ER25 H82 TAKAMAZ	237-239	05030700	LT-A D60 ER32 R H90 TW	251
05020800	LT-A VDI30 ER25 R H75 TAKAMAZ	237-241	05030800	LT-A D60 ER32F-32F H90 TW	251
05020900	LT-A VDI30 ER25 L H75 TZ	237-241	05030900	LT-T D60 ER16F H63-132 TW	251
05021300	LT-S VDI40 ER32 OFS-50 H108 TZ	243	05031200	LT-S VDI40 ER32 H95 TW TZ	242-247
05021400	LT-A VDI40 ER32 L H110 TZ	243	05031300	LT-A VDI40 ER32 L H90 TW	247
05021500	LT-A VDI40 ER32 R H110 TZ	243	05031400	LT-A VDI40 ER32 R H90 TW	247
05022000	LT-A VDI40 ER32F OFS H90 TZ	245	05031500	LT-A VDI40 ER32 L RF H90 TW	247
05022100	LT-A VDI40 ER32F OFS RF H90 TZ	245	05031600	LT-A VDI40 ER32 R RF H90 TW	247
05023100	LT-T VDI30 ER16F H63-132 TZ	241	05031700	LT-A VDI40 DIN138-22 L H90 TW	247
05023200	LT-S2 VDI30 ER20F-20F H122 1:1 TZ	239	05031800	LT-A VDI40 DIN138-27 L H90 TW	247
05025000	LT-S VDI30 ER20 H100 RF TZ	236-238	05031900	LT-T VDI40 ER25 H71-165 TW-TZ	247
05025100	LT-S VDI30 ER20 H100 TZ	236-238	05032000	LT-S VDI40 ER32F H67 TW-TZ	243-245-247
05025200	LT-S VDI30 ER25F H85 RF TZ	237-239	05032100	LT-S VDI40 ER32 H92 TW-TZ	242-244-246
05025300	LT-S VDI30 ER25F H85 TZ	237-239	05032200	LT-S VDI40 DIN138-22 H74 TW-TZ	242-245-247
05025400	LT-A VDI30 ER25F R H75 TZ	237-239	05032300	LT-S VDI40 ER32F RF H66 TW-TZ	243-245-247
05025500	LT-A VDI30 ER25F R RF H75 TZ	237-239	05032400	LT-A VDI40 ER32F L H90 TW	247
05025600	LT-A VDI30 ER25F L H75 TZ	237-240	05032500	LT-A VDI40 ER32F R H90 TW	247
05025700	LT-A VDI30 ER25F L RF H75 TZ	237-240	05032600	LT-A VDI40 ER32F L RF H90 TW	247
05025800	LT-A VDI30 ER25F-25F R H75 TZ	237-241	05032700	LT-A VDI40 ER32F R RF H90 TW	247
05026600	LT-S D30 ER20 RF H100 TZ	234	05032800	LT-A VDI40 ER32F-32F H90 TW	247
05026700	LT-S D30 ER20 H100 TZ	234	05035100	LTS D60 ER40F OFS76 RF H108 TW	251
05035200	LT-A D60 DIN138-22 L H90 TW	251	05035300	LT-A D60 DIN138-22 R H90 TW	251
05035300	LT-A D60 DIN138-22 R H90 TW	251	05035400	LT-A D60 ER32F-32F RF H90 TW	251
05035400	LT-A D60 ER32F-32F RF H90 TW	251	05036000	LT-S D68 ER32 H85 TWJ	248
05036000	LT-S D68 ER32 H85 TWJ	248	05036100	LT-S D68 ER32 RF H85 TWJ	248
05036100	LT-S D68 ER32 RF H85 TWJ	248	05036200	LT-A D68 ER32 H90 TWJ	249
05036200	LT-A D68 ER32 H90 TWJ	249	05036300	LT-A D68 ER32 RF H90 TWJ	249
05036300	LT-A D68 ER32 RF H90 TWJ	249	05036400	LT-S D68 DIN138-22 H68 TWJ	249
05036400	LT-S D68 DIN138-22 H68 TWJ	249	05036500	LT-S D68 DIN138-27 H68 TWJ	249
05036500	LT-S D68 DIN138-27 H68 TWJ	249	05036600	LT-A D68 DIN138-22 H90 TWJ	249
05036600	LT-A D68 DIN138-22 H90 TWJ	249	05036700	LT-A D68 DIN138-27 H90 TWJ	249
05036700	LT-A D68 DIN138-27 H90 TWJ	249	05036800	LT-A D68 ER32-32 H90 TWJ	249
05036800	LT-A D68 ER32-32 H90 TWJ	249	05040100	LT-A D60 ER32 L-R H90 MS	153
05040100	LT-A D60 ER32 L-R H90 MS	153	05040200	LT-S D60 ER32 H96 MS	150
05040200	LT-S D60 ER32 H96 MS	150	05040300	LT-S D60 ER40 H90 MS	150
05040300	LT-S D60 ER40 H90 MS	150	05040400	LT-S D60 DIN138-22 H77 MS	151
05040400	LT-S D60 DIN138-22 H77 MS	151	05040500	LT-S D60 DIN138-27 H79 MS	151
05040500	LT-S D60 DIN138-27 H79 MS	151	05040600	LT-A D60 ER40 L-R H90 MS	153
05040600	LT-A D60 ER40 L-R H90 MS	153	05040700	LT-A D60 ER40F LR RF H90 MS	153
05040700	LT-A D60 ER40F LR RF H90 MS	153	05041000	LT-A D60 ER40-F L-R H90 MS	153
05041000	LT-A D60 ER40-F L-R H90 MS	153	05041100	LT-S D60 ER40F RF H93 MS	151
05041100	LT-S D60 ER40F RF H93 MS	151	05041200	LT-A D60 DIN138-27 L-R H90 MS	153
05041200	LT-A D60 DIN138-27 L-R H90 MS	153	05041300	LT-A D60 DIN138-22 L-R H90 MS	153
05041300	LT-A D60 DIN138-22 L-R H90 MS	153	05041400	LT-A D60 ER32F-32F L-R H90 MS	153
05041400	LT-A D60 ER32F-32F L-R H90 MS	153	05041600	LT-T D60 ER16F H63-132 MS	153
05041600	LT-T D60 ER16F H63-132 MS	153	05041700	LT-T D60 ER20F H70-151 MS	153
05041700	LT-T D60 ER20F H70-151 MS	153	05041800	LT-S D60 ER20F OF78LR1:3H115MS	151
05041800	LT-S D60 ER20F OF78LR1:3H115MS	151	05042000	LT-S2 D60 ER20F-20F H 110 1:2 MS	152
05042000	LT-S2 D60 ER20F-20F H 110 1:2 MS	152	05042100	LT-S D60 ER40F OFS95 2:1H108MS	151
05042100	LT-S D60 ER40F OFS95 2:1H108MS	151	05042200	LT-S D60ER40F OFS95RF2:1H108MS	151
05042200	LT-S D60ER40F OFS95RF2:1H108MS	151			

Code		Page	Code		Page	Code		Page
05042300	LT-S2 D60 ER20F-20F H110 1:1MS	152	05052500	LT-A VDI40 ER32F H130 MP MZ	111-119-129	05056400	LT-A D40 ER32F H55 MZ	137
05046500	LT-A D60 ER32F-32F LR 2:1 H90 MS	153	05052600	LT-A VDI40 ER32F RF H130 MP MZ	111-119-129	05056700	LUNETTA H140 INTGRX MOTORZ. MZ	137
05046600	LT-S D60 HSK-63 RF H105 MS	153	05052700	LT-A VDI40 ER20F H130 1:2 MLMZ	111-119-129	05056900	LUNETTA H140 MZ INTGRX FISSA	138
05046700	LT-A D60 HSK-63 LR RF H90 MS	155	05052800	LT-S VDI40ER32FOFS50H105 MLTMZ	111-119-129	05057000	LT-S VDI40 ER32F OF50 G60 MLMZ	107-123
05046800	LT-S D60 HSK-40 RF H97 MS	153	05052900	LT-T VDI40 ER20F H71-151 MP MZ	111-120-130	05057100	LT-A VDI40 ER32F H115 MLTX MZ	107-123
05046900	LT-A D60 HSK-40 LR RF H90 MS	154	05053000	LT-A VDI40 ER32F-32F L H130 MZ	83	05057200	LT-A VDI40 ER32F RF H115 M MZ	107-123
05047100	LT-A ST35 D60 C12 H100 MS	155	05053200	LT-A VDI40 ER32F R H130 MZ	83	05057300	LT-A VDI40 DIN22 H115 MLTX MZ	107-125
05047200	LT-S D60 ER32F OF76RF1:1H106MS	151	05053400	LT-A VDI40 ER32F R RF H130 MZ	83	05057400	LT-S VDI40 DIN22 OF50 G60 MLMZ	107-123
05047300	LT-S D60 ER25F OF76RF1:1H104MS	151	05053800	LT-A VDI40 ER32F L RF H130 MZ	83	05057500	LT-S VDI40ER25F0F50G60H102MLMZ	106-122
05047400	LT-A D60 ER32F LR RF H90 MS	153	05054100	LT-A VDI50 ER40F L H160 MZ	89	05057600	LT-A VDI40 ER25F RF H115 M MZ	107-123
05049000	LT-A D60 ER32 LR RF H90 MS	153	05054200	LT-A VDI50 ER40F L RF H160 MZ	89	05057700	LT-S VDI40ER25F RF OF50G60MLMZ	106-123
05049100	LT-A D60 ER40 LR RF H90 MS	153	05054400	LT-A VDI50 DIN138-27 L H160 MZ	90	05057800	LT-S2 VDI40 ER16F-16F H110 MZ	107
05049200	LT-S D60 ER32 OF76RF 1:1H130MS	155	05054500	LT-S VDI50 ER40F OFS76 H108MZ	89	05057900	LT-T VDI40 ER16F H63 G60 MLPMZ	107-125
05049300	LT-S D60 ER25 OF76RF 1:1H126MS	155	05054600	LT-S VDI50 ER40F OFS76RFH108MZ	89	05058000	LT-A VDI40 ER32F L H130 MZ	83
05049400	SUPP ALB AX D10-30 D60 MS	155	05054700	LT-S VDI50 DIN27 OFS76 H121 MZ	89	05058300	LT-A VDI40 ER32F R OFS H130 MZ	83
05049500	LT-S D60ER20FOF78LR1:3KRH115MS	151	05054900	LT-S VDI50 ISOBT40 OFS76H105MZ	89	05058600	LTA VDI40 ER32F-32F OF H130 MZ	83
05049600	LT-A D60 ER40 L-R 2:1 H90 MS	153	05055000	LT-S VDI40 ER32F G60 OFS50 MZ	77	05058800	LT-S VDI40 DIN138-22 H72 MZ	81
05049700	LT-A D60 ER32F-32F LR RF H90MS	153	05055100	LT-A VDI40 ER32F G60 L H100 MZ	77	05059100	LTS VDI50ISOBT40 OFS76RFH105MZ	89
05049800	LT-A ST65 D60 C16 H110 MS	155	05055200	LT-A VDI40 ER32F R OFS H100 MZ	77	05059200	LT-A VDI50 ISO-BT40 L H160 MZ	89
05050100	LT-S VDI40 ER32 H90.5 MZ	80	05055300	LT-A VDI40 ER32F 60 L H100RFMZ	77	05059300	LT-A VDI50 ISO-BT40 L RFH160MZ	89
05050900	LT-A VDI40 ER32 L H130 MZ	85	05055400	LT-A VDI40 DIN138-22 G60 L H100 MZ	77	05059400	LT-A VDI50 ISOBT40LRF2:1H160MZ	89
05051200	LT-S VDI40 ER32 OFS50 H108 MZ	81	05055500	LT-S VDI40 DIN138-22 G60 OFS50 MZ	77	05059500	LT-A VDI50 ISOBT40 L 2:1H160MZ	89
05051300	LT-S VDI40 DIN22 OFS50 H100 MZ	81	05055600	LT-S VDI40 DIN138-16 H70 G60 MZ	76	05059600	LT-A VDI50 ER20F L H 160 1:2 MZ	90
05051600	LT-A VDI40 DIN138-27 L H130 MZ	83	05055700	LT-S2VDI40ER20F-20F H112 1:1MZ	77	05059700	LT-S VDI50 ER20F OFS X2 MZ	91
05051700	LT-A VDI40 DIN138-22 L H130 MZ	83	05055800	LT-A VDI40 ER32F-32F OFSH100MZ	77	05059900	LT-T VDI50 ER40 H75-200 MZ	91
05051900	LT-T VDI40 ER16F H63-132 MZ	84	05055900	LT-T VDI40 ER16F H63-132 G60MZ	77	05060000	LT-A VDI40 ER32F R H75 OK	195-197
05052000	LT-S VDI40ER320FS-50H117MLTXMZ	110-118-128	05056000	SUPPORT ALB AX 20-100MZ INTGRX	138	05060100	LT-A VDI40 ER32F R RF H75 OK	195-197
05052100	LT-A VDI40 ER32 LR H130 MLP MZ	111-119-129	05056100	LT-S D40 ER32F OFS50 RF H80 MZ	136	05060200	LT-S VDI40 ER32F H74 OK	195-196-201
05052200	LT-T VDI40 ER16F H63-132 MLPM	111-120-130	05056200	LT-A D40 ER32F RF H55 MZ	137	05060300	LT-S VDI40 ER32F RF H74 OK	195-196-201
05052400	LT-A VDI40 ISO-BT30 H130 MLP MZ	111-119	05056300	LT-S D40 ER32F OFS50 H80 MZ	136	05060400	LT-S VDI40 DIN22 H81 OK	195-197-201

Code	Page	Code	Page	Code	Page
05060500	LT-S VDI40 ER32 H83 OKUMA 194-197-200	05066500	LT-A VDI30 ER25F R H90 OK 199	05072100	LT-A ST35 D55 C12 H90 BI 43
05061000	LT-S VDI40 ER32 H81 OKUMA 194-197-200	05066600	LT-A VDI30 DIN138-22 R H90 OK 199	05072200	LT-A ST35 D55 C12-CR-AY H90 BI 43
05061100	LT-A VDI40 ER32-F R H90 OK 201	05066700	LT-A VDI30 ER25F L H90 OK 199	05072500	LT-S D55 ER25 H65 BI 38
05061200	LT-A VDI40 ER32-F L H90 OK 203	05066800	LT-A VDI30 DIN138-22 L H90 OK 199	05072600	LT-S D55 ER25 RF H65 BI 38
05061600	LT-SVDI40DIN16 OF51 2:1 H97 OK 203	05067000	LT-A VDI30 ER25F-25F L H90 OK 199	05072700	LT-S D55 ER32 H75 BI 39
05061700	LT-S VDI40 ER32 OF50 H108 S OK 201	05067300	LT-S2 VDI30 ER11 I25 H85 1:1 OK 199	05072800	LT-S D55 ER32 RF H75 BI 39
05061800	LT-A VDI40 ER32F-32F H90 OK 203	05067400	LT-S2 VDI30 ER11 I30 H85 1:1 OK 199	05072900	LT-S D55 DIN138-16 H47 BI 39
05061900	LT-S VDI40 ER32F H53 OK 195-197-201	05067600	LT-T VDI30 ER16F H63-132 OK 199	05073000	LT-S D55 DIN138-22 H57 BI 39
05062000	LT-S VDI40 DIN138-22 H74 OKUMA 195-197-201	05067700	LT-A ST35 D60 C12 H100 OK 205	05073300	LT-A D55 ER25 LR RF H70 BI 39
05062100	LT-A VDI40 DIN138-22 L H90 OK 203	05067800	LT-S D60 ER32F OF76 RF H106 OK 205	05073400	LT-A D55 ER25 LR H70 BI 39
05062200	LT-A VDI40 DIN138-22 R H90 OK 202	05067900	LT-S D60 ER32 H70 OK 204	05073500	LT-A D55 DIN138-16 LR H70 BI 40
05063000	LT-T VDI40 ER16F R H63-132 OK 195-197	05068000	LT-S D60 ER32 RF H72 OK 204	05073600	LT-A D55 DIN138-22 LR H70 BI 41
05063100	LT-T VDI40 ER20F H71-151 F OK 195-197	05068100	LT-S D60 ER32F H62 OK 205	05073700	LT-A D55 ER25 LR RF H100 BI 39
05063400	LT-S VDI40 ER32 OF50 H108 P OK 201	05068200	LT-S D60 ER32F RF H62 OK 205	05073800	LT-A D55 ER25 LR H100 BI 39
05063500	LT-A VDI40 ER32F R RF H90 OK 201	05068300	LT-A D60 ER32F L-R H70 OK 205	05073900	LT-A D55 DIN138-16 LR H100 BI 40
05063600	LT-A VDI40 ER32F L RF H90 OK 203	05068400	LT-A D60 ER32F L-R RF H70 OK 205	05074000	LT-A D55 DIN138-22 LR H100 BI 41
05063900	LT-T VDI40 ER16F H63-132 OK 203	05068500	LT-S D60 DIN138-22 H55 OK 205	05074100	LT-A D55 WELDON-16 LR H70 BI 41
05064000	LT-T VDI40 ER20F H71-151 OK 203	05068600	LT-A D60 DIN138-22 H70 OK 205	05074200	LT-A D55 WELDON-20 LR H70 BI 41
05064100	LT-S VDI30 ER25 H86 OK 190-192-198	05068700	LT-A D60 ER32 L-R H70 OK 205	05074300	LT-A D55 WELDON-16 LR H100 BI 41
05064200	LT-S VDI30 DIN138-16 H67 OK 191-193-199	05068800	LT-A D60 ER32 L-R RF H70 OK 205	05074400	LT-A D55 WELDON-20 LR H100 BI 41
05064500	LT-A VDI30 ER25F R H65 OK 191	05069000	LT-S D60 ER40 RF H85 OK 206	05074500	LT-A D55 ER25-25 H70 BI 41
05064600	LT-A VDI30 DIN138-16 R H65 OK 191	05069100	LT-S D60 ER40 H85 OK 206	05074600	LT-A D55 ER25-25 H100 BI 41
05065100	LT-T VDI30 ER16F H63-132 F OK 191-193	05069200	LT-S D60 DIN138-22 H65 OK 207	05074700	LT-A D55 ER32 LR RF H70 BI 41
05065500	LT-S2 D60 ER20F-20F H105 X2 OK 208	05069300	LT-A D60 ER40 H85 OK 207	05074800	LT-A D55 ER32 LR H70 BI 41
05065600	LT-S2 D60 ER20F-20F H105 1:1OK 208	05069400	LT-A D60 ER40 RF H85 OK 207	05074900	LT-A D55 ER32 LR RF H100 BI 41
05065800	LT-T D60 ER25 LR H70,5-165 OK 209	05069500	LT-A D60 DIN138-27 H85 OK 207	05075000	LT-A D55 ER32 LR H100 BI 41
05065900	LT-T D60 ER20F LR H71-151 OK 209	05069600	LT-A D60 FRES D1.00" H85 OK 207	05075100	LT-A D55 ER32F-32F H70 BI 41
05066000	LT-T D60 ER16F LR H63-120 OK 209	05069700	LT-S D60 FRES D1.00" H65 OK 207	05075200	LT-A D55 ER32F-32F H100 BI 41
05066100	LT-S VDI30 ER25F H63 OK 190-193-199	05069800	LT-A D60 DIN138-22 H85 OK 207	05075300	LT-T D55 ER16F H163-132 BI 43
05066200	LT-A VDI30 ER25F L H100 OK 199	05069900	LT-A ST35 D60 C12 H97 OK 209	05075400	LT-T D55 ER20F H75-155 BI 43

Code	Page	Code	Page	Code	Page
05075500	LT-S D55 ER20F OF78RF1:3 H88BI	39	05085000	LT-A D40 ER32F L-R RF H120 AN	23
05075600	LT-S D55 ER20F OF78 1:3 H90 BI	39	05085200	LT-S D40 ER32F H74 AN	23
05075700	LT-S D55 ER25F OF72 RF H85 BI	39	05085300	LT-S D40 ER32F RF H74 AN	23
05075800	LT-S D55 ER25F OF72 H85 BI	39	05085400	LT-A D40 ER32-F L-R RF H85 AN	23
05076100	LT-S D55 ER32F OF51 RF 2:1 H115 BI	39	05085500	LT-S D40 DIN138-22 H81 AN	23
05076200	LT-S D55 ER32F OF51 2:1 H115 BI	39	05090000	LT-S D25 ER-25 H73 ROMI	214
05076300	LT-A D55 ER32 LR RF 2:1 H70 BI	41	05090100	LT-S D25 DIN138-16 H65 ROMI	215
05076400	LT-A D55 ER32 LR 2:1 H70 BI	41	05090200	LT-A D25 ER25-F L-R H60 ROMI	215
05076500	LT-A D55 ER32 LR RF 2:1 H100BI	41	05090300	LT-A D25 DIN138-16 L-R H60 RO	215
05076600	LT-A D55 ER32 LR 2:1 H100 BI	41	05090400	LT-A D25 ER25-F L-R RF H60 RO	215
05076700	LT-A D55 ER20F LR 1:2 H100 BI	42	05090500	LT-A D25 ER25F-25F L-R H60 RO	215
05076800	LT-S2 D55 ER20F-20F 1:1 H122BI	39	05090600	LT-S D25 ER25F OFS76 RF H90 RO	215
05076900	LT-S2 D55 ER20F-20F 1:2 H122BI	39	05091000	LT-S D30 ER-32 H83 ROMI	216
05077000	LT-A D55 ER25F LR RF OFS H78BI	43	05091100	LT-S D30 DIN138-22 H74 ROMI	217
05077100	LT-A D55 ER25F LR OFS H78 BI	43	05091200	LT-A D30 ER32-F L-R H75 ROMI	217
05080200	LT-S D40 DIN138-22 H74 AN	23	05091300	LT-A D30 DIN138-22 L-R H75 RO	217
05080300	LT-S D40 ER32F H70 AN	22	05091400	LT-A D30 ER32-F L-R RF H75 RO	217
05080500	LT-A D40 ER32F-32F H120 AN	23	05091500	LT-A D30 ER32F-32F L-R H75 RO	217
05080600	LT-A D40 ER32-F L-R H85 AN	23	05091600	LT-S D30 ER32F RF H71 RO	216
05080700	LT-A D40 ER32-F L-R H120 AN	23	05091700	LT-S D30 ER32F OFS76 RF H83 RO	217
05080800	LT-A D40 ER32F-32F L-R H85 AN	23	05091800	LT-S D30 ER32F OFS76 H83 RO	217
05080900	LT-A D40 DIN138-22 L-R H85 AN	23	05092000	LT-T D30 ER16F H63-132 RO	217
05081000	LT-S D30 ER25-F H58 AN	20	05092400	LT-S D30 ER20F OFS78 X3 H91 RO	217
05081100	LT-A D30 ER25-F L-R H85 AN	21	05095000	LT-S D25 ER20F OFS78 X3 H91 RO	215
05081200	LT-A D30 ER25-F L-R H120 AN	21	05095100	LT-S D25 ER25F OFS76 RO	215
05081300	LT-S D30 DIN138-22 H75 AN	21	05095200	LT-S D25 ER25F H74 RF ROMI	215
05081400	LT-A D30 ER32F L-R H85 AN	21	05095300	LT-S D25 ER25F H74 ROMI	215
05081700	LT-S D30 ER25F H62,5 AN	20	05095400	LT-T D25 ER16F H63-132 RO	215
05081800	LT-A D30 ER25F L-R RF H120 AN	21	05100100	LT-S BMT65 ER32 H64 K-W	50
05081900	LT-S D30 DIN138-16 H67 AN	21	05100200	LT-A BMT65 ER32-F L-R H72 K-W	51
05100300	LT-S BMT65 DIN138-22 H46 K-W	51	05100400	LT-A BMT65 DIN-22 L-R H72 K-W	52
05100400	LT-A BMT65 DIN-22 L-R H72 K-W	52	05100500	LT-A BMT65 ER32-F L-R H90 K-W	51
05100500	LT-A BMT65 ER32-F L-R H90 K-W	51	05100600	LT-A BMT65 DIN-22 L-R H90 K-W	53
05100600	LT-A BMT65 DIN-22 L-R H90 K-W	53	05100700	LT-A BMT65 ER32F LR H110	51
05100700	LT-A BMT65 ER32F LR H110	51	05100800	LT-A BMT65 DIN-22 L-R H110 K-W	53
05100800	LT-A BMT65 DIN-22 L-R H110 K-W	53	05101000	LT-A BMT65 ER32F-32F H72 K-W	53
05101000	LT-A BMT65 ER32F-32F H72 K-W	53	05101100	LT-A BMT65 ER32F-32F H90 K-W	53
05101100	LT-A BMT65 ER32F-32F H90 K-W	53	05101200	LT-A BMT65 ER32F-32F H110 K-W	53
05101200	LT-A BMT65 ER32F-32F H110 K-W	53	05102000	LT-T BMT65 ER16F H63-132 K-W	53
05102000	LT-T BMT65 ER16F H63-132 K-W	53	05102100	LT-S VDI40 ER32F H53 HW	74
05102100	LT-S VDI40 ER32F H53 HW	74	05102200	LT-S VDI40 ER32 H83 HW	74
05102200	LT-S VDI40 ER32 H83 HW	74	05102300	LT-S VDI40 DIN138-22 H74 HW	75
05102300	LT-S VDI40 DIN138-22 H74 HW	75	05102700	LT-A VDI40 ER32F L H120 HW	75
05102700	LT-A VDI40 ER32F L H120 HW	75	05102800	LT-A VDI40 ER32F R H120 HW	75
05102800	LT-A VDI40 ER32F R H120 HW	75	05102900	LT-A VDI40 DIN138-22 L H120 HW	75
05102900	LT-A VDI40 DIN138-22 L H120 HW	75	05103000	LT-A VDI40 DIN138-22 R H120 HW	75
05103000	LT-A VDI40 DIN138-22 R H120 HW	75	05103100	LT-A VDI40 ER32F-32FH120 HW	75
05103100	LT-A VDI40 ER32F-32FH120 HW	75	05110100	LT-S VDI40 ER32F H53 HA	70
05110100	LT-S VDI40 ER32F H53 HA	70	05110200	LT-A VDI40 ER32F R H75 HA	71
05110200	LT-A VDI40 ER32F R H75 HA	71	05110300	LT-A VDI40 ER32F R RF H75 HA	71
05110300	LT-A VDI40 ER32F R RF H75 HA	71	05110400	LT-S VDI40 ER32F H74/105 HA	71
05110400	LT-S VDI40 ER32F H74/105 HA	71	05110500	LT-S VDI40 ER32 H83 HA	70
05110500	LT-S VDI40 ER32 H83 HA	70	05110600	LT-S VDI40 DIN138-22 H74 HA	71
05110600	LT-S VDI40 DIN138-22 H74 HA	71	05110700	LT-A VDI40 DIN138-22 R H75 HA	71
05110700	LT-A VDI40 DIN138-22 R H75 HA	71	05110800	LT-S VDI40 ER32F RF H74/105 HA	71
05110800	LT-S VDI40 ER32F RF H74/105 HA	71	05110900	LT-S VDI40 DIN22 H81/105 HA	71
05110900	LT-S VDI40 DIN22 H81/105 HA	71	05111000	LT-SVDI40ER20FOFS78RF1:3H88 HA	71
05111000	LT-SVDI40ER20FOFS78RF1:3H88 HA	71	05111500	LT-T VDI40 ER16F H63-132-105HA	71
05111500	LT-T VDI40 ER16F H63-132-105HA	71	05111600	LT-T VDI40 ER20F H73-151-105HA	71
05111600	LT-T VDI40 ER20F H73-151-105HA	71			

Code	Page	Code	Page	Code	Page
05112000	73	05122700	53	05126100	44
05112100	73	05122800	55	05126200	44
05112200	73	05123000	51	05126300	45
05112300	73	05123100	56	05126400	45
05112400	73	05123200	56	05126600	45
05112500	73	05123300	57	05126700	45
05112600	72	05123400	57	05127600	49
05112700	73	05123500	57	05127700	49
05112800	73	05123600	57	05127800	49
05112900	73	05123700	57	05127900	49
05113000	73	05123800	57	05128000	49
05113100	73	05123900	57	05128100	47
05120200	47	05124000	57	05128200	48
05120300	47	05124300	57	05128400	49
05120400	47	05124500	57	05128500	49
05120500	49	05124600	58	05128600	49
05120600	47	05124700	58	05128700	49
05120700	46	05124800	59	05128800	48
05120800	48	05124900	59	05129000	57
05120900	48	05125000	59	05129100	57
05121000	46	05125100	59	05129700	53
05121300	47	05125200	59	05129800	53
05121400	47	05125300	59	05129900	53
05121500	49	05125400	59	05130200	233
05121600	50	05125500	59	05130400	233
05121700	51	05125600	59	05133000	53
05121900	51	05125700	59	05140000	212
05122000	53	05125800	59	05140100	212
05122100	53	05125900	59	05150300	168-170
05122200	51	05126000	59	05150400	169-171

Code		Page	Code		Page	Code		Page
05150500	LT-S VDI40M DIN138-22 H74 MU	169-171	05155700	LT-A ST35 D40 C12 CR-AY H90 MU	167	05159900	LT-S D40ER20F OFS78 1:3 H90 MU	163
05150600	LT-S VDI40M ER32F RF H66 MU	169-171	05155800	LT-S D40 ER25F OFS72 L-R H86MU	165	05160000	LT-S D35 ER20F H63 MU	156
05150700	LT-A VDI40M ER32F L H110 MU	169	05155900	LT-S D40DIN138-22OFS72LR H93MU	165	05160100	LT-S D35 ER20F RF H63 MU	156
05150800	LT-A VDI40M ER32F L RF H110 MU	169	05156600	LT-SVDI40MER20FOF781:3KR H88MU	169-171	05160200	LT-A D35 ER20F H60 MU	157
05150900	LT-A VDI40M DIN-22 L H110 MU	169	05156700	LT-S VDI40M ER25 OFS62 H115 MU	169-171	05160300	LT-A D35 ER20F RF H60 MU	157
05151000	LT-A VDI40M ER20F L H100 1:2MU	169	05156800	LT-S VDI40MER20F OF78 1:3H90MU	169-171	05160500	LT-A D35 ER20F 10^ H60 MU	157
05151300	LT-A VDI40 ISOBT40 L 2:1H98 MU	169	05156900	LT-S VDI40M ER25F OFS72RFH85MU	169-171	05160600	LT-A D35 WELDON-15-L20 H60 MU	157
05151400	LT-S VDI40M ER25F OFS62 H92 MU	169-171	05157000	LT-S D55 ER32 OFS100 H118 MU	158	05160700	LT-A D35 WELDON-14 H60 MU	157
05151500	LT-S VDI40M DIN22 OFS62 H100MU	169-171	05157100	LT-S D55 ER32 RF OFS100 H118MU	158	05170000	LT-S VDI40 ER32F H53 BA	35
05151600	LT-S VDI40MER32FOFS51 2:1H95MU	169-171	05157200	LT-S D55 DIN138-22OFS100H110MU	159	05170100	LT-S VDI40 ER32 H92 BA	34
05151700	LT-T VDI40M ER16F H63-164 MU	169-171	05157300	LT-A D55 ER32F L-R H125 MU	159	05170200	LT-S VDI40 ER32F RF H80 BA	35
05151900	LT-T VDI40M ER16F H63-132 MU	169-171	05157400	LT-A D55 ER32-F L-R RF H125 MU	159	05170300	LT-S VDI40 DIN138-22 H74 BA	35
05152500	LT-A VDI40M ER32F L RF H140 MU	171	05157500	LT-A D55 DIN138-22 L-R H125 MU	159	05170600	LT-A VDI40 ER32F R H90 BA	35
05152600	LT-A VDI40M ER32F L H140 MU	171	05157700	LT-A D55 ER20F L-R H125 1:2 MU	159	05170700	LT-A VDI40 ER32F L H90 BA	35
05153000	LT-S2 D40 ER20F-20F H122 1:2MU	166	05157800	LT-A D55 ER20F L-R H125RF1:2MU	159	05170800	LT-A VDI40 DIN138-22 R H90 BA	35
05153200	LT-S D40ER20F OF78LR1:3KRH90MU	167	05157900	LT-S D55 ER20F OFS78 1:3H122MU	159	05170900	LT-A VDI40 DIN138-22 L H90 BA	35
05153300	LT-A D40 ER20F LR 1:2KR H100MU	167	05158100	LT-S D55 ER20F OFS78 RF 1:3 MU	159	05171200	LT-A VDI40 ER32F-32F H90 BA	35
05153600	LT-S D40 ER25 H82 MU	164	05158200	LT-T D55 ER16F H63-129 MU	159	05171500	LT-T VDI40 ER20F H71-163 BA	35
05153700	LT-S D40 ER25F H61 MU	165	05158300	LT-A ST35 D55C12 CR-AY H125 MU	160	05172000	LT-A VDI40 ER32F OFS H90 BA	29
05153800	LT-S D40 DIN138-22 H68 MU	165	05158400	LT-A2 D55 HSK40 I-88 LR H125 MU	159	05172100	LT-A VDI40 ER32F RF OFS H90 BA	29
05153900	LT-S D40ER25FOFS72 LR RF H86MU	165	05158900	LT-A D40 DIN138-16 H100 MU	162	05172200	LT-S VDI40 ER32F H74 BA	28
05154100	LT-S D40 ER25F RF H76 MU	165	05159000	LT-A ST35 D40 C12 H90 MU	163	05172300	LT-S VDI40 ER32F RF H74 BA	28
05154200	LT-T D40 ER16F H63-132 MU	165	05159100	LT-A D40 DIN138-22 H100 MU	162	05172400	LT-S VDI40 DIN138-22 H81 BA	29
05154400	LT-A D40 ER25-F RF L-R H100 MU	165	05159200	LT-S D40 ER25F OFS90 H95 MU	163	05172500	LT-A VDI40 ER32F H90 AX BA	29
05154500	LT-A D40 ER25 H100 1:2 MU	165	05159300	LT-S D40 ER25F OFS90 RF H95 MU	163	05172600	LT-A VDI40 ER32F RF H90 AX BA	29
05154700	LT-A D40 ER25-F L-R H100 MU	165	05159400	LT-S D40 DIN138-16 OFS90H100MU	163	05172900	LT-T VDI40 ER16F H63-132 BA	29
05154800	LT-A D40 ER20F L-R H100 1:2 MU	165	05159500	LT-A D40 ER25 H100 MU	163	05173000	LT-S VDI30 ER25-F H51 BA	24-32
05154900	LT-A D40 DIN138-22 L-R H100 MU	165	05159600	LT-A D40 ER25 RF H100 MU	163	05173100	LT-S VDI30 ER25 H85 BA	32
05155100	LT-S D40ER20F OFS78LR 1:3H90MU	165	05159700	LT-A D40 ER20F 1:2 H100 MU	163	05173200	LT-S VDI30 DIN138-16 H67 BA	25-33
05155200	LT-A D40 ER25F-25F L-R H100 MU	165	05159800	LT-T D40 ER16F H76-145 MU	163	05173600	LT-A VDI30 ER25F L-R H90 BA	33

Code	Page	Code	Page	Code	Page
05173700	33	05178000	25	05190800	61
05173800	33	05178100	25	05190900	61
05173900	33	05178200	25	05191000	61
05174000	33	05178300	27	05191100	61
05174100	33	05178400	27	05191200	61
05174200	33	05178500	25	05191300	61
05174300	33	05178600	27	05191400	61
05174400	33	05180000	232	05191500	61
05174600	25	05180100	232	05191600	61
05174700	26	05180200	233	05192400	61
05174800	25	05180300	233	05192800	64
05174900	26	05181000	233	05192900	64
05175000	36	05181100	233	05193000	65
05175100	30-37	05182500	230	05193100	65
05175200	31-37	05182600	230	05193200	65
05175300	31-37	05182700	231	05193500	65
05175400	30-37	05182800	231	05193600	65
05175600	37	05182900	231	05193700	65
05175700	37	05183000	231	05193800	65
05175800	37	05183100	231	05194300	65
05176000	37	05183200	231	05194900	65
05176200	37	05183300	231	05195100	66
05176300	37	05183400	231	05195200	66
05176400	37	05183500	231	05195300	67
05176500	37	05184000	231	05195400	67
05176700	37	05190100	60	05195500	67
05176900	37	05190200	61	05195600	67
05177000	31	05190300	60	05195900	67
05177100	31	05190400	61	05196000	67
05177900	31	05190700	61	05196100	67

<u>Code</u>	<u>Page</u>	<u>Code</u>	<u>Page</u>	<u>Code</u>	<u>Page</u>
05197000	LT-T VDI50 ER20FH71-151 1809DP	67	05224000	LT-S VDI50 ER40F H100 5480 SA	228
05220100	LT-S VDI30ER25F H66 DIN5480 SA	218-220	05224100	LT-S VDI50 ER40F RF H1005480SA	228
05220200	LT-S VDI30 ER25 H112 DIN5480SA	219-221	05224200	LT-S VDI50 ER40 H120 5480 SA	229
05220300	LT-S VDI30 ER25RFH112DIN5480SA	219-221	05224300	LT-S VDI50 ER40 RF H120 5480SA	229
05220500	LT-A VDI30ER25F H85 DIN5480 SA	219	05224600	LT-A VDI50 ER40F LR H1105480SA	229
05220600	LT-A VDI30ER25F H100 DIN5480SA	219-221	05224700	LT-A VDI50ER40F RFLRH1105480SA	229
05220700	LT-A VDI30 ER25F RF H85 5480SA	219	05224800	LT-S VDI50 DIN138-22H1005480SA	229
05220800	LT-A VDI30 ER25F RF H1005480SA	219-221	05224900	LT-S VDI50 DIN138-27H1005480SA	229
05221000	LT-A VDI30ER25F R-L H85 OFS SA	219-221	05227000	LT-T VDI40 ER16F R-L H63-132 SA	223-227
05221100	LT-A VDI30ER25FRFH85OFS 5480SA	219-221	05227100	LT-T VDI40 ER20F R-L H71-151 SA	223-227
05221200	LT-A VDI30ER25F H65 DIN5480 SA	219	05231600	LT-S VDI40 ER32F H74 EM	68
05221300	LT-A VDI30 ER25F RF H65 5480SA	219	05231700	LT-S VDI40 ER32F RF H74 EM	68
05221400	LT-A VDI30 ER25F-25FH1005480SA	221	05231900	LT-A VDI40 ER32F H70 EM	69
05221500	LT-A VDI30ER32FRFH100OFS5480SA	219	05232000	LT-A VDI40 ER32F RF H70 EM	69
05221900	LT-T VDI30 ER16F R-L H63-126SA	219-221	05232300	LT-A VDI40 ER32F OFS H90 EM	69
05222000	LT-S VDI40 ER32 H97 DIN5480 SA	222-224	05232400	LT-A VDI40 ER32F RF OFS H90 EM	69
05222100	LT-S VDI40 ER32 RF H110 5480SA	222-224	05244000	LT-S D40 ER20 H90 MS	146
05222200	LT-S VDI40 DIN138-22H80 5480SA	223-225	05244100	LT-A D40 ER20 H85 MS	147
05222300	LT-S VDI40 WELDON-16 H108 5480 SA	223-225	05244200	LT-A D40 ER20-20 H85 MS	147
05222400	LT-S VDI40 DIN22OFS2:1R H100SA	226	05244300	LT-S D40 ER25F H77 MS	147
05222500	LT-A VDI40ER32FRFH100L-R 5480SA	223-225	05244400	LT-S D40 ER25F RF H77 MS	147
05222600	LT-A VDI40ER32 H100 L-R 5480SA	223-225	05244500	LT-S D40 ER32F H84 MS	147
05222700	LTA VDI40DIN138-22H100LR5480SA	223-225	05244600	LT-S D40 ER32F RF H84 MS	147
05222800	LT-A VDI40 ER32 L H70 5480 SA	225	05244700	LT-S D40 DIN138-16 H67 MS	147
05222900	LT-A VDI40 ER32 R H70 5480 SA	225	05244800	LT-S D40 DIN138-22 H70 MS	147
05223200	LT-A VDI40 ER32 RF LH70 5480SA	225	05244900	LT-T D40 ER16F LR H63-120 MS	149
05223300	LT-A VDI40 ER32 RF RH70 5480SA	225	05245000	LT-S D40 ER32 RF H87 MS	147
05223500	LT-A VDI40 ER32F OF H90 5480SA	223-227	05245100	LT-S D40 ER32 H87 MS	147
05223700	LT-S VDI40 ER32 OFS50 H117 SA	223-227	05245200	LT-A D40 ER25F H85 MS	148
05223800	LT-A ST35 VDI40 C12 H95 5480 SA	227	05245300	LT-A D40 ER25F RF H85 MS	148
05245400	LT-A D40 ER25F-25F H85 MS	149	05245500	LT-S D40 ER25 RF H84 MS	147
05245600	LT-S D40 ER25 H84 MS	147	05245700	LT-T D40 ER11 LR H48.5-106 MS	146
05245800	LT-A D40 ER25F-25F 2:1 H85 MS	149	05245900	LT-A ST35 D40 C12 H90 MS	149
05246000	LT-S D40 ER32F OFS90 RF H84 MS	147	05246100	LT-S D40 ER25F OFS90 RF H82 MS	147
05246200	LT-S D40 HSK-40 H45 MS	147	05246200	LT-S D40 HSK-40 H45 MS	147
05246300	LT-A D40 HSK-40 H85 MS	147	05246300	LT-A D40 HSK-40 H85 MS	147
05246400	LT-A D40 HSK-40 RF H85 MS	149	05246400	LT-A D40 HSK-40 RF H85 MS	149
05246500	LT-S D40 ER32F OFS90 H84 MS	147	05246500	LT-S D40 ER32F OFS90 H84 MS	147
05246600	LT-S D40 ER25F OFS90 H82 MS	147	05246600	LT-S D40 ER25F OFS90 H82 MS	147
05246700	LT-A D40 DIN138-16 H85 MS	149	05246700	LT-A D40 DIN138-16 H85 MS	149
05246800	LT-A D40 DIN138-22 H85 MS	149	05246800	LT-A D40 DIN138-22 H85 MS	149
05246900	SUPP ALB AX D10-30 D40 MS	148	05246900	SUPP ALB AX D10-30 D40 MS	148
05247000	LUNETTA H93 D40 MS	148	05247000	LUNETTA H93 D40 MS	148
05250000	LT-S VDI40 ER32F OF76 RF MZ	81	05250000	LT-S VDI40 ER32F OF76 RF MZ	81
05250100	LT-S VDI40 ER25F OFS50 H92 MZ	81	05250100	LT-S VDI40 ER25F OFS50 H92 MZ	81
05250200	LT-A VDI40 ER25F L RF H130 MZ	83	05250200	LT-A VDI40 ER25F L RF H130 MZ	83
05250300	LT-S VDI40 DIN138-16 H70 MZ	81	05250300	LT-S VDI40 DIN138-16 H70 MZ	81
05250400	LT-A VDI40 ER32F OF RF H130 MZ	83	05250400	LT-A VDI40 ER32F OF RF H130 MZ	83
05250500	LT-A VDI40 ER40F L RF H130 MZ	83	05250500	LT-A VDI40 ER40F L RF H130 MZ	83
05250600	LT-A VDI40 ER32F-32F L H130 MZ	83	05250600	LT-A VDI40 ER32F-32F L H130 MZ	83
05250700	LT-A VDI40 ER20F L H130 1:2 MZ	83	05250700	LT-A VDI40 ER20F L H130 1:2 MZ	83
05250900	LT-S VDI40 ER32F OFS50 H95 MZ	81	05250900	LT-S VDI40 ER32F OFS50 H95 MZ	81
05251500	LT-S2VDI40ER20F-20F H122 1:2MZ	82	05251500	LT-S2VDI40ER20F-20F H122 1:2MZ	82
05251600	LT-S2VDI40ER20F-20F H122 1:1MZ	82	05251600	LT-S2VDI40ER20F-20F H122 1:1MZ	82
05251800	LT-S VDI40 ER32F RF H74 MZ	85	05251800	LT-S VDI40 ER32F RF H74 MZ	85
05252000	LT-S VDI50 ER40F H80 MZ	88	05252000	LT-S VDI50 ER40F H80 MZ	88

Code	Page	Code	Page	Code	Page
05252300	LTS VDI50CAT40V40OFS76RFH105MZ	89	05257000	LTS VDI40 ER20 OFS78 1:3H120MZ	85
05252400	LT-A VDI50 CAT40V40 L2:1H160MZ	89	05257300	LT-T VDI40 ER16F H113-182 MZ	84
05252500	LT-A VDI50 CAT40V40 L RFH160MZ	89	05257700	LT-A ST35 VDI50 C12 H160 MZ	91
05252600	LT-A VDI50 CAT40V40L2:1 RF H 160 MZ	89	05258000	LT-A VDI40 ER32F-32F H130 Q2MZ	83-129
05252800	LT-A VDI50 CAT40V40 L H160 MZ	89	05258100	LT-S2VDI40ER20F-20FH1221:1Q2MZ	131
05252900	LT-S VDI50 CAT40V40OFS76H105MZ	89	05258200	LT-S VDI40 ER32 OFS-50 H127 MZ	121-129
05253000	LT-A VDI40 ER32F-32F G60H100MZ	77	05258300	LT-S VDI40ER32RF OFS-50H127 MZ	121-129
05253100	LT-A VDI40 DIN138-27G60LH100MZ	77	05258700	LT-T VDI40 ER20F H132-212 MZ	131
05253200	LT-A VDI40 ER32 G60 L H100 MZ	77	05258800	SUPP ALB AX 20-100 HYPER-Q 200	130
05253300	LT-S VDI40 ER25F OFS50 H92 MZ	76	05258900	LUNETTA H140 HYPER Q 200 MZ	130
05253400	LT-A VDI40 ER25F H100 MZ	77	05259000	LT-S VDI40ER32FRFOFS50H104MPMZ 111-119-129	
05253500	LT-S VDI40 ER32F OFS50 H105 MZ	77	05259100	LT-A ST35 VDI40 C12 H135 MZ	112-121-131
05253600	LT-S VDI40 ER32 OFS50 H117 MZ	77	05259200	LT-T VDI40 ER16F H113-182 MZ	111-121
05254100	LT-S VDI50 ER40F OF76 H1087 63 MZ	117	05262100	LT-S D55.4 ER25 H64 OK	210
05254500	LT-A VDI50ER40F RF H175 6300MZ	116	05262200	LT-S D55.4 ER25 RF H64 OK	210
05254700	LT-T VDI50 ER32 H90-210 MZ	117	05262300	LT-S D55.4 DIN138-16 H46 OK	211
05255100	LT-A VDI40 ER32F-32F H115 MZH	125	05262400	LT-A D55.4 ER25 LR RF H65 OK	211
05255200	LT-S2 VDI40 ER20F-20F H122 1:1 MZH	123	05262500	LT-A D55.4 ER25 LR H65 OK	211
05255300	LT-S2VDI40ER20F-20FH122 1:2MZH	123	05262600	LT-A D55.4 DIN138-16 LR H65 OK	211
05255400	LT-S VDI40 ER25F OFS50H102 MZH	125	05262700	LT-A D55.4 WELDON-12 LR H65 OK	211
05255500	LT-S VDI40ER25FRFOFS50H102 MZH	125	05262800	LT-A D55.4 WELDON-16 LR H65 OK	211
05255600	LT-S VDI40 ER32F OFS50H105 MZH	125	05262900	LT-A D55.4 ER25-25 LR H65 OK	211
05255700	LT-S VDI40ER32FRFOFS50H105 MZH	125	05263000	LT-T D55.4 ER16F H63-132 OK	211
05256300	SUPP ALB AX 20-100 HYPER-Q 150	125	05263100	LT-A ST35 D55,4 C12 H90 OK	211
05256400	LUNETTA H140 HYPER Q 150 MZ	125	05264000	LT-A D60 ER40 RF H85 2:1 OK	207
05256500	LT-S VDI40 ER40F OFS76 H108 MZ	81	05265000	LT-A VDI30 ER25F OFS R H78 OK	191-193
05256600	LT-S VDI40 ER40F OFS76RFH108MZ	81	05265100	LT-A VDI30 ER25F OF R RF H78OK	191-193
05256700	LT-S VDI40 ER25F OF62 H100 MZ	85	05265200	LT-A VDI30 DIN138-16 OFR H78OK	191-193
05256800	LT-A VDI40 ER32F-32F RF H130MZ	83	05265300	LT-S VDI30 ER25 RF H112 OK	191-193
05256900	LTS VDI40 ER20F OFS78 1:3H89MZ	85	05265400	LT-S VDI30 ER25 H112 OK	191-193
05266000	LT-S VDI40 ER32 H130 OK	195-197			
05266100	LT-S VDI40 ER32 RF H130 OK	195-197			
05266200	LT-A VDI40 ER32F OF R H90 OK	195-197			
05266300	LT-A VDI40 ER32F OF R RF H90OK	195-197			
05266400	LT-A VDI40 DIN138-22 OFR H90OK	195-197			
05280100	LT-S D54 ER25 RF H77 MY	142			
05280200	LT-S D54 ER25 H77 MY	142			
05280300	LT-S D54 ER25F RF H55 MY	143			
05280400	LT-S D54 ER25F H55 MY	143			
05280900	LT-A D54 ER25 RF H75 MY	143			
05281000	LT-A D54 ER25 H75 MY	143			
05281100	LT-A D54 ER25F RF H75 MY	143			
05281200	LT-A D54 ER25F H75 MY	143			
05281300	LT-S D54 ER32 RF H89 MY	143			
05281400	LT-S D54 ER32 H89 MY	143			
05281500	LT-S D54 ER32F RF H64 MY	143			
05281600	LT-S D54 ER32F H64 MY	143			
05281700	LT-A D54 ER32 H75 MY	143			
05281800	LT-A D54 ER32 RF H75 MY	143			
05281900	LT-A D54 ER32F RF H75 MY	143			
05282000	LT-A D54 ER32F H75 MY	143			
05282100	LT-T D54 ER16F H124 MY	144			
05282200	LT-A D54 ER25F-25F H75 MY	144			
05282300	LT-S D54 ER25F OFS72 RF H 85,5 MY	143			
05282400	LT-A ST35 D54 C16 H90 MY	145			
05282500	LT-A D54 ER25-25 H75 MY	143			
05300500	LT-A BMT45 ER20F H65	45			
05300600	LT-A BMT45 ER20F RF H65	45			
05301700	LT-A ST65 BMT55 C16 H110	49			
05301900	LT-A BMT55 ER32F H85	47			

Code	Page	Code	Page	Code	Page
05302000	47	05350100	96	05355400	121-131
05302100	47	05350200	97	05356600	103
05302200	47	05350300	97	05359800	99
05302300	47	05350500	97	06010000	180
05302400	47	05350600	97	06010400	181
05302500	47	05350900	97	06010800	181
05302600	47	05351000	97	06010900	181
05302700	47	05351100	97	06011300	181
05303200	51	05351200	97	06012100	186
05303300	55	05351300	98	06012200	187
05303400	54	05351400	98	06012400	187
05303500	54	05351500	99	06013000	187
05303600	55	05351600	102	06013100	187
05303700	55	05351700	102	06013500	187
05303800	55	05351800	103	06050060	140
05303900	52	05351900	103	06050100	86
05304000	55	05352000	103	06050200	87
05304100	53	05352100	103	06050500	87
05304200	53	05352200	103	06050700	87
05304700	57	05352300	103	06050800	87
05304800	57	05352600	103	06050900	87
05304900	57	05352900	103	06051000	87
05305000	57	05353000	103	06051100	87
05306200	59	05353100	85	06051200	87
05306300	60	05353200	85	06051300	87
05306600	60	05353300	85	06051400	87
05306700	59	05355000	131	06051500	87
05306800	59	05355100	121-131	06051600	87
05306900	59	05355200	111-121-131	06051900	79
05350000	96	05355300	111-121-131	06052000	78

Code		Page	Code		Page	Code		Page
06052100	TH-RAD VDI40 H100 L65 DX MZ	79	06057400	TH-CUT VDI40 SP5 H135 MZ	115-133	06254500	TH-RENISHAW-25 VDI50 90° MZ	117
06052200	TH-RAD VDI40 DOPDX-SX L65/85MZ	79	06057500	TH-RAD VDI40 H120 L80 DX-SX MZ	115-133	06255000	TH-BRB D68 D40 H95 MZ	100
06052300	TH-CUT VDI40 SP5 H90 MZ	79	06058000	TH-BRB D25 H130 MZ	134	06255100	TH-RAD D68 H80 L64 MZ	101
06052400	TH-RAD VDI40 H100 L65 SX MZ	79	06058500	TH-BRB D25 H30 TAGL MZ	134	06255200	TH-AX D68 H100 L115 MZ	101
06052500	TH-RAD VDI40 H100 L65 DX-SX MZ	79	06058600	TH-CONTROPUNTA MZ	134	06255300	TH-CUT D68 SP5 H80 MZ	101
06052600	TH-BRBVDI40D32L65H110DX-SXRFMZ	79	06058800	TH-CM3 CONTR MOLL MZ	134	06255400	TH-RAD D68 H80 UT32X32 DX-SXMZ	101
06052700	TH-RENISHAW D11.3VDI40 68X15MZ	79	06059100	TH-CM3 CONTR MOLL H32 MZ	139	06255500	TH-AX D68 H110 UT32X32 DX-SXMZ	101
06053500	TH-RAD VDI50 H160 L86 DX MZ	93	06250000	TH-RAD VDI40 DP H100 L80/80 MZ	127	06256000	TH-BRB D80 D50 H120 MZ	104
06053560	TH-GR FLN ATT VDI50 MZ	141	06250100	TH-BRB VDI40 D32 H130 OFS RF MZ	127	06256100	TH-RAD D80 H110 DX-SX MZ	105
06053600	TH-RAD VDI50 H160 L86 SX MZ	92	06250200	TH-BRB VDI40 D32 H130 RF MZ	127	06256200	TH-AX D80 H125 DX-SX MZ	105
06053700	TH-AX VDI50 H165 MZ	93	06250500	TH-CUT VDI40 SP5 H120 L24 MZ	127	06256300	TH-CUT D80 SP5 H110 MZ	105
06053900	TH-BRB VDI50 D40 H175 RF MZ	93	06250600	TH-RAD VDI40 H110 L65 DX-SX MZ	127	06256400	TH-RAD D80H110 UT32X32 DX-SXMZ	105
06054000	TH-CUT VDI50 SP5 H145 MZ	95	06250700	TH-CUT VDI40 SP5 H120 OFS70 MZ	127	06256500	TH-AX D80 H135 UT32X32 DX-SXMZ	105
06054100	TH-BRB VDI50 D32 H180 RF MZ	93	06251600	TH-RAD VDI40 DP H120 DX-SX MZ	133	06256600	TH-BRB D80 D50 H90 MZ	105
06054200	TH-AX VDI50 H165 SX SPEC MZ	93	06251700	TH-BRB VDI40 D40 H150 OFS RFMZ	133	06256700	TH-RAD D80 H85 DX-SX MZ	105
06054300	TH-RAD VDI50 H160 L65 DX POST	93	06251800	TH-BRB VDI40 D40 H150-100 RF MZ	133			
06054400	TH-BRB VDI50 D80H155L240 RF MZ	95	06251900	TH-BRB VDI40 D32 H150 OFS RFMZ	133			
06054500	TH-BRB VDI50 D60H155L210 RF MZ	95	06252000	TH-BRB VDI40 D25 H150 OFS RFMZ	133			
06054600	TH-RAD VDI50 H160 L86 DX-SX MZ	95	06252100	TH-RAD VDI40 H120 DX-SX OPP MZ	133			
06054700	TH-AX VDI50 H165 DX-SX MZ	95	06253000	TH-BRB VDI50 D50 H125 RF MZ	95			
06054800	TH-RAD VDI50 H160 L65 DX-SX MZ	95	06253100	TH-AX VDI50 H115 DX-SX MZ	95			
06054900	TH-BRB VDI50 D50 H175 RF MZ	93	06253200	TH-RAD VDI50 H110 L86 DX-SX MZ	95			
06055000	TH-BRB VDI40 D32 H130 RF MZ	108-126	06253300	TH-RENISHAW-25.4 VDI50 MZ	95			
06055060	TH-GR FLN ATT VDI40 MLTX MZ	141	06253400	TH-BRB VDI50 D40H155L210 RF MZ	95			
06055100	TH-BRB VDI40 D32 H130 OFS RFMZ	109-127	06253500	TH-BRB VDI50 D50H155L210 RF MZ	95			
06056000	TH-AX VDI40 H143 L105 DX-SX MZ	109-127	06253600	TH-BRB VDI50 D63H155L210 RF MZ	95			
06056100	TH-RAD VDI40 H110 L85 DX-SX MZ	109-127	06253700	TH-AX VDI50 H75 DX-SX MZ	95			
06056200	TH-RAD VDI40 H140L45DX-SXOFMZ	109-127	06253800	TH-RAD VDI50 H160 UT32X32 DX-SX MZ	95			
06056900	TH-BRB VDI40 D40 H150 RF MZ	114-132	06253900	TH-AX VDI50 H175 UT32X32 DX-SX MZ	95			
06057300	TH-AX VDI40 H160 DX-SX MZ	115-133	06254000	TH-RAD VDI50 H130 L86 DX-SX MZ	95			

Rapid search by machine model

Ricerca rapida per modello di macchina
 Búsqueda rápida por modelo de máquina
 Schnelle suche nach maschinen modell
 Recherche rapide par modèle de machine
 Быстрый поиск по модели станка
 機械型式から探す

Manufacturer	Machine model	Page
AVM -	TBMR 160 - D 30	20
ANGELINI	TBMR 200 - D 40	22
BARUFFALDI	TBMA / TBYA 160 - VDI 30	24
	TBMA / TBYA 200 - VDI 40	28
	TBMA / TBYA 250 - VDI 50	30
	TBMR / TBYR 160 - VDI 30	32
	TBMR / TBYR 200 - VDI 40	34
	TBMR / TBYR 250 - VDI 50	36
BIGLIA	B 301/445/470/501 (Y-S)/510/ 545/550/565/650/658/1200/ 446/465/745/765 - D 55	38
BMT	BMT 45	44
	BMT 55	46
	BMT 65	50
	BMT 75	56
	BMT 85	58
CMZ	TX 52/66 Y3/Y2 Quattro/Y2 Twin	see 182

Manufacturer	Machine model	Page
DMG	CTX 310 ECO LINE	
GILDEMEISTER	CTX 210/310/320/320 LINEAR/400E/ 400 TWIN/410/420 CTX ALPHA 300/500 TWIN 42/65/102 SPRINT 32/65 LINEAR - VDI 30	see 218/220
	CTX 300/400/400 E, NEF 400/520 VDI 30	see 230
	CTX 510 ECO LINE CTV 160/200/250 CTX 410/420 LINEAR/510/520 LINEAR CTX BETA 500/800/1250 GMX 250 LINEAR/300/400/500 TWIN 102/500 - VID 40	see 222/224
	CTX 400/500 GRAZIANO GR 400 C - VDI 40	see 232
	CTX 520 LINEAR/620 LINEAR/ 620 Y LINEAR CTX GAMMA 1250/2000 - VDI 50	see 228
DOOSAN	LYNX 220M BMT 45	see 44
INFRACORE	PUMA 230/240/280 M/MS BMT 55	see 46
DAEWOO	PUMA 1500/2000/2100/2500 BY BMT 55	see 46
	PUMA MX 1600/2100 ST BMT 55	see 46
	PUMA TT 1500/1800 MS/SY BMT 55	see 46
	PUMA GT 2100 BMT 55	see 46
	PUMA 300 M/MS BMT 65	see 50
	PUMA 2100/2600/3100 MY BMT 65	see 50
	PUMA MX 2600 BMT 65	see 50

Manufacturer	Machine model	Page
	TT 2000/2500 BMT 65	see 50
	VT 450M/VT 350 TM BMT 65	see 50
	PUMA 400/480 M BMT 75	see 56
	VT 750M /TM BMT 75	see 56
	PUMA 600/700/800/900 M BMT 85	see 58
	VT 900/1000 M/VT 900 TM BMT 85	see 58
DUGARD	NL 200/300 Y /SY	see 150
DIPLOMATIC	DN 160 / DN Y 160 / DN 2 160 / DN Y2 160 - VDI 30	62
	DN 200 / DN Y 200 / DN 2 200 / DN 200 2Y50 / DN 200 2Y32 - VDI 40	64
	DN 250 / DN Y250 / DN 2 250 / DN 250 2Y35 - VDI 50	66
EMAG	VL 3 / 5, VSC 200/250 - VDI 40	68
EMCO	TURN 365, HYPERTURN 645/665 VDI 30	see 218/220
	TURN 360/365 - VDI 30	see 230
	MAXXTURN 110 - VDI 50	see 228
GOODWAY	GS 2000/3000/4000 - D60	see 150
HAAS	SL 20/30 - VDI 40	70
	SL 40 / ST 10 Y / ST 20 Y / ST 30 Y / DS 30 Y / VB HYBRID TURRET SL 20/30/40 / TL 15/25 - VDI 40	72
HURCO	TMM 8 - VDI 30	see 218/220
HWACHEON	HI TECH 250 - VDI 40	74
	CUTEX 160/240-T2 BMT 55	see 46
	HI TECH 200/300/400 BMT 65	see 50
	VT 1150 BMT 75	see 56

Manufacturer	Machine model	Page	Manufacturer	Machine model	Page	Manufacturer	Machine model	Page	
HYUNDAI WIA	SKT 100M, E200 MA - VDI 30	see 62	MAZAK	QT NEXUS 100/150 M (12 St.)			HYPER QUADREX 100 / 150 MSY - VDI 40	122	
	SKT 160LMA/LMC, E160LMA/LMC - VDI30	see 62		SQT 10 M (12 St.), SQT 15/18 M (16 St.)			... STATIC	126	
	SKT 200M, E200MC - VDI 30	see 62		QT NEXUS 200/250 M (16 St.) - VDI 40	76		HYPER QUADREX 200 / 250 MSY - VDI 40	128	
	SKT 150 Y/SY, L150 Y/SY - VDI30	see 62		... STATIC	78		... STATIC	132	
	SKT 160/180 TTSY, LM 1600/1800 TTSY			QT NEXUS 200/250 M (12 St.)			INTEGREX SERIE IV 100 ST	134	
	BMT 55	see 46		SQT 15/18 M/MS (12 St.)			INTEGREX SERIE IV 200/300/400 ST		
	SKT 210 LMS, L230 LMSA - BMT65	see 50		SQT 200/250 M/MS (12 St.) - VDI 40	80		INTEGREX SERIE E-420		
	SKT 250 M/LM/MS/LMS,			... STATIC	86		MULTIPLY 3 8200 Y - D 40	136	
	L300 MA/LMA/MSA/LMSA - BMT 65	see 50		QT NEXUS 300/350/400/450 M - SQT 28/30			... STATIC	138	
	SKT 300 M/MS/LM, L300 MC/MSC/LMC			SLANT TURN NEXUS 550 M			ADAPTER	140	
	BMT65	see 50		UNIVERSAL 2000/3000 M			MIYANO	ABX - 51.64 THY - D54	142
	SKT 200/250 TTSY, LM 2000/2500 TTSY			MEGATURN NEXUS 900 M - VDI 50	88		MONFORTS	DNC 5/400-5	
	BMT 65	see 50		... STATIC	92		RNC 400/500/600 DUO - VID 40	see 222/224	
	SKT V5 RM/LM, LV500 RM/LM - BMT 65	see 50		QUICK TURN SMART			RNC 3 - VDI 30	see 230	
	SKT 400 M/MC/LMC, L400 MA/MC/LMC			100/150/200/250 M - D68	96		RNC 4/5/400/500/600 - VDI 40	see 232	
	BMT 75	see 56		... STATIC	100		MORI - SEIKI	NL 1500/2000 (20 St.), NZ 1500/2000 (12 St.)	
	SKT V80 RM/LM, LV800 RM/LM - BMT 75	see 56		QUICK TURN SMART 300/350 M - D 80	102		NT 1000/2000/3000 Serie (16 St.)		
	SKT 600 M/LM, L600 MA/LMA - BMT 85	see 58		... STATIC	104		NTX 1000/2000 (10 St.)		
	SKT 700 M/LM, L700 MA/LMA - BMT 85	see 58		MULTIPLY 610/6100 (12 St.)			DURATURN 2050/2550 - D 40	146	
	SKT V110 RM, LV 1100 RM/LM - BMT 85	see 58		MULTIPLY 615			NL-NLX 1500/2000/2500/3000 (12 St.)		
SKT 15 LM/LMS, L150 LMA/LMSA - VDI 40	see 232	MULTIPLY 620/6200 (16 St.) - VDI 40	106		NT 4000 Serie/5000 Serie (12 St.)				
SKT 21 LMS, L210 LMSA - VDI 40	see 232	... STATIC	108		NZL 2500 (12 St.) - D 60	150			
SKT 28 LM, L280 LM - VDI 40	see 232	MULTIPLY 620/6200/6250			MURATEC	MW 40 - D 35	156		
SKT 210 Y/SY, L210 Y/SY - VDI 40	see 232	(12 St.) - VDI 40	110		MD 100 / MD 200 - D 55	158			
SKT 250 Y/SY, L250 Y/SY - VDI 40	see 232	... STATIC	114		MD 60 / MD 120 - D 40	162			
		MULTIPLY 6300 Y /			MT 12 / MT 20GMC / MT 200 - D 40	164			
		6300 / 630 (12 St.) - VDI 50	116		MT 20 - VDI 40	168			
		MULTIPLY 3 8200 Y (12 St.) - VDI 40	118		MT 25 - VDI 40	170			

Manufacturer	Machine model	Page	Manufacturer	Machine model	Page
NAKAMURA	NTJ 100	172	SAUTER	DIN 5480 FRONTAL - VDI 30	218
TOME	WT 100, SNTY 3, WY 100 - D 44	176		DIN 5480 RADIAL - VDI 30	220
	... STATIC	180		DIN 5480 FRONTAL - VDI 40	222
	WT 150, WT 150 II, WT 250, SC 150/200/250			DIN 5480 RADIAL - VDI 40	224
	TMC 18, TW 10, SNTM 3, SNTMX, SNTY3 250,			DIN 5480 RADIAL - VDI 50	228
	STNJ, WTS 150, WTW 150, AS 200 - D 55	182		DIN 5482 FRONTAL - VDI 30	230
	... STATIC	186		DIN 5482 FRONTAL - VDI 40	232
	TW 20, SC 300, WT 300 - D 65	188	TAKAMAZ	XY 120 - D 30	234
OKUMA	ESL 6 M / 8 II M, LU 200 M			XY 120 - VDI 30	236
	LB 10/200/1011 M, LR 10 M - VDI 30	190		XY 1000 - VDI 30	238
	GENOS L 200-M / L 200 E-M - VDI 30	192		X 200 - VDI 40	242
	ESL 10, LB 15M/300M/300MW (USA) / 1511M			XY 2000 - VDI 40	244
	LU 15 M/300 M, LR 15 M - VDI 40	194	TAKISAWA	TMM 200/250, TNR 200YS/200CS/	
	GENOS L 300-M / L 300 E-M - VDI 40	196	JAPAN	200S/200Y/200C/200 - VDI 40	246
	LT 10 M / LT 200 M / LT 200 MY - VDI 30	198		TY 2000 - D 68	248
	LT 15 MY / LB 300 MW - MYW		TAKISAWA	LA 200/250 M/Y, EX 308/310/508/510/	
	LT 300M/MY, MACHTURN 250 - VDI 40	200	TAIWAN	701/910, NEX 908 - D 60	250
	LB 2000/2500/3000 EX, LU 3000 EX,		WEILER	DZ 42/65 - VDI 30	see 62
	MULTUS U300/U4000 - D 60	204		DZ 67 - VDI 30	see 218/220
	LB 4000 EX M/MY - D 60	206	YCM	GT 200 MA - VDI 30	see 62
	LT 2000 EX - D 55.4	210			
OKUMA - HOWA	2SP 35HG - D 88	212			
ROMI	E 280 - D 25	214			
	E 320 - D 30	216			
	GL 240M	see 62			
	GL 280M	see 64			



MARIO PINTO

Mario Pinto S.p.A.
Strada delle Cacce, 21
10135 Torino
Italy
P. +39 011 3918811 (r.a.)
F. +39 011 3918807
www.mariopinto.it
www.live-tooling.com
info@mariopinto.it

Mario Pinto is a brand of

