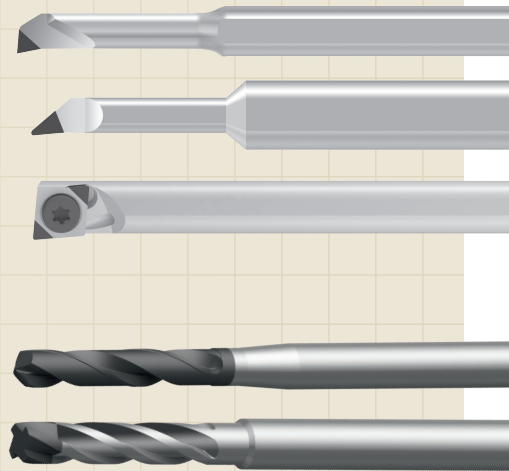
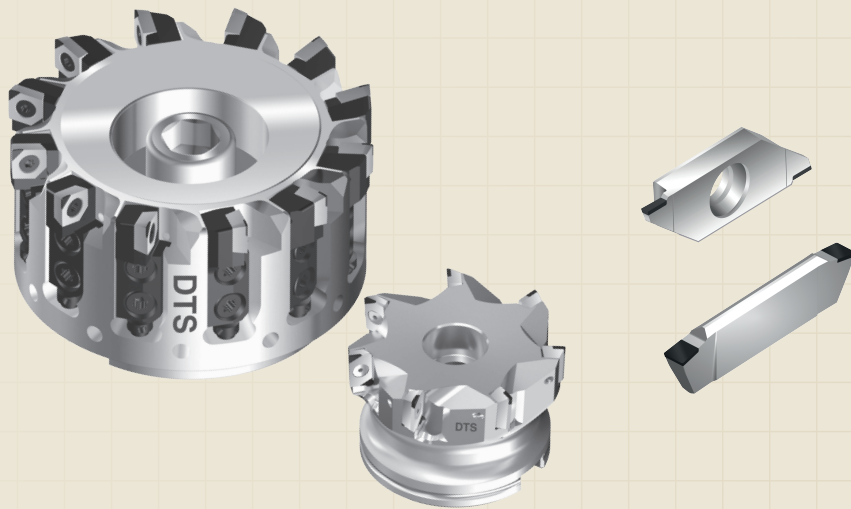
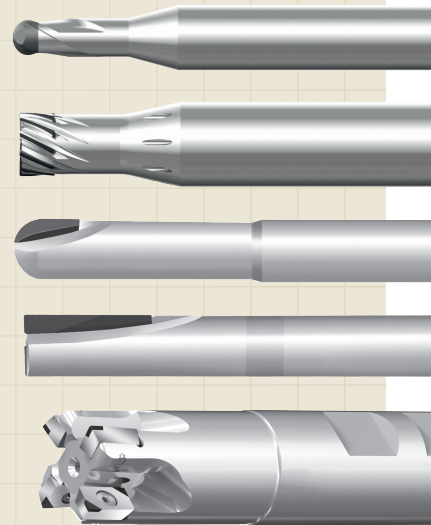


**DTS GmbH**  
Deutschland

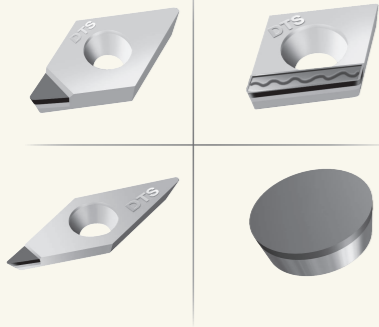
## Produktübersicht gelaserte Diamant und CBN Werkzeuge



**DTS GmbH - Deutschland**  
Diamond Tooling Systems

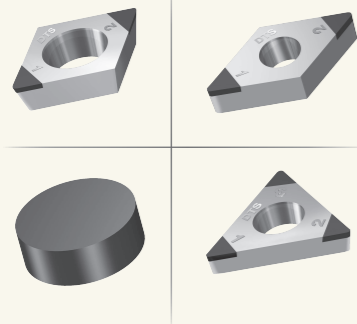
+49 (0) 6301 32011-0  
[www.diamond-toolingsystems.com](http://www.diamond-toolingsystems.com)

## gelaserte Wendeschneidplatten PKD / CVD-D / UltraDiamant



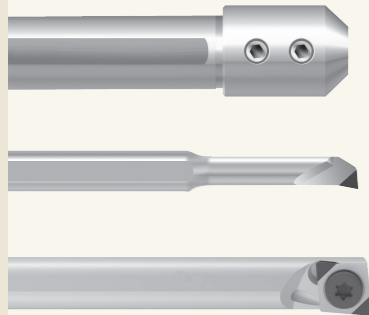
- neutrale und positive Ausführung
- Wendeschneidplatten mit gelasener 3D-Spanleitstufe
- Sonderwerkzeuge auf Anfrage

## Wendeschneidplatten CBN



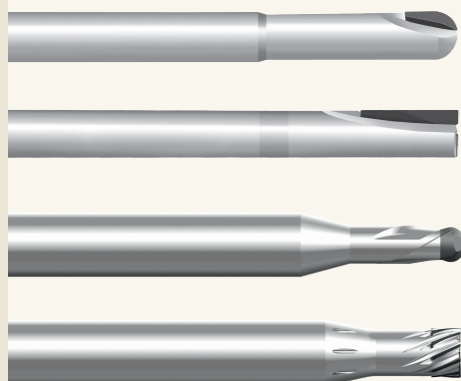
- 12 unterschiedliche CBN Sorten ab Lager
- für glatten bis stark unterbrochenen Schnitt
- gelaserte 3D-Spanleitstufe auf Anfrage
- Sonderwerkzeuge auf Anfrage

## Bohrstangen | MiniTools mit WSP PKD / CVD-D / UltraDiamant / CBN



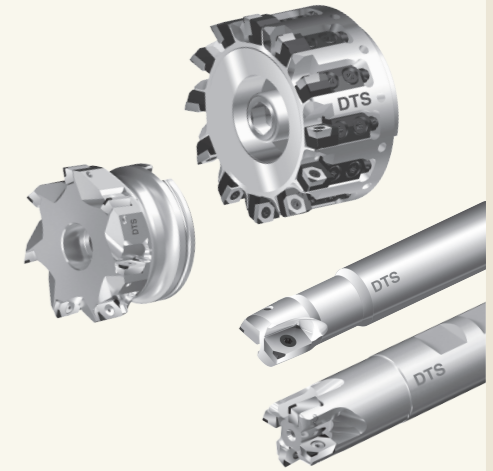
- gelötete Bohrstangen für Bohrbearbeitungen ab  $D_{min}$  1,00-9,00 mm
- MiniTools mit wechselbaren mehrschneidigen Wendeschneidplatten für Bohrbearbeitungen ab  $D_{min}$  3,50-11,00 mm
- Standardadapter und Hydrodehnaufnahmen ab Lager
- Bohrstangen zum Drehen und Spindeln
- Sonderwerkzeuge auf Anfrage

## Schaftfräser PKD / CVD-D / UltraDiamant / CBN



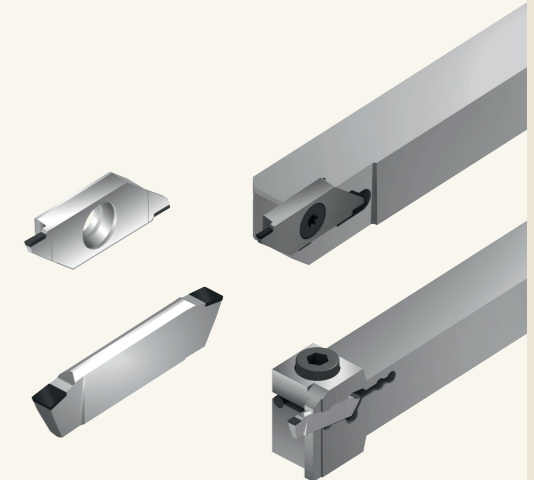
- Diamant Schaftfräser ab  $\varnothing$  0,20-20,00 mm
- Eck-, Kugel-, Mehrzahn- und CBN Solidfräser in großer Auswahl verfügbar
- optimierte, stabile Ausführung für die Zerspaltung von Hartmetallen, Keramiken und sprödharten Werkstoffen
- gerade und gedrahte Schneidenausführung
- Sonderwerkzeuge auf Anfrage

## Frässysteme mit Fräswendeplatten PKD / CVD-D / CBN



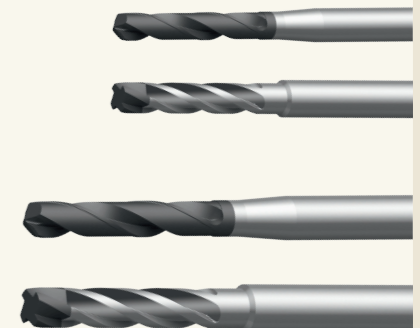
- Schaft- und Weldonschaftfräser ab  $\varnothing$  10-25 mm mit WSP
- Kopierfräser ab  $\varnothing$  15-80 mm
- Aufsteckfräser ab  $\varnothing$  32-100 mm
- flexible Fräskopfsysteme mit einstellbaren Kassetten ab  $\varnothing$  50-400 mm, in Stahl- und Aluminiumausführung
- alle Fräsplatten mehrschneidig verfügbar
- für Standard- und Highspeedzerspanung

## Stechsysteme PKD / CVD-D / UltraDiamant / CBN



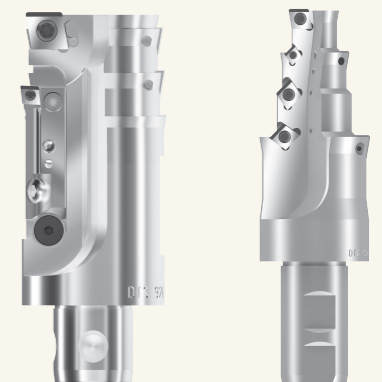
- stabiles Stechsystem ab Breite 1,00-6,00 mm
- geeignet zum Stechen, Stechdrehen und Abstechen
- mehrschneidig bestückte Diamant- und CBN-Stechplatten
- auch Formstechwerkzeuge möglich
- Sonderwerkzeuge und gelaserte 3D-Spanleitstufe auf Anfrage

## CBNCoat Bohrer Solid CBN Reibahlen



- Bohrer zum Hartbohren bis 68HRC, ab  $\varnothing$  2,00-12,00 mm, in Abstufung von  $\varnothing$  0,10 mm
- CBN Reibahlen zum Hartreiben bis zu 72HRC, ab  $\varnothing$  1,50-6,03 mm, in Abstufung von  $\varnothing$  0,01 mm und 0,10 mm

## Sonderwerkzeuge PKD / CVD-D / UltraDiamant / CBN



- intelligente Kombinationswerkzeuge
- auf den Prozess angepasste Werkzeuge mit Spanleitstufen
- Bestückung beigestellter Grundkörper mit Diamant- oder CBN-Schneidstoffen möglich
- Erstausslegung von Sonderwerkzeugen und Prozessen




# Einsatzgebiete unserer Schneidstoffe

**PKD**

## PKD - Diamant

eignet sich bestens für die Zerspanung von:

**Aluminium <10% Si | Graphit | Kupfer | Kupferlegierung |  
Magnesium | Messing | PEEK | Wolframlegierung**




-  glatter Schnitt
-  leicht unterbrochener Schnitt
-  Stark unterbrochener Schnitt

**CVD-D**

## CVD-D - Diamant

eignet sich bestens für die Zerspanung von:

**Acryl (PMMA) | Aluminium >10% Si | Glas, Glaskeramik | Hartmetall |  
Keramik | Kunststoffe | Kupfer, Kupferlegierungen | Magnesium |  
Silber, Gold, Platin | Titan | Verbundwerkstoffe (CFK, GFK) | Zirkon**




-  glatter Schnitt
-  leicht unterbrochener Schnitt
-  Stark unterbrochener Schnitt

**Ultra  
Diamant**

## UltraDiamant

eignet sich bestens für die Zerspanung von:

**Acryl (PMMA) | Glas, Glaskeramik | Hartmetall | Keramik |  
Zirkon**




-  glatter Schnitt
-  leicht unterbrochener Schnitt
-  Stark unterbrochener Schnitt

**H**

## CBN-H

für die Zerspanung von:

**Stähle, gehärtet bis 72 HRC  
Sinterstähle, gehärtet**




-  glatter Schnitt
-  leicht unterbrochener Schnitt
-  stark unterbrochener Schnitt

**P**

## CBN-P

für die Zerspanung von:

**Alle Sinterwerkstoffen**




-  glatter Schnitt
-  leicht unterbrochener Schnitt
-  stark unterbrochener Schnitt

**K**

## CBN-K

für die Highspeed- Zerspanung von:

**Grauguss (GG)  
Sphäroguss (GGG)**




-  glatter Schnitt
-  leicht unterbrochener Schnitt
-  stark unterbrochener Schnitt

**S**

## CBN-S

für die Zerspanung von:

**Inconel  
Ni-, Co-, Fe- und Cr-Legierungen**




-  glatter Schnitt
-  leicht unterbrochener Schnitt
-  stark unterbrochener Schnitt

**X**

## CBN-X

für die Zerspanung von:

**Pulvermetallurgische Stähle, gehärtet  
Sonderlegierungen wie ASP, CPM, Hardox  
Werkzeugstähle, gehärtet bis 72 HRC**

-  glatter Schnitt
-  leicht unterbrochener Schnitt
-  stark unterbrochener Schnitt