



Umspannstation

Sous-station | Substation

Meilenstein in der autonomen Fertigung

Étape importante dans la fabrication autonome | Milestone in autonomous manufacturing



Im Grossen denken -
im Kleinsten präzisieren.

Umspannstation

Sous-station | Substation

Höchste Flexibilität gespannt mit gewohnter hemo Präzision. Die Bestückung von Schraubstöcken mit Werkstücken ist ein Prozessschritt mit hohem Ressourcenaufwand und führt zu einer reduzierten Maschinenverfügbarkeit. Mit der hemo Umspannstation kann dieser Prozessschritt automatisiert werden, was die Effizienz einer Fertigungszelle steigert und die Produktivität erhöht.

Flexibilité maximale tendue avec la précision hemo habituelle. Efficacité accrue et capacité accrue. L'équipement des étaux en pièces à usiner est une étape du processus qui nécessite beaucoup de ressources et conduit à une disponibilité réduite des machines. Avec la sous-station hemo, cette étape du processus peut être automatisée, ce qui augmente l'efficacité d'une cellule de fabrication et augmente la productivité.

Maximum flexibility tensioned with the usual hemo precision. Increased efficiency and increased capacity. Equipping vices with workpieces is a process step that requires a lot of resources and leads to reduced machine availability. With the hemo substation, this process step can be automated, which increases the efficiency of a manufacturing cell and increases productivity.

MODULARITÄT

Die hemo Umspannstation kann entsprechend der Kundenansprüche an Spannmittel und Maschine angepasst werden.

MODULARITÉ

La sous-station hemo peut être adaptée aux dispositifs de serrage et à la machine selon les exigences du client.

MODULARITY

The hemo substation can be adapted to the clamping devices and machine according to customer requirements.

PRÄZISION

Mit der hemo Umspannstation können Werkstücke beliebig im Raum XYZ mit höchster Präzision und Wiederholgenauigkeit umgespannt werden. Positioniergenauigkeit im Raum XYZ $\leq 0,01\text{mm}$.

PRÉCISION

Avec la sous-station hemo, les pièces peuvent être serrées n'importe où dans l'espace XYZ avec la plus haute précision et répétabilité. Précision de positionnement dans l'espace XYZ $\leq 0,01\text{ mm}$.

PRECISION

With the hemo substation, workpieces can be clamped anywhere in the XYZ space with the highest precision and repeatability. Positioning accuracy in the XYZ space $\leq 0,01\text{mm}$.

FREIE WAHL DER ÜBERGABEPOSITION

Die Position der Werkstückübergabe von OP10 auf OP20 kann in allen Achsen XYZ frei gewählt, bzw. programmiert werden. Dies eröffnet neue Möglichkeiten und ermöglicht die automatisierte Fertigung komplexer Werkstücke vom Roh- bis zum Fertigteil.

LIBRE CHOIX DU POSTE DE TRANSFERT

La position du transfert de pièce de OP10 à OP20 peut être librement sélectionnée ou programmée dans tous les axes XYZ. Cela ouvre de nouvelles possibilités et permet la production automatisée de pièces complexes, des pièces brutes aux pièces finies.

FREE CHOICE OF TRANSFER POSITION

The position of the workpiece transfer from OP10 to OP20 can be freely selected or programmed in all axes XYZ. This opens up new possibilities and enables the automated production of complex workpieces from raw to finished parts.

FLEXIBLE EINSATZMÖGLICHKEITEN

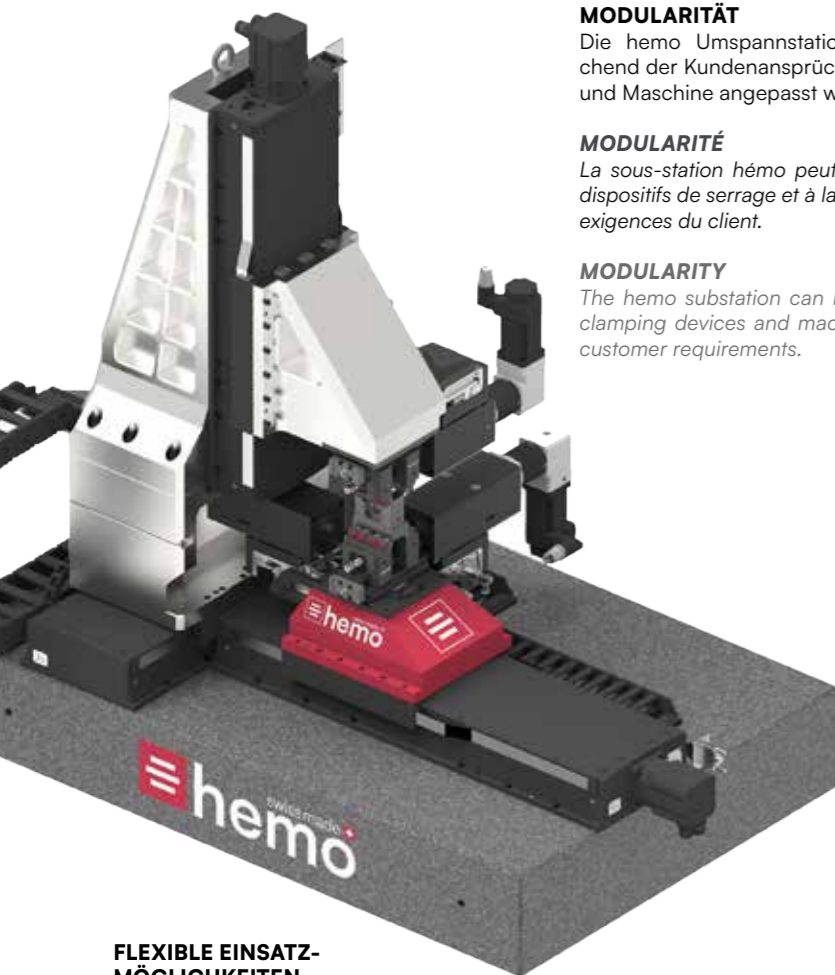
Die hemo Umspannstation lässt sich einfach und mit geringem Aufwand auch in bestehende Roboterzellen integrieren. Weiter können mit einer Umspannstation mehrere Anlagen bedient werden. Basis hierfür sind Roboter mit entsprechender Reichweite.

OPTIONS D'APPLICATION FLEXIBLES

La sous-station hemo peut être facilement intégrée dans les cellules robotisées existantes avec peu d'effort. De plus, plusieurs systèmes peuvent être desservis par une seule sous-station. La base est constituée de robots dotés de la portée appropriée.

FLEXIBLE APPLICATION OPTIONS

The hemo substation can be easily integrated into existing robot cells with little effort. Furthermore, several systems can be served with one substation. The basis for this are robots with the appropriate range.



FUNKTIONSBESCHREIB

Der eigentliche Umspannprozess wird vollautomatisch und während der Bearbeitungszeit der Werkzeugmaschine auf der Station erledigt. Der Schraubstocktransfer zwischen Umspannstation und Werkzeugmaschine, die Bestückung der Schraubstöcke mit Rohteilen wie auch das Entladen der Fertigteile wird vom Roboter erledigt.

DESCRIPTION FONCTIONNELLE

Le processus de serrage proprement dit s'effectue de manière entièrement automatique et pendant le temps d'usinage de la machine-outil sur la station. Le transfert des étaux entre la sous-station et la machine-outil, le chargement des étaux en pièces brutes, ainsi que le déchargement des pièces finies sont effectués par le robot.

FUNCTIONAL DESCRIPTION

The actual re-clamping process is carried out fully automatically and during the machining time of the machine tool on the station. The vice transfer between the substation and the machine tool, the loading of the vices with raw parts, as well as the unloading of the finished parts is carried out by the robot.



Hersteller:

hemo AG

Dattenmattstrasse 12
CH-6010 Kriens
Telefon+41 (0) 41 348 04 04
info@hemo.ch

Folgen Sie uns auf



scane mich!



ISO 9001
ISO 13485

Vertrieb:

