


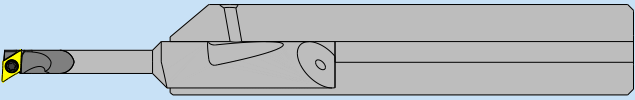
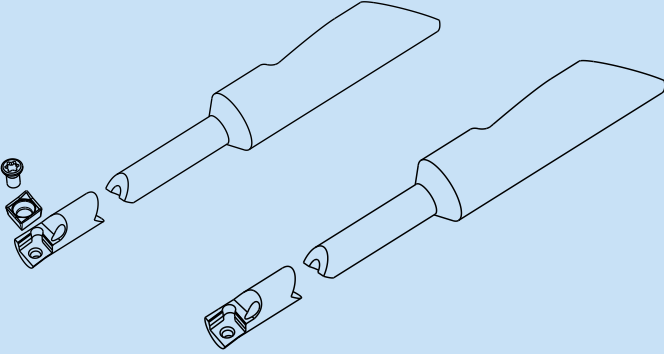
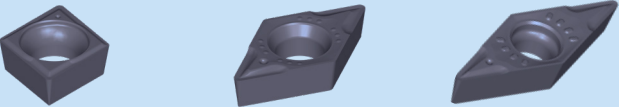
# boehlerit

## Microtec

Drehklemmhaltersystem für die  
Innenbearbeitung

Turning tool system for internal machining


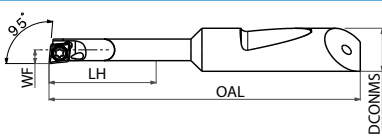




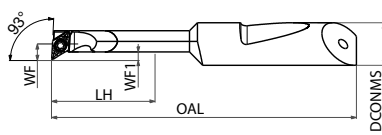

<p>Fixe Montage des Grundhalters maschinenseitig Fixed mounting of the basic tool holder on the machine side</p> 	<p>Einfacher Einbau des Grundhalters in Rund- und Vierkantaufnahmen. Simple installation of the basic tool holder in round and square machine mountings.</p>
<p>Bohrstange separat auswechselbar Boring bar separately replaceable</p> 	<p>S-Klemmhalter Type AMS können durch die speziell gefertigte Stirnform exakt im Grundhalter arretiert werden. Durch die schräggefertigte Spannfläche wird die Bohrmaschine form-schlüssig im Grundhalter befestigt. Dadurch ist ein einfacher und schneller Ein- und Ausbau gewährleistet.</p> <p>S-tool holder type AMS can be locked precisely in the basic holder due to a specially manufactured face shape. The angled clamping surface ensures that the boring bar is positively secured in the basic holder. This ensures quick and easy installation and removal.</p> <p>Durch das besondere Spannsystem sind alle Bohrstangentypen (SCLCR/L, SDUCR/L, SVLCR/L etc.) im Grundhalter auswechselbar und automatisch in Maschinenmitte.</p> <p>Due to the special clamping system, all boring bar types (SCLCR/L, SDUCR/L, SVLCR/L etc.) can be exchanged in the basic holder and automatically set to the center of the machine.</p>
<p>Hartmetallschaft mit aufgelötetem Stahlkopf Carbide shank with soldered steel head</p> 	<p>Durch den aufgelöteten Stahlkopf am Hartmetallschaft werden Schwingungen gedämpft und Vibrationen minimiert. Dieses Bohrstangensystem verleiht dem Werkzeug eine verbesserte Stabilität. Zusätzlich verfügt die Bohrmaschine über eine Kühlmittelzufuhr für eine effiziente Spanabfuhr und guter Kühlung der Schneidkante.</p> <p>The soldered steel head on the carbide shank damps oscillations and minimizes vibrations. This boring bar system awards the tool improved stability. In addition, the boring bar has a coolant supply for efficient chip removal and improved cooling of the cutting edge.</p>
<p>Verfügbarkeit und Portfolioreichweite Availability and portfolio range</p> 	<p>Das Microtec – Portfolio besteht insgesamt aus fünf unterschiedlichen Bohrmaschinen in linker und rechter Ausführung, sowie aus drei verschiedenen Wendeschneidplatten CCGT, DCGT und VCGT.</p> <p>The Microtec portfolio consists of a total of five different boring bars in left and right-hand versions and three different indexable inserts CCGT, DCGT and VCGT.</p>

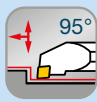
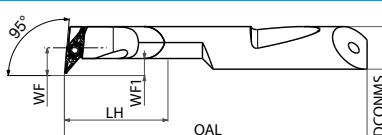

Farbliche Abbildung der Werkzeuge und WSP müssen nicht dem Original entsprechen!  
Colours of the original tools and inserts may deviate from the illustration!


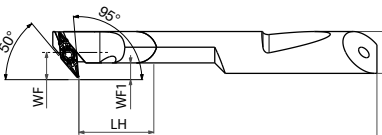

**S-Klemmhalter Typ AMS**  
S-tool holder type AMS



	Bestellbezeichnung	Ident No.	DCONMS	OAL	LH	WF	WF1	DMIN	Verfügbarkeit	Passende
	Ordering Code								Availability	Suitable inserts
 	<b>E0408-SCLCR 03 AMS</b>	5199716	8	57	26	2,5	-	5	●	CC..03..
	<b>E0408-SCLCL 03 AMS</b>	5199717	8	57	26	2,5	-	5	●	

	Bestellbezeichnung	Ident No.	DCONMS	OAL	LH	WF	WF1	DMIN	Verfügbarkeit	Passende
	Ordering Code								Availability	Suitable inserts
 	<b>E0408-SDUCR 04 AMS</b>	5199718	8	57	26	3	1,5	5,6	●	DC..04..
	<b>E0408-SDUCL 04 AMS</b>	5199719	8	57	26	3	1,5	5,6	●	

	Bestellbezeichnung	Ident No.	DCONMS	OAL	LH	WF	WF1	DMIN	Verfügbarkeit	Passende
	Ordering Code								Availability	Suitable inserts
 	<b>E0408-SVLCR 05 AMS</b>	5199720	8	57	26	5	3	9,2	●	VC..05..
	<b>E0408-SVLCL 05 AMS</b>	5199721	8	57	26	5	3	9,2	●	

	Bestellbezeichnung	Ident No.	DCONMS	OAL	LH	WF	WF1	DMIN	Verfügbarkeit	Passende
	Ordering Code								Availability	Suitable inserts
 	<b>E0408-SV95CR 05 AMS</b>	5199722	8	57	26	5	3	9,2	●	VC..05..
	<b>E0408-SV95CL 05 AMS</b>	5199726	8	57	26	5	3	9,2	●	

Rechtsausführung wie gezeichnet, Linksausführung spiegelbildlich  
Righthand version as shown, lefthand version mirrorlike


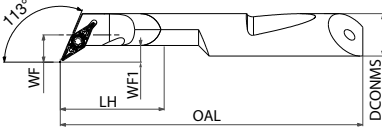

E = Hartmetall-Schaft mit Stahlkopf und Kühlbohrung  
Carbide shank with steel head and coolant hole  
AMS = Automatisches Montagesystem  
Automated mounting system

Bestellbeispiel: 1 Stück 5199716 E0408-SCLCR 03 AMS  
Order example: 1 piece 5199717 E0408-SCLCR 03 AMS

● kurzfristig lieferbar shortly available

## S-Klemmhalter Typ AMS S-tool holder type AMS

www.boehlerit.com

	Bestellbezeichnung	Ident No.	DCONMS	OAL	LH	WF	WF1	DMIN	Verfügbarkeit	Passende Wendeplatten
	Ordering Code									
	E0408-SVXCR 05 AMS	5199728	8	57	26	5	3	9,2	●	VC..05..
	E0408-SVXCL 05 AMS	5199732	8	57	26	5	3	9,2	●	
										

### Ersatzteile Spare parts E0408-S..

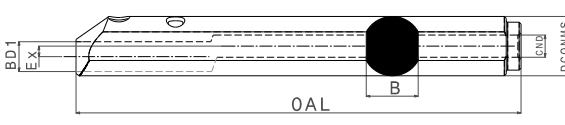

Schneidkantenlänge Cutting edge length	Wendeplatte Indexable insert	Schaftdurchmesser Ø d Shank diameter Ø d	Klemmschraube Fixation screw	Schlüssel Key		
3,52	CC.. 03.	8	A13-16032	5215803	V04-T0600	6407842
3,52	DC.. 04.	8	A02-15045	5121827	V02-T0500	5136699
5,4	VC.. 05.	8	A02-15045	5121827	V02-T0500	5136699

Rechtsausführung wie gezeichnet, Linksausführung spiegelbildlich  
Righthand version as shown, lefthand version mirrorlike

Bestellbeispiel: 1 Stück 5199722 oder E0408-SV95CR 05 AMS  
Order example: 1 piece 5199722 or E0408-SV95CR 05 AMS

E = Hartmetall-Schaft mit Stahlkopf und Kühlbohrung  
Carbide shank with steel head and coolant hole  
AMS = Automatisches Montagesystem  
Automated mounting system

### Grundhalter für S-Klemmhalter Typ AMS Basic tool holder for S-tool holder type AMS

	Bestellbezeichnung	Ident No.	DCONMS	B	OAL	BD1	CND	Ex	Verfügbarkeit
	Ordering Code								
	HAMS 1608R	5199713	16	14	120	8	6	2,8	●
	HAMS 1608L	5199714	16	14	120	8	6	2,8	●

### Ersatzteile Spare parts HAMS 1608R/L

Schaftdurchmesser Ø d Shank diameter Ø d	Schraube M6x10,3 Screw	Schlüssel Key		
16	M6x10,3	5215805	V01-0030	6407826

Bestellbeispiel: 1 Stück 5199713 HAMS 1608R  
Order example: 1 piece 5199713 HAMS 1608R

● kurzfristig lieferbar shortly available

**Wendeschneidplatten für die Bearbeitung von Stahl,  
rostfreien Stählen und Superlegierungen**  
Indexable inserts for machining steel, stainless steel and superalloys



		<b>Sorte Grade</b>		<b>ISO-Klasse ISO-class</b>					
		<b>BCM25T</b>		HC-P30 HC-M25					
<p><b>CCGT....-FM</b></p> <p>medium</p>									
Type Type	Geometrie Geometry	Vorschub Feed F [mm / U rev]	Schnitttiefe cutting depth APMX max. [mm]	Abmessungen [mm] Dimensions [mm]					<b>BCM25T</b>
				IC	L	S	RE	D1	
<b>CCGT 030101</b>	<b>FM</b>	0,02 - 0,06	0,10 - 0,8	3,52	3,52	1,5	0,1	2,0	5140563
<b>CCGT 030102</b>	<b>FM</b>	0,05 - 0,13	0,20 - 1,5	3,52	3,52	1,5	0,2	2,0	5140564

		<b>Sorte Grade</b>		<b>ISO-Klasse ISO-class</b>					
		<b>BCM25T</b>		HC-P30 HC-M25					
<p><b>DCGT....-FM</b></p> <p>medium</p>									
Type Type	Geometrie Geometry	Vorschub Feed F [mm / U rev]	Schnitttiefe cutting depth APMX max. [mm]	Abmessungen [mm] Dimensions [mm]					<b>BCM25T</b>
				IC	L	S	RE	D1	
<b>DCGT 04T002</b>	<b>FM</b>	0,05 - 0,13	0,2 - 1,5	3,1	3,52	1,3	0,2	1,7	5131355

		<b>Sorte Grade</b>		<b>ISO-Klasse ISO-class</b>						
		<b>BCM25T BCM40T</b>		HC-P30 HC-M25 HC-M40 HC-S40						
<p><b>VCGT....-FM</b></p> <p>medium</p>										
Type Type	Geometrie Geometry	Vorschub Feed F [mm / U rev]	Schnitttiefe cutting depth APMX max. [mm]	Abmessungen [mm] Dimensions [mm]					<b>BCM25T</b>	<b>BCM40T</b>
				IC	L	S	RE	D1		
<b>VCGT 050102</b>	<b>FM</b>	0,07 - 0,13	0,2 - 1,5	3,1	5,4	1,7	0,2	1,7	5120563	5124312

Bestellbeispiel Order example: 10 Stück 10 pieces 5140563 oder or CCGT 030101-FM BCM25T

Alle Wendeschneidplatten sind ab Lager verfügbar  
All inserts are available from stock

	<b>Sorte Grade</b>	<b>ISO-Klasse ISO-class</b>
	<b>LC610T LW610</b>	HC-K10 HW-K10
<p style="text-align: center;"><b>CCGT....-P</b></p> <p style="text-align: center;">medium</p>		

Type Type	Geometrie Geometry	Vorschub Feed F [mm / U rev]	Schnitttiefe cutting depth APMX max. [mm]	Abmessungen [mm] Dimensions [mm]					LC610T	LW610
				IC	L	S	RE	D1		
<b>CCGT 030101</b>	<b>P</b>	0,01 - 0,15	0,1 - 0,8	3,52	3,52	1,5	0,1	2,0	5193881	5140566
<b>CCGT 030102</b>	<b>P</b>	0,01 - 0,15	0,2 - 1,5	3,52	3,52	1,5	0,2	2,0	5193883	5140567

	<b>Sorte Grade</b>	<b>ISO-Klasse ISO-class</b>
	<b>LC610T LW610</b>	HC-K10 HW-K10
<p style="text-align: center;"><b>DCGT....-P</b></p> <p style="text-align: center;">medium</p>		

Type Type	Geometrie Geometry	Vorschub Feed F [mm / U rev]	Schnitttiefe cutting depth APMX max. [mm]	Abmessungen [mm] Dimensions [mm]					LC610T	LW610
				IC	L	S	RE	D1		
<b>DCGT 04T002</b>	<b>P</b>	0,01 - 0,15	0,2 - 1,5	4,0	3,78	1,2	0,2	1,7	5131353	5131354

	<b>Sorte Grade</b>	<b>ISO-Klasse ISO-class</b>
	<b>LC610T LW610</b>	HC-K10 HW-K10
<p style="text-align: center;"><b>VCGT....-P</b></p> <p style="text-align: center;">medium</p>		

Type Type	Geometrie Geometry	Vorschub Feed F [mm / U rev]	Schnitttiefe cutting depth APMX max. [mm]	Abmessungen [mm] Dimensions [mm]					LC610T	LW610
				IC	L	S	RE	D1		
<b>VCGT 050102</b>	<b>P</b>	0,05 - 0,15	0,2 - 1,0	5,40	3,10	1,59	0,2	1,7	5120566	5120567

Sorte Grade	ISO	Anwendungsbereich Application range	Werkstoffgruppe Material group						Bearbeitungsverfahren Application					
			P	M	K	N	S	H	T	M	D	S	G	P
		01 05 10 15 20 25 30 35 40 45 50	Stahl Steel	Rostfrei Stainless	Grauguss Grey cast iron	NE-Metalle Non-ferrous metals	Hochwarmfest High temperature materials	Harte Werkstoffe Hard materials	Drehen Turning	Fräsen Milling	Bohren Drilling	Gewinde- bearbeitung Threading	Einstechen Grooving	Abstechen Parting
<b>BCM25T</b>	HC-M25			■					●					
	HC-P30		■						●					
<b>BCM40T</b>	HC-M40			■					●					
	HC-S40						□		●					
<b>LC610T</b>	HC-K10		□	□	□	■			●					
<b>LW610</b>	HW-K10					■			●					
Anwendungsschwerpunkt Application peak  Gesamtbereich nach ISO 513 Full range to ISO 513			■ Hauptanwendung Main application □ Weitere Anwendungen Further applications						● Standardsorte Standard grade					

## Schneidstoffsorten Cutting grades

### ● BCM25T (HC-M25, HC-P30)

Grobkorndrehsorte mit einer AlTiN - PVD Beschichtung zur Bearbeitung von Stahlwerkstoffen und austenitischer rostfreier Stähle im mittleren bis hohen Schnittgeschwindigkeitsbereich.

### ● BCM40T (HC-M40, HC-S40)

Sehr zähe Rostfreisorte mit einem Grobkornsubstrat und AlTiN - PVD - Beschichtung für niedrige Schnittgeschwindigkeiten. Als Alternative auch auf Stahl und Superlegierungen einsetzbar.

### ● LC610T (HC-K10)

Ideale Sorte für die Bearbeitung von Aluminiumwerkstoffen und NE-Metallen. Durch eine hauchdünne Micropuls® Plasma-CVD TiAlN Schicht ebenfalls hervorragend für die Schlichtzerspanung von rostfreien Stählen und Grauguss geeignet.

### ● LW610 (HW-K10)

Drehsorte mit hoher Verschleißfestigkeit für die Bearbeitung von Aluminiumlegierungen und NE-Metallen bei mittleren bis hohen Schnittgeschwindigkeiten, auch unter ungünstigen Bedingungen.

### ● BCM25T (HC-M25, HC-P30)

Coarse-grained turning grade with an AlTiN - PVD coating for machining steel materials and austenitic stainless steels in medium to high cutting speed range.

### ● BCM40T (HC-M40, HC-S40)

Tough stainless steel grade with a coarse grain substrate and AlTiN - PVD coating for low cutting speeds. It can also be used as an alternative on steel materials and superalloys.

### ● LC610T (HC-K10)

The ideal grade for working aluminium materials and other non-ferrous metals. Thanks to a very thin micropuls® plasma CVD TiAlN coating it is also excellent for finish machining of stainless steels and grey cast iron.

### ● LW610 (HW-K10)

Turning grade with high wear resistance for machining of aluminium alloys, and non-ferrous metals at medium to higher cutting speeds, even under unfavourable machining conditions.

**Boehlerit GmbH & Co. KG**  
Werk VI-Straße 100  
8605 Kapfenberg  
Österreich/Austria  
Telefon +43 3862 300 - 0  
Telefax +43 3862 300 - 793  
sales-at@boehlerit.com  
www.boehlerit.com

**boehlerit**

## Vertriebstöchter und Repräsentanten *Subsidiaries and representatives*

### **Brasilien/Brazil**

Boehlerit Brasil Ferramentas Ltda.  
Rua Capricórnio 72  
Alpha Conde I Comercial  
06473-005 - Barueri -  
São Paulo  
Tel. +55 11 554 60 755  
Fax +55 11 554 60 476  
info@boehlerit.com.br  
www.boehlerit.com.br

### **Deutschland/Germany**

(Verschleiß/Wear parts)  
Boehlerit GmbH & Co. KG  
Heidenheimer Straße 108  
D-73447 Oberkochen  
Telefon +49 7364 950-700  
bid@boehlerit.de  
www.boehlerit.de

### **Indien/India**

Boehlerit India  
Otto Bilz Private Limited  
No.5A-5B/6A,  
KIADB Industrial Areea  
Doddaballapur-561 203  
Bangalore District, Karnataka  
Tel. +91-080-22638700  
www.boehlerit.com

### **Italien/Italy**

Boehlerit Italy S.r.l.  
Via Papa Giovanni XXIII, Nr. 45  
20090 Rodano (MI)  
Tel. +39 02 269 49 71  
Fax +39 02 218 72 456  
info@boehlerit.it  
www.boehlerit.it

### **Mexiko/Mexico**

Boehlerit S.A. de C.V.  
Av. Acueducto No. 15  
Parque Industrial Bernardo Quintana  
El Marqués, Querétaro  
México. C.P. 76246  
Tel. +52 442 296 6804  
info@boehlerit.com.mx  
www.boehlerit.com.mx

### **Österreich/Austria**

Boehlerit GmbH & Co. KG  
Werk VI-Straße 100  
8605 Kapfenberg  
Österreich/Austria  
Telefon +43 3862 300 - 0  
Telefax +43 3862 300 - 793  
sales-at@boehlerit.com  
www.boehlerit.com

### **Polen/Poland**

Boehlerit Polska sp.z.o.o.  
Złotniki, ul. Kobaltowa 6  
62-002 Suchy Las  
Złotniki  
Tel. +48 61 659 38 00  
Fax +48 61 623 20 14  
info@boehlerit.pl  
www.boehlerit.pl

### **Slowakei/Slovakia**

Kancelár Boehlerit  
Kancelář Zlín  
Santraziny 753  
760 01 Zlín  
Tel. +420 577 214 989  
Fax +420 577 219 061  
boehlerit@boehlerit.com  
www.boehlerit.com

### **Spanien/Spain**

Boehlerit Spain S.L.  
C/. Narcis Monturiol 11-15  
08339 Vilassar de Dalt Barcelona  
Tel. +34 93 750 7907  
Fax +34 93 750 7925  
info@boehlerit.es  
www.boehlerit.es

### **Tschechien/Czech Republic**

Kancelár Boehlerit  
Kancelář Zlín  
Santraziny 753  
760 01 Zlín  
Tel. +420 577 214 989  
Fax +420 577 219 061  
boehlerit@boehlerit.com  
www.boehlerit.com

### **Türkei/Turkey**

Boehlerit  
Sert Metal ve Takım San. ve Tic. A.Ş.  
Gosb 1600. Sok.No: 1602  
41480 Gebze - Kocaeli  
Tel. +90 262 677 17 37  
Fax +90 262 677 17 46  
info@boehlerit.com.tr  
www.boehlerit.com.tr

### **Ungarn/Hungary**

Boehlerit Hungária Kft.  
2036 Érdliget Pf. 32  
2030-Érd, Kis-Duna u.6.  
Tel. +36 23 521 910  
Fax +36 23 521 919  
info@boehlerit.hu  
www.boehlerit.hu

### **USA**

#### **Kanada/ Canada**

Boehlerit USA  
Bilz USA  
1140 No.Main St.  
Lombard IL 60148  
Tel. +1 847 734 9390  
Fax +1 847 734 9391  
boehlerit@bilzusa.com  
www.boehlerit.com