

Relatienr.: 022326		Datum: 06.04.07	
Vertegenwoordiger: Patrick			
Opmerkingen :			
Inzet verspanen van kunststof met gietijzerplaten.			
Criteria :		DRAAIEN	
Type + Maat	CNMA 120408	LC620H	
Gereedschap- Opname	PCLNR 2020K12	Beitel	
Materiaal(N/mm2)	POM	Tevens NYLON ingezet.	
Werkstofnr.	-		
Voor-/Nabewerking	Voorbew.		
Ae+Ap Waarde	Ap= 2mm	4 mm in ø	
Snijsnelheid (Vc)	Vc= var.	Op nylon wordt beter verspaand met hogere toerentallen (vanaf 3500 omw./min.) POM geeft al korte krullen vanaf 2000 omw./min.	
Aanzet (Fz)	0,2 mm/omw.	POM laat spanen heel mooi breken . NYLON is niet te breken maar geeft het beste resultaat met F=0,4 mm/omw.	
Ik	-		
Koelmiddeltype	Droog		
Blind/Doorlopend	-		
Uitgangsdiam.	Ø 30 mm		
Horiz./Vertikaal	Hor.		
Oppervlakte Ruwheid (Ra,Rz)	-	Bij hogere snijsnelheden wordt het oppervlak mooier.	
Type Machine	Schaublin 125		
Machine Opname	Multifix		
Vermogen (kw)	3 Kw		
Eindconclusie:	Slechter	Gelijk	Beter
Standtijd			
Levertijd			
Bewerkingstijd			
Prijs			
Follow-up	Order		Bevestiging
	X		Overige
Eindresultaat :			
Goed resultaat.			
Klant was zéér tevreden en heeft platen gekocht.			