

Relatienr.: 022021		Datum: 25.08.04		
Vertegenwoordiger: 2				
<b>Opmerkingen :</b>				
Inzet axiaal steken.				
<b>Criteria :</b>				
<b>STEKEN</b>				
Type + Maat	R015.3015 -20	CN45F – axiaal steken		
Gereedschap- Opname	676.0020. D	Opname		
Materiaal(N/mm2)	POM	Kunststof		
Werkstofnr.	-			
Voor-/Nabewerking	Voor / na.			
Ae+Ap Waarde	3 / 1,5 mm	Klant steekt per keer 1,5 mm diep en dan zijdelings op breedte , daarna weer op diepte enz.enz.		
Snijsnelheid (Vc)	160 mtr./min.	1500 omw./min.		
Aanzet (Fz)	0,08 mm/omw.			
Ik	-			
Koelmiddeltype	Emulsie			
Blind/Doorlopend	Blind	Diepte 18 mm		
Uitgangsdiam.	Ø 38,4 mm	Bringen naar ø 30 mm ( van buiten naar binnen)		
Horiz./Vertikaal	Hor.			
Oppervlakte Ruwheid (Ra,Rz)	-			
Type Machine	Muratec	MT 25		
Machine Opname	Vkt 25			
Vermogen (kw)	22 Kw			
<b>Eindconclusie:</b>	<b>Slechter</b>	<b>Gelijk</b>	<b>Beter</b>	<b>Eindresultaat :</b>
Standtijd			X	Goed resultaat. Perfect en superglad oppervlak.
Levertijd			X	
Bewerkingstijd			X	
Prijs			X	
<b>Follow-up</b>	Order		Bevestiging	Overige