

SERIE **HT**

FH

BAH

TA.CP

TA

MOx

**HT**

6-1

VH

TSI/TSX

T

MT-TC-TC3



Le torrette a revolver serie **HT** sono nate dall'esigenza di aumentare la flessibilità delle macchine utensili e possono eseguire lavorazioni di foratura, filettatura, alesatura, fresatura. Trovano collocazione direttamente sul mandrino della macchina o, con motorizzazione propria, montate su slitte a uno o più assi di movimento.

Hanno la possibilità di montare teste multiple, teste ad angolo e moltiplicatori di giri per aumentare la velocità dell'utensile. Tutte le versioni utilizzano un sistema di posizionamento tramite corona Hirth; questa soluzione costruttiva permette grande precisione, grande rigidità nelle lavorazioni di fresatura e alesatura di finitura, grande ripetitività.

- Costruzione torretta in acciaio e ghisa.
- Mandrini montati su cuscinetti di precisione.
- Mandrini con diverso attacco utensile (DIN55058, Komet, HSK, ecc) intercambiabili sulla stessa torretta.
- Mandrini in presa diretta con la presa di forza per sfruttare appieno la potenza
- Sistema idraulico di bloccaggio-sbloccaggio corona Hirth.
- La stessa motorizzazione permette la rotazione della torretta e la rotazione dei mandrini.
- Rotazione torretta bidirezionale per ricercare più velocemente il mandrino necessario alla lavorazione da eseguire.
- Refrigerante indipendente per ogni mandrino.
- Possibilità del refrigerante di passare attraverso il centro del mandrino.
- Lubrificazione effettuata a grasso o con miscela olio-aria.
- Pressurizzazione torretta
- Connettore unico per l'interscambio dati tra la torretta ed il cnc.

*The HT series of turret heads are inspired by the need to increase the flexibility of machine tools and they are able to perform drilling, tapping, boring and milling. They can be installed directly on the machine spindle or, with their own drive, mounted on slides with one or more movement axes.*

*They can be fitted with multispindle heads, angle heads and multipliers for greater tool velocity.*

*All versions use a positioning system based on a Hirth crown gear, providing utmost precision, excellent strength in milling and finishing boring and outstanding repeatability.*

- Turret made of steel and cast iron
- Spindles mounted on precision bearings
- Spindles with different tool connections (HSK, Komet, DIN55058, etc.) which can be interchanged on the same turret
- Spindles directly engaged with p.t.o. to exploit power to the full
- Hydraulic Hirth crown gear locking-release system
- Single drive rotates both turret and spindles
- Two-way turret rotation for quicker retrieval of the spindle needed for the next process
- Separate coolant for each spindle
- Coolant through the spindle centre
- Lubrication with grease or oil-air mixture
- Pressurised turret
- Single connector for data exchange between turret and cnc.





# HT 160



CIRCUITO OLIO PER  
BLOCCAGGIO-SBLOCCAGGIO TORRETTA  
OIL CIRCUIT FOR TURRETLOCKING-RELEASE

F1

ENTRATA REFRIGERANTE  
UTENSILI  
COOLANT TOOLS

F2

FORI FISSAGGIO TORRETTA  
TURRET FIXING HOLES

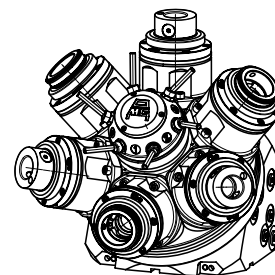
F3

ENTRATA OLIO-ARIA  
INPUT OIL-AIR

F4

CONNETTORE  
ELETTRICO  
ELECTRIC CONNECTOR

F5



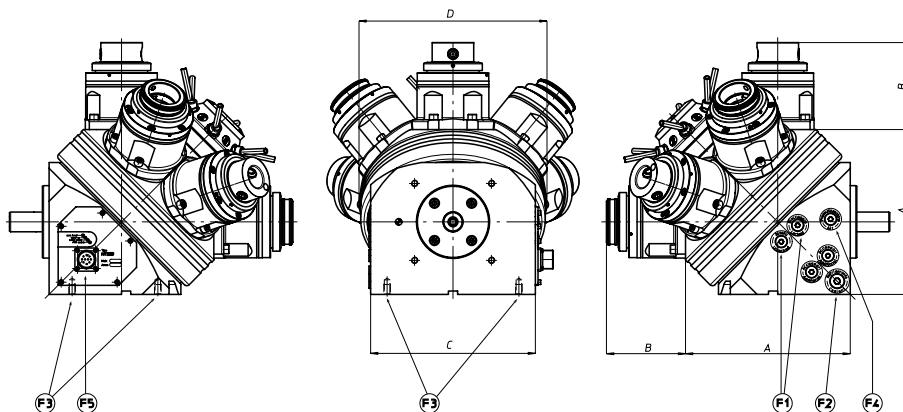
# HT 200



# HT 250



# HT 360



N° DI POSIZIONI MAX  
MAX NR. OF POSITION

COPPIA TRASMISSIBILE AL MANDRINO  
TRANSMITTING TORQUE BY SPINDLE

N° GIRI MAX MANDRINO  
MAX RPM SPINDLE

PRECISIONE DI POSIZIONE MANDRINI  
PRECISION OF SPINDLES POSITIONING

POTENZA MOTORE  
MOTOR POWER

TEMPO DI ROTAZIONE (1/6 DI GIRO)  
INDEXING TIME 1/6 OF ROTATION

DIAMETRO CORONA HIRTH  
DIMENSION RINGS HIRTH

A

B DIPENDE DAL TIPO DI MANDRINO  
TO DEPEND ON THE SPINDLE TYPE

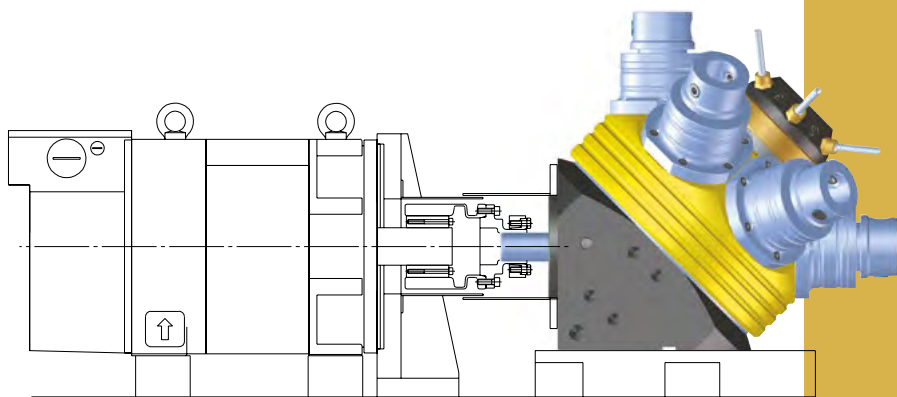
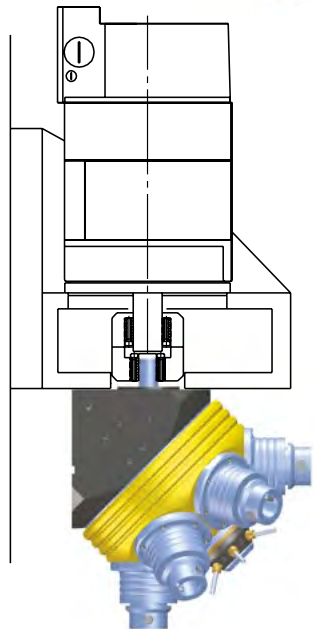
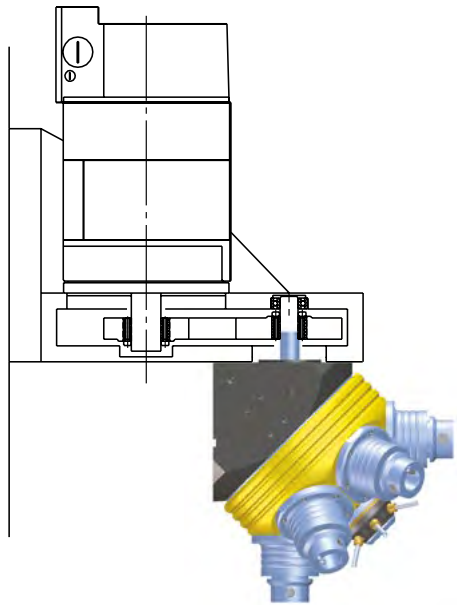
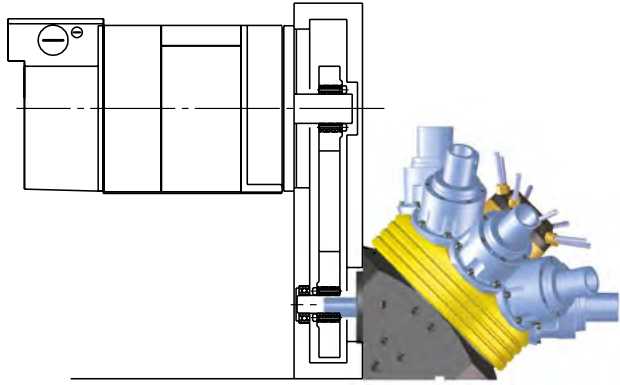
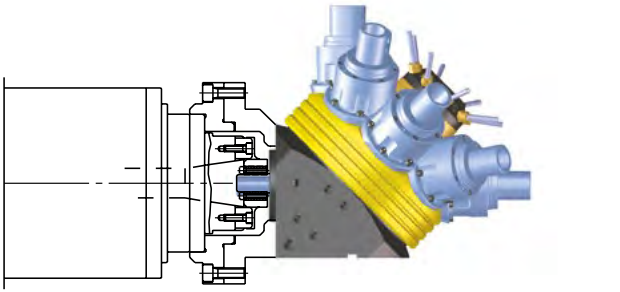
C

D

TIPI DI MANDRINI DISPONIBILI  
TYPE OF SPINDLE

PESO  
WEIGHT

	HT 160	HT 200	HT 250	HT 360
	6	6	6-8	6-8-12
Nm	80	200	300	800
	12.000	10.000	10.000	8.000
	± 3"	± 3"	± 3"	± 3"
approx Kw	4	5	6,5	16
sec	0,9	1	1,1	1,5
mm	160	200	250	350
	160	200	250	360
approx mm	70/80	100/150	100/150	120/170
	160	200	250	350
	180	228	290	400
	ABS, HSK, ER, DIN 55058			
kg	35	60	140	300



# HT

APPLICAZIONI · APPLICATIONS

# HT

GALLERY



HT 05007

HT 05209



HT 31808

HT 08509



FH

BAH

TA.CP

TA

MOx

HT

6-5

VH

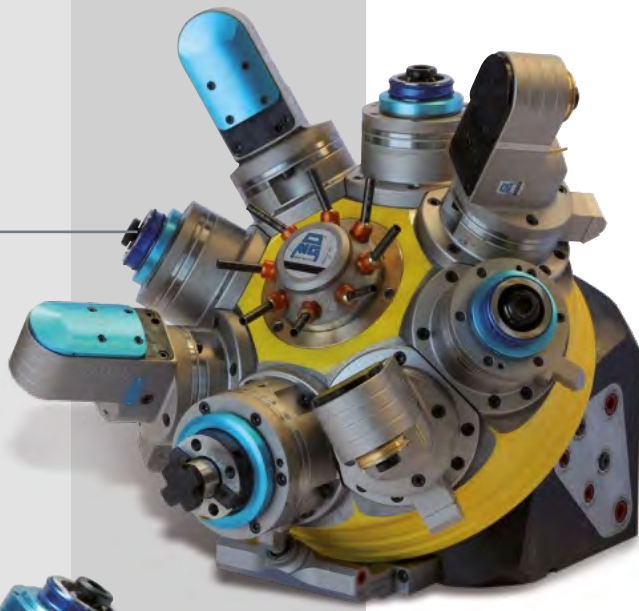
TSI/TSX

T

MT-TC-TC3



HT 08718



HT 35907

HT 07813



HT 27206

# HT GALLERY

FH

BAH

TA.CP

TA

MOX

HT

6-6

VH

TSI/TSX

T

MT-TC-TC3

