

RUNDWERKZEUGE ROUND DIES

GEWINDE- UND PROFILWALZWERKZEUGE
THREAD AND PROFILE ROLLING DIES



RUNDWERKZEUGE
ROUND DIES



ROLLE-SEGMENT-WALZWERKZEUGE
PLANETARY DIES

FLACHBACKENWALZWERKZEUGE
FLAT ROLLING DIES

VERZÄHNUNGSWALZWERKZEUGE
SPLINE ROLLING DIES



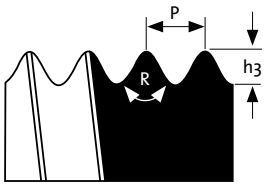
RUNDWERKZEUGE
ROUND DIES

INKREMENTELLE WERKZEUGE
INCREMENT DIES

WALZBALKEN
RACK DIES

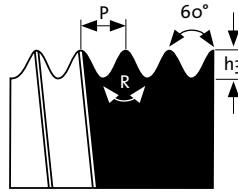
GEWALZTE PROFILE (BEISPIELE)

ROLLED PROFILES (SAMPLES)



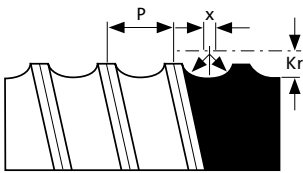
P Steigung
P Pitch
 h_3 0,61343 P
R 0,14434 P

UN Gewinde mit konstanter Steigung Thread with constant pitch
UNC Grobgewinde Coarse thread
UNF Feingewinde Fine thread
UNEF Extrafeingewinde Special fine thread



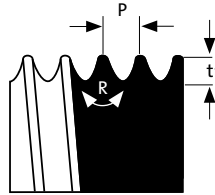
P Steigung
P Pitch
 h_3 0,61343 P
R 0,14434 P

Metrisches ISO-Gewinde nach DIN 13
Metric ISO tread acc. to DIN 13



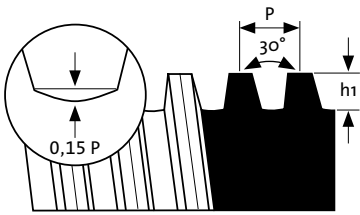
P Steigung
P Pitch
x Zentrum-Versatz
x Deviation of centre
Kr Kugelradius
Kr Ball radius

Kugelgewinde
Ball screw



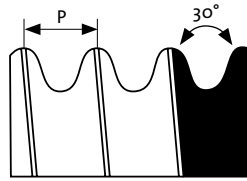
P Steigung
(Gänge je Zoll)
P Pitch (TPI)
 t_1 0,64033 P
R 0,13733 P

W Whitworth-Gewinde Whitworth-thread
BSF Whitworth-Feingewinde Whitworth-fine thread
R Whitworth-Rohrgewinde (Gasrohr-Gewinde) Whitworth-pipe thread



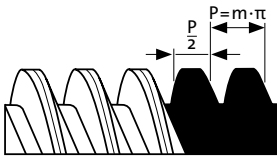
P Steigung
P Pitch
 h_1 0,5 P

Trapezgewinde nach DIN 103
Trapezoidal thread acc. to DIN 103



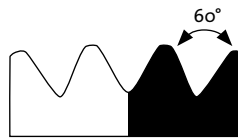
P Steigung
P Pitch

Rundgewinde nach DIN 405, DIN 20400
Round thread acc. to DIN 405, DIN 20400



P Steigung
P Pitch
m Modul
m Module

Schneckenprofil nach DIN 3976
Worm profile acc. to DIN 3976



Kerbverzahnung nach DIN 5481
Serration acc. to DIN 5481

LIZENZIERTE SONDERWERKZEUGE

LICENSED SPECIAL DIES

Die Profiroll Technologies GmbH fertigt alle Werkzeuge für lizenzierte Sondergewinde (alle Metrische und Inch-Normal- und Feingewinde) der MATHread Inc. in geschliffener Ausführung.

Profiroll Technologies GmbH manufactures all dies for licensed special profiles (all Metric and Inch and Fine Threads) of the MATHread Inc. in ground execution.

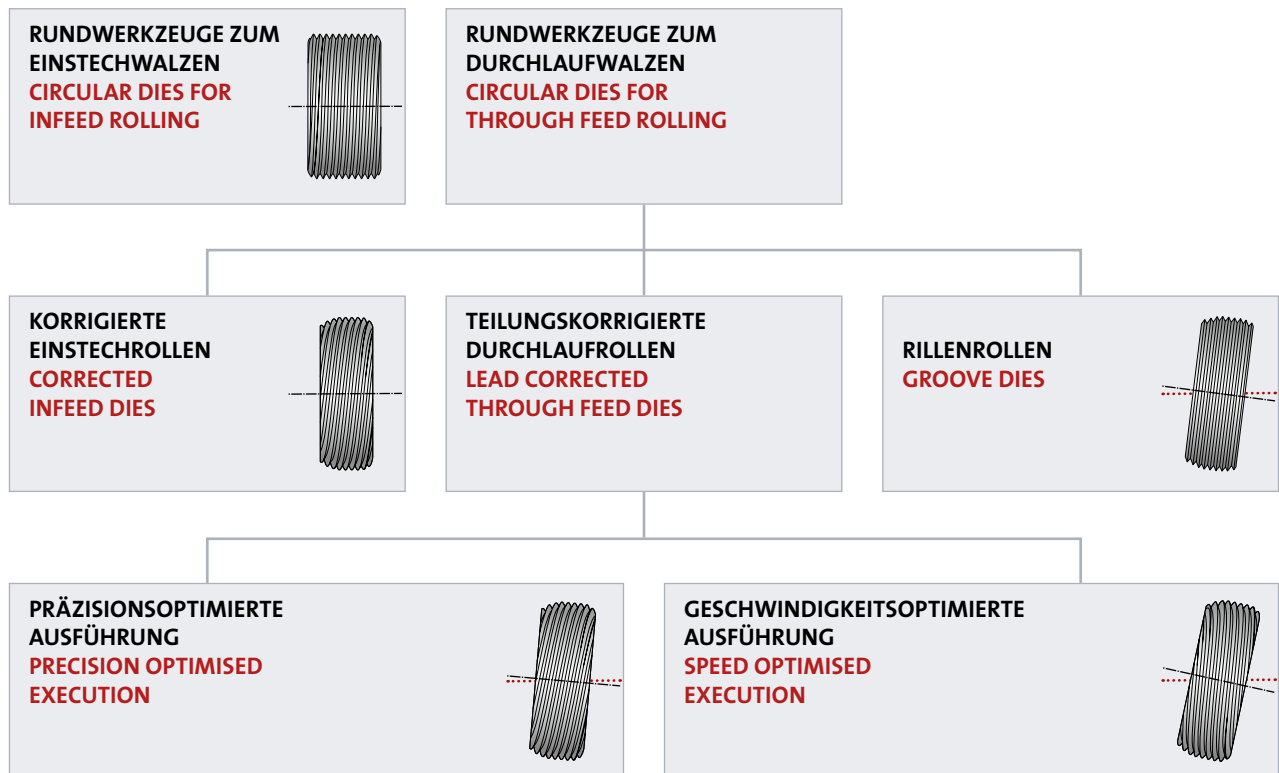


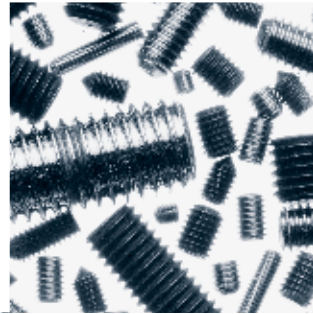
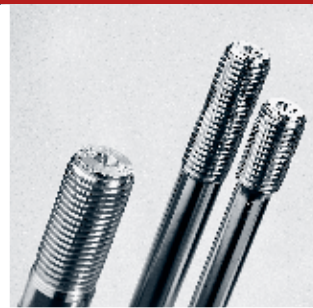


PROFIROLL RUNDWERKZEUGE PROFIROLL ROUND DIES

- Hochgenauigkeitsfertigung nach VDA 6.4 und ISO 9001
- 100 Prozent Fertigungstiefe in Bad Döben
- Spur-Referenz-System für schnellen Werkzeugwechsel
- Höchste Vielfalt an Werkzeugwerkstoffen
- Optimale Wärme- und Oberflächenbehandlung
- High Tech Oberflächenbehandlung PROSurface BlackDiamond
- Sonderwerkzeuge für lizenzierte Marken und patentierte Produkte
- Optimale Verrundungen für Luft- und Raumfahrtindustrie
- Quick Nach- und Umschleifservice
- Hotline und Notfallservice, auch am Wochenende
- Werkzeugprüfung und -optimierung im Profiroll-Entwicklungszentrum
- 100 Prozent Nach- und Rückverfolgbarkeit aller Werkzeuge
- Toolmanagement-Systeme
- Bring- und Abholservice mit eigener Fahrzeugflotte
- High precision manufacturing acc. to VDA 6.4 and ISO 9001
- 100 percent in-house production in Bad Döben
- Pitch reference system for quick die change
- High variety on die steel grades
- Optimal heat and surface treatment
- High Tech surface treatment PROSurface BlackDiamond
- Special dies for licensed brands and patented products
- Controlled runout for aeronautic applications
- Rapid regrinding service
- Hotline and emergency service - even on weekend
- Die testing directly at the Profiroll development center
- 100 percent identification and traceability of all dies
- Toolmanagement systems
- Pick up service

VARIANTEN VARIANTS





ANWENDUNGSBEISPIELE/APPLICATIONS

RUNDWERKZEUGE ROUND DIES

WALZBARE PROFILE

- Metrische und UN-Gewinde
- Whitworthgewinde u. ä.
- Trapezgewinde
- Rundgewinde
- Rändel RAA und Kordel RGE
- Glätten
- Rillen und Nuten
- Sonderprofile:
Unsymmetrische Gewinde und Profile, Gesteinsbohrerprofile, Kugelgewinde, Schneckenprofile, Einzugsrollen, Stempel, Prägewalzen für Kaffeefilter etc.

ROLLABLE PROFILES

- Metrical and UN threads
- Whitworth threads and similar
- ACME threads
- Round threads
- Knurls RAA and diamond knurls RGE
- Surface burnishing
- Grooves
- Special profiles:
Asymmetric threads and profiles, masonry drill profiles, spherical threads, worm profiles, stamps, embossing roller for coffee filter etc.

SPUREINSTELLUNG LEICHT GEMACHT DIE MATCHING EASILY MADE

SRS

Unsere SRS-Spezialwerkzeuge ermöglichen das Ein- und Umrüsten Ihrer Maschinen in wenigen Minuten ohne Spureneinstellung.
Bitte fragen Sie nach dieser Option.

SRS

Our SRS-special dies make part-to-part change over of your machine possible within minutes and without die matching.
Please ask for this option.

SRS
WERKZEUGE



**MASCHINE, WERKZEUG, VERFAHREN
AUS EINER HAND
MACHINE, DIE, PROCESS
FROM ONE SOURCE**

ABMESSUNGEN DIMENSIONS

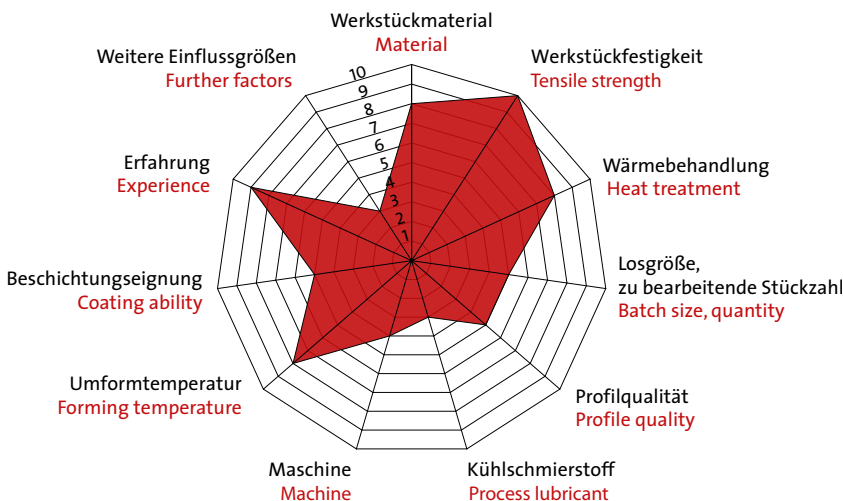
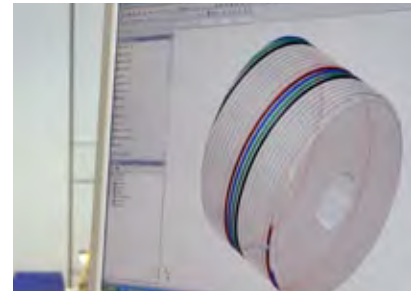
BOHRUNG (mm) BORE (mm)	AUSSENDURCHMESSER (mm) OUTSIDE DIAMETER (mm)	BREITE (mm) WIDTH (mm)
22-28-40-50.8-54	150	120
54-69.85/70-80	235	150
69.85/70-80-85-90	260	230
100-110-120-130	350	300

WERKSTOFFE

Die Auswahl des richtigen Werkstoffes ist von vielen Einflussfaktoren abhängig. Profiroll unterstützt Sie bei der ganzheitlichen Betrachtung Ihres Anwendungsfalles und bei der Auswahl des optimalen Werkzeugstahls. Dem ausgewählten Werkstoff folgt die optimale Wärmebehandlung in der hochmodernen Härterei im eigenen Haus.

MATERIALS

The selection is depending on different influencing factors. Profiroll assists you with an integral application view to choose the most suitable dies steel grade. Thereafter an optimised heat treatment in our own state-of-the-art facility is guaranteed.



OBERFLÄCHENBEHANDLUNG

Für höhere Werkstück-Festigkeiten empfehlen wir unsere Spezial-Oberflächenbehandlung.

Sprechen Sie uns an!

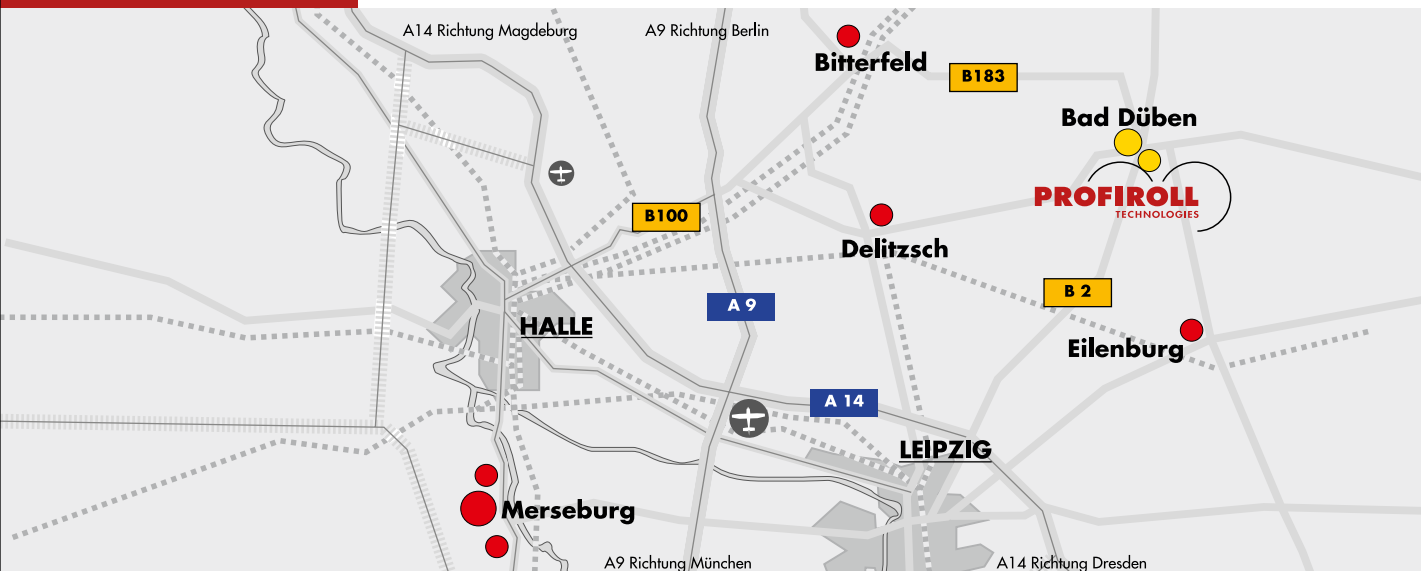
SURFACE TREATMENT

For parts with a higher tensile strength we recommend our special surface treatment.

Please contact us!

**PROSurface
BlackDiamond®**





KONTAKT CONTACT

Profiroll Technologies GmbH
PEE-WEE-Str. 1
04849 Bad Düben
Germany

Tel.: +49 34243 74-315 • Fax: +49 34243 74-447
E-Mail: roller@profiroll.de
Internet: www.profiroll.de
ISO 9001:2000 | VDA 6.4:2005



**MASCHINE, WERKZEUG, VERFAHREN
AUS EINER HAND
MACHINE, DIE, PROCESS
FROM ONE SOURCE**