

KONTAKT CONTACT

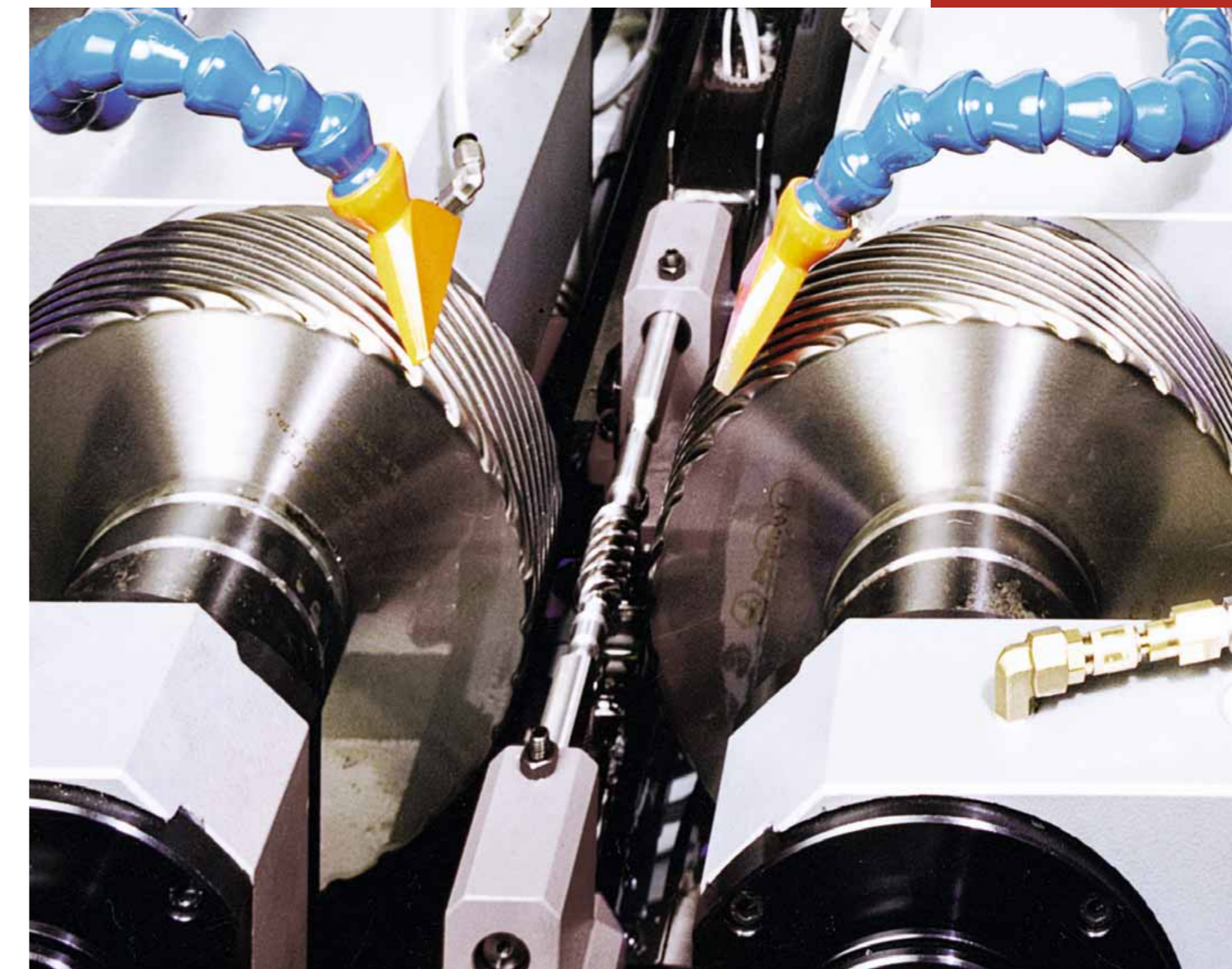
Profiroll Technologies GmbH
PEE-WEE-Str. 1
04849 Bad Dübener Heide
Germany

Tel.: +49 34243 74-0
Fax: +49 34243 22159
E-Mail: profiroll@profiroll.de
Internet: www.profiroll.de

ISO 9001:2000
VDA 6.4:2005



**MASCHINE, WERKZEUG, VERFAHREN
AUS EINER HAND
MACHINE, DIE, PROCESS
FROM ONE SOURCE**



DIE INNOVATIVEN THE INNOVATIVE

GEWINDE- UND PROFILWALZTECHNOLOGIE
THREAD AND PROFILE ROLLING TECHNOLOGY ←

VERZÄHNUNGSWALZTECHNOLOGIE
SPINE ROLLING TECHNOLOGY

RINGWALZTECHNOLOGIE
RING ROLLING TECHNOLOGY

WERKZEUGTECHNOLOGIE
DIE TECHNOLOGY

PROFIROLL
TECHNOLOGIES **BAD DÜBEN**

DIE INNOVATIVEN THE INNOVATIVE

DIE INNOVATIVEN

- Ein- und Zweischlittenausführung
- Einstech- und Durchlaufwalzen
- Beste Automatisierbarkeit
- Mehrachsen-PROFIROLL CNC/AC Steuerung
- Grafische Bedienoberfläche
- Prozessvisualisierung
- Prozessdatenmanagement
- Bedienerführung
- Zentralschmierung

THE INNOVATIVE

- One and two slide design
- Infeed and throughfeed rolling
- Easily adapted to automatic loading
- Multiple axis PROFIROLL CNC/AC control
- Operator interface
- Process visualisation graphics
- Process data management
- Operator guidance system
- Central lubrication



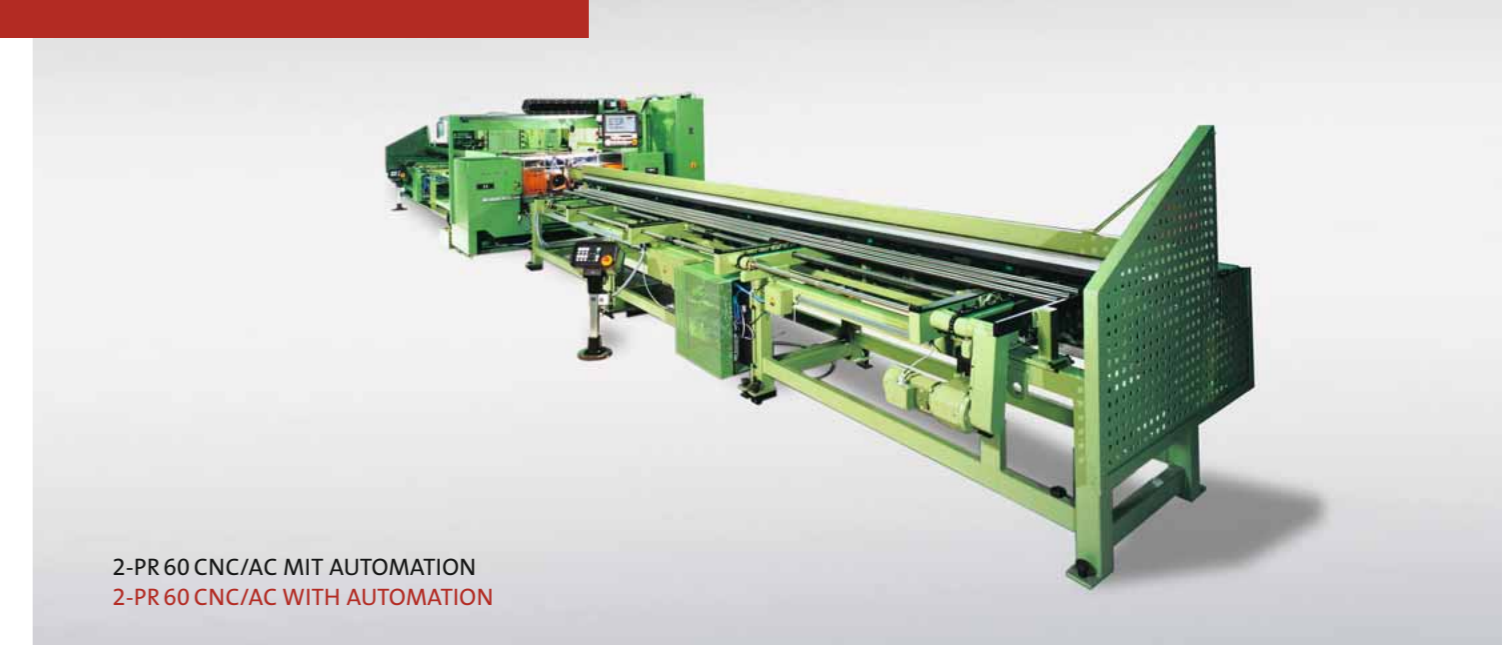
PR 10 CNC/AC



2-PR 15 CNC/AC



2-PR 80 CNC/AC



2-PR 60 CNC/AC MIT AUTOMATION
2-PR 60 CNC/AC WITH AUTOMATION

DIE INNOVATIVEN THE INNOVATIVE

Die Innovativen – eine Baureihe von CNC/AC gesteuerten Ein- und Zweischlittenmaschinen mit umfangreicher Ausstattung von frei programmierbaren Walz-, Bedienerhilfs- und Serviceprogrammen. Das Gewinde- und Profilwalzen kann einen deutlichen Know-how-Zuwachs nachweisen. Höhere Qualitätsmerkmale spanlos gefertigter Teile sind dabei entscheidende Argumente für technologisches Umdenken. Mit diesen Maschinen gelingt es, hochpräzise Werkstücke selbst in kleinen Serien rentabel herzustellen. Kurze Umrüstzeiten, reproduzierbare Arbeitsabläufe und eine rechnergestützte Qualitätskontrolle gewährleisten dabei Ihren technologischen Vorsprung. The Innovative series of CNC/AC controlled one and two slide machines with the availability of fully programmable rolling parameters, operator assistance and service programs. CNC thread and profile rolling has increasing the numbers of profiles which can now be formed. Higher quality of chipless manufactured parts are the decisive argument for changing of the way of thinking in profile rolling technology. With our range of machines we are able

to produce highly accurate parts economically even in the smallest of batch runs. Short change-over time, repeatable part programs and computer supported quality control guarantee you will be leading other manufacturers in the technology of precision thread and profile rolling.

- Maschinengrundkörper als C-Gestell, höchster Steifigkeit und bester Zugänglichkeit für Bedienung und Automatisierung.
- Die Ausführung als Zweischlittenmaschine garantiert die Mittigkeit des Werkstückes im Arbeitsraum. Zuführsysteme müssen beim Rüsten nicht neu positioniert werden.
- Unsere mehrachsige CNC/AC-Steuerung ermöglicht einen vorschuborientierten Umformprozess durch flexibel programmierbare Walzschlitten- und Spindelbewegungen. Das erhöht die Standmenge Ihrer Werkzeuge bei verbesserter Teilequalität.
- Einen neuen Standard in der Programmierung setzt die grafische Bedienoberfläche, die eine einfache und verständliche Handhabung gewährleistet.
- Wichtige Parameter des Verfahrens werden visualisiert und bieten damit

die Voraussetzung für Analyse und Optimierung des Walzprozesses.

- Wir realisieren eine Verwaltung Ihrer Produktionsdaten für kürzeste Umrüstzeiten und reproduzierbare Walzergebnisse.
- Die integrierte Bedienerführung unterstützt den Nutzer in den Arbeitsstufen.
- Optional bieten wir ein rechnergestütztes Qualitätsmanagement durch ständige Überwachung von Weg, Kraft, Moment und axialem Wandern.
- The machine body is a C-frame with the highest rigidity and the best possible access for the operator and automation.
- The two slide machine guarantees that the part is always in the center position in relation to the dies. No new positioning of loading system is necessary after change-over to a new part.
- A multiple-axis-CNC/AC control makes the feed oriented process of metal forming possible by the flexible programmable slide movement and spindle speed. This increases the die life while improving the quality of parts.
- A new standard in the machine CNC programming establishes the graphic operator interface to allow for a simple, understandable operation.
- The typical parameters of the process are graphically displayed and offer the operator

GEWINDE UND PROFILE IN HÖCHSTER QUALITÄT

- Metrische und UN Gewinde
- Whitworthgewinde u. ä.
- Trapezgewinde
- Rundgewinde
- Schneckenprofile
- Rändel RAA und Kordel RGE
- Kerbverzahnung
- Glätten
- Rillen und Nuten
- Sonderprofile (Auszug):
unsymmetrische Gewinde und Profile,
Gesteinsbohrerprofile, Kugelumlaufprofile,
Lead-Screw-Profil

THREADS AND PROFILES WITH THE HIGHEST QUALITY

- ISO and UN threads
- Whitworth threads
- ACME threads
- Round threads
- Worm profiles
- Knurls RAA and Diamond knurls RGE
- Serrations
- Burnishing
- Grooves
- Special profiles (Extract):
Unsymmetrical threads and profiles,
Masonry drill profiles, Ball screw profiles,
Lead screw profiles



a process picture to analyse and optimise the part program.

- We include the storage of the part program data in the CNC for the shortest change-over time and repeatable rolling process.
- The integrated operator guidance system supports the user in the machine operation.
- Optionally we offer the computer supported quality control by constant monitoring of stroke, force, torque and axial movement complete with graphic visual displays.

**MASCHINE, WERKZEUG, VERFAHREN
AUS EINER HAND
MACHINE, DIE, PROCESS
FROM ONE SOURCE**

Der max. wälzbare Werkstückdurchmesser und der max. Werkzeugdurchmesser können nicht gemeinsam erreicht werden.
The max. rollable workpiece diameter and max. die diameter cannot be reached simultaneously.

Stand 09/2009 – Vorbehaltlich Änderungen im Sinne technischer Weiterentwicklungen.
Status 09/2009 – The specifications of this catalogue are subject to change without prior notice.