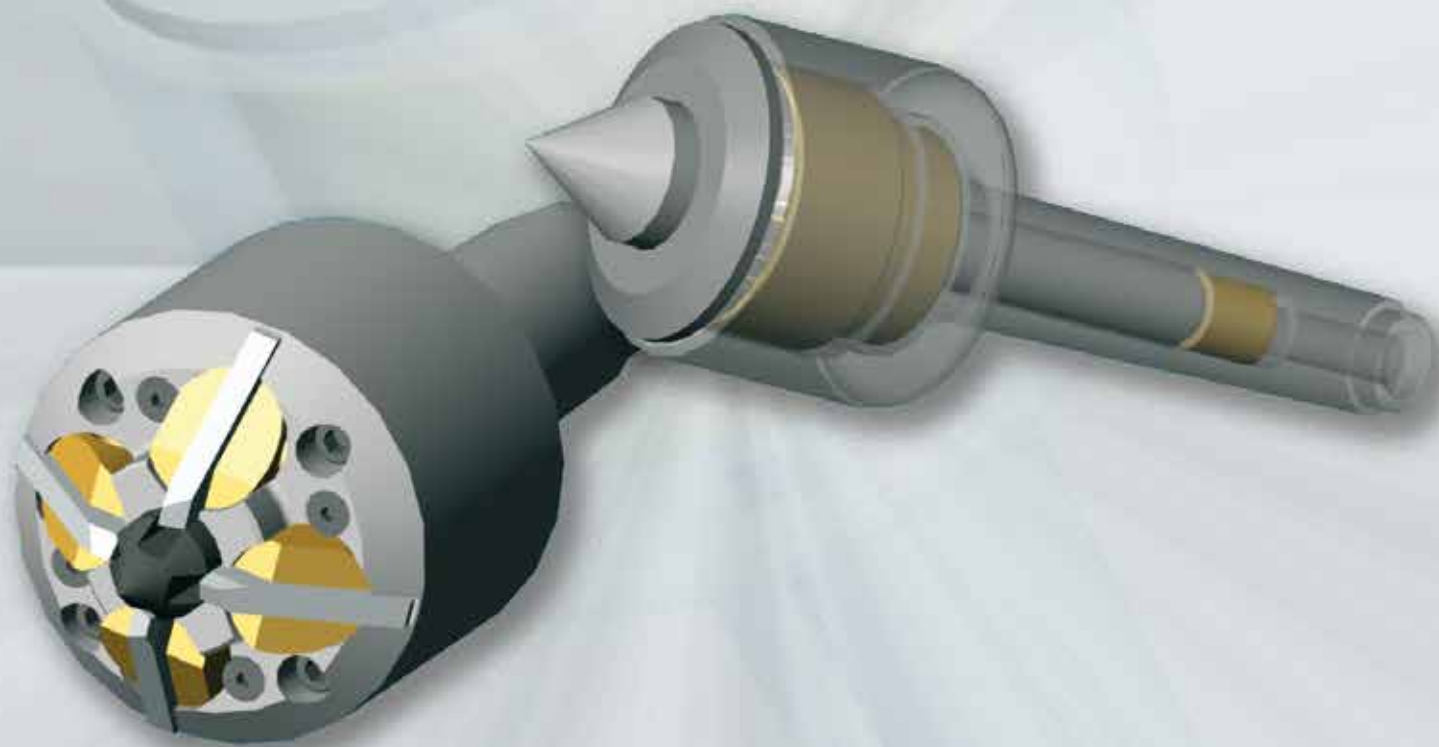




CONTROPUNTE ROTANTI  
TRASCINATORI  
MASCHIATORI  
MANDRINI A CAMBIO RAPIDO

*LIVE CENTERS*  
*FACE DRIVERS*  
*TAPPING SPINDLES*  
*QUICK CONNECTION SPINDLES*



CATALOGO GENERALE  
GENERAL CATALOGUE

*Made in Italy*  




La ditta **OMCA S.r.l.** che da oltre 45 anni opera nel settore meccanico con successo, ha sviluppato nel tempo un'esperienza fondamentale su macchine CNC per chiunque abbia la necessità di produrre particolari e lavorazioni di qualità. Oltre a questo **OMCA** ha progettato e realizzato attrezzature meccaniche per le lavorazioni di precisione su macchine utensili, curando in particolar modo la bontà dei materiali e la progettazione da sempre basata sulla reale esperienza degli operatori. **OMCA** ha inoltre concepito e realizzato smussatrici di ogni tipo divenendo ben presto leader nel settore con più di 500 rivenditori in ogni parte del mondo.

Dal 1996 tutti i nostri prodotti hanno raggiunto il marchio di certificazione CE, indispensabile sinonimo di qualità, mentre da sempre è la clientela stessa che ci conferma l'affidabilità di tutti i nostri prodotti.

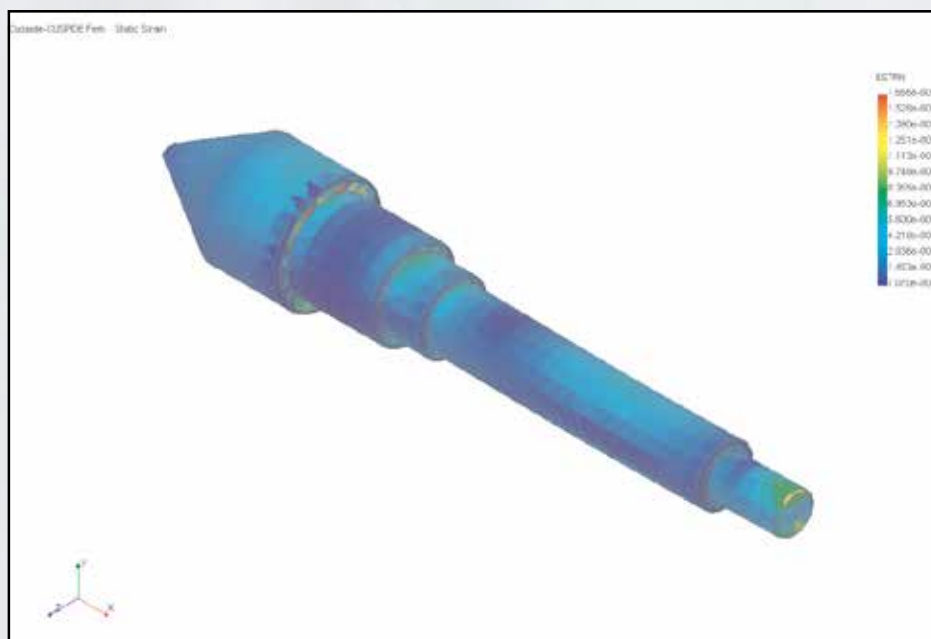
La ditta è in costante sviluppo al fine di assicurare alla propria clientela una gamma di prodotti e di servizi sempre più completa ed efficiente, con l'utilizzo di sistemi avanzati di progettazione e di interscambio CAD-CAM, nonché con la possibilità di verificare e dimensionare ogni applicazione con i sistemi di analisi più avanzati.



**OMCA S.r.l.** that operate successfully from over 45 years in mechanical sector, has developed in time an essential experience with CNC machines for everyone needs to produce very good quality parts. Besides **OMCA** has projected and manufactured mechanical equipment to make precision working on machine tools, taking care with goodness of materials and planned on the real experiences of the customers. More, **OMCA** has projected and manufactured chamfering machines reaching the Italian leadership with more then 500 resellers in the World.

From 1996 all **OMCA** products obtained CE Certification, an essential requirement of quality always in agree to the customer's opinion.

**OMCA** be at customer's disposal with the most advanced machinery and equipment, giving a highly reliable production and services. Moreover **OMCA** verify each application with the last analysis systems.





<b>CONTROPUNTE ROTANTI</b> <b>LIVE CENTERS</b> .....	<b>4-14</b>
<b>TRASCINATORI</b> <b>DRIVERS</b> .....	<b>15-23</b>
<b>TRASCINATORI E CONTROPUNTE PERTUBI</b> <b>DRAGGERS AND ROTATING TAILSTOCK FOR PIPES</b> .....	<b>24-26</b>
<b>MANDRINI A CAMBIO RAPIDO E BUSSOLE CON CONO MORSE</b> <b>QUICK CHANGE CHUCKS AND DRILLS WITH MORSE TAPER</b> .....	<b>27-29</b>
<b>BUSSOLE PORTAMASCHI</b> <b>TAP-COLLET DRILLS</b> .....	<b>29-31</b>



Una concezione tecnica avanzata con design semplice e solido, e punta nelle forme convenzionali maggiormente richieste.

Il corpo è in acciaio speciale, cementato, temprato e rettificato mentre l'albero è in acciaio da utensili, temprato a cuore e quindi più volte rettificabile.

Grazie alla sezione resistente dell'albero, ai cuscinetti accuratamente dimensionati e alla testata compatta, le contropunte della serie **CR** sono le più adatte a sopportare notevoli carichi radiali ed assiali.

L'estremità posteriore dell'albero è supportata da cuscinetti a rullini.

La notevole lunghezza dell'albero garantisce un funzionamento esente da vibrazioni.

La contropunta è protetta contro i trucioli, l'acqua e la polvere.

La serie di contropunte **CR150**, **CR200**, **CR250** con i loro molteplici accessori tutti intercambiabili, sono contropunte universali adatte per la sgrossatura e la finitura.

A technically highly developed design with all the conventional shapes of center points. The housing is of drop-forged high grade material, thus guaranteeing a uniform structure having maximum stability and load capacity.

The fully hardened body increases the serviceable life considerably.

The center is made of high quality tool-steel and is penetration-hardened and can be re-ground several times.

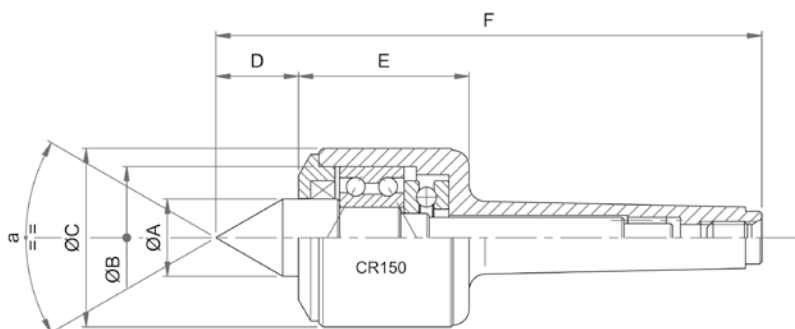
The remarkable diameter of the center, the widely sized rollers, the head comparatively short, make the series **CR** centers for remarkable load radial and axial.

The back end of the center is supported by needles bearing.

A special sealing ring protects the bearing from coolant and dirt.

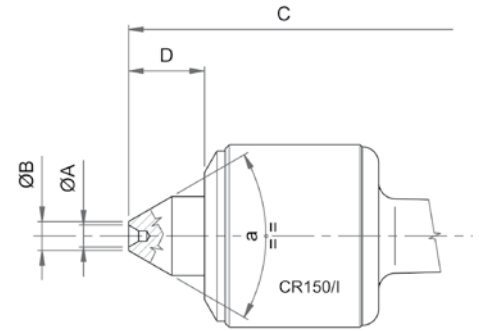
The live center series **CR150**, **CR200**, **CR250** with all the accessories supplied, are the Universall live center for fine turning and roughing.

## CONTROPUNTA CON PUNTA NORMALE LIVE CENTER WITH STANDARD CENTER



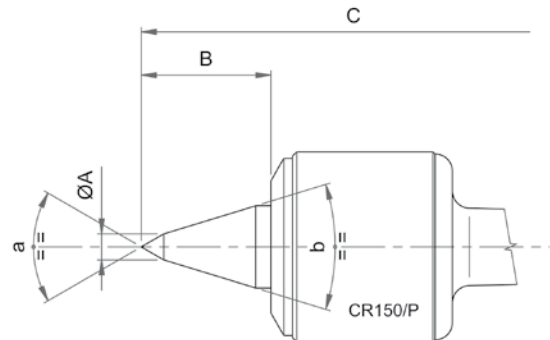
ARTICOLO - ORDER CODE		240/3	240/4	240/5	240/6
MODELLO - TYPE		CR150/3	CR150/4	CR150/5	CR150/6
CONO MORSE - MORSE TAPER		3	4	5	6
MAX ECCENTRICITA' - MAX RUNOUT	mm	0,005	0,005	0,005	0,005
PESO MAX PEZZO - COMPONENT MAX WEIGHT	Kg	100	250	500	1000
SPINTA ASSIALE MAX - MAX AXIAL WEIGHT	Kg	400	700	1000	1500
PESO CONTROPUNTA - LIVE CENTER WEIGHT	Kg	0,6	1,2	2,0	4,3
a		60°	60°	60°	60°
A	mm	20	25	32	43
B	mm	35	47	52	72
C	mm	44	58	62	88
D	mm	19	25	30	38
E	mm	43	55	56	71
F	mm	148	184,5	222	306,5

# CONTROPUNTA CON CENTRO FEMMINA DIN 332-60° LIVE CENTER WITH HOLLOW-POINT DIN 332-60°

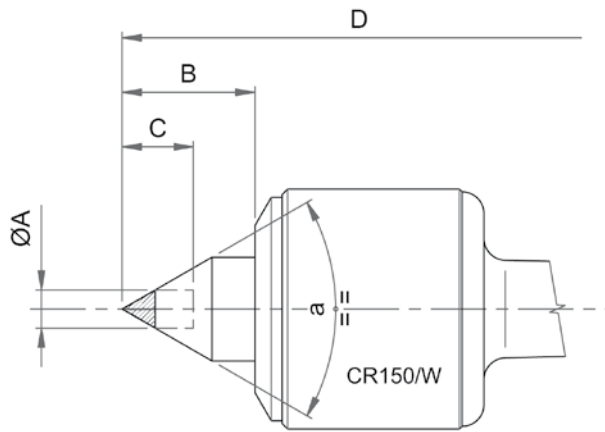


ARTICOLO - ORDER CODE		240/3/I	240/4/I	240/5/I	240/6/I
MODELLO - TYPE		CR150/3/I	CR150/4/I	CR150/5/I	CR150/6/I
CONO MORSE - MORSE TAPER		3	4	5	6
MAX ECCENTRICITA' - MAX RUNOUT	mm	0,005	0,005	0,005	0,005
PESO MAX PEZZO - COMPONENT MAX WEIGHT	Kg	80	200	400	800
SPINTA ASSIALE MAX - MAX AXIAL WEIGHT	Kg	400	700	1000	1500
a		60°	60°	60°	60°
A	mm	5	6,3	8	10
B	mm	7	8,5	10	13
C	mm	148	184,5	222	306,5
D	mm	19	25	30	38

# CONTROPUNTA CON PUNTA PROLUNGATA LIVE CENTER WITH COPYING CENTER



ARTICOLO - ORDER CODE		240/3/P	240/4/P	240/5/P	240/6/P
MODELLO - TYPE		CR150/3/P	CR150/4/P	CR150/5/P	CR150/6/P
CONO MORSE - MORSE TAPER		3	4	5	6
MAX ECCENTRICITA' - MAX RUNOUT	mm	0,005	0,005	0,005	0,005
PESO MAX PEZZO - COMPONENT MAX WEIGHT	Kg	70	150	300	600
SPINTA ASSIALE MAX - MAX AXIAL WEIGHT	Kg	400	700	1000	1500
a		60°	60°	60°	60°
b		34°	28°	36°	36°
A	mm	6	8	10	15
B	mm	30	39	40	64
C	mm	159	199,5	234	330,5



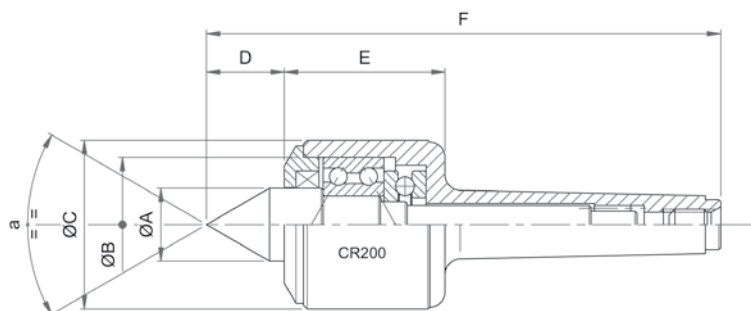
ARTICOLO - ORDER CODE		240/3/W	240/4/W	240/5/W	240/6/W
MODELLO - TYPE		CR150/3/W	CR150/4/W	CR150/5/W	CR150/6/W
CONO MORSE - MORSE TAPER		3	4	5	6
MAX ECCENTRICITA' - MAX RUNOUT	mm	0,004	0,004	0,004	0,004
PESO MAX PEZZO - COMPONENT MAX WEIGHT	Kg	60	150	280	500
SPINTA ASSIALE MAX - MAX AXIAL WEIGHT	Kg	320	500	800	1200
a		60°	60°	60°	60°
A	mm	10	12	14	18
B	mm	19	25	30	38
C	mm	20	22	25	32
D	mm	148	184,5	222	306,5





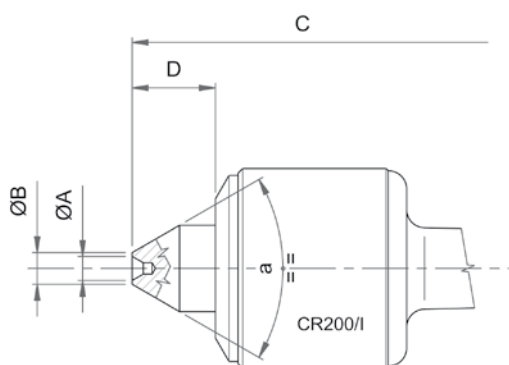


# CONTROPUNTA CON PUNTA NORMALE LIVE CENTER WITH STANDARD CENTER



ARTICOLO - ORDER CODE		178/1	178/2	178/3	178/4	178/5	178/6
MODELLO - TYPE		CR200/1	CR200/2	CR200/3	CR200/4	CR200/5	CR200/6
CONO MORSE - MORSE TAPER		1	2	3	4	5	6
MAX ECCENTRICITA' - MAX RUNOUT	mm	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,01
PESO MAX PEZZO - COMPONENT MAX WEIGHT	Kg	50	100	250	500	1000	3000
SPINTA ASSIALE MAX - MAX AXIAL WEIGHT	Kg	150	400	700	1000	1500	3000
PESO CONTROPUNTA - LIVE CENTER WEIGHT	Kg	0,4	0,5	1,1	1,9	4,2	14
a		60°	60°	60°	60°	60°	60°+90°
A	mm	14	20	25	32	43	69
B	mm	28	35	47	52	72	110
C	mm	34	44	58	62	88	136
D	mm	21	19	25	30	38	66
E	mm	41	43	55	56	71	104
F	mm	122	135	161	195	247	367

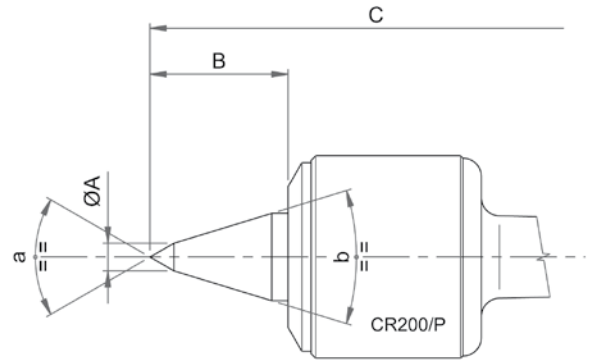
# CONTROPUNTA CON CENTRO FEMMINA DIN 332-60° LIVE CENTER WITH HOLLOW-POINT DIN 332-60°



ARTICOLO - ORDER CODE		178/2/I	178/3/I	178/4/I	178/5/I
MODELLO - TYPE		CR200/2/I	CR200/3/I	CR200/4/I	CR200/5/I
CONO MORSE - MORSE TAPER		2	3	4	5
MAX ECCENTRICITA' - MAX RUNOUT	mm	0,005	0,005	0,005	0,005
PESO MAX PEZZO - COMPONENT MAX WEIGHT	Kg	80	200	400	800
SPINTA ASSIALE MAX - MAX AXIAL WEIGHT	Kg	400	700	1000	1500
a		60°	60°	60°	60°
A	mm	5	6,3	8	10
B	mm	7	8,5	10	13
C	mm	135	161	195	247
D	mm	19	25	30	38

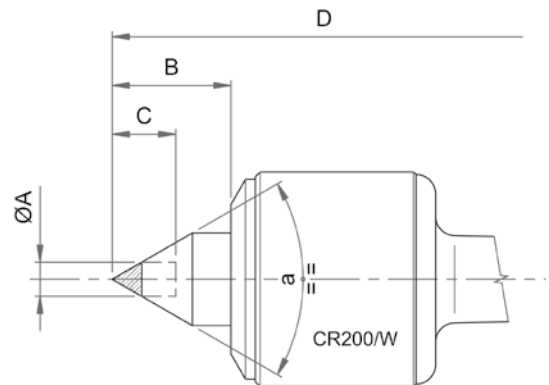


# CONTROPUNTA CON PUNTA PROLUNGATA LIVE CENTER WITH COPYING CENTER



ARTICOLO - ORDER CODE		178/2/P	178/3/P	178/4/P	178/5/P
MODELLO - TYPE		CR200/2/P	CR200/3/P	CR200/4/P	CR200/5/P
CONO MORSE - MORSE TAPER		2	3	4	5
MAX ECCENTRICITA' - MAX RUNOUT	mm	0,005	0,005	0,005	0,005
PESO MAX PEZZO - COMPONENT MAX WEIGHT	Kg	70	150	300	600
SPINTA ASSIALE MAX - MAX AXIAL WEIGHT	Kg	400	700	1000	1500
a		60°	60°	60°	60°
b		34°	28°	36°	36°
A	mm	6	8	10	15
B	mm	30	39	40	64
C	mm	146	176	207	271

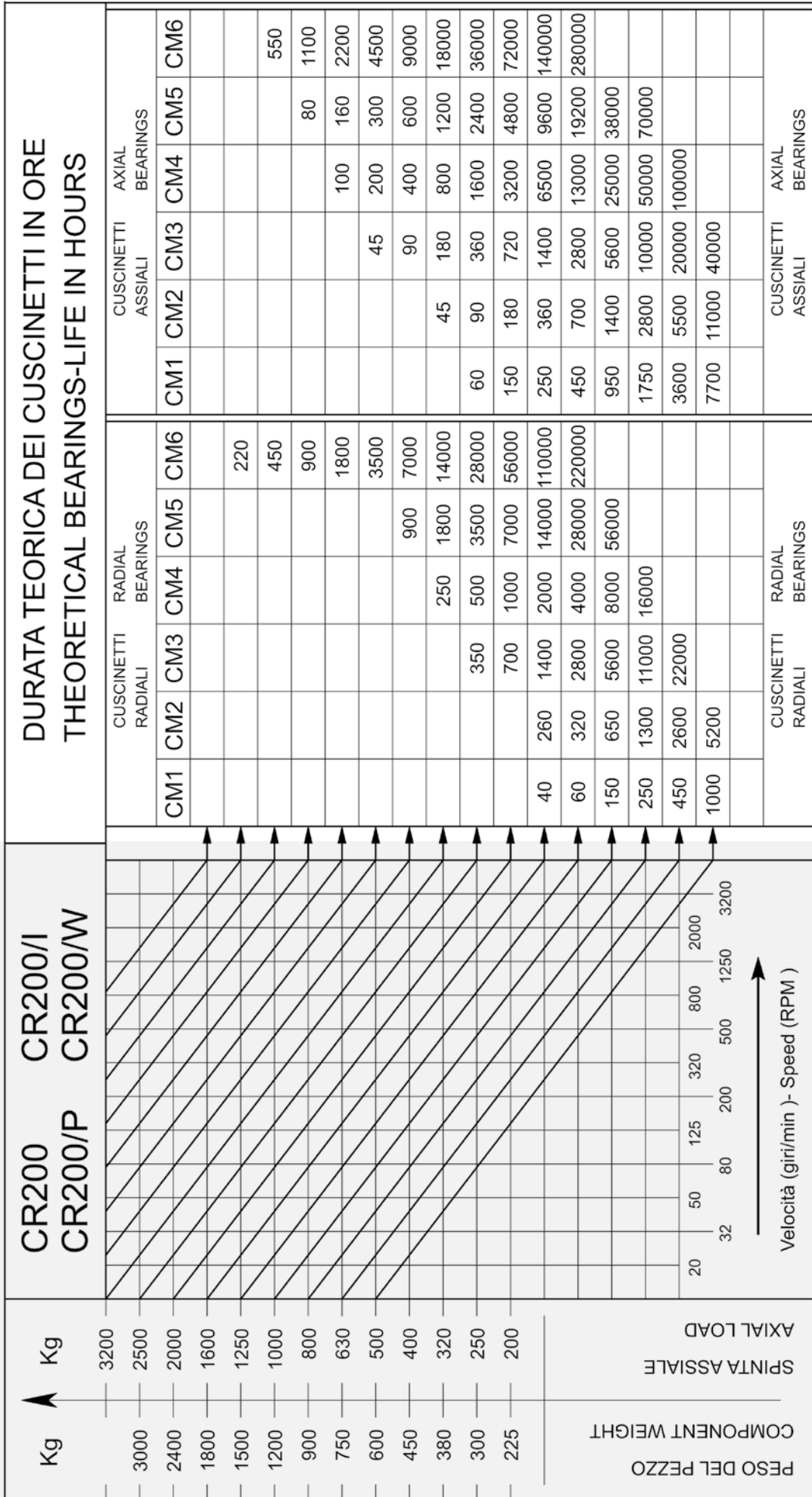
# CONTROPUNTA CON PUNTA IN METALLO LIVE CENTER WITH COPYING CENTER

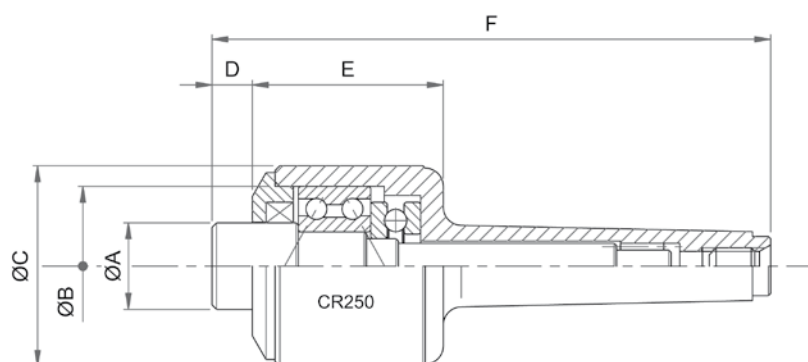


ARTICOLO - ORDER CODE		178/2/W	178/3/W	178/4/W	178/5/W
MODELLO - TYPE		CR200/2/W	CR200/3/W	CR200/4/W	CR200/5/W
CONO MORSE - MORSE TAPER		2	3	4	5
MAX ECCENTRICITA' - MAX RUNOUT	mm	0,004	0,004	0,004	0,004
PESO MAX PEZZO - COMPONENT MAX WEIGHT	Kg	60	150	280	500
SPINTA ASSIALE MAX - MAX AXIAL WEIGHT	Kg	320	500	800	1200
a		60°	60°	60°	60°
A	mm	10	12	14	18
B	mm	19	25	30	38
C	mm	20	22	25	32
D	mm	135	161	195	247



# DIAGRAMMA DI DURATA DEI CUSCINETTI TEORETICAL BEARINGS LIFE DIAGRAM





ARTICOLO - ORDER CODE		190/3	190/4	190/5
MODELLO - TYPE		CR250/3	CR250/4	CR250/5
CONO MORSE - MORSE TAPER		3	4	5
MAX ECCENTRICITA' - MAX RUNOUT		mm 0,005	0,005	0,005
PESO MAX PEZZO - COMPONENT MAX WEIGHT		Kg 300	300	300
SPINTA ASSIALE MAX - MAX AXIAL WEIGHT		Kg 1000	1000	1000
PESO CONTROPUNTA - LIVE CENTER WEIGHT		Kg 1,3	1,7	2,5
A	mm	32	32	32
B	mm	52	52	52
C	mm	62	62	62
D	mm	10	10	10
E	mm	56	56	56
F	mm	155	176	203

## INSERTI CON ATTACCO CONICO CENTERING POINTS WITH CONNECTING CONE

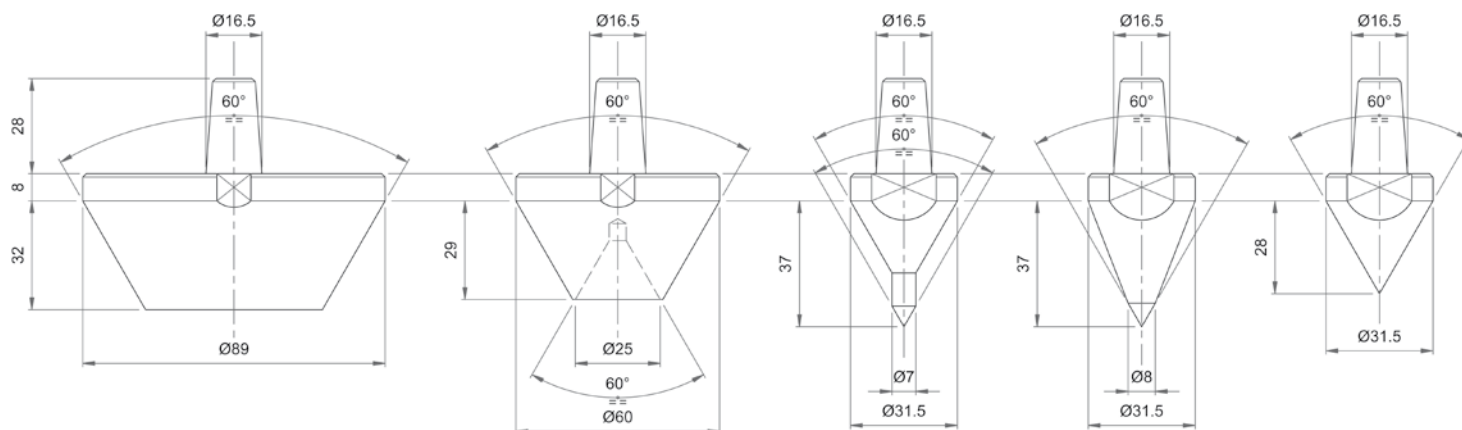
Art.195

Art.194

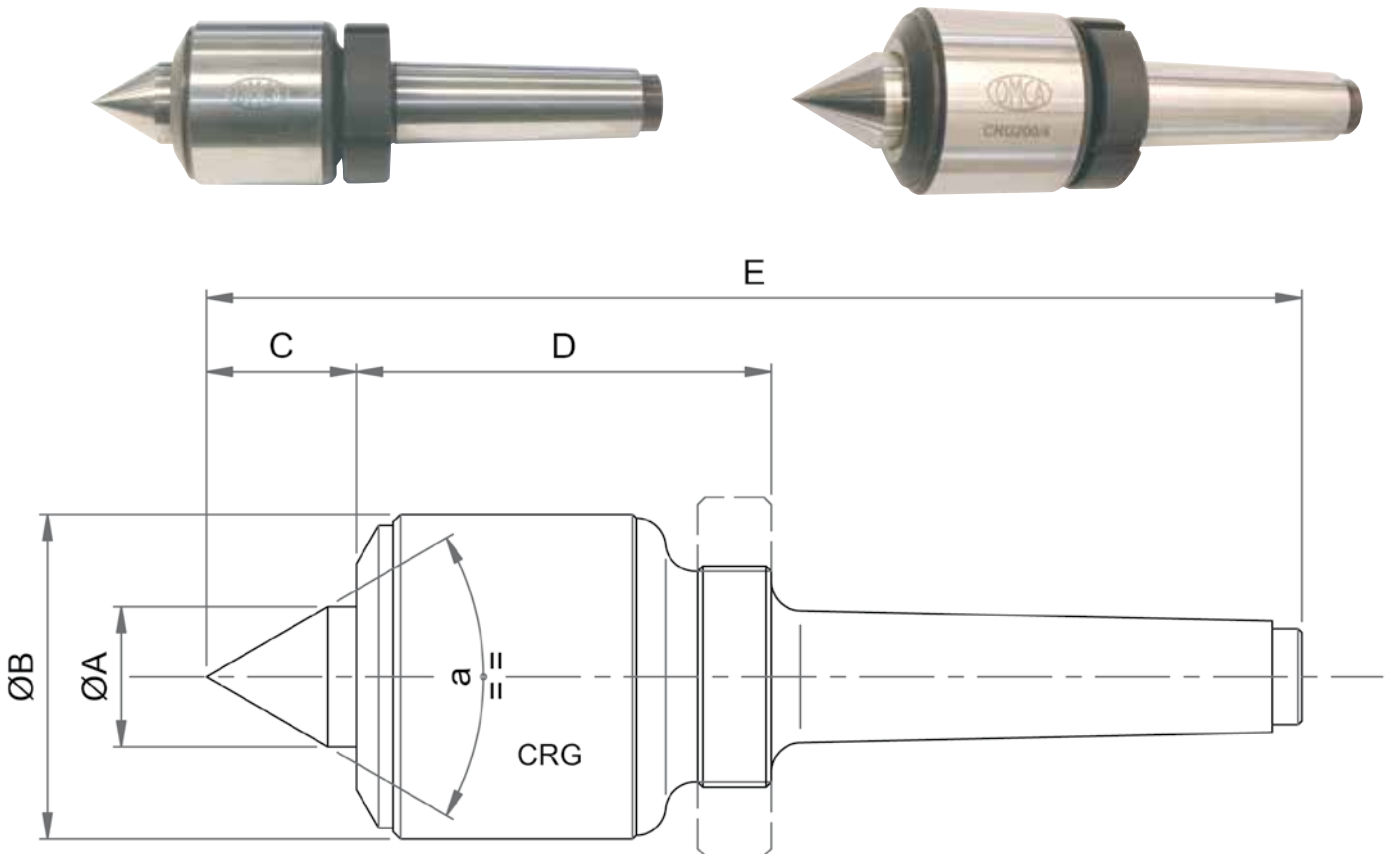
Art.193

Art.196

Art.192







ARTICOLO - ORDER CODE		240/5/G	178/4/G	190/4/G	190/5/G
MODELLO - TYPE		CRG150/5	CRG200/4	CRG250/4	CRG250/5
CONO MORSE - MORSE TAPER		5	4	4	5
MAX ECCENTRICITA' - MAX RUNOUT	mm	0,005	0,005	0,005	0,005
PESO MAX PEZZO - COMPONENT MAX WEIGHT	Kg	500	500	300	300
SPINTA ASSIALE MAX - MAX AXIAL WEIGHT	Kg	1000	1000	1000	1000
PESO CONTROPUNTA - LIVE CENTER WEIGHT	Kg	2,0	2,0	1,8	2,6
GHIERA - RING NUT		M50x2	M40x2	M40x2	M50x2
a		60°	60°	-	-
A	mm	32	32	32	32
B	mm	62	62	62	62
C	mm	30	30	10	10
D	mm	72	70	70	72
E	mm	238	209	190	219

**NOTA:** per il dimensionamento della contropunta nella sua applicazione, valgono le tabelle di durata delle contropunte corrispondenti (**ES.:** per CRG150/5 vedi CR150/5).

**NOTE:** to dimensioning the live center in the request application, use the tables of the teoretical bearing life about the live center corresponding (**ES.:** for CRG150/5 compare CR150/5).





Di seguito mostriamo alcuni esempi di contropunte fisse speciali che **OMCA** costruisce su richiesta del cliente in base all'applicazione.

Possono essere costruite interamente in acciaio oppure con punta in metallo duro, e divise in contropunte fisse per tornio, normale per rettifica, prolungate, a doppia inclinazione, con centro interno o con codolo cilindrico.

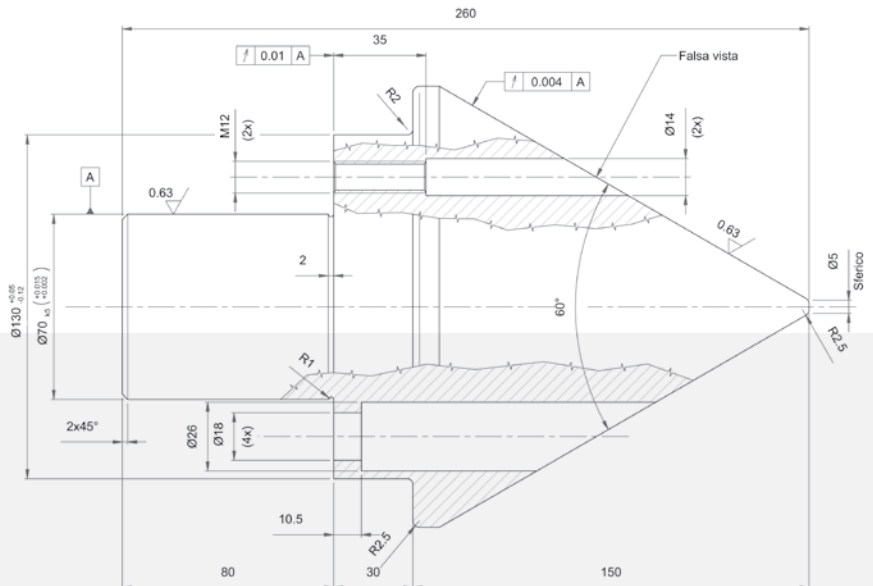
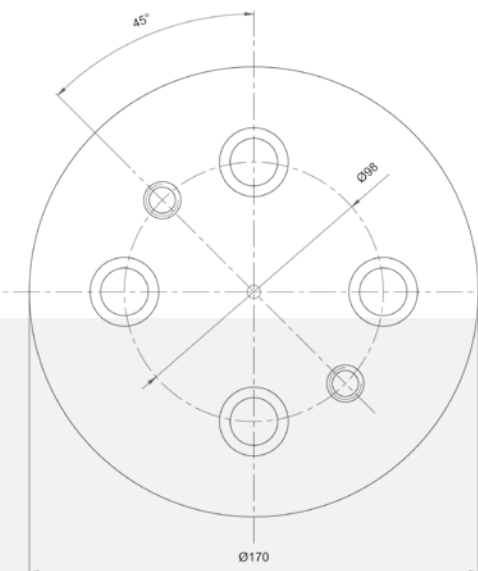
As below are showed any examples of fixed live centers that **OMCA** manufactured on customer's application request.

Could be manufactured completely in steel or with carbide tipped, and shared in live centers for lathe, normal for grinding, extended, with two inclinations, with internal center or with cylindrical shaft.



*Esempio di contropunta speciale richiesta dal Cliente:*

*Example of special center requested by Customer:*







Costruiti in due modelli **TR** e **TNC**, e in tre dimensioni **12/120**, **20/200**, **40/300**, rispondono a qualsiasi esigenza di tornitura.

Il tipo **TR** viene usato sui torni paralleli, sui torni a copiare, sulle tornitrici con un solo copiatore.

Il tipo **TNC** viene usato sulle tornitrici a due copiatori e sui torni a controllo numerico.

La dimensione **12/120** viene fornita indifferentemente con cono Morse 4 o 5.

La dimensione **20/200** viene fornita solo con cono Morse 5.

La dimensione **40/300** viene fornita solo con cono Morse 6.

Tutti i tipi possono essere afferrati sul diametro esterno a mezzo mandrino autocentrante o possono essere flangiati a mezzo dei fori posteriori.

I pezzi vengono lavorati in una sola operazione con riduzione dei tempi di serraggio e con perfetta concentricità.

I pezzi possono essere caricati con mandrino in moto o con caricatore automatico.

Il bloccaggio dei pezzi è consentito da due fattori concomitanti:

- Il centraggio dei pezzi a mezzo della punta centrale caricata elasticamente.
- Il trascinamento a mezzo dei denti disposti circolarmente sulla parte frontale del trascinatore.

I denti sono autocompensati meccanicamente ed appoggiano sempre **tutti** contro il pezzo da trascinare anche se questo è tagliato obliquamente o irregolarmente.

I denti hanno una distanza media sempre costante rispetto alla parte frontale del trascinatore e garantiscono la precisione degli spallamenti, precisione che non viene in alcun modo influenzata dalle dimensioni dei centri.

Il carico elastico sulla punta centrale può essere modificato ed adattato al peso del pezzo da trascinare mediante vite di carico situata nella parte posteriore del trascinatore.

I denti sono affilati in modo asimmetrico (dente di sega) garantendo un ottimo rendimento. Essi servono per rotazione destra e sinistra.

I denti che vengono usati per rotazione destra nei piccoli diametri, vengono usati per rotazione sinistra nei grandi diametri e viceversa.

Viene fornito di serie un tipo di dente intero (tipo n. 4) dal quale si possono ricavare forme di denti speciali.

Are available in two types (**TR** and **TNC**) and three sizes (**12/120**, **20/200**, **40/300**) thereby covering any requirement in turning jobs.

Type **TR** is used on centre lathes and copying lathes with one copying attachment.

Type **TNC** on copying lathes with two copying attachments and on NC lathes.

Size **12/120** is supplied with MT 4 or 5, size **20/200** only with MT 5, size **40/300** only with MT 6.

All drivers can be clamped on their outside diameter by means of a selfcentering chuck or flanged by means of holes provided at the rear.

Workpieces can be machined, free from axial runout, in a single operation, thus cutting down clamping time. Parts can be loaded manually or by an automatic loader with the spindle running.

Two simultaneous components provide for clamping and driving:

- The spring-loaded centre clamps the part.
- The teeth arranged on the driver face around the centre, drive the part.

The teeth being mechanically compensated, they **all** grip the face of the workpiece even if the face is cut obliquely or has irregularities.

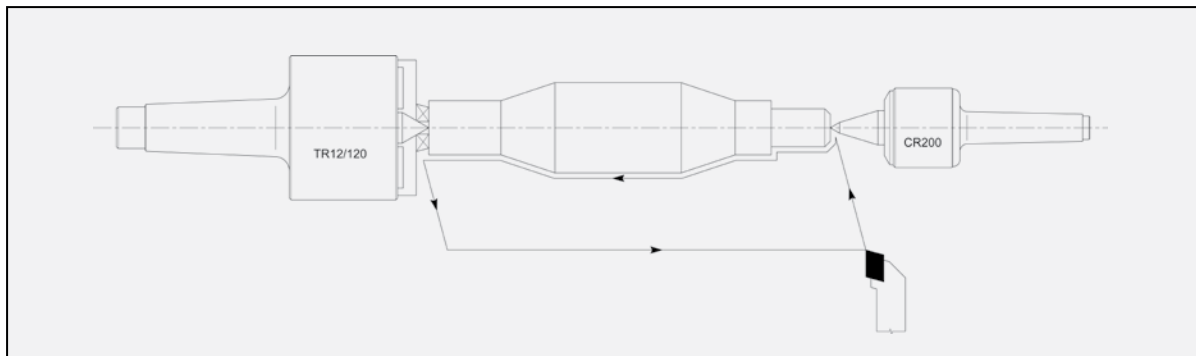
Average distance between faces of driver and workpiece is constant, thus precision of shoulders is ensured. This precision is unaffected by the size of the centre holes.

The spring load on the centre can be adapted to the workpiece weight by means of a grub-screw situated in the rear of the driver.

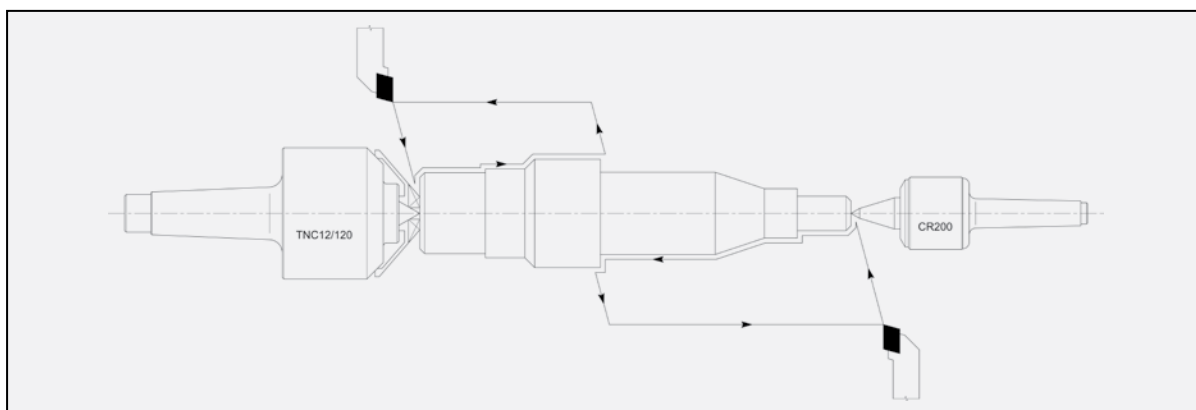
Teeth are asymmetrically ground to guarantee maximum efficiency. They can be used for both clockwise and counterclockwise rotation.

The used for clockwise rotation of small diameter parts are used for counterclockwise rotation of large diameter parts and vice versa.

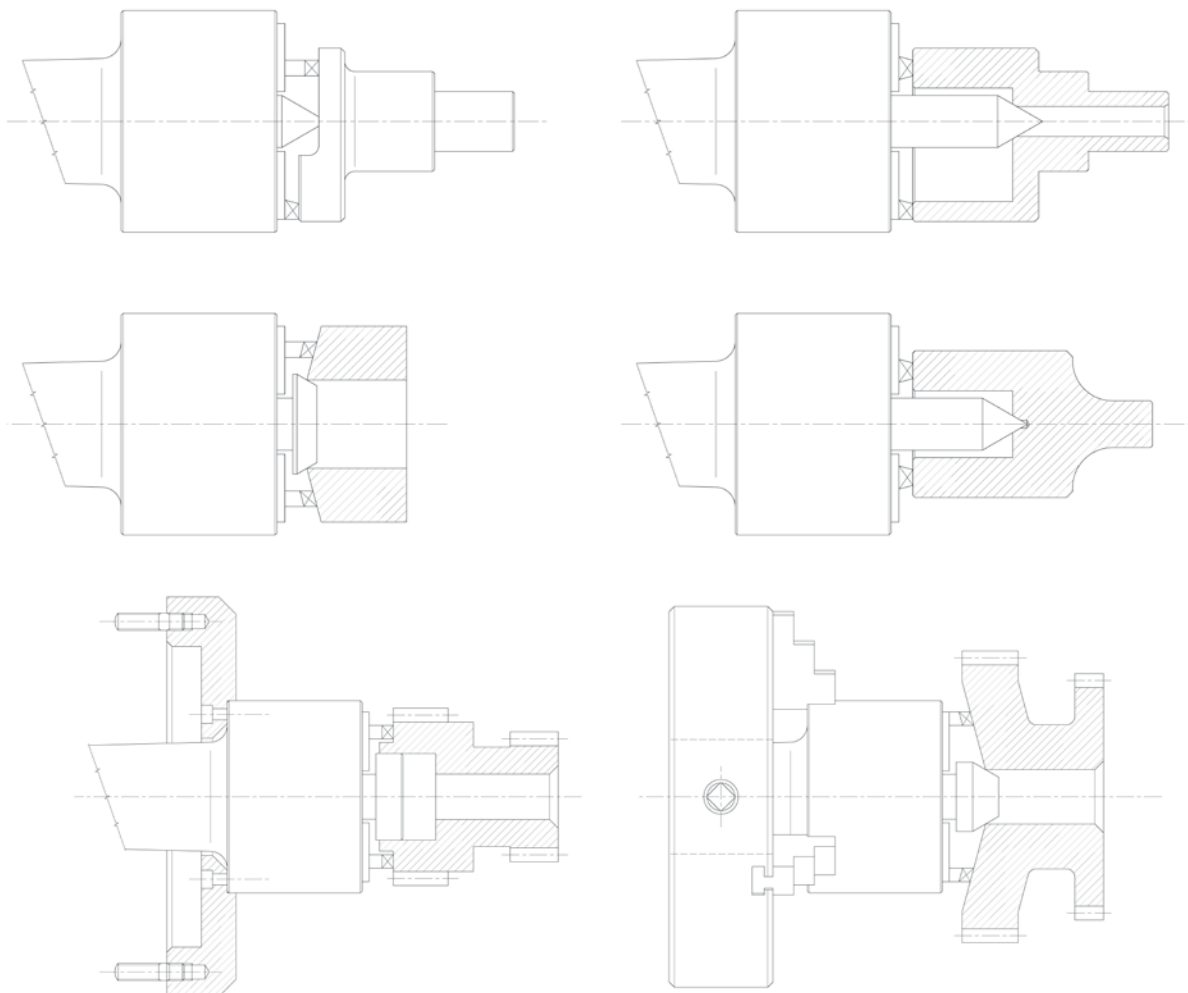
A type of unmachined driver tooth is supplied standard (type no. 4) which the user can give any shape required.

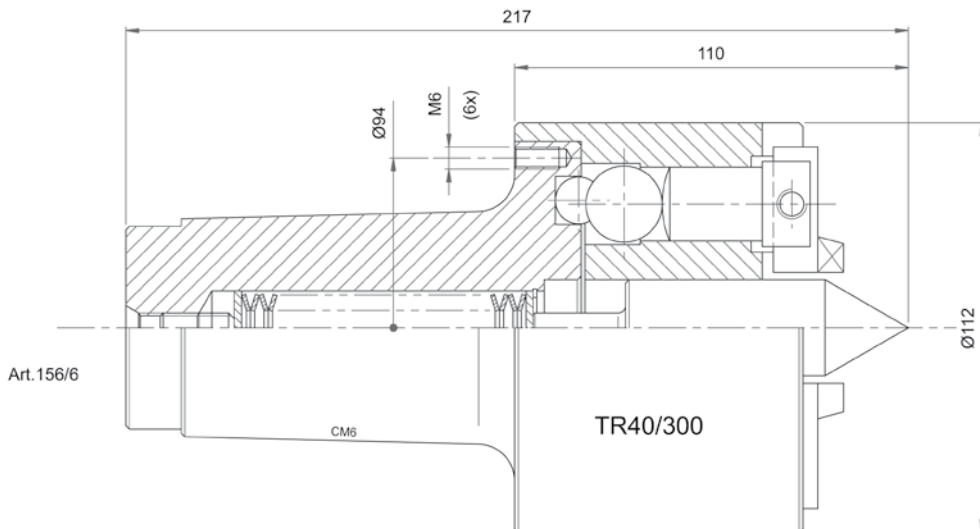
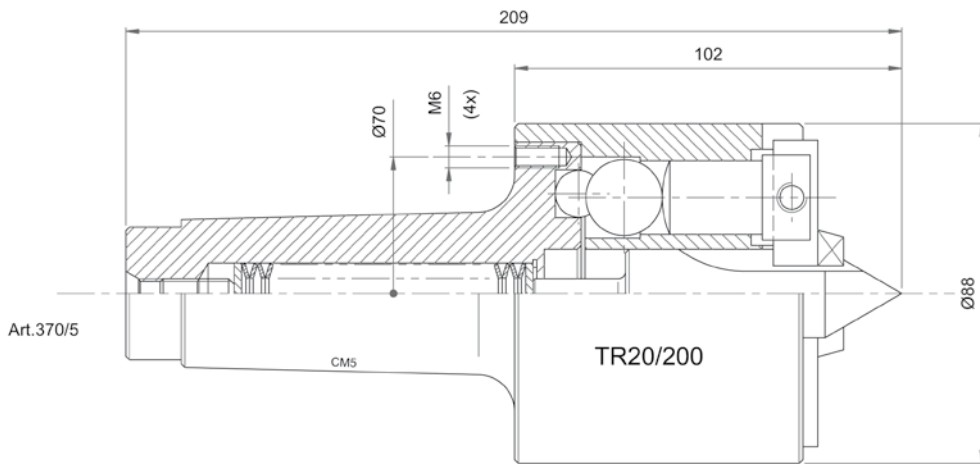
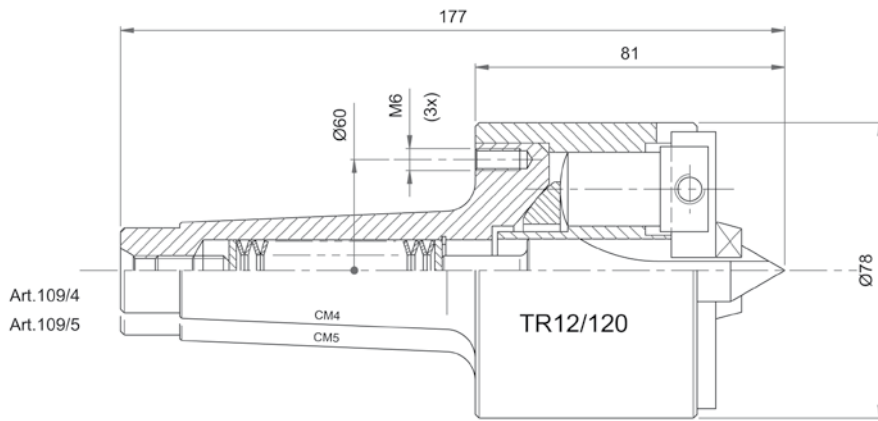


MOD. TR



MOD. TNC









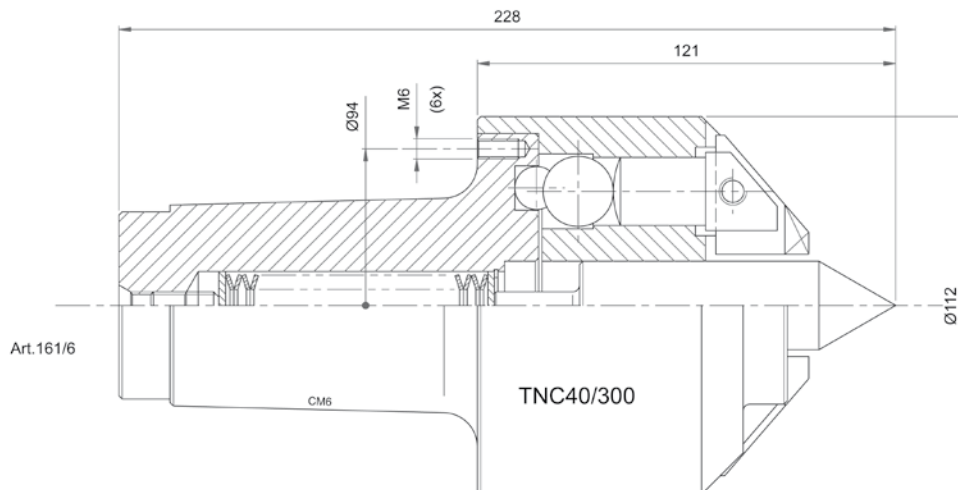
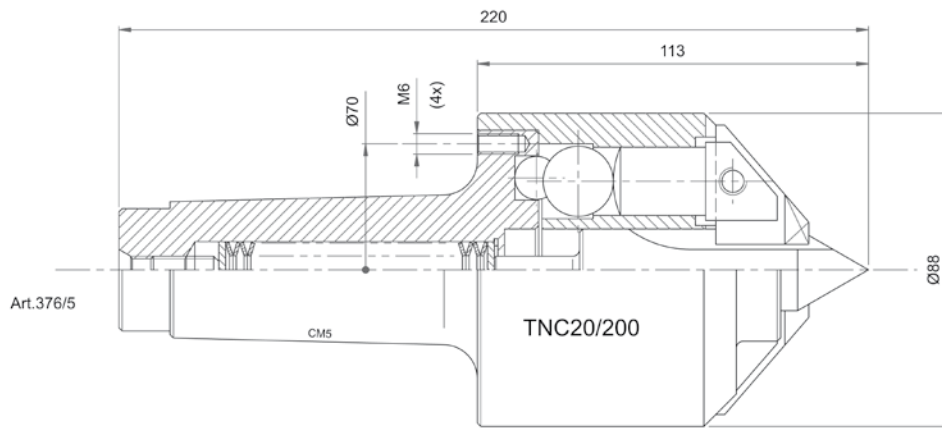
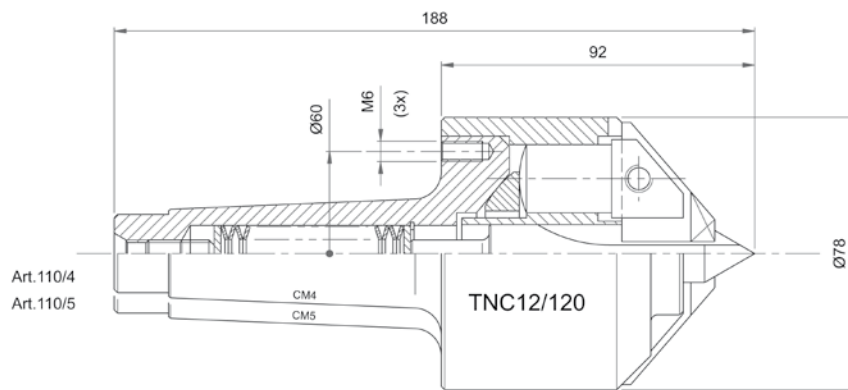
I denti di trascinamento, identici per i Mod. **12/120**, **20/200** e **40/300**, vengono forniti in 4 tipi e 2 profili. I tipi 1 - 2 - 3 servono a determinare i vari diametri di trascinamento (D).  
 Il tipo 4 viene fornito intero per permettere al cliente di ricavare denti con forme diverse. Serve inoltre per trascinare su materiali teneri limitando la penetrazione.  
 I tipi 1 e 2 vengono forniti con profilo destro o con profilo sinistro.  
 I tipi 3 e 4, essendo simmetrici, vengono forniti con un unico profilo che serve per destro e per sinistro.  
 Su ciascun modello di trascinatore, impiegando 5 serie di denti e precisamente: 1-D, 2-D, 3, 1-S, 2-S è possibile coprire l'intera gamma di trascinamento sia per rotazione destra che per rotazione sinistra.  
 Nell'ordinazione deve sempre essere indicato il numero dell'Articolo, il tipo e il profilo.

The dragging teeth (identical for the **12/120**, **20/200** and **40/300**) are supplied in 4 types and 2 profiles. The types 1 - 2 - 3 are used to determine the various diameters of grip on the pieces (D).  
 The type 4 is supplied without bevels to enable the customer to execute teeth with different shapes.  
 The types 1 and 2 are supplied for rotation right or left.  
 The types 3 and 4 (symmetrical) can be used for rotation right and left.  
 For each dragger and, by using 5 sets of teeth, i.e.: 1-D, 2-D, 3, 1-S, 2-S, it is possible to cover the whole dragging range either for right and left rotation.  
 In the order must always be stated the number of the article, the type and the profile.

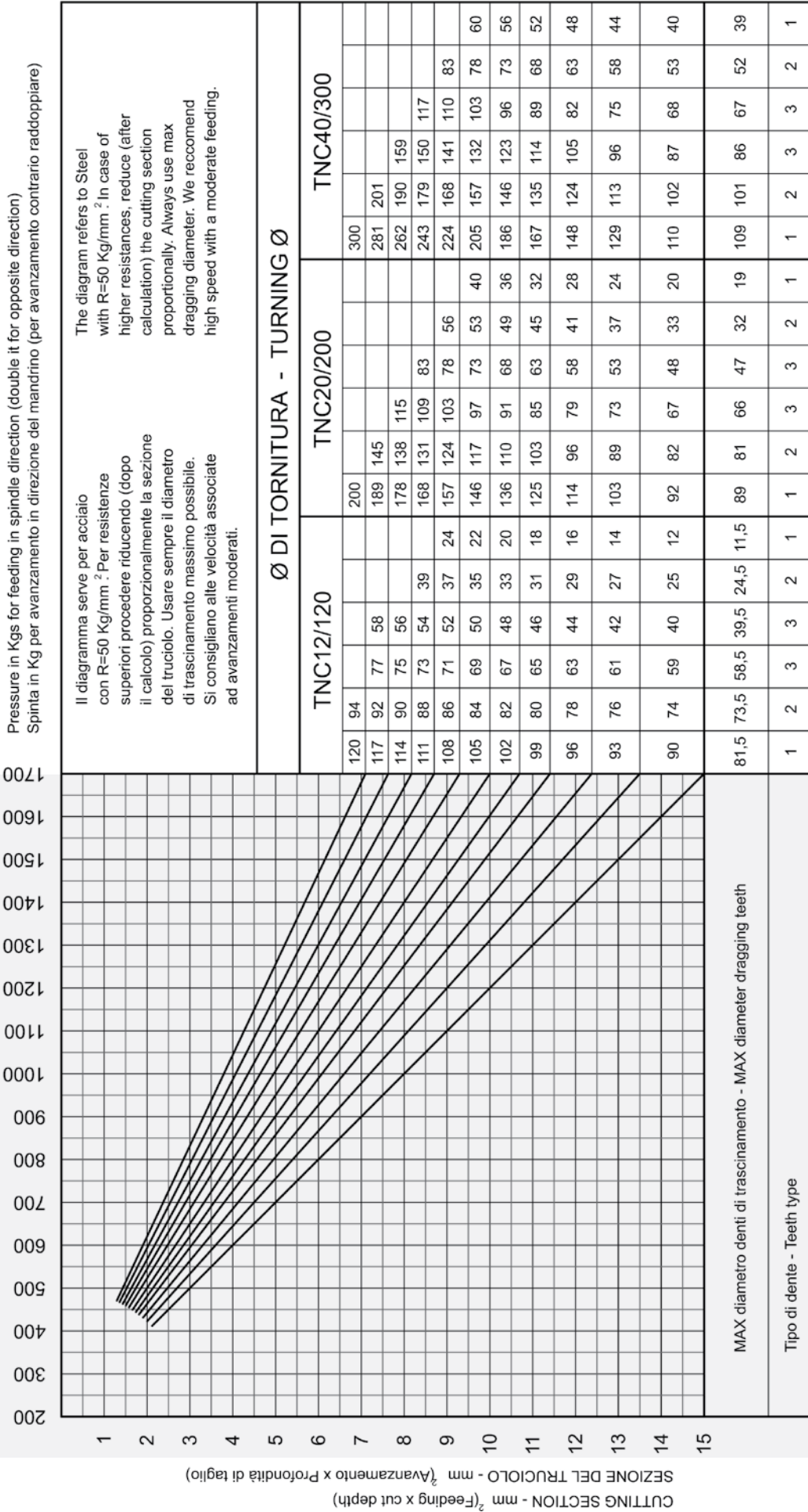
**Example:** teeth type 2 with right profile - Art. 155/2/D.

**Esempio:** Denti tipo 2 con profilo destro - Art. 155/2/D.

Tipo Type	Rotazione destra Rightwards rotation	Rotazione sinistra Leftwards rotation	Articolo Order N°
1-D 			155/1/D
2-D 			155/2/D
3 			155/3
2-S 			155/2/S
1-S 			155/1/S
4 			155/4









I denti di trascinamento, identici per i Mod. **12/120**, **20/200** e **40/300**, vengono forniti in 4 tipi e 2 profili.

I tipi 1 - 2 - 3 servono a determinare i vari diametri di trascinamento (D).

Il tipo 4 viene fornito intero per permettere al cliente di ricavare denti con forme diverse. Serve inoltre per trascinare su materiali teneri limitando la penetrazione.

I tipi 1 e 2 vengono forniti con profilo destro o con profilo sinistro.

I tipi 3 e 4, essendo simmetrici, vengono forniti con un unico profilo che serve per destro e per sinistro.

Su ciascun modello di trascinatore, impiegando 5 serie di denti e precisamente: 1-D, 2-D, 3, 1-S, 2-S è possibile coprire l'intera gamma di trascinamento sia per rotazione destra che per rotazione sinistra.

Nell'ordinazione deve sempre essere indicato il numero dell'Articolo, il tipo e il profilo.

The dragging teeth (identical for the **12/120**, **20/200** and **40/300**) are supplied in 4 types and 2 profiles.

The types 1 - 2 - 3 are used to determine the various diameters of grip on the pieces (D).

The type 4 is supplied without bevels to enable the customer to execute teeth with different shapes.

The types 1 and 2 are supplied for rotation right or left.

The types 3 and 4 (symmetrical) can be used for rotation right and left.

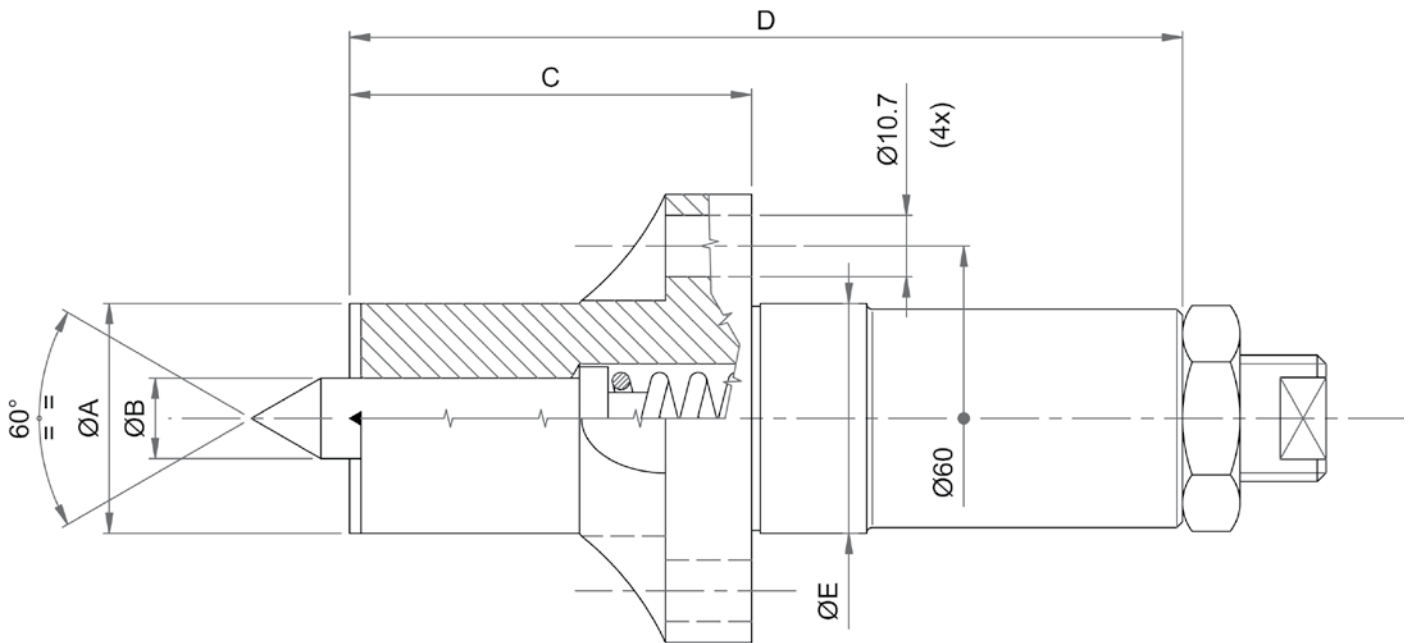
For each dragger and, by using 5 sets of teeth, i.e.: 1-D, 2-D, 3, 1-S, 2-S, it is possible to cover the whole dragging range either for right and left rotation.

In the order must always be stated the number of the article, the type and the profile.

**Example:** teeth type 2 with right profile - Art. 114/2/D.

**Esempio:** Denti tipo 2 con profilo destro - Art. 114/2/D.

Tipo Type	Rotazione destra Rightwards rotation	Rotazione sinistra Leftwards rotation	Articolo Order N°
1-D 			114/1/D
2-D 			114/2/D
3-D 			114/3/D
3-S 			114/3/S
2-S 			114/2/S
1-S 			114/1/S
4 			114/4



ARTICOLO - ORDER CODE		260/30	260/40	260/78
MODELLO - TYPE		TRD30	TRD40	TRD78
MAX ECCENTRICITA' - MAX RUNOUT	mm	0,005	0,005	0,005
PESO MAX PEZZO - COMPONENT MAX WEIGHT	Kg	200	200	200
SPINTA ASSIALE MAX - MAX AXIAL WEIGHT	Kg	600	600	600
PESO CONTROPUNTA - LIVE CENTER WEIGHT	Kg	1,6	1,7	1,7
A	mm	30	40	78
B	mm	8	14	14
C	mm	70	70	50
D	mm	145	145	125
E	mm	40	40	40



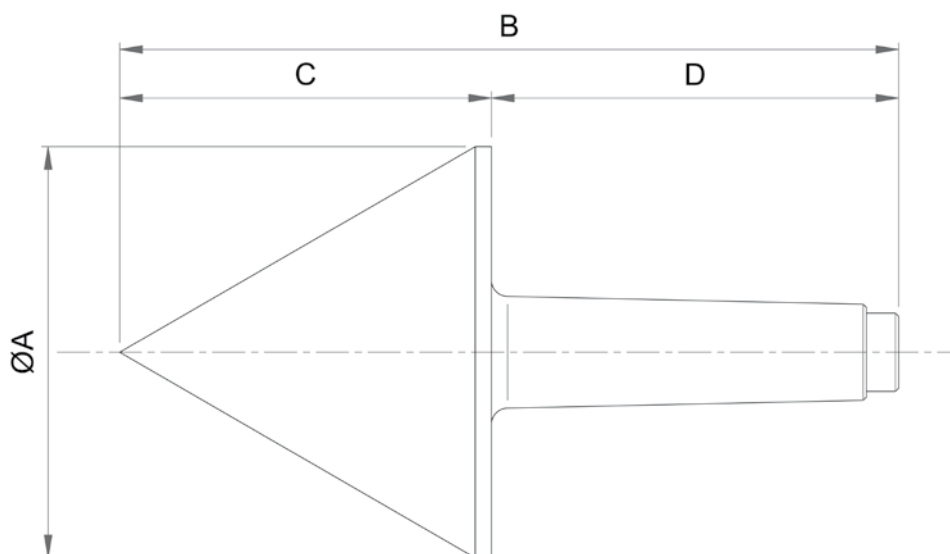
TRASCINATORI TRT A LAME INTERCambiabili  
DRAGGERS WITH INTERCHANGEABLE BLADES

Corpo in Acciaio al NiCr temprato e rettificato, lame in Acciaio per utensili.

Realizzati per il trascinamento dei tubi, permettono una lavorazione rapidissima specialmente se accoppiati alle nostre Contropunte **CR300** e **CR300/S**.

Body in NiCr Steel tempered and ground, steel blades for tools.

Manufactured for the dragging of the pipes, allow a very quick machining especially if coupled to our tailstocks **CR300** and **CR300/S**.



Art. Art.	Tipo Type	Cono Cone	A	B	C	D
262/3	TRT/3	CM3	96	185	100	85
262/4	TRT/4	CM4	120	223	114	109
262/5	TRT/5	CM5	145	280	142	138

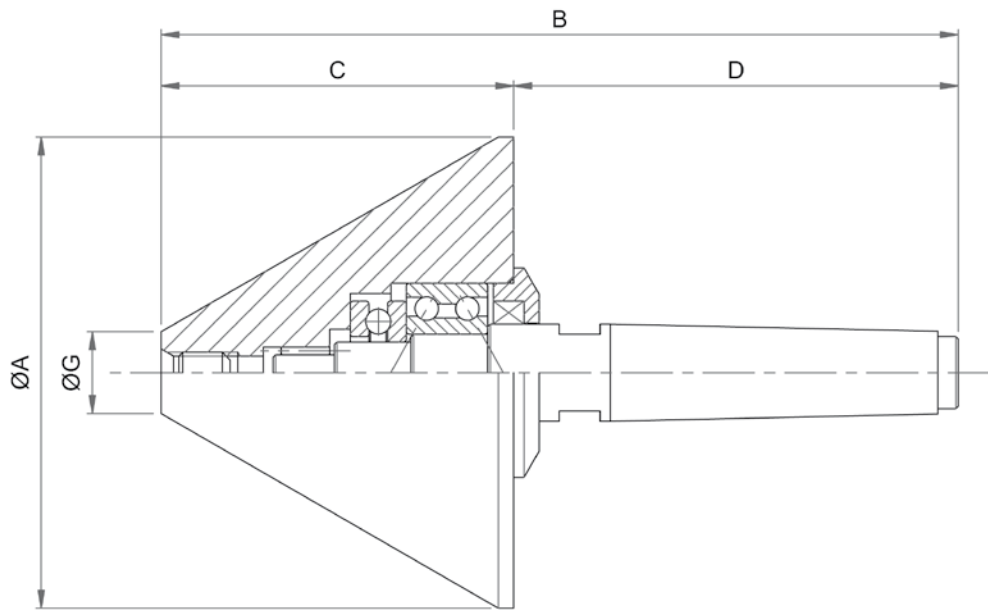


Costruita interamente in Acciaio al NiCr temprato e rettificato, è stata realizzata in modo da garantire la massima rigidità.

La sua particolare costruzione a testa rotante la rende perfettamente stagna. Se ne consiglia l'impiego assieme ai nostri Trascinatori per tubi tipo **TRT**.

Made entirely in NiCr Steel tempered and ground, manufactured as to guarantee the maximum stiffness. Its particular construction with rotating head makes it perfectly firm.

We advise to use it together with our draggers for pipes type **TRT**.

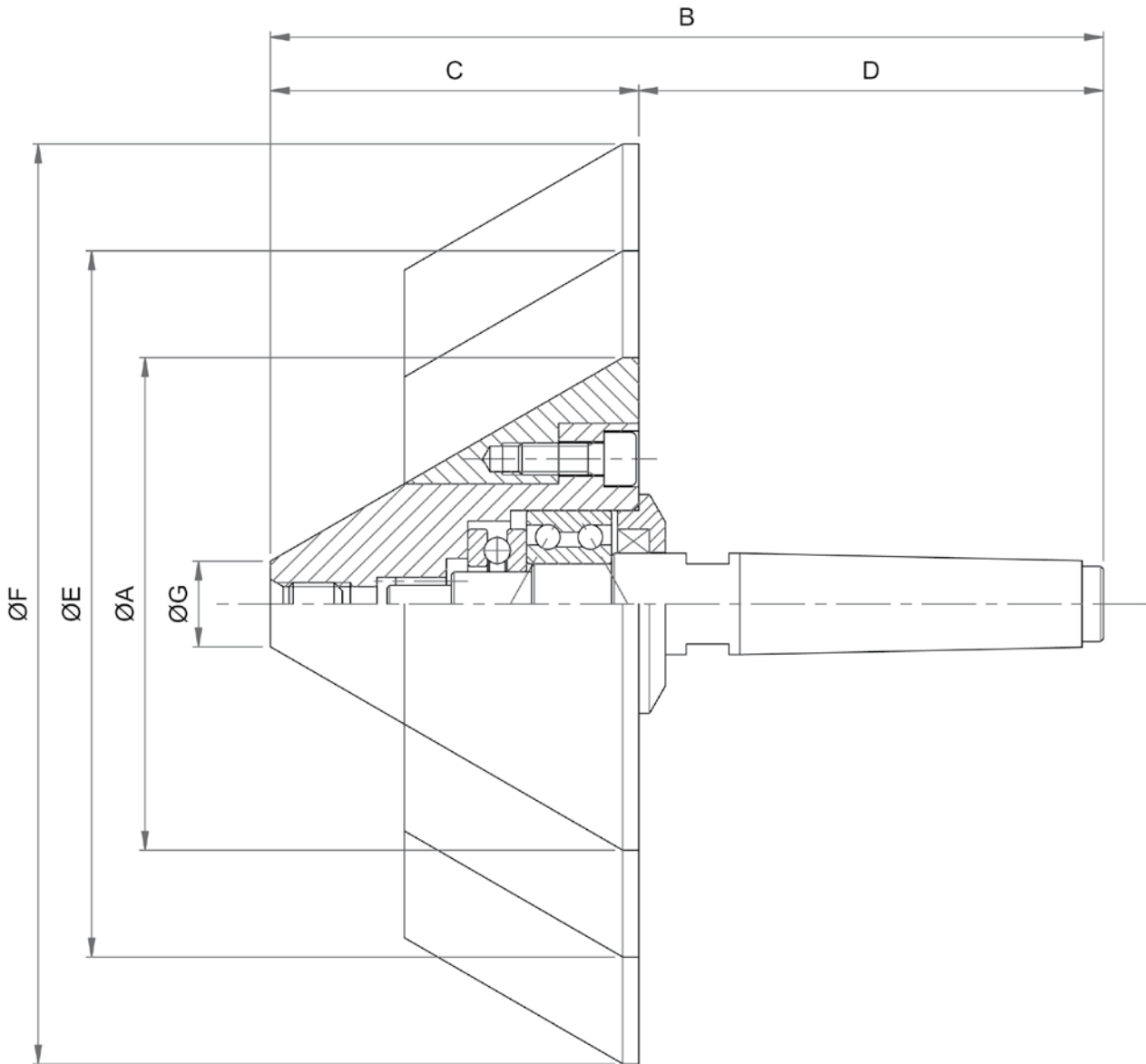


Art. Art.	Tipo Type	Cono Cone	A	B	C	D	G
225/3	CR300/3	CM3	96	157	72	85	20
225/4	CR300/4	CM4	120	199	90	109	20
225/5	CR300/5	CM5	145	243	105	138	20



Di caratteristiche identiche al tipo **CR300**, ha però il vantaggio di avere la testa conica scomponibile per permettere l'inserimento di appositi piattelli che ne aumentano considerevolmente la capacità.

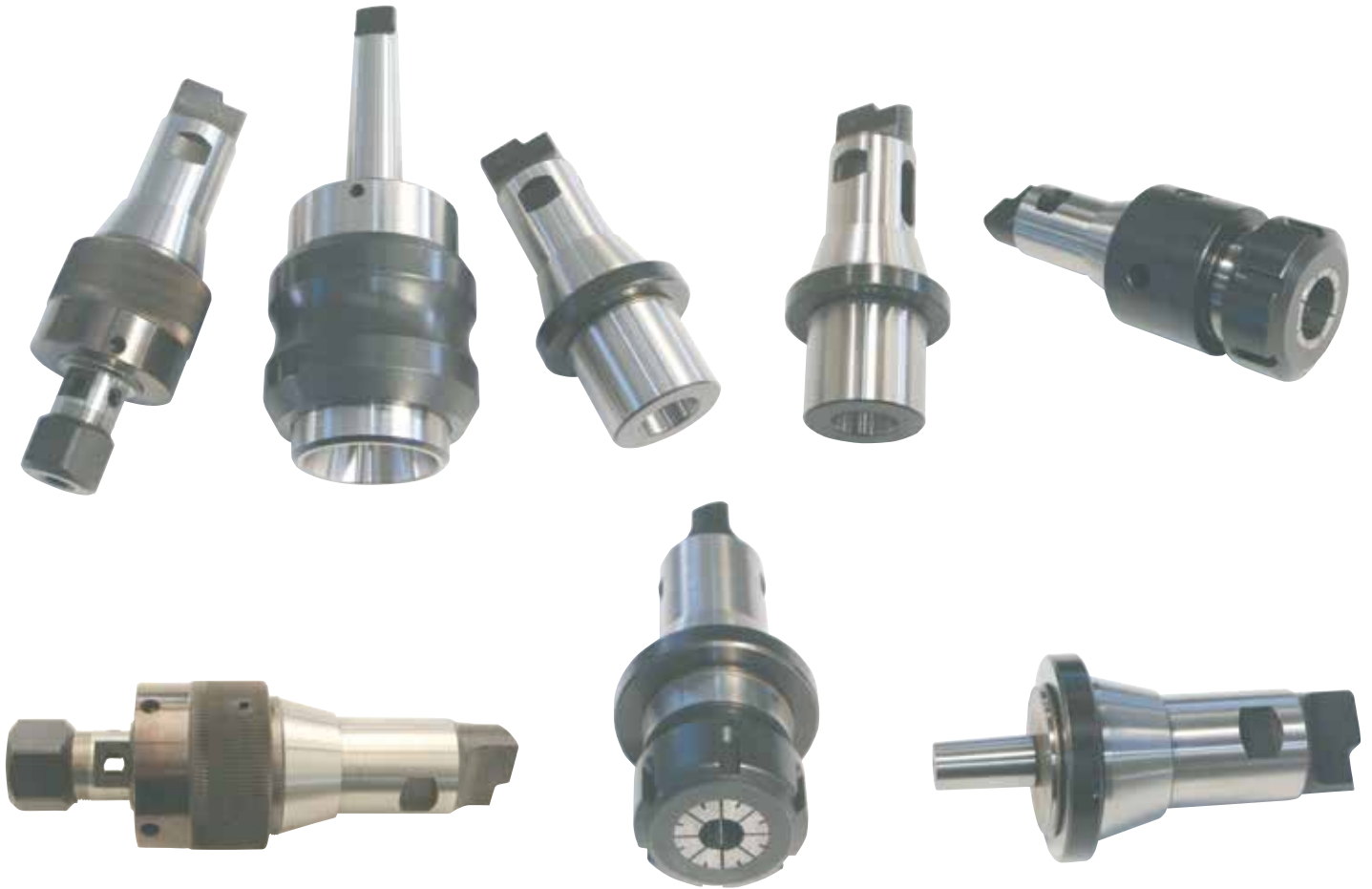
With characteristics identical to type **CR300**, it has yet the advantage of a conical head decomposable as to allow the insertion of fitting caps which increase considerably their capacity.



Art. Art.	Tipo Type	Cono Cone	A	B	C	D	E	F	G
247/4	CR300/4/S	CM4	120	199	90	109	169	220	20
247/5	CR300/5/S	CM5	145	243	105	138	200	250	30

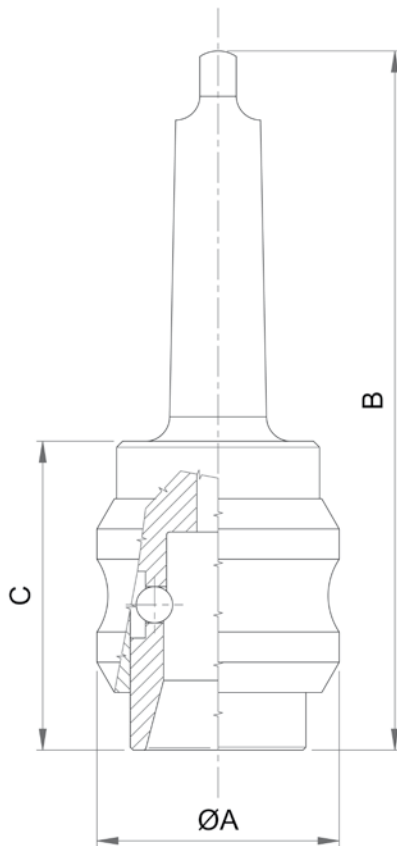
PIATTELLI TELLER TYPE		
Art. Art.	Ø	Per Tipo For Type
249	169	CR300/4/S
250	220	CR300/4/S
258	200	CR300/5/S
259	250	CR300/5/S





Interamente costruiti in Acciaio al NiCr temprato e rettificato. La bussola è guidata sul mandrino da una parte cilindrica e da una parte tronco-conica. Uno speciale dispositivo a sfere su piani inclinati genera una continua forza di trazione, ed in conseguenza la bussola rimane perfettamente rigida e centrata, essendo eliminato qualsiasi gioco radiale ed assiale. Il manicotto scorrevole in senso assiale non lavora per proprio peso e quindi il mandrino mantiene le proprie caratteristiche anche quando lavora in senso orizzontale. Il foro del mandrino a forma tronco-conica facilita l'introduzione delle bussole. I mandrini **MR3 - MR4 - MR5**, pur avendo rispettivamente l'attacco conico Morse 3 - 4 - 5, hanno tutti la stessa testata e quindi usano tutti le stesse bussole. E quindi possibile usare la stessa serie di bussole su trapani con attacchi conici diversi. A richiesta tutti i mandrini possono essere forniti con attacco ISA-44. Le bussole sono costruite in Acciaio al NiCr temprato e rettificato. L'anello è libero di ruotare sulla bussola. La forma a tronco di cono permette l'introduzione col mandrino in moto. Le bussole permettono il montaggio di punte coniche, punte cilindriche e maschi, ottenendo sempre la stessa lunghezza.

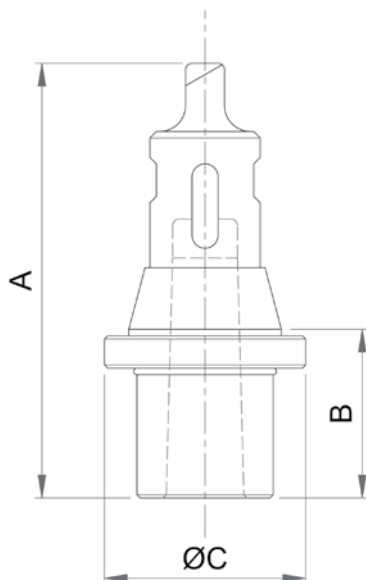
Entirely made in NiCr Steel tempered and ground. The bush is guided on the spindle by a component cylindrical and frustum conical component. A special device with balls on tilted surfaces creates a continuous tractive force, and consequently the bush stays perfectly stiff and true, since every end float eliminated. The sliding sleeve in axial direction does not work for its own weight and therefore the spindle keeps its characteristics, even when it works on horizontal position. The hole of the spindle, being frustum conical, makes easy the introduction of the bushes. The spindles **MR3 - MR4 - MR5** even though they have Morse taper connections 3 - 4 - 5, have all the same head and therefore all of them use the same bushes. Hence it is possible to use the same set of bushes on drillers with different conical connections. Upon request all spindles can be equipped with ISA-44 connection. The bushes are made of NiCr Steel tempered and ground. The frustum of cone shape allows the introduction on the spindle even when it works. The ring nut is free to rotate. The bushes they allow the assembly of taps, conical and cylindrical drills an obtaining the same length.



Articolo - Order number		166/3	166/4	166/5
Modello - Type		MR3	MR4	MR5
Cono Morse - Morse Taper		3	4	5
Massima foratura - Max drilling	mm	31,5	50	50
Peso - Weight	Kg	2,3	2,7	3,6
A	mm	80	80	80
B	mm	206	231	257
C	mm	100	100	100

### BUSSOLE CON CONO MORSE INTERNO

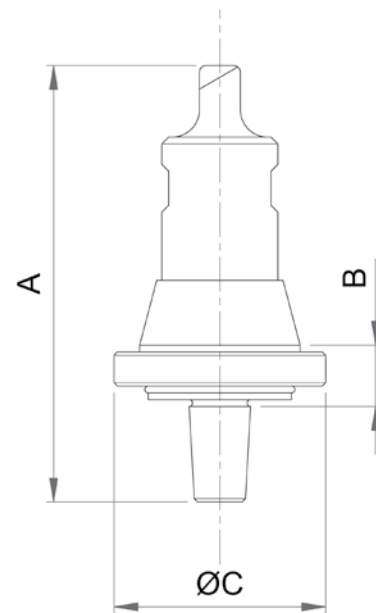
### DRILL WITH INTERNAL MORSE TAPER



Articolo - Order number		173	172	171	170
Modello - Type		M1	M2	M3	M4
Cono Morse - Morse Taper		1	2	3	4
Peso - Weight	Kg	1	1	1	1
A	mm	113	124	136	148
B	mm	30,5	41,5	53,5	65,5
C	mm	63	63	63	63

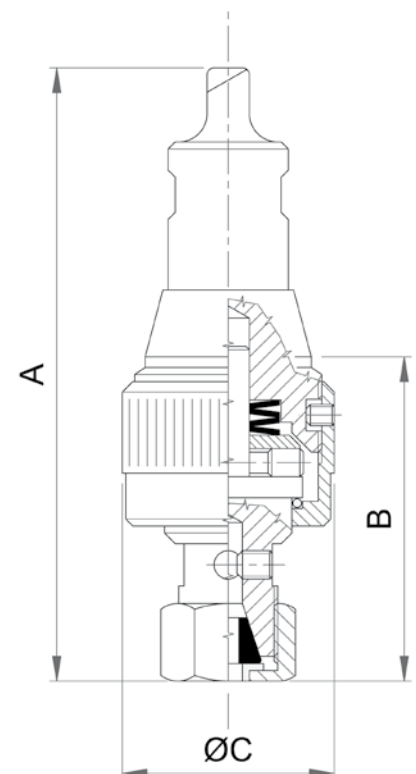


Articolo - Order number		295
Modello - Type		B16
Peso - Weight	Kg	1
A	mm	131
B	mm	20
C	mm	63



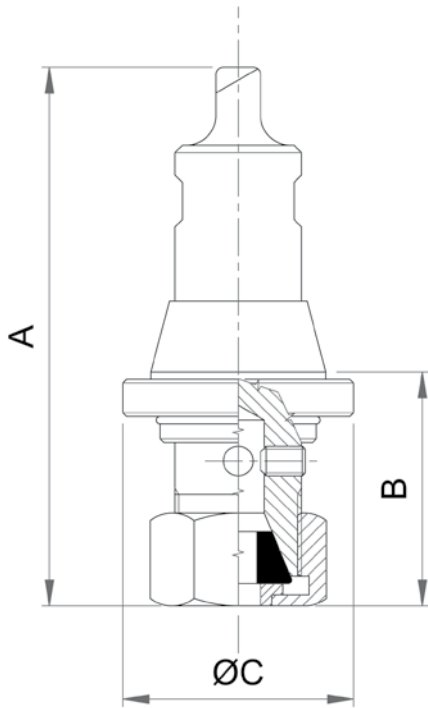
**BUSSOLE PORTAMASCHI CON FRIZIONE REGOLABILE  
TAP-COLLET WITH ADJUSTABLE FRICTION CLUTCH**

Articolo - Order number		272/2	272/3	272/4
Per Maschi - For Taps	mm	M2+M6	M6+M10	M12+M18
Peso - Weight	Kg	1,6	1,6	1,6
A	mm	170	170	174
B	mm	87	87	91
C	mm	60	60	70



Costruite interamente in acciaio al NiCr cementato e temprato esse sono dotate di una frizione a scatto completamente montata su sfere che realizza una estrema sensibilità di regolazione.

Completely made in NiCr cemented and hardened steel, they are equipped with an adjustable release clutch which, entirely assembled on balls, realizes a perfect adjustment sensitivity.

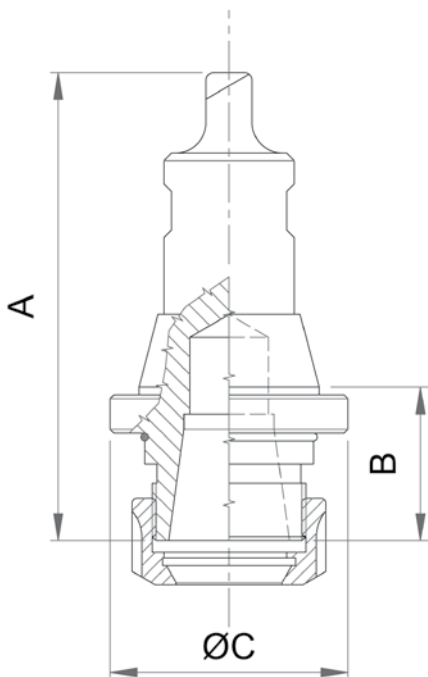


Articolo - Order number		280
Foratura - Drilling	mm	2,8+13
Peso - Weight	Kg	1,2
A	mm	144
B	mm	60
C	mm	63

Costruite interamente in acciaio al NiCr cementato e temprato, sono adatte al montaggio delle punte cilindriche senza l'interposizione del mandrino portapunte. Servono anche per serrare maschi, alesatori, lamatori e qualsiasi altro utensile con gambo cilindrico.

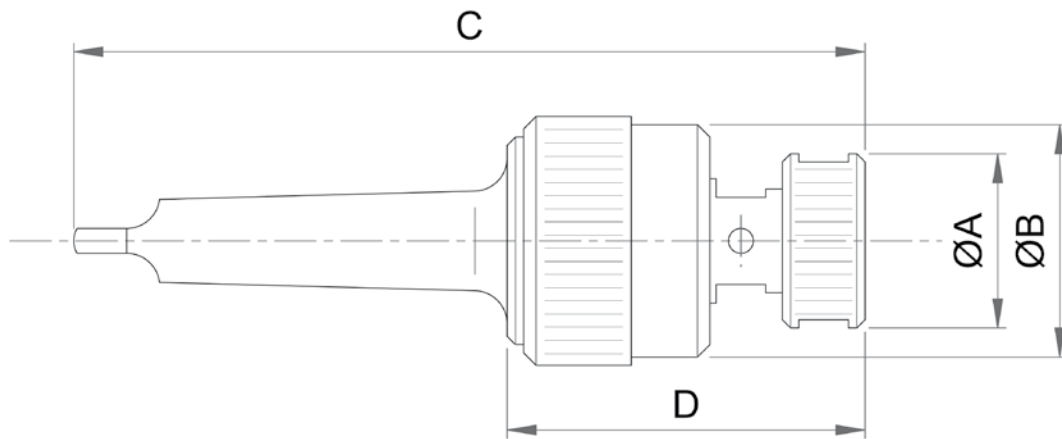
Completely made in NiCr cemented and hardened steel, they are suitable for the assembly of the cylindrical drills without the interposition of the drill-holder spindle. They are also used to tighten taps, reamers, spot-facers and any other cylindrical-shanked tool.

**BUSSOLE CON PINZA ELASTICA**  
**DRILL WITH ELASTIC COLLET**



Articolo - Order number		294/32	294/40
Presa pinze - Collets	mm	2+20	2+30
Peso - Weight	Kg	1,2	1,4
A	mm	122	132
B	mm	40	50
C	mm	63	63





Art. Art.	Cono Cone	Maschi Taps	A	B	C	D
290/2	CM2	M2÷M6	42	60	190	92
290/3	CM3	M6÷M10	42	60	190	92
290/4	CM4	M12÷M18	47	70	224	102

Il presente catalogo annulla e sostituisce quelli precedenti. Nonostante la cura e l'impegno profuso in tale redazione OMCA S.r.l. si riserva il diritto e il dovere di poter apportare modifiche evolutive negli interessi del prodotto e quindi del proprio Cliente senza preavviso. E' vietata la riproduzione anche parziale senza previa autorizzazione.

This catalogue replace and cancel any previous editions. Despite the care about the writing of this catalogue OMCA S.r.l. reserves the right to implement modifications and improvements without notice. This catalogue cannot be reproduced even partially without prior consent.











**[www.omcasrl.it](http://www.omcasrl.it)**

**OMCA SRL**

Via Curiel, 6  
42025 CORTE TEGGE CAVRIAGO  
REGGIO EMILIA - ITALY  
Phone: +39 0522 943502 - 03  
Fax: +39 0522 944344  
[info@omcasrl.it](mailto:info@omcasrl.it)  
[www.omcasrl.it](http://www.omcasrl.it)

**EXPORT OFFICE**

T CONSULTING  
Via Zacchetti, 19  
42124 REGGIO EMILIA - ITALY  
Phone: +39 0522 271682  
Fax: +39 0522 921883  
[info@tconsulting.it](mailto:info@tconsulting.it)  
[www.tconsulting.it](http://www.tconsulting.it)