

Tool Guide
Tool guide

Auswahlübersicht Fräsen mit Schafffräsern aus Vollhartmetall
Selection table milling with solid carbide end mills



1. Wählen Sie Ihre Anwendung
Choose your application

Eckfräsen Corner milling	Trochoidalfräsen Trochoidal milling
Eck-/Nutfräsen Corner/Slot milling	HSC Mikrofräser HSC Micro cutters
Kopierfräsen Copying	

2. Wählen Sie das Anwendungsfeld/Materialfeld für Ihre Anwendung aus
Choose your application area/material for your application

Universelle Hochleistungsfräser HPC Universal
P Stahl, Stahlguss, rostfreier Stahl, ferritisch und martensitisch Steel, cast steel, stainless steel, ferritic and martensitic
M Rostfreier Stahl und Stahlguss, austenitisch und austenitisch/ferritisch Stainless steel and cast steel, austenitic and austenitic/ferritic
K Grauguss, Sphäroguss, Temperguss Grey cast iron, cast iron with spheroidal graphite, malleable cast iron
N Aluminium und andere Nichteisenmetalle, Kunststoffe, Graphit Aluminium and other non ferrous metals, plastic, graphite
S Hochwärmfeste Stähle, Super- und Titanlegierungen High temperature alloys, super and titanium alloys
H Gehärteter Stahl und Stahlguss Hardened steel and cast steel
O Faserverbund- und Kunststoffe Composite and plastic
Allgemeine Anwendung General purpose

3. Wählen Sie die von Ihnen benötigte Stirngeometrie, Spiralwinkel, Länge sowie Zähnezahl
Choose your front geometry, helix angle and number of teeth

Eckenradius (R) Corner radius	Hochvorschub (F) High feed
Kugelstirn (B) Ball nose	Kantenschutzfase (E) Edge protection
Gerade (S) Straight corner	
Drillwinkel 45° Spiral angle 45°	DIN 6527 L

4. Für mehr Details gelangen Sie mit dem Seitenverweis auf die entsprechende Katalogseite
For further details see the page reference for the corresponding catalog page

Länge / Norm Length / Norme	SN45 30
Eckenausführung Corner version	
Spiralwinkel Helix angle	

	Eckfräsen Corner milling	Eck-/Nutenfräsen Slot/Corner milling	Kopierfräsen Copying	Dynamisches Fräsen Dynamic milling	Microfräser Micro cutter											
Universelle Hochleistungsfräser HPC Universal	SN45 30 Ø 6–25 mm z = 6–8 	SN45 31 Ø 3–20 mm z = 3 	DHC Slot 36 Ø 4–20 mm z = 3 	HSCline N 42 Ø 1–16 mm z = 2–4 	Flatball HSC 47 Ø 4–12 mm z = 2 	HSCline N 50 Ø 1–20 mm z = 2–4 	MultiEdge 2Feed HSC 54 Ø 1–12 mm z = 2 									
P		DHC 58 Ø 2–20 mm z = 2–4 	DHC Premium 64 Ø 1–20 mm z = 4 		Micro HSCline 140 Ø 0,2–1,5 mm z = 2 	Micro HSCline 142 Ø 0,2–2 mm z = 2 										
M		DHC Inox 68 Ø 4–20 mm z = 4 	DHC Inox Premium 72 Ø 4–20 mm z = 4 		DHC Inox 68 Ø 4–20 mm z = 4 	DHC Inox Premium 72 Ø 4–20 mm z = 4 	Micro HSCline 150 Ø 0,3–3 mm z = 2 	Micro HSCline 151 Ø 0,3–3 mm z = 2 								
K		DHC 58 Ø 2–20 mm z = 4 	DHC Premium 64 Ø 1–20 mm z = 4 													
N		Airline 76 Ø 4–25 mm z = 2–3 					Micro HSCline 140 Ø 0,2–1,5 mm z = 2 	Micro HSCline 142 Ø 0,2–1,5 mm z = 2 	Micro HSCline Graphit 148 Ø 1–3 mm z = 2 	Micro HSCline Graphit 149 Ø 0,5–3 mm z = 2 						
S		DHC Inox 68 Ø 4–20 mm z = 4 	DHC Inox Premium 72 Ø 4–20 mm z = 4 		DHC Inox 68 Ø 4–20 mm z = 4 	DHC Inox Premium 72 Ø 4–20 mm z = 4 	Micro HSCline 150 Ø 0,3–3 mm z = 2 	Micro HSCline 151 Ø 0,3–3 mm z = 2 								
H	HSCline SN50 80 Ø 2–20 mm z = 4–8 	HSCline H 84 Ø 1–12 mm z = 2–4 	DHC Hardline 89 Ø 6–20 mm z = 4 		HSCline SuperFinish2 93 Ø 4–12 mm z = 2 	HSCline SuperFinish4 94 Ø 6–12 mm z = 4 	HSCline H 98 Ø 1–12 mm z = 2–4 	MultiEdge 4Feed HSC 102 Ø 3–12 mm z = 4 	DHC Hardline 89 Ø 6–20 mm z = 4 	Micro HSCline H 144 Ø 0,2–3 mm z = 2 	Micro HSCline H 146 Ø 0,2–3 mm z = 2 					
O		Werkzeuge für Kunststoff Tools for plastic 106 	Werkzeuge für Faserverbundstoffe Tools for composites 110 	Werkzeuge für Wabenmaterial Tools for honeycomb 120 	Werkzeuge für Kunststoff Tools for plastic 124 	Werkzeuge für Faserverbundstoffe Tools for composites 126 										
		63-850 106 Ø 2–10 mm z = 1	64-000 107 Ø 3–10 mm z = 1	52-700 108 Ø 12–20 mm z = 2	60-200 109 Ø 6–12 mm z = 3	54-200 110 Ø 6–12 mm z = 4	66-500 111 Ø 3–12 mm z = 6–14	66-700 112 Ø 6–12 mm z = 6–10	66-750 113 Ø 6–12 mm z = 4–8	66-775 114 Ø 6–12 mm z = 4–8	29-050 120 Ø 6–63 mm z = 6–20	29-100 121 Ø 12–16 mm z = 8–10	32-200 122 Ø 45–63 mm z = Multi	65-200B 124 Ø 3–10 mm z = 2	77-100 125 Ø 3–6 mm z = 2–3	68-400 Ø 6–12 mm z = 2
				66-800 115 Ø 6–12 mm z = 4–6	66-900 116 Ø 4–12 mm z = Multi	67-200 117 Ø 10–12 mm z = 3	68-200 118 Ø 6–12 mm z = 2	68-300 119 Ø 8–16 mm z = 3								
Allgem. Anwendung General purpose	Chipmaster RFT 128 Ø 6–25 mm z = 3–4 	Bohrnutenfräser Typ N 130 Ø 2–12 mm z = 2 	Bohrnutenfräser Typ N 131 Ø 2–14 mm z = 3 	Bohrnutenfräser Typ N 132 Ø 4–25 mm z = 4 	Kopierfräser Typ N 136 Ø 3–20 mm z = 2 											

Fräsen mit Schafffräsern aus Vollhartmetall
Milling with solid carbide end mills