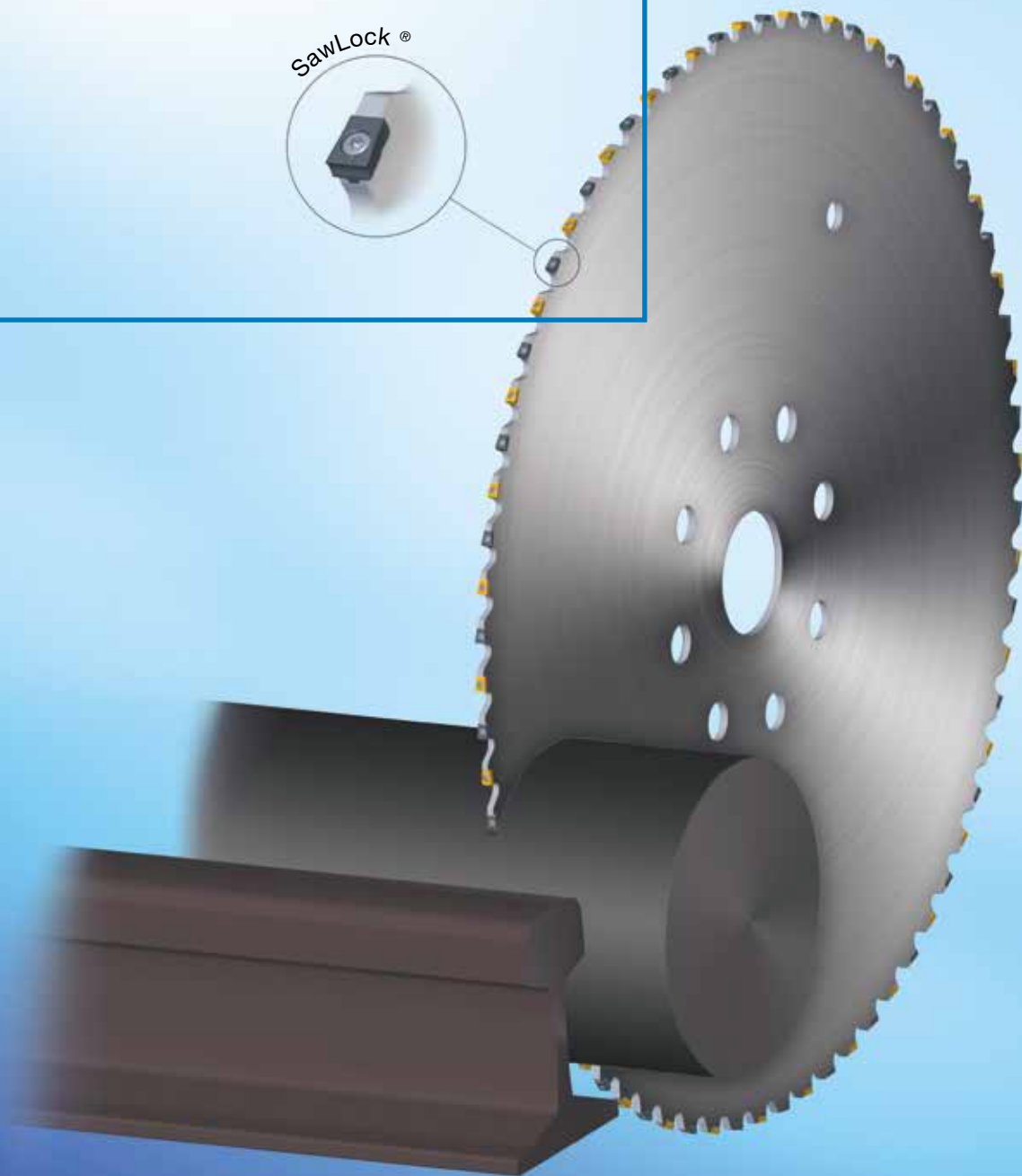


boehlerit

SawTec 2.0
mit Wechselschneiden
Ø 600 - 1500 mm

SawTec 2.0
with interchangeable inserts
Ø 600 - 1500 mm

SawLock®



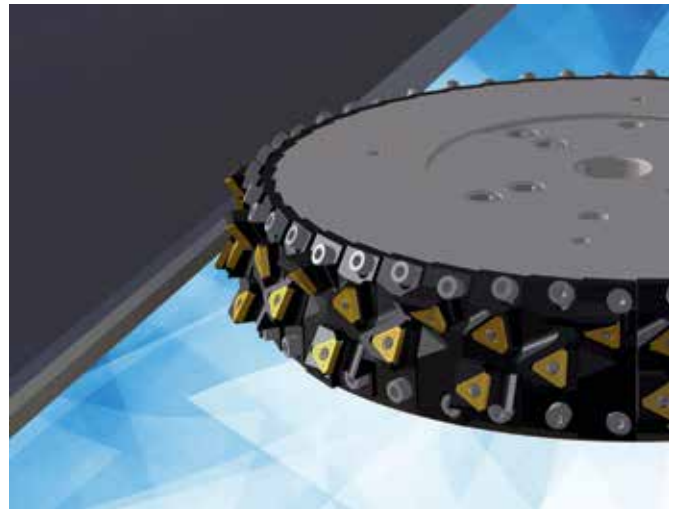
Schwerzerspanung Heavy Duty

Boehlerit - Experte für Zerspanungswerkzeuge, bei denen es auf Größe und Präzision ankommt.
Boehlerit - An expert for cutting tools, where size and precision is necessary.

Drehschalen
Bar Peeling



Rohr- und Blechbearbeitung
Tube and sheet metal processing



Kurbelwelle
Crankshaft



Fräsen Schwerzerspanung
Heavy duty milling

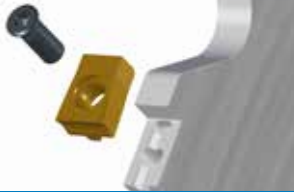




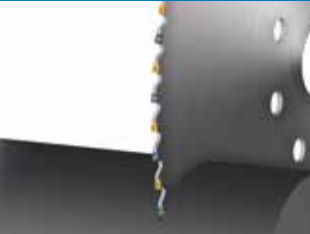


SawTec 2.0 Technologievorteile und Kundennutzen

SawTec 2.0 Technological advantages and Customer benefits

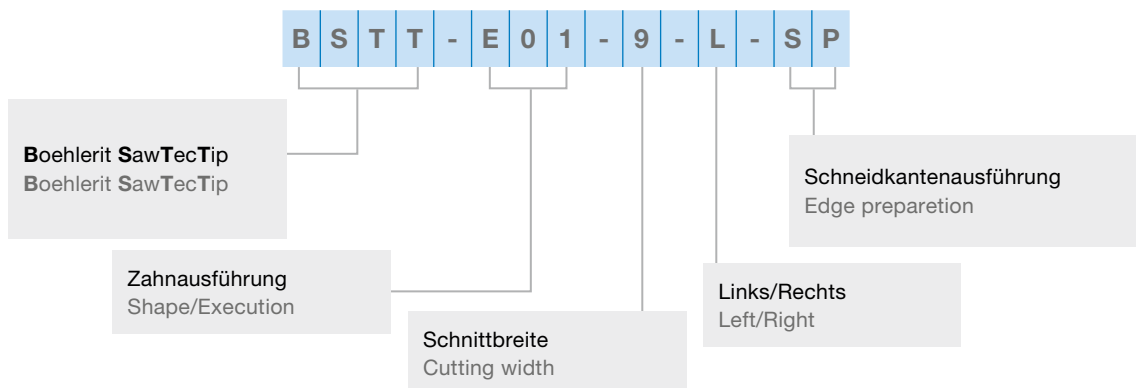


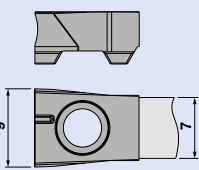


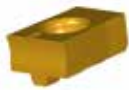

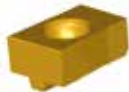

Das neue System für Sägen mit höchster Effizienz und Präzision
 The new system for sawing with highest efficiency and precision

<p>Schnell Abgenutzte Sägezähne einfach und schnell selber tauschen, fertig!</p>		<p>Fast Change worn-out sawing teeth simply and by yourself, ready!</p>
<p>Effizient Das Sägeblatt bleibt, nur die Zähne werden getauscht. So sägen Sie stets mit neuen, scharfen Zähnen und höchster Schnittleistung.</p>		<p>Efficient The sawing blade remains, only the teeth are changed. So you can always saw with new sharp teeth and highest cutting performance.</p>
<p>Stabil Robuste Ausführung für den industriellen Einsatz.</p>		<p>Stable Robust design for industrial application</p>
<p>Präzise Passgenaue, CNC-gefertigte Plattensitze auf Grundkörpern. Präzisionsgefertigte Sägezähne aus beschichtetem Hartmetall für saubere Schnitte. „SawLock“ ®</p>		<p>Precise Exact, CNC produced insert seats on the carrier. Precision-machined sawing teeth of coated carbide for clean cuts. „SawLock“ ®</p>
<p>Die richtige Schneide Anderes Material zu bearbeiten? Wählen sie einfach die passende Schneide und Sorte aus unserem Portfolio. Jede Schneide aus der SawTec 2.0 Serie passt in den Plattensitze.</p>		<p>The correct cutting edge Another material to be machined? Choose only the correct cutting edge and grade from our portfolio. Each cutting edge of the SawTec 2.0 series fits on the insert seat.</p>
<p>Richtig montiert Bei Sägezähnen mit Spanteiler haben linke und rechte Zähne unterschiedliche Farben. Eine Verwechslung ist auf einen Blick erkennbar. Linke Schneidplatte = Gold Rechte Schneidplatte = Schwarz</p>		<p>Correctly fitted The left and right teeth of the sawing teeth with chip divider have different colours. A mistake are visible at a glance. Left insert = gold Right insert = black</p>

Bezeichnungssystem

Designation system






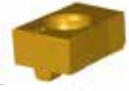



	Bezeichnung Ordering Code	Type Type	Schnittbreite B Cutting width B	Ausführung Design	Stamtblattbreite s Steel blade width s	Sorte Grade			
						BCP40X	BCP40X.1	BCM40X	BCM40X.1
	BSTT-E01-9-L-SP	E01	9	L	7	5162545			
	BSTT-E01-9-R-SP	E01	9	R	7		5162544		
	BSTT-E02-9-L-SM	E02	9	L	7			5162543	
	BSTT-E02-9-R-SM	E02	9	R	7				5162506
	BSTT-E03-9-N-SP	E03	9	N	7	5162504			
	BSTT-E04-9-N-SP	E04	9	N	7		5162221		

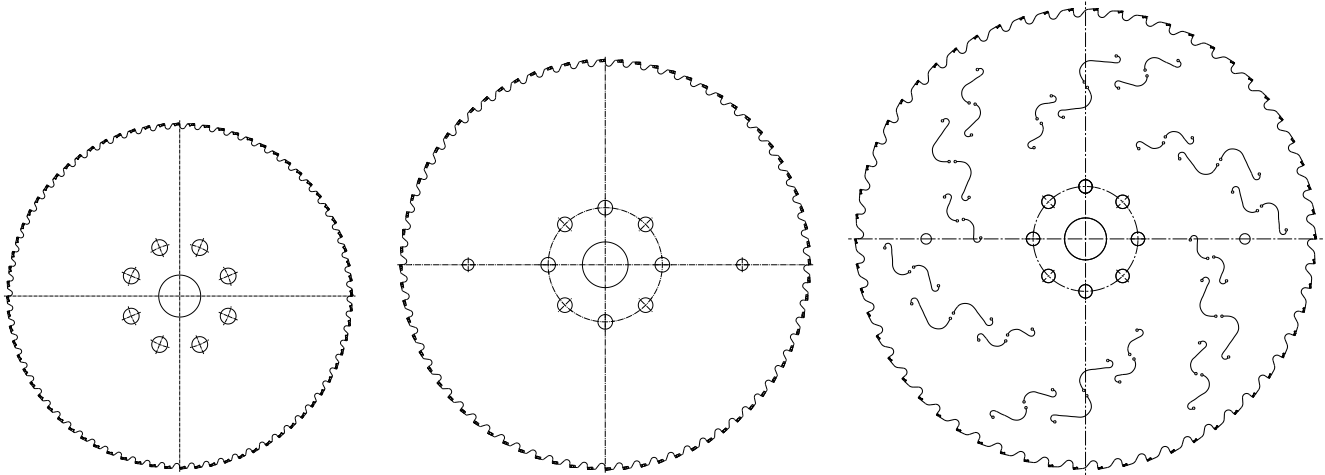
Bestellbeispiel Order example: 10 Stück pieces BSTT-E01-9-L-SM oder or 5162545

Schneidkantenausführung
Cutting edge design

SP = Sägen Stahl **SP** = Sawing steel
SM = Sägen Rostfrei **SM** = Sawing stainless steel
SS = Sägen Hochwarmfest **SS** = Sawing high-temperature materials

Anwendungen
Applications

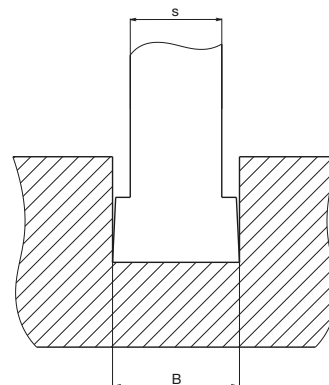
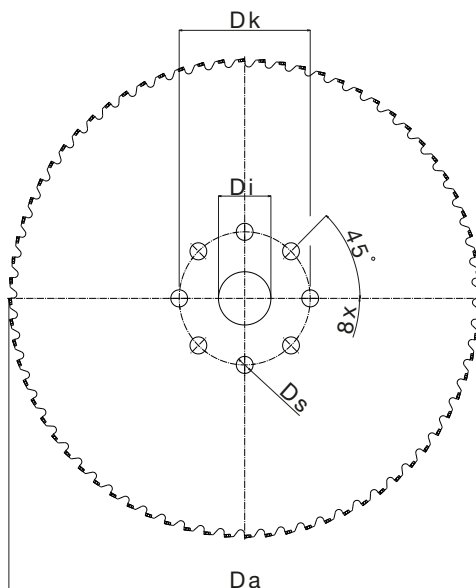
	Type Type	Vollmaterial Solid material		Rohr Tube		Schienenprofil Rail profile	
	E01	●			○	●	
	E02	●					
	E03 E04				○		
		○				●	






Bestellbezeichnung Ordering Code	Da	Di	s	Z	Sägezähne Saw teeth	Verfügbarkeit Availability
BSTB-600-7-34-xx	600	1)	7,0	34	BSTT-E01-9-L-SM BSTT-E01-9-R-SM BSTT-E02-9-L-SP BSTT-E02-9-R-SP BSTT-E03-9-N-SP BSTT-E04-9-SP	<input type="radio"/>
BSTB-760-7-44-xx	760	1)	7,0	44		<input type="radio"/>
BSTB-800-7-46-xx	800	1)	7,0	46		<input type="radio"/>
BSTB-860-7-50-xx	860	1)	7,0	50		<input type="radio"/>
BSTB-1000-7-58-xx	1000	1)	7,0	58		<input type="radio"/>
BSTB-1150-7-64-xx	1150	1)	7,0	64		<input type="radio"/>
BSTB-1250-7-70-xx	1250	1)	7,0	70		<input type="radio"/>
BSTB-1350-7-76-xx	1350	1)	7,0	76		<input type="radio"/>
BSTB-1430-7-80-xx	1430	1)	7,0	80		<input type="radio"/>

xx.. Ausführung
1) kundenspezifisch
xx.. Design
1) customized

Auf Anfrage On request



Sorte Grade	ISO	Anwendungsbereich Application range					Werkstoffgruppe Material group						Bearbeitungsverfahren Application	Farbliche Darstellung der WSP je nach Beschichtung Color guide for inserts depending on coating						
							P	M	K	N	S	H								
		01	05	10	15	20	25	30	35	40	45	50	Stahl Steel	Rostfrei Stainless	Grauguss Grey cast iron	NE-Metalle Non-ferrous metals	Hochwarmfest High temperature materials	Harte Werkstoffe Hard materials	Sägen Sawing	
BCP40X	HC-P40												■						●	
BCP40X.1														■						●
BCM40X	HC-M40													■				□	●	
BCM40X.1														■				□	●	
Anwendungsschwerpunkt Application peak		01 05 10 15 20 25 30 35 40 45 50					Hauptanwendung Main application						Standardsorte Standard grade							
Gesamtbereich nach ISO 513 Full range to ISO 513		01 05 10 15 20 25 30 35 40 45 50					Weitere Anwendungen Further applications													

Schneidstoffsorten/Cutting grades

● **BCP40X (gold), BCP40X.1 (schwarz) (HC-P40/M45)**

Eine PVD Schicht plus Hochleistungs-Hartmetallsorte zum Sägen von hauptsächlich Werkzeugstahl, wärmebehandeltem- und Einsatzstahl sowie austenitischen, rostfreien Werkstoffen.

● **BCM40X (gold), BCM40X.1 (schwarz) (HC-M40)**

Extrem zähes, relativ feinkörniges Hartmetallsubstrat mit dünner, glatter PVD Beschichtung. Ideale Sorte zum Sägen von austenitisch rostfreien Stählen und Werkstoffen aus der Duplexgruppe mit niedrigen bis mittleren Schnittgeschwindigkeiten. Auch für die Nassbearbeitung, obwohl eine minimale Kühlmittelzufuhr empfohlen wird.

● **BCP40X (gold), BCP40X.1 (black) (HC-P40/M45)**

A PVD layer with a high performance carbide grade for sawing especially for tool steel, heat treated and case hardened steel as well as austenitic stainless material

● **BCM40X (gold), BCM40X.1 (black) (HC-M40)**

Extremely tough, relatively fine grained carbide substrate with thin smooth PVD coating. Ideal grade for sawing of austenitic stainless steels and materials from the duplex group with low to medium cutting speeds. Also for wet machining, although a minimal coolant supply is recommended.

Schnittgeschwindigkeit

Cutting Speed Recommendations

	Werkstoff	Material	R _m /UTS (N/mm ²)	Schnittgeschwindigkeit Cutting speed V _c m/min für Vorschub/Zahn for feed/tooth			
				BCP40X P40		BCM40X M40	
				0,08 - 0,15	0,03 - 0,07	0,05 - 0,12	
P	Unlegierter Baustahl	Unalloyed structural steel	- 700	90 - 120			
	Automatenstahl	Free cutting steel	- 700	90 - 120			
	Baustahl	Structral steel	500 - 950	90 - 120			
	Vergütungsstahl, mittelfest	Heat-treatment steel, medium strength	500 - 950	90 - 120			
	Stahlguss	Cast steel	< 950	80 - 110			
	Einsatzstahl	Case hardened steel	< 950	70 - 110			
	Rost- und säurebeständiger Stahl, ferritisch, martensitisch	Stainless steel, ferritic, martensitic	500 - 950	80 - 110			
	Vergütungsstahl, hochfest	Heat-treatment steel, high strength	950 - 1400	70 - 110			
	Nitrierstahl, vergütet	Nitriding steel	950 - 1400	80 - 110			
	Werkzeugstahl	Tool steel	950 - 1400	80 - 110			
M	Rost- und säurebeständiger Stahl, austenitisch	Stainless steel, austenitic	500 - 950			70 - 120	
	Martensitaushärtbarer Stahl	Maraging steel				50 - 100	
				Duplex	30 - 70		
			Titan	20 - 70			



Nassbearbeitung



Trockenbearbeitung



Minimalmengenschmierung

SawTec Checklist

Kunde Customer
(Herr/Frau) (Mr/Mrs) _____

von Firma
from company _____

Straße
Street _____

PLZ, Ort
Postcode/town _____

Telefon/Fax
Telefon/Fax _____

Email Email _____

Maschine Machine:

Linsinger

Framag

MFL

Wagner

Andere _____

**Vorschubrichtung
Direction of feed**

horizontal horizontal

vertikal vertical

Form Shape:

Vollmaterial
Solid material

Rohr
Tube

Schienenprofil
Rail profile

**Schnittparameter:
Cutting parameter:**

V_c

f_z

**Anzahl der Zähne:
Number of teeth:**

Material Material:

**Festigkeit:
Tensile strength:**

**Abmessungen:
Dimensions:**

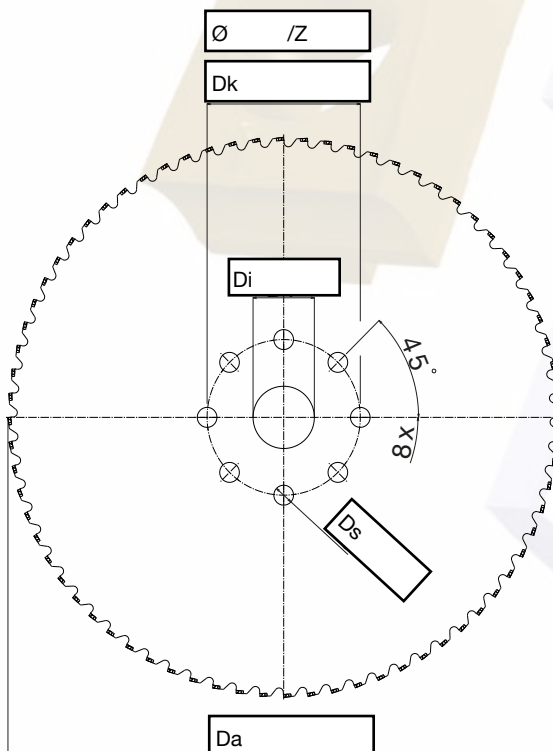
**Schmierung:
Lubrication:**

trocken dry

Minimalmengenschmierung
Minimum quantity lubrication

Emulsion Emulsion

**Sägeblatt Abmessungen:
Sawblade dimensions:**



**Vorrangiges Kundenziel:
Main target:**

Reduzierung der Schnittkosten
Reduced costs per cut

Erhöhung der Schnittleistung
Increased cutting performance

Reduzierung der Rüstzeiten
Reduced down-time

Bearbeitbarkeit
Machinability

Andere _____
Others

Boehlerit GmbH & Co. KG
Werk VI-Strasse 100
8605 Kapfenberg
Österreich/Austria
Telefon +43 3862 300 - 0
Telefax +43 3862 300 - 793
info@boehlerit.com
www.boehlerit.com

boehlerit

Vertriebstöchter Subsidiaries

Brasilien/Brazil

Boehlerit Brasil Ferramentas Ltda.
Rua Capricórnio 72
Alpha Conde Comercial I
06473-005 - Barueri -
São Paulo
Tel. +55 11 554 60 755
Fax +55 11 554 60 476
info@boehlerit.com.br
www.boehlerit.com

Deutschland/Germany

Boehlerit GmbH & Co. KG
Werk VI-Strasse 100
8605 Kapfenberg
Österreich/Austria
Tel. +43 3862 300-0
Fax +43 3862 300-793
info@boehlerit.com
www.boehlerit.com

Indien/India

Otto Bilz Private Limited
(Boehlerit India)
No.5A-5B/6A,
KIADB Industrial Area
Doddaballapur-561 203.
Bangalore District, Karnataka
Tel. +91-080-22638700
Fax +91-080-22638702
Venkat@bilztool.com
www.boehlerit.com

Italien/Italy

Boehlerit Italy S.r.l.
Via Papa Giovanni XXIII, Nr. 45
20090 Rodano (MI)
Tel. +39 02 269 49 71
Fax +39 02 218 72 456
info@boehlerit.it
www.boehlerit.it

Mexiko/Mexico

Boehlerit S.A. de C.V.
Av. Acueducto No. 15
Parque Industrial Bernardo Quintana
El Marqués, Querétaro
México. C.P. 76246
Tel. +52 442 221 5706
Fax +52 442 221 5555
info@boehlerit.com.mx
www.boehlerit.com.mx

Polen/Poland

Boehlerit Polska sp.z.o.o.
Złotniki, ul. Kobaltowa 6
62-002 Suchy Las
Tel. +48 61 659 38 00
Fax +48 61 623 20 14
info@boehlerit.pl
www.boehlerit.pl

Slowakei/Slovakia

Kancelár Boehlerit
Santraziny 753
760 01 Zlín
Tel. +420 577 214 989
Fax +420 577 219 061
boehlerit@boehlerit.sk
www.boehlerit.sk

Spanien/Spain

Boehlerit Spain S.L.
C/. Narcís Monturiol 11-15
08339 Vilassar de Dalt Barcelona
Tel. +34 93 750 7907
Fax +34 93 750 7925
info@boehlerit.es
www.boehlerit.es

Tschechien/Czech Republic

Kancelár Boehlerit
Santraziny 753
760 01 Zlín
Tel. +420 577 214 989
Fax +420 577 219 061
boehlerit@boehlerit.cz
www.boehlerit.cz

Türkei/Turkey

Boehlerit
Sert Metal ve Takım San. ve Tic. A.Ş.
Gosb 1600. Sok.No: 1602
41480 Gebze – Kocaeli
Tel. +90 262 677 1737
Fax +90 262 677 1746
info@boehlerit.com.tr
www.boehlerit.com.tr

Ungarn/Hungary

Boehlerit Hungária Kft.
2036 Érdliget Pf. 32
2030-Érd, Kis-Duna u.6.
Tel. +36 23 521 915
Fax +36 23 521 919
info@boehlerit.hu
www.boehlerit.hu

USA

Kanada/Canada
Boehlerit USA
1140 No.Main St.
Lombard IL 60148
Tel. +1 847 734 9390
Fax 1 847 734 9391
www.boehlerit.com