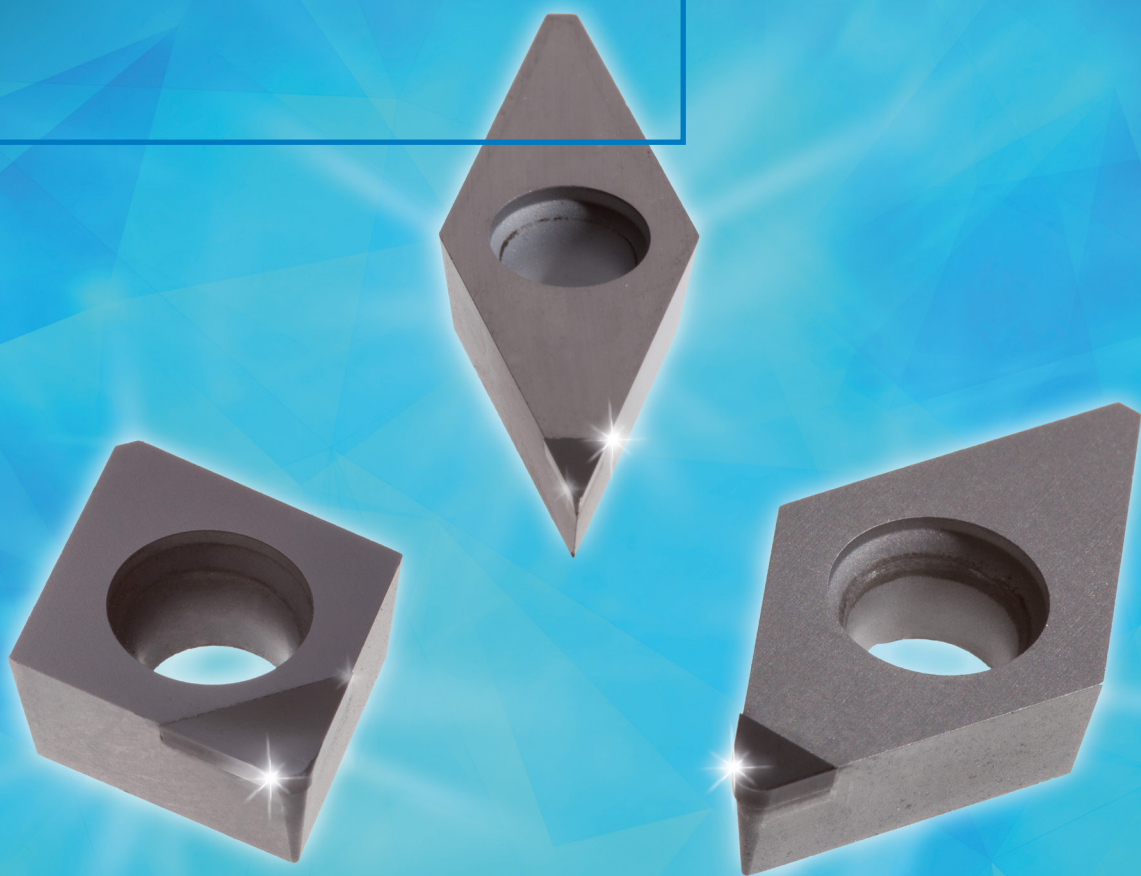


boehlerit

## CVD-Diamant BDT

Die härtesten und schärfsten Schneiden  
zum Drehen von gesintertem Hartmetall  
The hardest and sharpest cuts for the turning of  
sintered carbides



**CVD-Diamant (Dickschicht Diamant)**  
**CVD-Diamond (Thick-layer diamond)**

Hartmetalle können im gesinterten Zustand aufwendig geschliffen, erodiert oder gelasert werden. Um die Bearbeitung von Hartmetallen wesentlich wirtschaftlicher zu gestalten, hat Boehlerit die Mikrogeometrie von CVD-Diamantschneiden BDT speziell auf die Drehbearbeitung von seinen Hartmetallen ausgelegt. Damit können die Bearbeitungszeiten um bis zu 70 % im Vergleich zum Schleifen verkürzt werden.

Sintered carbides may be subjected to sophisticated cutting, erosion or laser processes. In order to make these processes more economical, Boehlerit has specifically developed the micro-geometry of its CVD diamond cuts BDT to support the turning of its carbides, thereby shortening processing times by up to 70% compared to traditional grinding processes.

**Folgende Boehlerit Hartmetalle können mit CVD-D wirtschaftlich bearbeitet werden**  
**The following Boehlerit carbides may now be processed more economically with CVD-D**

| Sorte<br>Grade | HV<br>HV | Korngröße<br>Grain size<br>µm | Co %<br>Co %<br>% | WC %<br>WC %<br>% | Schnittgeschwindigkeit*<br>Cutting speed*<br>v <sub>c</sub> (m/min) | Vorschub*<br>Feed*<br>f = mm/U rev | Spantiefe*<br>Depth of cut*<br>a <sub>p</sub> (mm) |
|----------------|----------|-------------------------------|-------------------|-------------------|---|------------------------------------|--|
| <b>HB30F</b>   | 1825     | 0,8                           | 10                | 90                | 50  | 0,01                               | 0,5  |
| <b>GB15</b>    | 1350     | 2,5                           | 10                | 90                | 25 - 40   | 0,02                               | 0,5 - 0,75   |
| <b>GB20</b>    | 1275     | 2,5                           | 12                | 88                | 25 - 40   | 0,025                              | 0,5 - 1,0  |
| <b>GB30</b>    | 1075     | 5,3                           | 15                | 85                | 25 - 40   | 0,025 - 0,04                       | 0,5 - 1,0  |
| <b>GB32</b>    | 1025     | 2,5                           | 20                | 80                | 25 - 40   | 0,025 - 0,04                       | 0,5 - 1,0  |
| <b>GB52</b>    | 880      | 2,5                           | 26                | 74                | 25 - 40   | 0,025 - 0,04                       | 0,5 - 1,0  |
| <b>GB56</b>    | 810      | 9,5                           | 26                | 74                | 25 - 40   | 0,025 - 0,04                       | 0,5 - 1,0  |

\* Schnittwertempfehlungen bei wirtschaftlicher Trockenbearbeitung  
 Recommended cutting data for economical dry processing

**Oberflächengüten**  
**Surface qualities**

Mit dem Boehlerit CVD-Diamant BDT Schneidplattenprogramm werden die besten Oberflächengüten bei folgenden Schnittparametern erzielt.

The Boehlerit CVD-Diamond BDT diamond insert programme achieves the best surface quality with the following cutting parameters.

| Schnittgeschwindigkeit<br>Cutting speed<br>v <sub>c</sub> (m/min) | Vorschub<br>Feed<br>[ mm/U ] rev<br>f <sub>z</sub> | Spantiefe<br>Depth of cut<br>[ mm ]<br>a <sub>p</sub> max | Oberflächengüte*<br>Surface quality*<br>[ µm ]<br>Ra |
|---|--|---|--|
| 25  | 0,025  | 0,5 - 1,0   | bis 0,1  |

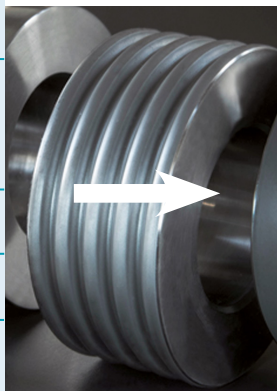
\* Abhängig von der Beschaffenheit des Hartmetalls  
 \* Depending on the carbide quality

Tendenziell werden mit Emulsion bessere Oberflächengüten erzielt als mit der wirtschaftlichen Trockenbearbeitung.

Emulsion tends to achieve higher surface qualities than economical dry processing.

**Bearbeitungsbeispiel**  
**Machining example**

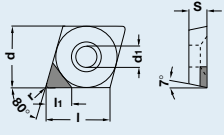
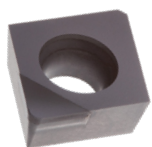
|                                     |  |
|-------------------------------------|--|
| Werkstück:<br>Tool:                 | Hartmetall-Profilwalze<br>Carbide profile roll                                       |
| Anwendung:<br>Application:          | Umstellung Schleifen auf Außendrehen<br>Changeover from grinding to external turning |
| Sorte:<br>Grade:                    | GB30   |
| Wendeplatte/Sorte:<br>Insert/Grade: | DCGW 11T304-FN BDT   |
| Schnittparameter:<br>Cutting data:  | v <sub>c</sub> 25 m/min<br>a <sub>p</sub> 1,0 mm<br>f 0,04 mm/U mm/rev               |

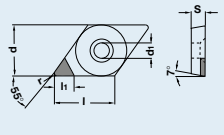



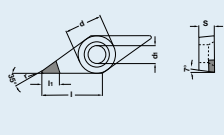

| Ergebnisse<br>Results                   |   |
|---|---|
| Standzeit:<br>Tool life:                | ca. 60 min<br>approx. 60 min  |
| Oberflächengüte Ra:<br>Surface quality: | Oberflächengüte beim Längsdrehen entspricht jener beim Schleifen<br>Surface quality on internal turning corresponds to that on grinding |



**Wendeschneidplatten**  
Indexable inserts

| <br><b>CCGW....FN</b><br><b>CPGW....FN*</b> | <b>Bestellbezeichnung</b><br><b>Ordering Code</b> | d     | d <sub>1</sub> | s    | l     | l <sub>1</sub> | r   | Sorte Grade |
|--|---|-------|----------------|------|-------|----------------|-----|-------------|
|  |   |       |                |      |       |                |     |             |
|   | CCGW 060202-FN                                    | 6,35  | 2,80           | 2,38 | 6,45  | 3,0            | 0,2 | ●           |
|  | CCGW 060204-FN                                    | 6,35  | 2,80           | 2,38 | 6,45  | 3,0            | 0,4 | ●           |
|  | CCGW 060208-FN                                    | 6,35  | 2,80           | 2,38 | 6,45  | 3,0            | 0,8 | ●           |
|  | CCGW 09T302-FN                                    | 9,52  | 4,40           | 3,79 | 9,70  | 3,0            | 0,2 | ●           |
|  | CCGW 09T304-FN                                    | 9,52  | 4,40           | 3,79 | 9,70  | 3,0            | 0,4 | ●           |
|  | CCGW 09T308-FN                                    | 9,52  | 4,40           | 3,79 | 9,70  | 3,0            | 0,8 | ●           |
|  | CCGW 120402-FN                                    | 12,70 | 5,50           | 4,76 | 12,90 | 3,0            | 0,2 | ●           |
|  | CCGW 120404-FN                                    | 12,70 | 5,50           | 4,76 | 12,90 | 3,0            | 0,4 | ●           |
|  | CCGW 120408-FN                                    | 12,70 | 5,50           | 4,76 | 12,90 | 3,0            | 0,8 | ●           |
|  | CCGW 120412-FN                                    | 12,70 | 5,50           | 4,76 | 12,90 | 3,0            | 1,2 | ●           |
|  | CPGW 060202-FN*                                   | 6,35  | 2,80           | 2,38 | 6,45  | 3,0            | 0,2 | ●           |
|  | CPGW 060204-FN*                                   | 6,35  | 2,80           | 2,38 | 6,45  | 3,0            | 0,4 | ●           |
|  | CPGW 060208-FN*                                   | 6,35  | 2,80           | 2,38 | 6,45  | 3,0            | 0,8 | ●           |
|  | CPGW 09T302-FN*                                   | 9,52  | 4,40           | 3,79 | 9,70  | 3,0            | 0,2 | ●           |
|  | CPGW 09T304-FN*                                   | 9,52  | 4,40           | 3,79 | 9,70  | 3,0            | 0,4 | ●           |
|  | CPGW 09T308-FN*                                   | 9,52  | 4,40           | 3,79 | 9,70  | 3,0            | 0,8 | ●           |
| CPGW 09T312-FN*  | 9,52  | 4,40  | 3,79           | 9,70 | 3,0   | 1,2            | ●   |             |

| <br><b>DCGW...FN</b> | <b>Bestellbezeichnung</b><br><b>Ordering Code</b> | d    | d <sub>1</sub> | s    | l     | l <sub>1</sub> | r   | Sorte Grade |
|---|---|------|----------------|------|-------|----------------|-----|-------------|
|   |   |      |                |      |       |                |     |             |
|                      | DCGW 070202-FN                                    | 6,35 | 2,80           | 2,38 | 7,75  | 3,0            | 0,2 | ●           |
|   | DCGW 070204-FN                                    | 6,35 | 2,80           | 2,38 | 7,75  | 3,0            | 0,4 | ●           |
|   | DCGW 070208-FN                                    | 6,35 | 2,80           | 2,38 | 7,75  | 3,0            | 0,8 | ●           |
|   | DCGW 11T302-FN                                    | 9,52 | 4,40           | 3,79 | 11,60 | 3,0            | 0,2 | ●           |
|   | DCGW 11T304-FN                                    | 9,52 | 4,40           | 3,79 | 11,60 | 3,0            | 0,4 | ●           |
|   | DCGW 11T308-FN                                    | 9,52 | 4,40           | 3,79 | 11,60 | 3,0            | 0,8 | ●           |

| <br><b>VCGW....-FN</b> | <b>Bestellbezeichnung</b><br><b>Ordering Code</b> | d    | d <sub>1</sub> | s    | l     | l <sub>1</sub> | r   | Sorte Grade |
|---|---|------|----------------|------|-------|----------------|-----|-------------|
|   |   |      |                |      |       |                |     |             |
|                        | VCGW 070202-FN                                    | 3,97 | 2,20           | 2,38 | 6,90  | 3,0            | 0,2 | ●           |
|   | VCGW 070204-FN                                    | 3,97 | 2,20           | 2,38 | 6,90  | 3,0            | 0,4 | ●           |
|   | VCGW 070208-FN                                    | 3,97 | 2,20           | 2,38 | 6,90  | 3,0            | 0,8 | ●           |
|   | VCGW 110302-FN                                    | 6,35 | 2,90           | 3,18 | 11,10 | 3,0            | 0,2 | ●           |
|   | VCGW 110304-FN                                    | 6,35 | 2,90           | 3,18 | 11,10 | 3,0            | 0,4 | ●           |
|   | VCGW 110308-FN                                    | 6,35 | 2,90           | 3,18 | 11,10 | 3,0            | 0,8 | ●           |
|   | VCGW 160402-FN                                    | 9,52 | 4,40           | 4,76 | 16,60 | 3,0            | 0,2 | ●           |
|   | VCGW 160404-FN                                    | 9,52 | 4,40           | 4,76 | 16,60 | 3,0            | 0,4 | ●           |
|   | VCGW 160408-FN                                    | 9,52 | 4,40           | 4,76 | 16,60 | 3,0            | 0,8 | ●           |
|   | VCGW 160412-FN                                    | 9,52 | 4,40           | 4,76 | 16,60 | 3,0            | 1,2 | ●           |

Bestellbeispiel Order example: 10 Stück pieces CCGW 060202-FN BDT

● Verfügbar ab Lager Available from stock

\* CPGW..FN Plattentype für Innenbearbeitung Freiwinkel 11°  
\* CPGW..FN insert type for internal machining clearance angle 11°

Weitere ISO-CVD Schneidplatten sind auf Anfrage erhältlich.  
Further ISO-CVD inserts are available on request.

**BOEHLERIT GmbH & Co. KG**

Werk VI-Strasse 100  
8605 Kapfenberg  
Österreich/Austria  
Telefon +43 3862 300 - 0  
Telefax +43 3862 300 - 793  
info@boehlerit.com  
www.boehlerit.com

**Argentinien/Argentina**

SIN PAR S.A.  
Conesa 10  
B1878KSB Quilmes -  
Buenos Aires  
Telefon +54 11 4257 4396  
Telefax +54 11 4224 5687  
ventas@sinpar.com.ar  
www.sinpar.net  
www.boehlerit.com

**Brasilien/Brazil**

Boehlerit Brasil Ferramentas Ltda.  
Rua Capricórnio 72  
Alpha Conde Comercial I  
06473-005 - Barueri -  
São Paulo  
Telefon +55 11 554 60 755  
Telefax +55 11 554 60 476  
info@boehlerit.com.br  
www.boehlerit.com

**China/China**

Boehlerit China  
Swiss Center Shanghai  
Room A107, Building 3  
No. 526, 3rd East Fute Road  
Shanghai Pilot Free Trade Zone  
200131 P.R. China  
Telefon +86 21 2076 5699  
Telefax +86 21 2076 5722  
info@boehlerit.com.cn

HORN (Shanghai) Trading Co., Ltd.  
Room 905, No 518 Anyuan Road  
Putuo District  
Shanghai 20060  
Telefon +86 21 528 33 505, 528 33 205  
Telefax +86 21 528 32 562  
info@phorn.cn  
www.phorn.cn

Golden Carbide (Shanghai) Co., Ltd  
Room 2101-2102, Gateway  
International Plaza Building A,  
No.325, Tian Yao Qiao Road,  
Shanghai China Zip:200030  
Telefon +86-21-33632088  
Telefax +86-21-33633303  
info@goldencarbide.com  
www.boehlerit.com

**Deutschland/Germany**

Boehlerit GmbH & Co. KG  
Werk VI-Strasse 100  
8605 Kapfenberg  
Österreich/Austria  
Telefon +43 3862 300-0  
Telefax +43 3862 300-793  
info@boehlerit.com  
www.boehlerit.com

**Paul Horn GmbH**

Unter dem Holz 33-35,  
72072 Tübingen  
Deutschland/Germany  
Tel.: +49 7071-7004-0  
Fax: +49 7071-72893  
info@phorn.de  
www.phorn.de

**Großbritannien/**

**United Kingdom**  
LMT UK Ltd  
4202 Waterside Centre,  
Solihull Parkway  
B37 7YN Birmingham  
Telefon +44 16 76 523440  
Telefax +44 16 76 525379  
lmt.uk@lmt-tools.com  
www.lmt-uk.co.uk  
www.boehlerit.com

**HORN CUTTING TOOLS Ltd.**

32 New Street, Ringwood,  
Hampshire BH24 3AD  
Telefon +44 1425 481 800  
Telefax +44 1425 481 888  
info@phorn.co.uk  
www.phorn.co.uk

**Finnland/Finland**

KESTOOLS OY  
Paljokuva 4  
42700 KEURUU  
Mob:+358 40 5145152  
peter.jaatinen@kestools.fi  
www.kestools.fi  
www.boehlerit.com

**Frankreich/France**

Horn SAS  
665 Av Blaise Pascal  
77127 Lieusaint  
Telefon +33 164 88 5958  
Telefax +33 164 88 6049  
infos@horn.fr  
www.hornfrance.fr

**Horn SAS**

564 rue Claude Ballaloud  
ZAE Bord d'Arve  
74950 Scionzier  
Telefon +33 4050 183148  
Telefax +33 4050 182171  
contact@horn.fr

**Indien/India**

LMT Fette (India) Pvt Ltd  
29 (Old No. 14) II Main Road  
Gandhinagar, Adyar  
Chennai 600 020, India  
Telefon +91 44 244 05 136  
Telefax +91 44 244 05 205  
lmt.in@lmt-tools.com  
www.lmt-tools.com  
www.boehlerit.com

**Italien/Italy**

Boehlerit Italy S.r.l.  
Via Papa Giovanni XXIII, Nr. 45  
20090 Rodano (MI)  
Telefon +39 02 269 49 71  
Telefax +39 02 218 72 456  
info@boehlerit.it  
www.boehlerit.com

**Kroatien/Bosnien & Herzegowina**

**Croatia/Bosnia & Herzegovina**  
**Bulgarien/Bulgaria**  
**Montenegro/Montenegro**  
**Rumänien/Romania**  
**Serbien/Serbia**  
HORN Magyarországi Kft.  
Gesztenyefa u. 4  
9027 Győr  
Telefon +36 96 55 05 31  
Telefax +36 96 55 05 32  
technik@phorn.hu  
www.horn.hu

**Mexiko/Mexico**

Boehlerit S.A. de C.V.  
Av. Acueducto No. 15  
Parque Industrial Bernardo Quintana  
El Marqués, Querétaro  
México. C.P. 76246  
Telefon +52 442 221 5706  
Telefax +52 442 221 5555  
info@boehlerit.com.mx  
www.boehlerit.com

**Niederlande/Netherlands**

Hagro Precisie b.v.  
Industriepark 18  
NL-5374 CM Schaijk  
Telefon +31 486 462 424  
Telefax +31 486 461 650  
hagro@hagro.nl  
www.hagro.nl  
www.boehlerit.com

**Polen/Poland**

Boehlerit Polska sp.z.o.o.  
Złotniki, ul. Kobaltowa 6  
62-002 Suchy Las  
Telefon +48 61 659 38 00  
Telefax +48 61 623 20 14  
info@boehlerit.pl  
www.boehlerit.com

**Rumänien/Romania**

SC Profil Construct Expert SRL  
Matei Corvin nr. 402 Hala 1  
410313 Oradea, ROMANIA  
Telefon +40 359 176 400  
Telefax +40 745 411 695  
viorel@pcetools.ro  
www.pcetools.ro  
www.boehlerit.com

**Russland/Russia**

LLC LMT Instrumenty  
Serebryanicheskaya Nab.27,  
pom II, kom 1  
109028 Moscow, Russia  
Telefon +7 495 280 7352  
Telefax +7 495 280 7352

**HORN RUS LLC**

5 Bryanskaya street  
121059, Moscow  
Telefon +7 495 968 21 68  
Telefax +7 495 960 21 68  
www.hornrus.com  
www.boehlerit.com

**Schweden/Sweden**

HORN Sverige & Danmark  
Powered by JR TOOL ApS  
Box 1902  
SE-701 19 Örebro  
Telefon +46 19 / 277 76 06  
Telefax +46 19 / 277 76 08  
info@phorn.se  
www.phorn.se  
www.boehlerit.com

**Schweiz/Switzerland**

Vargus Werkzeugtechnik Snel AG  
Knonauerstraße 56  
6330 Cham 1  
Telefon +41 41 784 21 21  
Telefax +41 41 784 21 39  
info@vargus.ch  
www.vargus.ch  
www.boehlerit.com

**Serbien/Serbia**

Hahn + Kolb  
Pančevački put 36v  
11210 Beograd  
Telefon +381 11 20 78 256  
Telefax +381 11 20 78 225  
office@hahn-kolb.rs  
www.hahn-kolb.rs  
www.boehlerit.com

**Singapur/Singapore**

Boehlerit Asia Pte Ltd  
1 Clementi Loop 04-01  
Clementi West District Park  
Singapore 12 98 08  
Telefon +65 64 62 1608  
Telefax +65 64 62 4215  
info@boehleritasia.com  
www.boehlerit.com

**Slowakei/Slovakia**

Kancelár Boehlerit  
Santraziny 753  
760 01 Zlín  
Telefon +420 577 214 989  
Telefax +420 577 219 061  
boehlerit@boehlerit.cz  
www.boehlerit.com

**Slowenien/Slovenia**

KAČ trade d.o.o.  
Ložnica pri Žalcu 46  
3310 Žalec  
Telefon +386 3 710 40 80  
Telefax +386 3 710 40 81  
info@kactrade.si  
www.kactrade.com  
www.boehlerit.com

# boehlerit

**Spanien/Spain**

Boehlerit Spain S.L.  
C/. Narcis Monturiol 11-15  
08339 Vilassar de Dalt Barcelona  
Telefon +34 93 750 7907  
Telefax +34 93 750 7925  
info@boehlerit.es  
www.boehlerit.com

**Südkorea/South Korea**

LMT Korea Co., Ltd  
Room # 1212,  
Anyang Trade Center  
Bisan-Dong, Dongan-Gu  
Anyang-Si, Gyeonggi-Do,  
431-817, South Korea  
Telefon +82 31 384 8600  
Telefax +82 31 384 2121  
lmt.kr@lmt-tools.com  
www.lmt-tools.com  
www.boehlerit.com

**Taiwan/Taiwan**

Golden Hardpoint Inc.  
2F, No. 40, Tun Hua S. Road,  
Sec.2, Taipei ZIP: 106  
Telefon +886-2-27058448A  
Telefax +886-2-27008430  
info@goldencarbide.com  
www.boehlerit.com

**Tschechien**

**Czech Republic**  
Kancelár Boehlerit  
Santraziny 753  
760 01 Zlín  
Telefon +420 577 214 989  
Telefax +420 577 219 061  
boehlerit@boehlerit.cz  
www.boehlerit.com

**Türkei/Turkey**

Boehlerit  
Sert Metal ve Takım San. ve Tic. A.Ş.  
Gosb 1600. Sok.No: 1602  
41480 Gebze - Kocaeli  
Telefon +90 262 677 1737  
Telefax +90 262 677 1746  
info@boehlerit.com.tr  
www.boehlerit.com

**Ungarn/Hungary**

Boehlerit Hungária Kft.  
PO Box: 2036 Erdliget Pf. 32  
2030-Érd, Kis-Duna u.6.  
Telefon +36 23 521 910  
Telefax +36 23 521 919  
info@boehlerit.hu  
www.boehlerit.com

**USA**

**Kanada/Canada**  
Boehlerit USA  
1140 No.Main St.  
Lombard IL 60148  
Telefon +1 847 734 9390  
Telefax +1 847 734 9391  
www.boehlerit.com

**HORN USA, Inc.**

320 Premier Court, Suite 205  
Franklin, TN37067  
Telefon +1 888 818-HORN  
Telefax +1 615 771-4101  
sales@hornusa.com  
www.hornusa.com