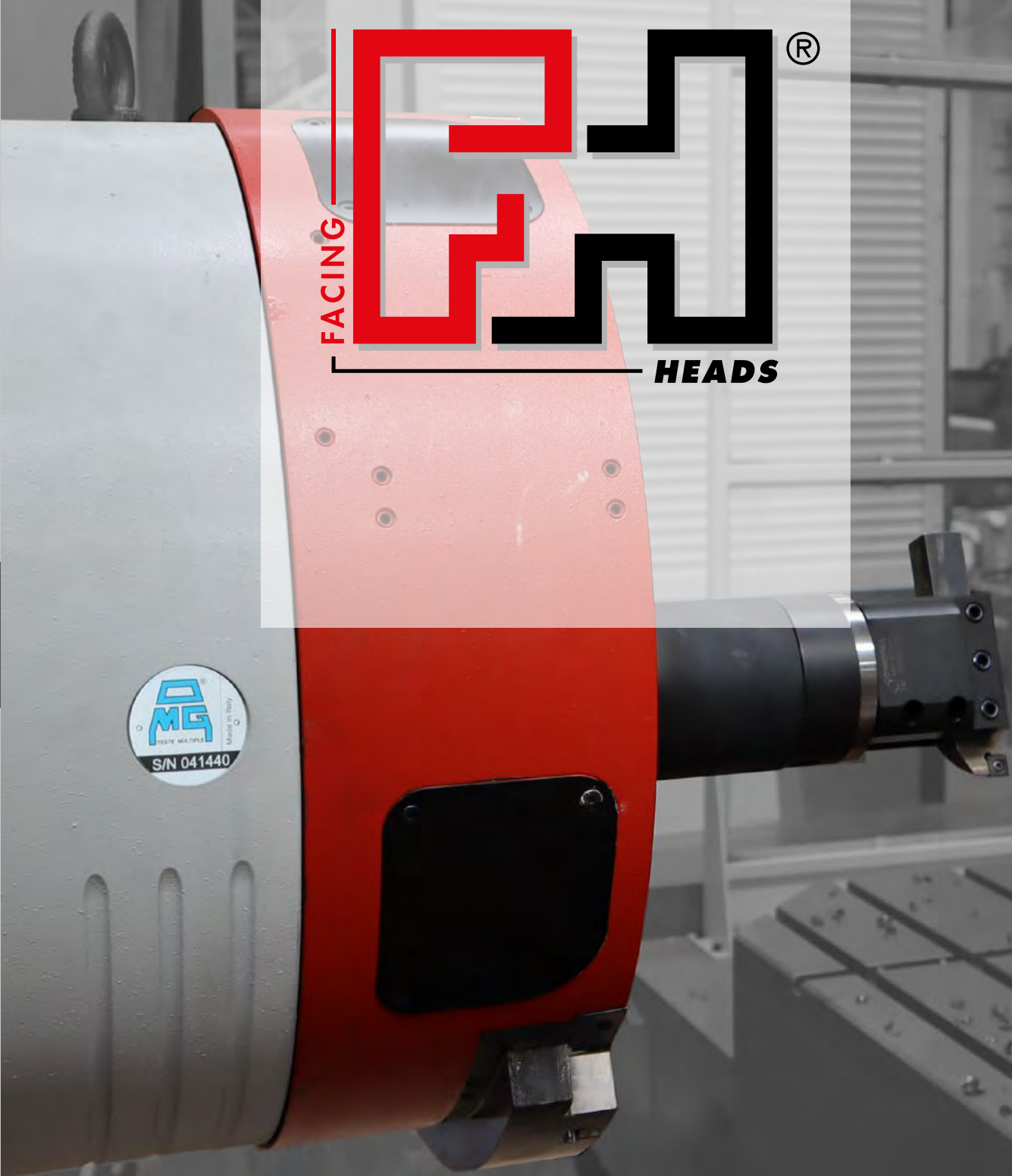




FACING



HEADS





Le teste a sfacciare serie FH possono essere applicate sia manualmente che automaticamente alle macchine utensili quali alesatrici, centri di lavoro o macchine speciali.

Le teste a sfacciare serie FH nascono con il preciso obiettivo di superare i limiti di coppia, precisione e manutenzione delle attuali soluzioni presenti sul mercato.

Grazie ad un'architettura brevettata ed all'esperienza e qualità che contraddistinguono la OMG nella progettazione e produzione di teste accessorie, le teste a sfacciare serie FH permettono di eseguire le lavorazioni meccaniche richieste con assoluta precisione ed affidabilità.

La soluzione OMG si contraddistingue per 4 caratteristiche fondamentali:

- Rapporto di riduzione 3:1, 4:1 o 6:1 che consente un aumento importante della coppia di uscita
- Sistema di azionamento della slitta montato direttamente sulla parte rotante per la massima rigidità di trasmissione e l'assenza di giochi
- Sistema di misura diretto per la lettura della posizione dell'asse U che permette lavorazioni di estrema precisione
- Bloccaggio idraulico della slitta per la massima rigidità e precisione nelle operazioni di barenatura

The FH Facing Heads can be applied manually or automatically to the machine tool spindle of boring machines, machining centers and special machines.

The FH series heads are designed to overcome the torque, precision and maintenance limits of the current solutions available on the market.

Thanks to a patented design and the experience and quality that characterize OMG in the design and production of Heads, the FH series Facing Heads allow you to perform the required machining operations with absolute precision and reliability.

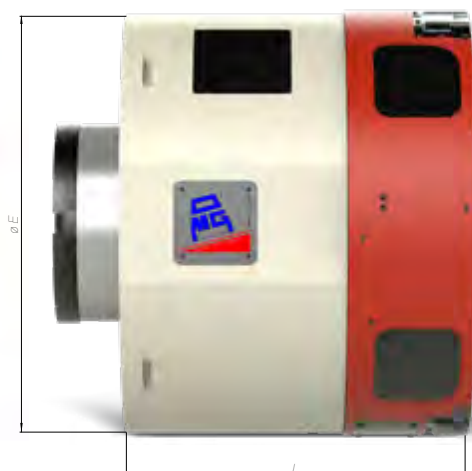
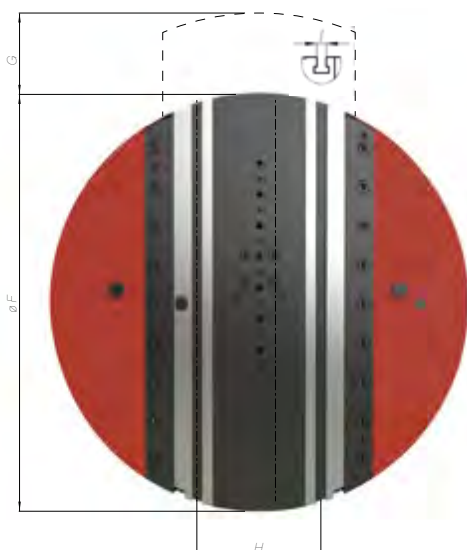
O.M.G.'s solution stands out for 4 main features:

- *Gear reduction ratios 3:1, 4:1 or 6:1 allow applications on machine tools with relatively low spindle torque*
- *The radial positioning system of the slide is directly mounted to the rotating area of the head for maximum rigidity and no backlash*
- *A direct measurement system for reading the position of the U axis allows extremely precise machining*
- *Hydraulic clamping of the slide for extreme rigidity and precision during boring operations*



FH

CARATTERISTICHE TECNICHE - SPECIFICATIONS

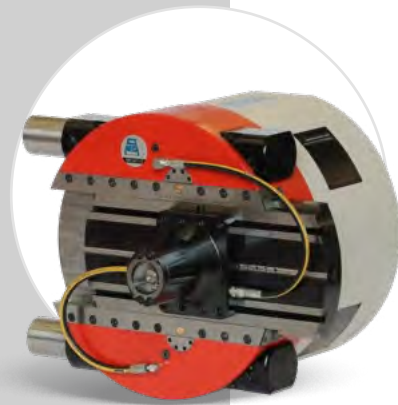
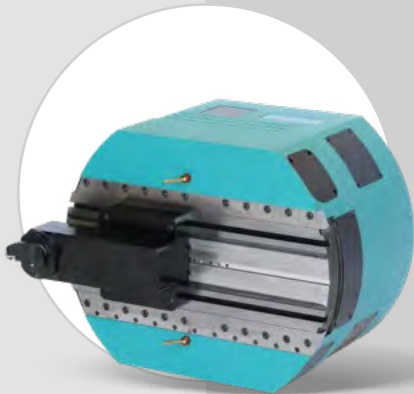
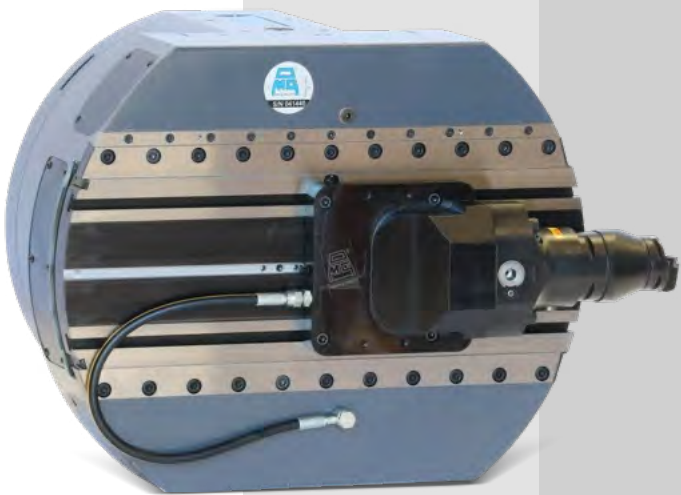
FH400
SERIESFH540
SERIESFH640
SERIESFH800
SERIES

1-3

CARATTERISTICHE TECNICHE TECHNICAL DATA

			400	540/540	540/640	540/800	640/640	640/800	640/1000	800/800	800/1000
DIAMETRO BASE BASE DIAMETER	E	mm	460	540			640			800	
DIAMETRO DIAMETER	F	mm	400	540	640	800	640	800	1000	800	1000
RAPPORTO DI RIDUZIONE RATIO			3:1	4:1						4/6:1	
CORSA RADIALE RADIAL STROKE	G	mm	115	160	205	290	205	290	390	290	390
DISTANZA CAVE A T T SLOT DISTANCE	H	mm	125	160						200	
CAVA T T SLOT	I	mm	10	12						14	
ALTEZZA HEIGHT	L	mm	380	420						538	
VELOCITÀ MASSIMA IN USCITA MAXIMUM OUTPUT SPEED		RPM	500	300	280	260	280	260	200	200	170
VELOCITÀ IN TRASLAZIONE RADIAL SPEED		mm/ min					400				
MASSIMA COPPIA IN USCITA MAXIMUM OUTPUT TORQUE		Nm	4000	6000			8000			10000	
MASSIMA FORZA RADIALE MAXIMUM RADIAL FORCE		N	15000	20000			25000			30000	
MASSIMA SEZIONE DI TRUCIOLO MAXIMUM CHIP REMOVAL		mm ²	5	9			10			15	
PRECISIONE POSIZIONAMENTO POSITION ACCURACY		µm					2				
RIPETIBILITÀ DI POSIZIONAMENTO REPEATABILITY		µm					2				
DIREZIONE POSIZIONAMENTO POSITIONING DIRECTION							BIDIREZIONALE/BIDIRECTIONAL				
PESO WEIGHT		kg	280	480	490	510	560	660	740	1300	1400
DIAMETRO MASSIMO DI TORNITURA MAX. TURNING DIAMETER		mm	640	870	1060	1390	1060	1390	1750	1390	1790
DIAMETRO MASSIMO DI SFACCIATURA MAX. FACING DIAMETER		mm	910	1200	1400	1740	1400	1740	2140	1740	2140





FH

GALLERY



MT-TC-TC3

T

TSI/TSX

VH

1-4

HT

MOX

TA

TA.CP

BAH

FH