

# SHARK



## Hochleistungs-Gewindefräser Zirkularbohrgewindefräser

High Performance Thread Milling Cutters  
Circular Drill Thread Milling Cutters

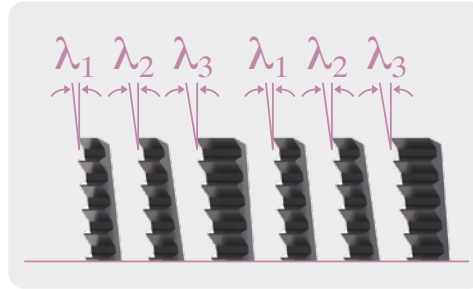
GF<sup>SHARK</sup> / GFM<sup>SHARK</sup> / GFT<sup>SHARK</sup> / BGFS



# GF<sup>SHARK</sup> / GFM<sup>SHARK</sup> / GFT<sup>SHARK</sup>

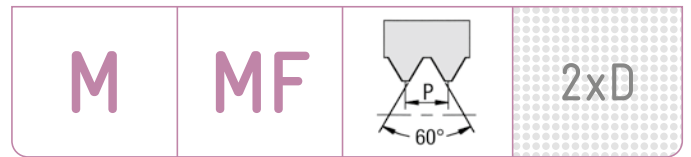
## HOCHLEISTUNGS-GEWINDEFÄHRER

HIGH PERFORMANCE THREAD MILLING CUTTERS



- universal einsetzbar  
(Stahl- und Gusseisenwerkstoffe, NE-Metalle, Nickellegierungen)
- vibrationsarm
- hohe Oberflächengüte
- kurze Taktzeit
- hohe Standzeit
- ungleiche Spiralsteigung
- linksspiralisiert
- rechtsschneidend
- hohe Zähnezahl
  
- universally applicable  
(steels, cast iron, non ferrous metals, nickel alloys)
- low vibration
- high surface quality
- short cycle time
- long tool life
- unequal spiral pitch
- left hand spiral flutes
- right hand cutting
- high number of teeth

## VHM Hochleistungs-Gewindefräser für Innengewinde



### Metrisches ISO-Gewinde DIN 13

auch verwendbar für EG metrisches ISO-Gewinde DIN 8140-2 und Metrisches ISO-Feingewinde DIN 13 ab Regelgewindedurchmesser

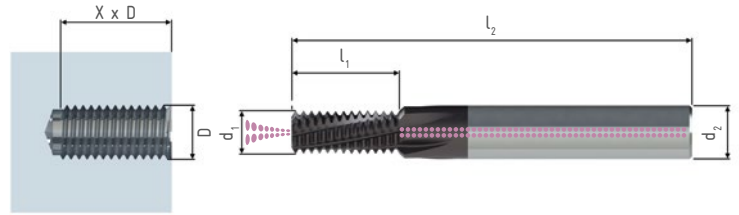
Ausführung: 2xD, Zylinderschaft mit Kühlkanal und Linksspiralnuten, rechtsschneidend

**Solid carbide high performance thread milling cutters for internal threads**

ISO metric thread DIN 13

Also suitable for STI ISO metric thread DIN 8140-2 and metric ISO fine thread DIN 13 from standard thread diameter

Specification: 2xD, straight shank with internal coolant and left hand spiral flutes, right hand cutting



→ HA (Zyl.-Schaft nach DIN 6535, Straight shank according to DIN 6535)

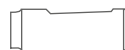
ORDER-CODE → GF SHARK →						2 x D
D	P mm	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	z Nuten- zahl No. of flutes	ALTiN
↓						
						Art.-Nr.
M 3	0,5	6,75	54	6	4	312621 ●
M 4	0,7	8,75	54	6	6	312480 ●
M 5	0,8	10,75	58	6	6	312524 ●
M 6	1	13,45	58	6	6	312526 ●
M 8	1,25	18,10	68	8	6	312527 ●
M 10	1,5	21,70	80	10	6	312528 ●
M 12	1,75	25,40	82	10	6	312529 ●
M 14	2	31,10	92	12	6	312530 ●
M 8x0,5	0,5	18,10	68	8	6	313750 ●
M 8x0,75	0,75	17,85	68	8	6	313751 ●
M 10x1	1	21,70	80	10	6	313752 ●
M 10x1,25	1,25	21,95	80	10	6	313753 ●
M 12x1,5	1,5	26,40	92	12	6	313754 ●

● am Lager, siehe Preisliste

Preise für weitere Gewinde auf Anfrage

● in stock, see price list

prices for further threads on request



Zyl.-Schaft nach DIN 6535 HB oder HE, kein Zuschlag, keine Rücknahme möglich  
Straight shank according to DIN 6535 HB or HE, no extra charge, no withdrawal possible

## VHM Hochleistungs-Gewindefräser für Innengewinde

### Metrisches ISO-Gewinde DIN 13

auch verwendbar für EG metrisches ISO-Gewinde DIN 8140-2

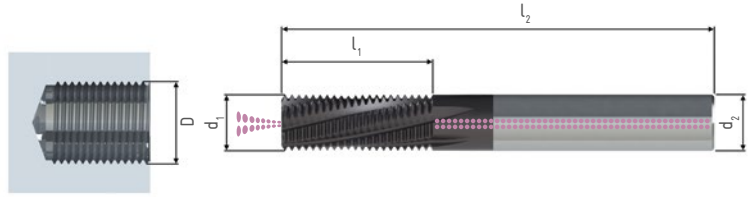
Ausführung: Zylinderschaft mit Kühlkanal und Linksspiralnuten, rechtsschneidend

Solid carbide high performance thread milling cutters for internal threads

ISO metric thread DIN 13

also suitable for STI ISO metric thread DIN 8140-2

Specification: straight shank with internal coolant and left hand spiral flutes, right hand cutting



→HA (Zyl.-Schaft nach DIN 6535, Straight shank according to DIN 6535)

ORDER-CODE → GFM SHARK M →							ALTiN	
d <sub>1</sub> Fräser Nenn-Ø Cutter nom. Ø	P mm	D≥ für Gew.-Ø for thread Ø	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	z Nuten- zahl No. of flutes	Art.-Nr.	
10	1	12	25,45	80	10	6	313231	●
12	1	14	31,45	92	12	6	312534	●
12	1,5	16	30,20	92	12	6	312535	●
12	2	16	30,95	92	12	6	312536	●
16	1	18	40,45	106	16	8	312537	●
16	1,5	20	41,20	106	16	8	312538	●
16	2	20	40,95	106	16	8	312540	●
20	1,5	24	51,70	120	20	8	312541	●
20	2	26	50,90	120	20	8	312542	●
20	3	27	52,35	120	20	8	312543	●

Beachten Sie den kleinsten fräsbaren Gewindedurchmesser D≥

● am Lager, siehe Preisliste  
Preise für weitere Gewinde auf Anfrage

Caution - please look at the smallest thread diameter D≥ for the GFM tool system

● in stock, see price list  
prices for further threads on request

→ HB

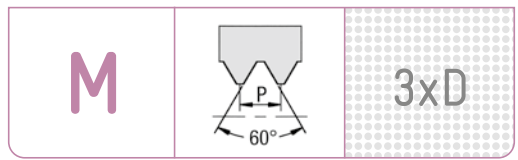


→ HE



Zyl.-Schaft nach DIN 6535 HB oder HE, kein Zuschlag, keine Rücknahme möglich  
Straight shank according to DIN 6535 HB or HE, no extra charge, no withdrawal possible

## VHM Hochleistungs-Dreiprofilgewindefräser für Innengewinde



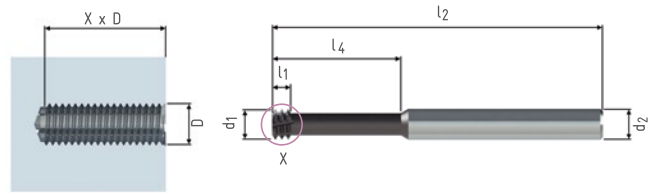
### Metrisches ISO-Gewinde DIN 13 und metrisches ISO Feingewinde DIN 13 ab Regelgewindedurchmesser

Ausführung: 3xD, 3 volle Gewindeprofile, Zylinderschaft,  $\geq M4$  mit Kühlkanal, Linksspiralnuten, rechtsschneidend

Solid carbide high performance thread milling cutters with three rings of teeth for internal threads

ISO metric thread DIN 13 and metric ISO fine thread DIN 13 from standard thread diameter

Specification: 3xD, 3 complete thread profiles, straight shank, with internal coolant  $\geq M4$ , left hand spiral flutes, right hand cutting



→ HA (Zyl.-Schaft nach DIN 6535, Straight shank according to DIN 6535)

ORDER-CODE → GFT <sup>SHARK</sup>							→ 3 x D	
D	P mm	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>4</sub> Nutzlänge use length	d <sub>2</sub>	z Nutenzahl No. of flutes	ALTiCrN	
↓								
							Art.-Nr.	
M 1,2	0,25	0,75	39	3,9	3	4	312633	●
M 1,4	0,3	0,90	39	4,5	3	4	312635	●
M 1,6	0,35	1,05	39	5,2	3	4	312637	●
M 1,8	0,35	1,05	39	5,8	3	4	312639	●
M 2	0,4	1,20	39	6,4	3	4	312641	●
M 2,2	0,45	1,35	39	7,1	3	4	312643	●
M 2,5	0,45	1,35	39	8,0	3	4	312645	●
M 3	0,5	1,50	39	9,5	3	4	312647	●
M 3,5	0,6	1,80	39	11,1	3	6	312649	●

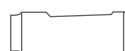
ORDER-CODE → GFT <sup>SHARK</sup>							→ 3 x D K	
D	P mm	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>4</sub> Nutzlänge use length	d <sub>2</sub>	z Nutenzahl No. of flutes	ALTiCrN	
↓								
							Art.-Nr.	
M 4	0,7	2,10	54	12,7	6	6	312651	●
M 5	0,8	2,40	54	15,8	6	6	312653	●
M 6	1	3,00	54	19,0	6	6	312655	●
M 8	1,25	3,75	68	25,4	8	6	312657	●
M 10	1,5	4,50	75	31,7	10	6	312659	●
M 12	1,75	5,25	82	38,0	10	6	312662	●
M 14/16	2	6,00	100	50,0	12	6	312664	●
M 18/20	2,5	7,50	115	62,0	16	6	312666	●

● am Lager, siehe Preisliste

Preise für weitere Gewinde auf Anfrage

● in stock, see price list

prices for further threads on request



Zyl.-Schaft nach DIN 6535 HB oder HE, kein Zuschlag, keine Rücknahme möglich  
Straight shank according to DIN 6535 HB or HE, no extra charge, no withdrawal possible



K Kühlkanal  
internal coolant

## VHM Hochleistungs-Gewindefräser für Innengewinde

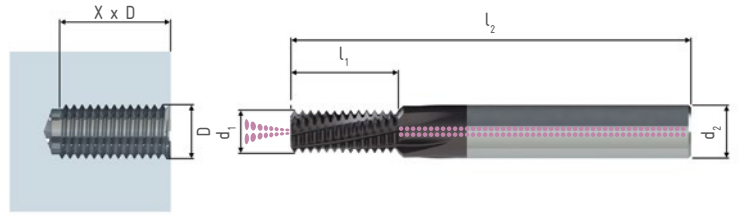
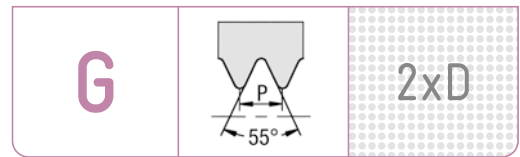
Whitworth-Rohrgewinde DIN EN ISO 228, auch verwendbar für DIN EN 10226-1, ISO 7-1, DIN 2999, DIN 3858, BS 21

Ausführung: 2xD, Zylinderschaft mit Kühlkanal und Linksspiralnuten, rechtsschneidend

Solid carbide high performance thread milling cutters for internal threads

Whitworth pipe thread DIN EN ISO 228, also suitable for DIN EN 10226-1, ISO 7-1, DIN 2999, DIN 3858, BS 21

Specification: 2xD, straight shank with internal coolant and left hand spiral flutes, right hand cutting



→HA (Zyl.-Schaft nach DIN 6535, Straight shank according to DIN 6535)

ORDER-CODE → GF SHARK →							2 x D	
D	P Gg/1" tpi	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	z Nuten- zahl No. of flutes	AlTiN		
↓								
						Art.-Nr.		
G 1/8"	28	21,30	80	10	6	313600	●	
G 1/4"	19	28,65	92	12	6	313601	●	
G 3/8"	19	35,30	94	14	6	313602	●	
G 1/2"	14	44,25	106	16	6	313603	●	

● am Lager, siehe Preisliste  
Preise für weitere Gewinde auf Anfrage

● in stock, see price list  
prices for further threads on request

→ HB



→ HE



Zyl.-Schaft nach DIN 6535 HB oder HE, kein Zuschlag, keine Rücknahme möglich  
Straight shank according to DIN 6535 HB or HE, no extra charge, no withdrawal possible

## VHM Hochleistungs-Gewindefräser für Innen- und Außengewinde

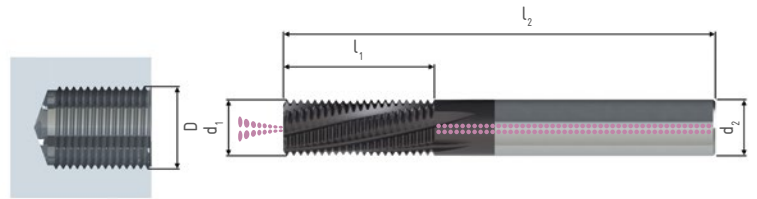
Whitworth-Rohrgewinde DIN EN ISO 228, auch verwendbar für DIN EN 10226-1, ISO 7-1, DIN 2999, DIN 3858, BS 84, BS 21

Ausführung: Zylinderschaft mit Kühlkanal und Linksspiralnuten, rechtsschneidend

**Solid carbide high performance thread milling cutters for internal threads**

Whitworth pipe thread DIN EN ISO 228, also suitable for DIN EN 10226-1, ISO 7-1, DIN 2999, DIN 3858, BS 84, BS 21

Specification: straight shank with internal coolant and left hand spiral flutes, right hand cutting



→ **HA** (Zyl.-Schaft nach DIN 6535, Straight shank according to DIN 6535)

ORDER-CODE → GFM <small>SHARK</small> G →							ALTiN
d <sub>1</sub> Fräser Nenn-Ø Cutter nom. Ø ↓	P Gg/1" tpi ↓	D≥ für Gew.-Ø for thread Ø	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	z Nuten- zahl No. of flutes	Art.-Nr.
10	19	G 1/4"	26,00	82	10	6	313503 ●
16	14	G 1/2"	40,70	106	16	8	313197 ●
20	11	G 1"	51,90	120	20	8	312866 ●

Beachten Sie den kleinsten fräsbaren Gewindedurchmesser D≥

● am Lager, siehe Preisliste  
Preise für weitere Gewinde auf Anfrage

Caution - please look at the smallest thread diameter D≥ for the GFM tool system

● in stock, see price list  
prices for further threads on request



Zyl.-Schaft nach DIN 6535 HB oder HE, kein Zuschlag, keine Rücknahme möglich  
Straight shank according to DIN 6535 HB or HE, no extra charge, no withdrawal possible

## VHM Hochleistungs-Gewindefräser für Innengewinde

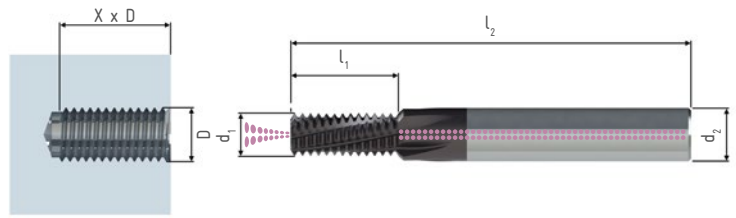
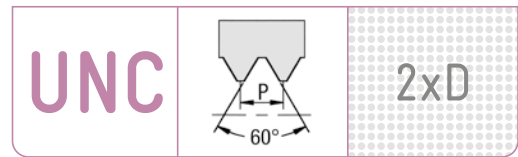
### UNC-Grobgewinde ASME B1.1

Ausführung: 2xD, Zylinderschaft mit Kühlkanal und Linksspiralnuten, rechtsschneidend

Solid carbide high performance thread milling cutters for internal threads

Unified national coarse thread ASME B1.1

Specification: 2xD, straight shank with internal coolant and left hand spiral flutes, right hand cutting



→ HA (Zyl.-Schaft nach DIN 6535, Straight shank according to DIN 6535)

ORDER-CODE → GF SHARK →						2 x D	
D	P Gg/1" tpi	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	z Nuten- zahl No. of flutes	ALTiN	
↓							
						Art.-Nr.	
UNC Nr. 6	32	7,50	54	6	4	313426	●
UNC Nr. 8	32	9,10	54	6	6	313427	●
UNC Nr. 10	24	10,00	54	6	6	313428	●
UNC Nr. 12	24	12,15	58	6	6	313429	●
UNC 1/4"	20	13,30	58	6	6	313430	●
UNC 5/16"	18	16,20	68	8	6	313431	●
UNC 3/8"	16	19,80	68	8	6	313432	●
UNC 7/16"	14	22,60	80	10	6	313433	●
UNC 1/2"	13	26,35	92	12	6	313434	●
UNC 9/16"	12	30,65	92	12	6	313435	●

● am Lager, siehe Preisliste  
Preise für weitere Gewinde auf Anfrage

● in stock, see price list  
prices for further threads on request





## VHM Hochleistungs-Gewindefräser für Innengewinde

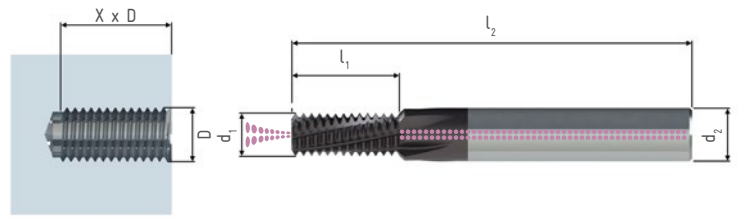
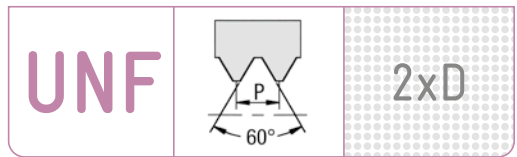
### UNF-Feingewinde ASME B1.1

Ausführung: 2xD, Zylinderschaft mit Kühlkanal und Linksspiralnuten, rechtsschneidend

Solid carbide high performance thread milling cutters for internal threads

Unified national fine thread ASME B1.1

Specification: 2xD, straight shank with internal coolant and left hand spiral flutes, right hand cutting



→ HA (Zyl.-Schaft nach DIN 6535, Straight shank according to DIN 6535)

ORDER-CODE → GF SHARK →						2 x D	
D	P Gg/1" tpi	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	z Nuten- zahl No. of flutes	ALTiN	
↓							
						Art.-Nr.	
UNF Nr. 6	40	7,30	54	6	4	313416	●
UNF Nr. 8	36	8,80	54	6	6	313417	●
UNF Nr. 10	32	9,90	54	6	6	313418	●
UNF Nr. 12	28	11,30	58	6	6	313419	●
UNF 1/4"	28	13,10	58	6	6	313420	●
UNF 5/16"	24	16,35	68	8	6	313421	●
UNF 3/8"	24	19,55	75	10	6	313422	●
UNF 7/16"	20	23,45	80	10	6	313423	●
UNF 1/2"	20	26,00	92	12	6	313424	●
UNF 9/16"	18	28,90	94	14	6	313425	●

● am Lager, siehe Preisliste

Preise für weitere Gewinde auf Anfrage

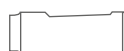
● in stock, see price list

prices for further threads on request

→ HB

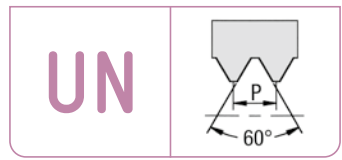


→ HE



Zyl.-Schaft nach DIN 6535 HB oder HE, kein Zuschlag, keine Rücknahme möglich  
Straight shank according to DIN 6535 HB or HE, no extra charge, no withdrawal possible

## VHM Hochleistungs-Gewindefräser für Innengewinde



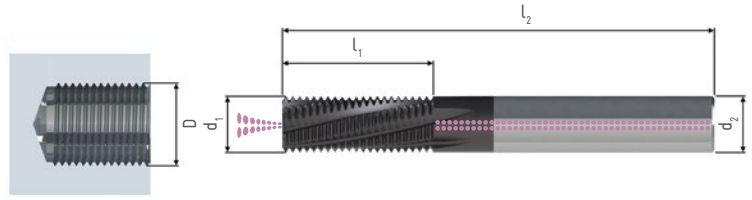
### UN-Gewinde ASME B1.1

Ausführung: Zylinderschaft mit Kühlkanal und Linksspiralnuten, rechtsschneidend

Solid carbide high performance thread milling cutters for internal threads

Unified national thread ASME B1.1

Specification: straight shank with internal coolant and left hand spiral flutes, right hand cutting



→HA (Zyl.-Schaft nach DIN 6535, Straight shank according to DIN 6535)

ORDER-CODE → GFM SHARK UN →							ALTiN	
d <sub>1</sub> Fräser Nenn-Ø Cutter nom. Ø	P Gg/1" tpi	D≥ für Gew.-Ø for thread Ø	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	z Nuten- zahl No. of flutes	Art.-Nr.	
12	30	11/16"	31,10	92	12	6	313411	●
12	18	5/8"	31,80	92	12	6	313313	●
12	16	5/8"	30,90	92	12	6	313410	●
16	16	7/8"	40,45	106	16	8	313414	●
16	14	7/8"	40,75	106	16	8	313413	●
16	12	7/8"	41,20	106	16	8	313412	●
20	12	1"	51,80	120	20	8	313415	●

Beachten Sie den kleinsten fräsbaren Gewindedurchmesser D≥

● am Lager, siehe Preisliste  
Preise für weitere Gewinde auf Anfrage

Caution - please look at the smallest thread diameter D≥ for the GFM tool system

● in stock, see price list  
prices for further threads on request

→ HB



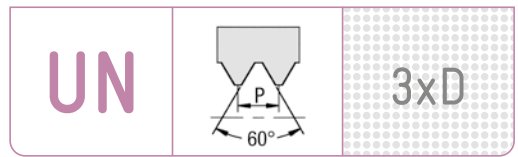
→ HE



Zyl.-Schaft nach DIN 6535 HB oder HE, kein Zuschlag, keine Rücknahme möglich  
Straight shank according to DIN 6535 HB or HE, no extra charge, no withdrawal possible

# GFT SHARK

## VHM Hochleistungs-Dreiprofilgewindefräser für Innengewinde



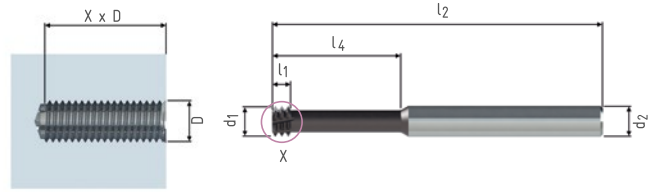
### UN-Gewinde ASME B1.1

Ausführung: 3xD, 3 volle Gewindep Profile, Zylinderschaft,  $d_2 \geq 6$  mit Kühlkanal, Linksspiralnuten, rechtsschneidend

**Solid carbide high performance thread milling cutters with three rings of teeth for internal threads**

Unified national thread ASME B1.1

Specification: 3xD, 3 complete thread profiles, straight shank, with internal coolant  $d_2 \geq 6$ , left hand spiral flutes, right hand cutting



→ HA (Zyl-Schaft nach DIN 6535, Straight shank according to DIN 6535)

ORDER-CODE → GFT SHARK							3 x D	
D	P Gg/1" tpi	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>4</sub> Nutz- länge use length	d <sub>2</sub>	z Nuten- zahl No. of flutes	ALTiCrN	
↓								
							Art.-Nr.	
UNC Nr. 1	64	1,15	39	5,8	3	4	312806	●
UNC Nr. 2	56	1,30	39	6,9	3	4	312807	●
UNC Nr. 4	40	1,85	39	9,0	3	4	312808	●
UNC Nr. 5	40	1,85	39	10,0	3	4	312809	●
UNC Nr. 6	32	2,30	39	11,0	3	4	312810	●
UNC Nr. 8	32	2,30	54	13,0	6	6	312811	●
UNC Nr. 10/12	24	3,05	54	15,2	6	6	312814	●
UNC 1/4"	20	3,70	58	19,7	6	6	312815	●

ORDER-CODE → GFT SHARK							3 x D	
D	P Gg/1" tpi	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>4</sub> Nutz- länge use length	d <sub>2</sub>	z Nuten- zahl No. of flutes	ALTiCrN	
↓								
							Art.-Nr.	
UNF Nr. 2	64	1,15	39	5,8	3	4	312806	●
UNF Nr. 3	56	1,30	39	6,9	3	4	312807	●
UNF Nr. 6	40	1,85	39	10,0	3	4	312809	●
UNF Nr. 10	32	2,30	54	15,0	6	6	312812	●
UNF 1/4"	28	2,65	58	19,6	6	6	312813	●

● am Lager, siehe Preisliste

Preise für weitere Gewinde auf Anfrage

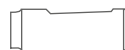
● in stock, see price list

prices for further threads on request

→ HB



→ HE

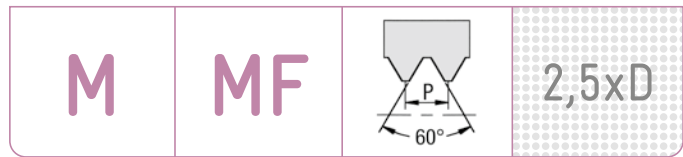


Zyl-Schaft nach DIN 6535 HB oder HE, kein Zuschlag, keine Rücknahme möglich  
Straight shank according to DIN 6535 HB or HE, no extra charge, no withdrawal possible



# BGFS

VHM Hochleistungs-Zirkularbohrgewindefräser für Innengewinde



## Metrisches ISO-Gewinde DIN 13

Ausführung: 2,5 x D

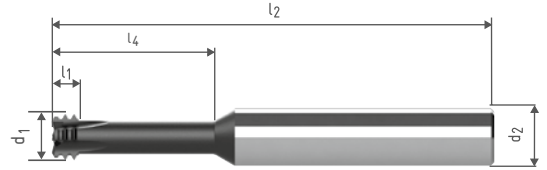
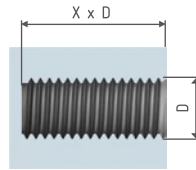
Zylinderschaft **linksschneidend** und gerade genutet

Solid carbide high performance circular drill thread milling cutters for internal threads


ISO metric thread DIN 13

Specification: 2.5 x D

straight shank, **left hand cutting** and straight flutes



→ HA (Zyl.-Schaft nach DIN 6535, Straight shank according to DIN 6535)

ORDER-CODE → BGFS									→ 2,5 x D	
D	P mm	Bereich range	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>4</sub> Nutzlänge use length	d <sub>2</sub>	z Nuten-zahl No. of flutes	ALTiSiN		
↓								Art.-Nr.		
M 2,5	0,45	M 2,5 - M 3 x 0,45	1,35	58	7,2	6	4	412420	●	
M 3	0,5	M 3 - M 4 x 0,5	1,50	58	8,2	6	4	412344	●	
M 4	0,7	M 4 - M 5 x 0,7	2,10	58	11,2	6	4	412298	●	
M 5	0,8	M 5 - M 6 x 0,8	2,40	58	13,7	6	4	412322	●	
M 6	1	M 6 - M 8 x 1	3,00	58	17,6	6	4	412221	●	
M 8	1,25	M 8 - M 10 x 1,25	3,75	62	22,0	8	4	412222	●	
M 10	1,5	M 10 - M 12 x 1,5	4,50	76	27,5	10	4	412223	●	
M 12	1,75	M 12 - M 14 x 1,75	5,25	76	32,8	10	4	412299	●	
M 14	2	M 14 - M 16 x 2	6,00	88	38,2	12	4	412323	●	
M 16	2	M 16 - M 18 x 2	6,00	92	43,2	14	4	412324	●	
M 8	0,75	M 8x0,75 - M 10 x 0,75	2,25	62	22,0	8	4	412352	●	
M 10	1	M 10x1 - M 12 x 1	3,00	76	27,5	10	4	412353	●	

● am Lager, siehe Preisliste

Preise für weitere Gewinde auf Anfrage

● in stock, see price list

prices for further threads on request

→ HB



→ HE



Zyl.-Schaft nach DIN 6535 HB oder HE, kein Zuschlag, keine Rücknahme möglich  
Straight shank according to DIN 6535 HB or HE, no extra charge, no withdrawal possible

# BGFS

VHM Hochleistungs-Zirkularbohrgewindefräser für Innengewinde

Whitworth-Rohrgewinde DIN EN ISO 228  
auch verwendbar für DIN EN 10226-1,  
ISO 7-1, DIN 2999, DIN 3858, BS 21

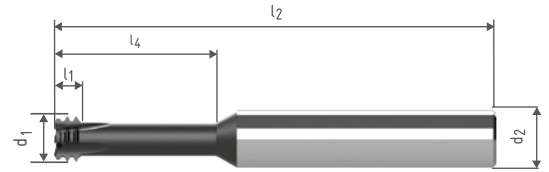
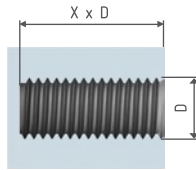
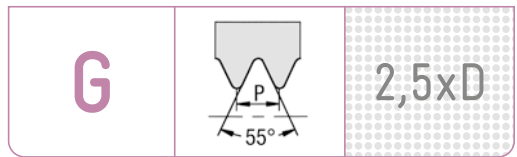
Ausführung: 2,5 x D  
Zylinderschaft, **linksschneidend** und gerade genutet

Solid carbide high performance circular drill thread milling cutters for internal threads

Whitworth pipe thread DIN EN ISO 228  
also suitable for DIN EN 10226-1, ISO 7-1, DIN 2999,  
DIN 3858, BS 21

Specification: 2.5 x D  
straight shank, **left hand cutting** and straight flutes

→ HA (Zyl-Schaft nach DIN 6535, Straight shank according to DIN 6535)



ORDER-CODE → BGFS								2,5 x D	
D	P Gg/1" tpi	Bereich range	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>4</sub> Nutz- länge use length	d <sub>2</sub>	Z Nuten- zahl No. of flutes	ALTiSiN	
								Art.-Nr.	
G 1/16"	28		2,70	62	21,0	8	4	412478	●
G 1/8"	28		2,70	76	27,0	10	4	412394	●
G 1/4"	19		4,00	88	36,0	12	4	412395	●
G 3/8"	19		4,00	96	44,0	16	4	412479	●
G 1/2"	14		5,45	108	56,0	18	4	412488	○

● am Lager, siehe Preisliste  
Preise für weitere Gewinde auf Anfrage

● in stock, see price list  
prices for further threads on request



Zyl-Schaft nach DIN 6535 HB oder HE, kein Zuschlag, keine Rücknahme möglich  
Straight shank according to DIN 6535 HB or HE, no extra charge, no withdrawal possible



# BGFS

VHM Hochleistungs-Zirkularbohrgewindefräser für Innengewinde

## UNC-Grobgewinde ASME B1.1

Ausführung: 2,5 x D

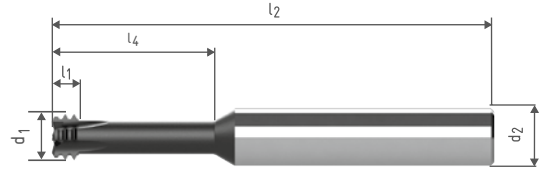
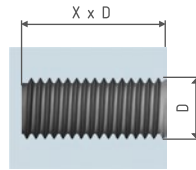
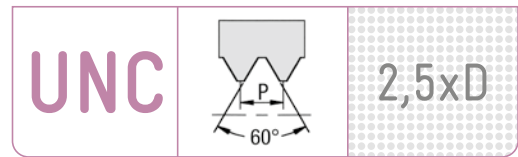
Zylinderschaft **linksschneidend** und gerade genutet

Solid carbide high performance circular drill thread milling cutters for internal threads

Unified national coarse thread ASME B1.1

Specification: 2.5 x D

straight shank, **left hand cutting** and straight flutes



→ HA (Zyl.-Schaft nach DIN 6535, Straight shank according to DIN 6535)

ORDER-CODE → BGFS								→	2,5 x D
D ↓	P Gg/1" tpi	Bereich range	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>4</sub> Nutz- länge use length	d <sub>2</sub>	Z Nuten- zahl No. of flutes	ALTiSiN	
								Art.-Nr.	
UNC Nr. 4	40		1,90	58	8,3	6	4	412538 ●	
UNC Nr. 6	32		2,40	58	10,2	6	4	412539 ●	
UNC Nr. 8	32		2,40	58	11,7	6	4	412540 ●	
UNC Nr. 10	24		3,15	58	14,0	6	4	412541 ●	
UNC 1/4"	20		3,80	58	18,0	6	4	412542 ●	
UNC 5/16"	18		4,25	62	22,2	8	4	412543 ●	
UNC 3/8"	16		4,75	76	26,5	10	4	412544 ●	
UNC 1/2"	13		5,85	78	35,0	10	4	412545 ●	
UNC 5/8"	11		6,95	92	43,5	14	4	412546 ○	

● am Lager, siehe Preisliste

Preise für weitere Gewinde auf Anfrage

● in stock, see price list

prices for further threads on request

→ HB



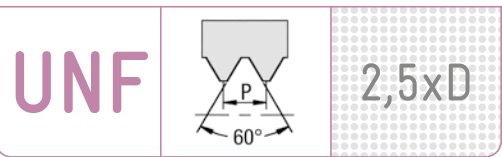
→ HE



Zyl.-Schaft nach DIN 6535 HB oder HE, kein Zuschlag, keine Rücknahme möglich  
Straight shank according to DIN 6535 HB or HE, no extra charge, no withdrawal possible

# BGFS

VHM Hochleistungs-Zirkularbohrgewindefräser für Innengewinde



## UNF-Feingewinde ASME B1.1

Ausführung: 2,5 x D

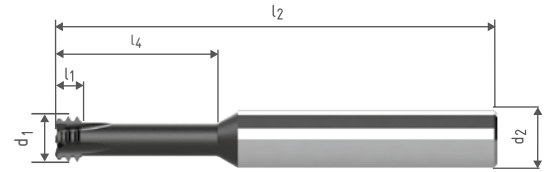
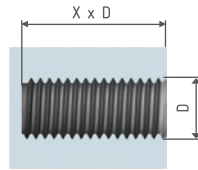
Zylinderschaft **linksschneidend** und gerade genutet

Solid carbide high performance circular drill thread milling cutters for internal threads

Unified national fine thread ASME B1.1

Specification: 2.5 x D

straight shank, **left hand cutting** and straight flutes



→ HA (Zyl.-Schaft nach DIN 6535, Straight shank according to DIN 6535)

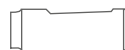
ORDER-CODE → BGFS								2,5 x D
D ↓	P Gg/1" tpi	Bereich range	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>4</sub> Nutz- länge use length	d <sub>2</sub>	Z Nuten- zahl No. of flutes	ALTiSiN
								Art.-Nr.
UNF Nr. 4	48		1,60	58	8,3	6	4	412547 ●
UNF Nr. 8	36		2,10	58	11,7	6	4	412548 ●
UNF Nr. 10	32		2,40	58	14,0	6	4	412549 ●
UNF 1/4"	28		2,70	58	18,0	6	4	412550 ●
UNF 5/16"	24		3,15	62	22,0	8	4	412551 ●
UNF 3/8"	24		3,15	76	26,5	10	4	412552 ●
UNF 7/16"	20		3,80	78	30,0	10	4	412553 ●
UNF 1/2"	20		3,80	88	35,0	12	4	412554 ●
UNF 5/8"	18		4,25	92	43,0	14	4	412555 ○

● am Lager, siehe Preisliste

Preise für weitere Gewinde auf Anfrage

● in stock, see price list

prices for further threads on request



Zyl.-Schaft nach DIN 6535 HB oder HE, kein Zuschlag, keine Rücknahme möglich  
Straight shank according to DIN 6535 HB or HE, no extra charge, no withdrawal possible



## Unser Kunden-Service:

## Our client services:

- Technische Beratung durch unsere Anwendungstechniker, telefonisch oder vor Ort  
Technical advice from our application engineers, by telephone or on site
- Projektierung kundenspezifischer Sonderwerkzeuge und Sondergewindelehren  
Development of customized special tools and special gauges
- Technische Unterstützung an der Maschine beim ersten Einsatz der Gewindefrästechnologie  
Technical on-site support with introduction to thread milling technology
- JBOtronic für die selbstständige Erstellung von CNC-Programmen für Ihren Produktionsprozess  
JBOtronic for the independent creation of CNC programmes for your production process
- Schulungen und Fachvorträge für Industrie und Handel  
Training courses and technical lectures for industry and commerce
- Versuche mit Kunden-Materialien/-Werkstücken  
Trials on customers materials or workpieces
- Datenblätter mit Schnittparametern und Richtwerten für Ihre Zerspanungsaufgabe  
Data sheets with cutting parameters and approximate values for your stock removal tasks
- JBO-Kalibrierservice für Gewindelehren  
JBO thread gauge calibration service
- Nachschleifservice oder Nachschleifanleitung  
Regrinding service or instruction



**Johs. Boss GmbH & Co. KG**  
Präzisionswerkzeugfabrik  
Precision Tool Manufacturer

Johannes-Boss-Straße 9  
72461 Albstadt, Germany

Tel. +49 7432 9087 0

[contact@johs-boss.de](mailto:contact@johs-boss.de)  
[www.johs-boss.de](http://www.johs-boss.de)



## Was können wir für Sie tun?

What can we do for you?

